

**NORTON**

SAINT-GOBAIN

Transforming  
surfaces  
...and beyond

DOKONALÁ TECHNOLOGIE BROUŠENÍ  
PRŮMYSLOVÉ  
APLIKACE

**2023**



  
SAINT-GOBAIN

## ÚVOD

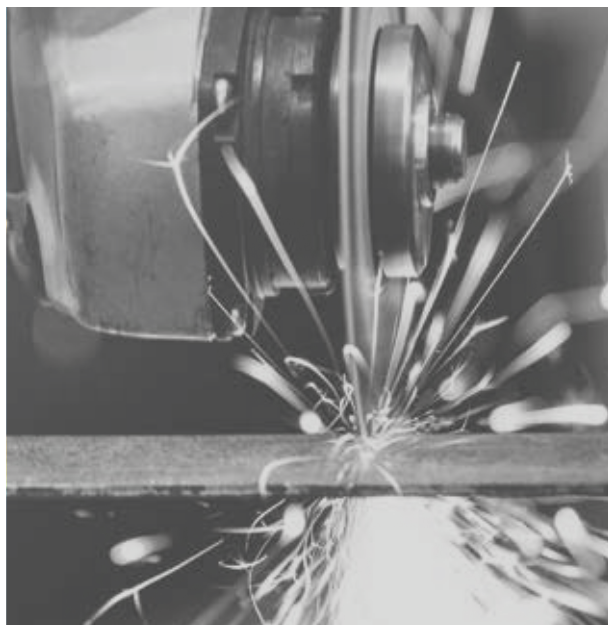
04-10

Řešení trhu	04	Polopružné disky	62
Rozlišení produktů - dobrý, lepší, nejlepší	05	Rapid Strip	63
Podpora presentace	06	Rapid Blend	65
MyAbrasives	08	Rapid Prep	67
Servis a podpora	10	Leštící kotouče	70

## ŘEZACÍ & BROUSÍCI KOTOUČE

11-38

Úvod	12	<b>DISKY PRO MINI BRUSKY</b>	<b>71-90</b>
<b>ŘEZACÍ A BROUSÍCI KOTOUČE</b>	<b>14-32</b>	Speedlok disky	71
pro opracování a svařování kovů	14	Mini lamelové kotouče	77
pro kolejnice	27	NonWoven Speedlok disky	80
pro slévárnu	31	Rapid strip Speedlok disky	81
<b>ŘEZACÍ KOTOUČE</b>	<b>33-36</b>	Rapid blend Speedlok disky	82
pro benzinové pily	33	Rapid Prep Speedlok disky	84
pro kapovací pily	34	Speedlok čistící a leštící disky	86
pro stacionární stroje	35	<b>DISKY PRO ORBITÁLNÍ BRUSKY</b>	<b>91-106</b>
Technické informace	36	Norton MeshPower výseky	92
		Norgrip a Beartexové disky	94
		Brusné mřížky	103
		Podlahářské disky	104
		Beartex disky	106
		<b>KOTOUČE</b>	<b>107-137</b>
		Lamelová kola	123
		Navíjené kotouče	126
		Rapid Strip kotouče	132
		Rapid Blend kotouče	134
		Vysoce odolné disky	137
		<b>ROLE</b>	<b>139-151</b>
		Role pro ruční broušení	140
		Papírové a textilní role	144
		Norton Meshpower	149
		Beartex role	150
		Rotolo Beartex a role s molitanem	151
		<b>VÝSEKY &amp; HOUBY</b>	<b>155-169</b>
		Řezané listy	156
		Listy & ruční unašeče	158
		Norton Meshpower	158
		Beartex archy	165
		Brusné houby	167
		<b>PÁSY</b>	<b>169-194</b>
		Pásy pro pilníkové brusky	170
		Pásy pro ruční elektrické pásové brusky	176
		Úzké pásy	179
		Rapid Prep pásy	187
		<b>SPECIALITY</b>	<b>195-208</b>
		Brusné prstýnky	196
		Brusné rolky	200
		Brusné hvězdice	204



