

NORTON
SAINT-GOBAIN

RAZORSTAR[®]

Transforming
surfaces
...and beyond

USLÅELIG SLIPEYTELSE

NORTON RAZORSTAR[®] FIBERRONDELLER
MED KERAMISKE SLIPEKORN MED
UNIK SKJÆREGEOMETRI

SKARPERE ENN NOEN GANG

 SAINT-GOBAIN



DEN NESTE GENERASJONEN FIBERRONDELLER. SLIP NED BEARBEIDINGSKOSTNADENE.

Norton RazorStar® F990S 36+ setter en ny standard for produktivitet, avvirkningshastighet og levetid ved sliping.

Norton RazorStar® fiberrondeller – utviklet for metallavvirkning i slipeoperasjoner ved middels til høyt arbeidstrykk – består av 100 % keramiske slipekorn med unik skjæregeometri som skjærer gjennom metall med uslåelig ytelse.

**PRODUSER FLERE KOMPONENTER MED FÆRRE RONDELLER
OG SPAR TID OG PENGER I SLIPEOPERASJONENE.**



**ØKT
EFFEKTIVITET**



**FORBEDRET
YTELSE**



**FORBEDRET
KVALITET**



**REDUSERT
MASKINTID**



**FLERE
KOMPONENTER
PER RONDELL**

RASKERE, LENGRE, KJØLIGERE SLIPING



HØYERE AVVIRKNINGSHASTIGHET

En banebrytende innovasjon med sylskarpe keramiske korn i en slitesterk mikrostruktur som skjærer raskere og avvirker mer materiale. Det kombineres med den høyeste andelen korn som er plassert oppreist på underlaget, **for sylskarp sliping.**



FORLENGET LEVETID

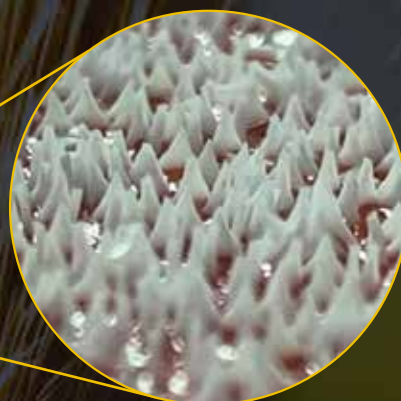
Unik patentert geometri gjør at kornet forblir skarpt samtidig som det eksponerer nye knivskarpe egger når kornet brytes. Den innovative utformingen til Norton RazorStar® gir **forbedret kornbinding, noe som i sin tur gir rondellen uovertruffen levetid.**



MINDRE VARMEUTVIKLING

Den unike skarpe utformingen av kornene, **kornene, kombinert med det spesielle fyllstoffet på oversiden, bidrar til å redusere varmeutviklingen betydelig** – noe som resulterer i mindre forbrenning på arbeidsstykket.

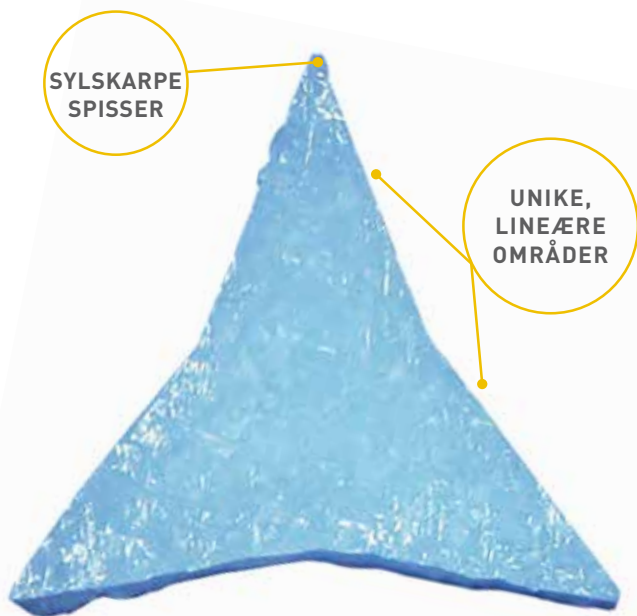
**RESULTATET:
USLÅELIG SLIPEYTELSE
OG LAVERE
SLIPEKOSTNADER**



**FLERE STÅENDE KORN GIR
SYLSKARP SLIPING**

ET GJENNOMBRUDD FOR FORMEDE KERAMISKE KORN

Saint-Gobains keramiske slipekorn med unik skjæregeometri er en banebrytende teknologi som er spesielt utviklet for å gi uslåelige slipeegenskaper sammenlignet med andre konvensjonelle fiberrondeller med keramiske korn, som er tilgjengelige på markedet i dag.

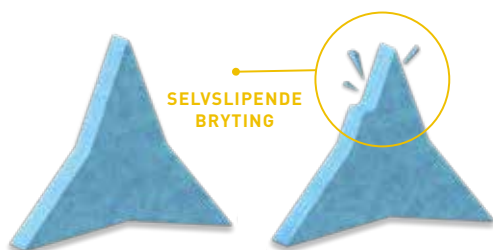


FORMEDE KERAMISKE KORN – HVORDAN FUNGERER DET?