## BRUSIVA NA PODLOŽČE

39-214

Úvod	42		
<b>DISKY PRO ÚHLOVÉ BRUSKY</b>	<b>47-70</b>		
Úvod	48		
Vulkanífbrové disky	51		
Lamelové kotouče	57		

# OBSAH

## POJENÉ BROUSÍCÍ NÁSTROJE 209-276

Úvod	210
<b>Přesné broušení 217-242</b>	
Rovné kotouče	223
Hrncovité & miskovité kotouče	236
Talířovité kotouče	239
Brousící prstence	240
Brousící segmenty	241
<b>KOTOUČE PRO STOLNÍ BRUSKY 243-248</b>	
Proč si vybrat Norton Starline	244
Tabulka doporučených kotoučů pro stolní brusky	245
Řada Starline	246
Ruční orovnávače	248
<b>MONTOVANÁ TĚLÍSKA &amp; KOTOUČE 249-258</b>	
Vitrifická montovaná tělíska	252
Organická montovaná tělíska	257
<b>OROVNÁVACÍ &amp; OSTŘÍCÍ KAMENY 259-268</b>	
Orovnávací kameny	259
Ruční & kombinované olejové kameny	262
Brusné pilníky	264
Tvarové pilníky a speciality	267
<b>HRUBOVACÍ KOTOUČE &amp; HRNCOVITÉ KOTOUČE S ORGANICKÝM POJIVEM 269-270</b>	
Hrubovací kotouče	270
Hrubovací hrncovité kotouče	270
<b>ROVNÉ VYZTUŽENÉ &amp; NEVYZTUŽENÉ ŘEZACÍ KOTOUČE 273-276</b>	
Rovné vyztužené a nevyztužené kotouče	274
Vyztužené kotouče	274

## SUPERABRASIVA 277-310

Úvod	278
<b>DIAMANTOVÉ A CBN BROUSÍCÍ KOTOUČE 279-310</b>	
pro strojní kruhové nástroje	282
pro kruhové nástroje univerzální broušení	285
pro ostření pil	287
pro ostření HSS pil (rychlořezných)	291
pro všeobecné strojírenství	306
Diamantové lapovací komponenty	300
Diamantové pilníky	301
Diamantové orovnávače	302

## DIAMANTOVÉ NÁSTROJE 311-338

Úvod	312
<b>DIAMANTOVÉ KOTOUČE 313-328</b>	
na beton & železobeton	313
na stavební materiály	315
na multi materiál	320
na keramické & porcelánové obklady	324
na asfalt & abrasivní materiály	328
<b>BROUSÍCÍ MISKY 329-331</b>	
na beton & stavební materiály	329
<b>JÁDROVÉ VRTACÍ KORUNKY 332-338</b>	
na beton	332
na stavební materiály	335
Technické informace	336



## STUPŇOVITÉ VRTÁKY 339-342

Úvod	340
Stupňovité vrtáky	341

## JÁDROVÉ VRTÁKY 343-350

Úvod	345
Jádrové vrtáky	346
Doporučené parametry	349

## DRÁTĚNÉ KARTÁČE & TVRDOKOVOVÉ FRÉZY 351-382

Drátěné kartáče	353
Tvrdokovové frézy	369
Nástroje na srážení hran	379
Ocelová vlňa	382

# ŘEŠENÍ PRO VŠECHNA ODVĚTVÍ

Norton poskytuje inovativní řešení napříč mnoha průmyslovými odvětvími, kde jsou brusiva nedílnou součástí výrobních procesů a oprav. Od řezání betonu přes broušení kovů až po broušení kompozitních materiálů, brusiva značky Norton nabízí řešení pro potřeby mnoha trhů, včetně:



## OBRÁBĚNÍ KOVŮ

Norton nabízí brusiva na odstraňování rzi, broušení po svařování, odstraňování nátěrů a laků, sjednocování povrchu, dokončování a leštění s vynikajícím poměrem výkonu a životnosti. Všechny produkty Norton vynikají při výrobě, svařování, údržbě a opravách. Udržují provozní náklady a prostoje na minimu.