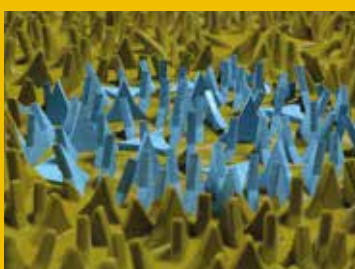
Kornene som brukes i RazorStar® fiberrondeller dannes – i motsetning til andre formede korn – av to lineære områder som fuges sammen for å danne sylskarpe spisser.

Det er disse skarpe spissene som gir en innledende slipeytelse av høy kvalitet og fortsetter å avvirke metall gjennom hele rondellens levetid. Den slitesterke mikrostrukturen og den unike patenterte geometrien, tilpasset Seeded Gel-kjemi, gjør at hvert korn kan brytes i tilsvarende skarpe former under sliping. I tillegg sikrer den unike geometrien kornenes ensartethet og konsekvente form, styrke og slipeatferd.

RAZORSTAR®-KORNET FORBLIR SKARPT GJENNOM HELE RONDELLENS LEVETID



KONKURRENTKORNET BRYTES NED TIL EN STUMP KANT



HØYERE ANDEL STÅENDE KORN

RazorStar® fiberrondeller har den høyeste andelen korn i stående retning.



LAVERE ANDEL STÅENDE KORN

Konkurrentenes fiberrondeller har en lavere andel korn i stående retning.

OPPREISTE KORN ER ALLTID KLARE TIL Å SLIPE

Norton RazorStar® fiberskiver drar full nytte av skarpheten til slipekornene med unik skjæregeometri. Korn som ligger flatt, sliper ikke, men takket være en ny patentsøkt metode for å innrette kornene oppreist på overflaten, gir RazorStar® fiberrondeller den skarpeste mulige sliping sammenlignet med konkurrentenes rondeller.

I tillegg er det høye antallet korn per arealenhet, fyllstoffet på oversiden og den kraftige ryggen designet for å forbedre kornbindingen og de selvslipende brytningene. Som et resultat opprettholder rondellen kraftige slipeegenskaper lenger i tilpasninger med middels til høyt arbeidstrykk.



NYE NORTON UNDERLAGSPLATER



Nortons nye underlagsplater gir riktig støtte i slipeoperasjoner. Den rillede overflaten gir perfekt grep og maksimal kjøling, noe som forbedrer ytelsen til Nortons RazorStar® fiberrondeller ytterligere. Tilgjengelig i diametre på 115 mm, 125 mm og 180 mm.

JEVNERE SLIPING, BEDRE KONTROLL

Takket være de sylskarpe kornene som skjærer gjennom metallet, er sliping jevnere og krever mindre kraft fra maskinen, noe som gir brukeren bedre kontroll. I tillegg kreves det mindre kraft når kornene gjør jobben, noe som minimerer brukerens tretthet og reduserer langvarig eksponering for vibrasjon.



FORBEDRE PRODUKTIVITETEN PRODUSER FLERE KOMPONENTER MED FÆRRE RONDELLER OG SPAR TID OG PENGER

MATERIALE

- Rustfritt stål
- Karbonstål
- Støpejern
- Ikke-jernholdige metaller
- Duplex-stål og andre høylegerede materialer

BRANSJER

- Stål og støperi
- Generell verkstedsindustri
- Metallbearbeiding
- Konstruksjon

DOKUMENTERTE RESULTATER SAMMENLIGNET MED KONKURRENT

TEST #1

Komponent: Stål

Tilpasning: Skråkant

Rondellstørrelse: 125 mm

Maskin: 1900 W vinkelsliper

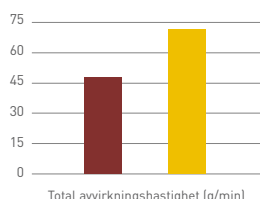
Underlagsplate: Hardt, rillet

+44 %

HØYERE AVVIRKNINGSHASTIGHET

Materialavvirkning per minutt (g/min)

■ Konkurrent 47 g/min
■ Norton RazorStar® 68 g/min

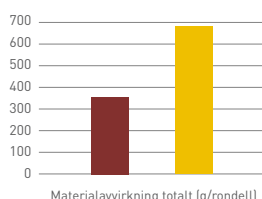


+93 %

HØYERE MATERIALAVVIRKNINGSGRAD

Sammenlagt materialavvirkning per rondell (g)

■ Konkurrent 353 g/rondell
■ Norton RazorStar® 683 g/rondell



Dette betyr en reduksjon i produksjonstiden og at det kan brukes færre rondeller, noe som gir mindre energiforbruk og redusert avfall.