## NÁSTROJÁRNY

Pro přesné broušení a ostření obráběcích nástrojů, jako jsou stopkové nástroje, nože a pilové listy frézovacích strojů, jsou určeny vysoce kvalitní a výkonné diamantové a CBN kotouče a brousící misky Norton a to i pro nejnáročnější materiály.



## OCELÁŘSKÝ PRŮMYSL

Brusivo Norton pro použití v ocelárnách, řezací a brousící kotouče, archy, role, listy, kola, prstence, misky, byly navrženy tak, aby vaše produktivita byla vysoká a náklady byly nízké. Všechny brusiva Norton jsou vyráběny a bezpečnostně testovány v souladu s nejpřísnějšími evropskými bezpečnostními normami EN12413, ISO a oSa.



## LOŽISKA & OZUBENÁ KOLA

Společnost Norton nabízí celou řadu řešení, která zajišťují, že ložiska a ozubená kola jsou vyráběna podle nejvyšších standardů. Vysoce výkonné brousící kotouče s nejnovější inovací v pojené technologii; maximalizovat účinnost a kvalitu dílů. Profilové orovnávače Norton dodávají kompletní řešení pro plynulou a výkonnou výrobu ozubení, profilové broušení, broušení na kuželovém ozubení, honování.



## DOPRAVA

Od broušení a tvarování až po srážení hran, odhrotování a dokončování křídel letadel, je možné spoléhat na Norton, aby bylo dosaženo nejvyššího výkonu. Norton snižuje provozní náklady a zvyšuje kvalitu a výkonost při výrobě komponentů motorů a karoserií pro motocykly, automobily, kamióny a autobusy, ale i při údržbě kolejí a tratí. Lodní a námořní průmysl spoléhá na naše speciální brusiva pro opravy a výrobu lodí.



## ZDRAVOTNICTVÍ

Brousící materiály Norton vytvářejí výjimečné výsledky a pomáhají vyrábět kvalitní výrobky podle nejpřísnějších požadavků optického, zdravotnického a metalurgického průmyslu. V průběhu celého výrobního procesu se používají vysoce vyvinuté brousící kotouče, pásy, brusiva na netkaných textilních, leštící kotouče a pásy, pojené brousící kotouče a diamantové CBN nástroje pro výrobu kloubních a kyčelních kloubů, protetiky a zdravotnických nástrojů.



## ENERGETIKA

Řada Norton Oil & Gas je ideální pro použití při výrobě a opravách komponentů pro vysoké i nízké napětí, stavby lodí, ropných plošin a potrubí. Společnost Norton kromě toho nabízí kompletní řešení pro výrobu a údržbu pozemních a pobřežních větrných elektráren, pro broušení lopatek, přenosné řezání a dokončování převodů, výrobu ložisek, nožů, těsnění a pouzder.



## STAVEBNICTVÍ

Norton Clipper je jediným místem pro veškeré stavební práce, jako je řezání, vrtání, broušení či leštění stavebních materiálů. Můžeme vás vybavit nejbezpečnějšími a nejvýkonnějšími řezacími i brousícími kotouči, ale i stroji, které nejen pomáhají zlepšit a usnadnit vaši práci, ale též přispět k ekologičtějšímu prostředí.



## DŘEVO & NÁBYTEK

Ať už jste tesař, truhlář, výrobce podlahových krytin, výrobce nábytku nebo restaurátor, Norton nabízí kompletní nabídku brusiva pro kalibraci, ostření nástrojů a dokončovací aplikace.



# VAŠE BEZPEČNOST JE NAŠE PRIORITY

**BEZPEČNOST PŘI BROUŠENÍ ZAČÍNÁ S NÁMI. VAŠE BEZPEČNOST JE PRO NÁS NA PRVNÍM MÍSTĚ, A PROTO JSOU VŠECHNY VÝROBKY NORTON VYRÁBĚNY V SOULADU S NEJPŘÍSNĚJŠÍMI EVROPSKÝMI A MEZINÁRODNÍMI NORMAMI V OBLASTI BEZPEČNOSTI, OCHRANY ZDRAVÍ A OCHRANY ŽIVOTNÍHO PROSTŘEDÍ.**

## FEPA

The Federation of European Producers of Abrasives  
Také jako zakládající člen sdružení FEPA, vždy pracujeme s aktuálně nejnovějšími technickými, právními a vědeckými regulačními předpisy, což znamená, že jsme vždy o krok napřed. Společnost FEPA společně s OSA má za cíl podporovat nejvyšší, v současnosti dosažené bezpečnostní standardy a další budoucí vývoj.

## oSa®

The Organisation for the Safety of Abrasives Jako jeden ze zakládajících členů společnosti oSa jsme se umístili mezi kvalitními výrobci s nejvyššími bezpečnostními pravidly a jsme hrdí na to, že jsme získali ochrannou známku. Prostřednictvím přísného systému monitorování a auditu každoročně udržujeme naši reputaci bezpečného a zodpovědného výrobce kvalitních brusiv. V souladu s evropskými a mezinárodními normami EN12413, EN13236 a EN13743 pro diamantové, pojená produkty a brusiva na podložkách a ISO 9001, 14001 a OHSAS 18001 pro naše výrobní místa. Není to jen proto, že je to zákonný požadavek, je to také proto, že nám na tom záleží. Zvolte ochrannou známku oSa®; testovaných kvalitních výrobků nejvyšší úrovně bezpečnosti.

## KLASIFIKACE PRODUKTŮ

Společnost Norton nabízí nejširší výběr brusiva tak, aby splňoval nejnáročnější požadavky zákazníků na kvalitu i cenu. Rozsah je rozdělen do tří úrovní kvality (dobrý / lepší / nejlepší), které vám pomohou vybrat správný produkt pro konkrétní aplikaci.

## INOVACE

Inovace Norton nabízí vynikající produktivitu a všestrannost.

### DOBŘÉ +++

Naše výrobky dobré úrovně kvality přinášejí značné výhody a skvělý výkon, který od značky Norton očekáváte, a to za konkurenceschopnou cenu.

### LEPŠÍ ++++

Naše výrobky lepší úrovně kvality jsou vhodným řešením, když nelze snadno ocenit hodnotu výrobku nejlepší úrovně kvality, ale stále máte vyšší očekávání ohledně výkonu.

### NEJLEPŠÍ +++++

Naše výrobky nejlepší úrovně kvality představují špičková řešení, která značně a měřitelně snižují procesní náklady.

# PODPORA UDRŽITELNOSTI V PRŮMYSLU BRUSIV

Zmírnění dopadů změny klimatu vyžaduje dekarbonizaci našich ekonomik. Pro nás v Saint-Gobain je náš cíl jednoznačný: do roku 2050 nesmíme vypouštět více uhlíku, než dokážeme absorbovat. Musíme být uhlíkově neutrální, musíme chránit bohatství naší planety, jako je voda a vzácné zeminy, a musíme omezit množství odpadu, který produkuje.

Tento závazek má kořeny v naší dlouholeté snaze snižovat náš dopad na životní prostředí a je nedílnou součástí naší ambice poskytnout zákazníkům řešení, jež jim pomohou dekarbonizovat a snížit vlastní ekologickou stopu. Náš cíl uhlíkové neutrality je také velmi konkrétním vyjádřením poslání naší společnosti, kterým je zajistit, že náš svět nám bude lepším domovem!

## UDRŽITELNOST JE ZÁKLADEM VŠEHO, CO DĚLÁME. MÁME JASNÉ ZÁVAZKY **ZALOŽENÉ NA PĚTI PILÍŘÍCH:**

### UDRŽITELNOST JAKO HNACÍ SÍLA RŮSTU



- Dekarbonizace aplikací našich zákazníků
- Environmentální prohlášení o produktu / hodnocení životního cyklu
- Oběhové hospodářství, recyklační služby, ekologické inovace

### OMEZENÍ NAŠEHO VLIVU NA ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ



- Snížení spotřeby energie a emisí CO<sub>2</sub> (rozsah 1 a 2)
- Odběr a opětovné využití vody
- Snížení množství odpadu ukládaného na skládky a jeho opětovné použití a recyklace
- Zvýšení biodiverzity a snížení znečištění