TEST #2

Komponent: Stål S355

Tilpasning: Skråkant til 30°

Rondellstørrelse: 125 mm

Maskin: 1300 W vinkelsliper

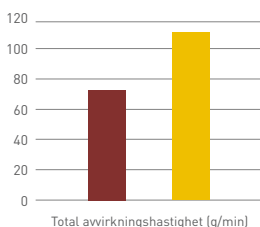
Underlagsplate: Hardt, rillet

+52 %

HØYERE AVVIRKNINGSHASTIGHET

Materialavvirkning per minutt (g/min)

■ Konkurrent 74 g/min
■ Norton RazorStar® 113 g/min

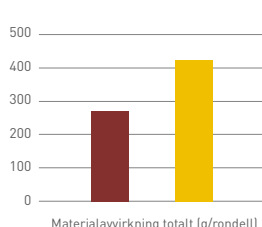


+50 %

HØYERE MATERIALAVVIRKNINGSGRAD

Sammenlagt materialavvirkning per rondell (g)

■ Konkurrent 280 g/rondell
■ Norton RazorStar® 423 g/rondell



Omfattende tester har vist at RazorStar® øker produktiviteten. Ved å bruke en rondell som varer lenger og fjerner materialet raskere betyr færre rondellskift, noe som reduserer prosesskostnadene.



**HØYERE
AVVIRKNINGSHASTIGHET**



**FORLENGET
LEVETID**

- Olje og gass
- Skipsverft
- Jernbane

TEST #3

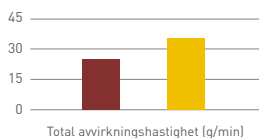
Komponent: Stål
Rondellstørrelse: 125 mm
Maskin: 1500 W vinkelsliper
Tilpasning: Avgrading av skarpe kanter
Underlagsplate: Hardt, rillet

+44 %

HØYERE AVVIRKNINGSHASTIGHET

Materialavirkning per minutt (g/min)

■ Konkurrent 25 g/min ■ Norton RazorStar® 36 g/min



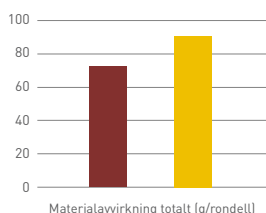
Dette betyr at mindre maskintid og energi er nødvendig for å utføre samme oppgave, noe som sparer tid og penger.

+23 %

HØYERE MATERIALAVVIRKNINGSGRAD

Sammenlagt materialavirkning per rondell (g)

■ Konkurrent 73 g/rondell ■ Norton RazorStar® 90 g/rondell



TEST #4

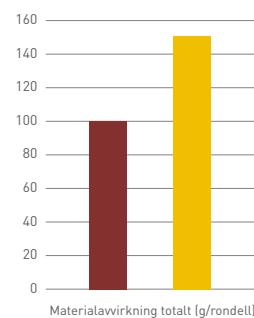
Komponent: Stål
Rondellstørrelse: 125 mm
Maskin: 700 W vinkelsliper
Tilpasning: Skråkant
Underlagsplate: Hardt, rillet

+50 %

HØYERE MATERIALAVVIRKNINGSGRAD

Sammenlagt materialavirkning per rondell (g)

■ Konkurrent 100 g/rondell
■ Norton RazorStar® 150 g/rondell



TILPASNINGER

- Klargjøring av sveising og sliping av sveisesømmer
- Skråkant
- Sliping
- Fjerning av glødeskall
- Kraftig avgrading

NORTON RAZORSTAR® F990S FIBERRONDELLER

KORN: 36+

RYGGMATERIALE: VULKANISERT FIBER

MED: KJØLENDE FYLLEMIDDEL

MASKIN: ELEKTRISKE ELLER PNEUMATISKE VINKELSLIPERE MED HØY EFFEKT

Bruk med en Norton underlagsplate for best resultat.

Størrelse (mm)	Korn	Maks. o/min	Antall per pakke	Artikkelnr.
115x22	36+	13,300	25	66254434179
125x22	36+	12,200	25	66254434181
150x22	36+	10,200	25	63642598628
180x22	36+	8,500	25	66254434506

NORTON UNDERLAGSPLATER

Størrelse (mm)	Maks. o/min	Antall per pakke	Artikkelnr.	Produktfarge
115	13,300	5	66254442905	Gul
125	12,200	5	66254442902	Gul
180	8,500	5	66254442907	Gul

Underlagsplater kan kjøpes separat.

For uslåelige sliperesultater, kontakt din lokale representant og prøv Norton RazorStar® fiberrondeller allerede i dag.

FØLG MED PÅ UTVIKLINGEN...

Vårt konstante engasjement for bærekraftig innovasjon betyr at disse fiberrondellene bare er begynnelsen på nye slipeprodukter i Norton RazorStar®-serien.

www.nortonabrasives.com

www.youtube.com/NortonAbrasiveEMEA

Norton og RazorStar er registrerte varemerker som tilhører Saint-Gobain.



SAINT-GOBAIN

Saint-Gobain Abrasives AS
Brobekkveien 107
0582 Oslo
Norway

Tel: +47 63 87 06 00
E-mail: ordre.sga.no@saint-gobain.com

SEAM™
Sustainable European Abrasive Manufacturers