### PŘIJETÍ OPATŘENÍ V CELÉM DODAVATELSKÉM ŘETĚZCI



- Snížení emisí CO<sub>2</sub> hodnotového řetězce rozsahu 3
- Dekarbonizace naší dopravy
- Jasný přechod na ekologičtější obaly

### ŘEŠENÍ S OHLEDEM NA BEZPEČNOST, ZDRAVÍ, KOMFORT A POHODU KONCOVÝCH UŽIVATELŮ



- Zaměření na bezpečnost, zdraví, komfort a pohodu zákazníků
- Řešení pro povrchovou úpravu pro snížení vibrací, hluku, prachu, těkavých organických látek a zápachu,...
- Ekologičtější řešení, která respektují planetu a člověka

### PODPORA ZAPOJENÍ ZAMĚSTNANCŮ



- Osvětové a vzdělávací programy
- Síť ambasadorů a nápady zaměstnanců

Chcete-li se dozvědět více a vidět praktické příklady kroků, které jsme podnikli, a cílů, o které usilujeme v rámci každého z těchto pěti pilířů, kontaktujte svého obchodního zástupce nebo navštivte:

[www.nortonabrasives.com](http://www.nortonabrasives.com)

Společnost Norton nabízí nejširší výběr brusiva tak, aby splňoval nejnáročnější požadavky zákazníků na kvalitu i cenu. Rozsah je rozdělen do tří úrovní kvality (dobrý / lepší / nejlepší), které vám pomohou vybrat správný produkt pro konkrétní aplikaci.



## SYSTEM REGÁLŮ NORTON

- Vaši zákazníci mohou rychle a snadno najít to nejlepší brusivo pro daný úkol
- Podpořte prodej dalších výrobků prostřednictvím cross-sellingu
- Snižte pracovní zátěž svého prodejního týmu a nechte regály prodávat za vás
- Integrované řešení s volitelnými rohovými prvky se hodí téměř do každého prostoru
- K dispozici je také možnost volně stojícího, prostorově úsporného regálu
- Volitelný doplňkový grafický informační systém šitý na míru vašim potřebám pomůže vašim zákazníkům vybrat ten správný produkt.

**Chcete-li se dozvědět více informací o regálovém systému, kontaktujte ještě dnes svého zástupce společnosti Norton**

## VÝSTAVNÍ SADY

- Kompletní sada obsahuje všechny komponenty potřebné k sestavení regálu a jakýkoli produktový sortiment, jak je na obrázku.
- Sada obsahuje: základna 1x, děrovaná deska 4x, horní rampa 1x, police 1x, lišta s 5 trny 1x, nohy 2x, háčky 35x
- Příslušenství lze objednat zvlášť, je-li to potřeba.

TYPY REGÁLŮ	POČET	NORTON	CLIPPER
Regál se světlem	1	410076979	410048416
Regál se světlem (konektor UK)	1	410058121	410050915
Regál bez světla	1	410076980	410048415

PŘÍSLUŠENSTVÍ	POČET	NORTON	CLIPPER
Rampa se světlem	1		
Rampa bez světla	1		
Police	1		
Držák na jádrovou vrtačku 2x	1	MTO	MTO
Universální háčky 35x	1		
Držák na jádrový vrták	1		

## PŘENOSNÝ STOJAN NA ŘEZACÍ A BROUSÍCÍ KOTOUČE

- Sada obsahuje: Jednotka x1, záhlaví x1, kolíky x22, boční panely x2
- H: 1740 mm x W: 380 mm x D: 580 mm

POPIS	POČET	OBJEDNACÍ ČÍSLO
Přenosný stojan	1	410090016

**SURFACE PREPARATION & FINISHING**



**MATERIAL REMOVAL**



**CUTTING & GRINDING**



## GRAFICKÝ POHLED NA PRODEJ

Grafické šablony lze přizpůsobit Vašim požadavkům. Pro informaci o designu na míru, kontaktujte prosím svého obchodního zástupce.

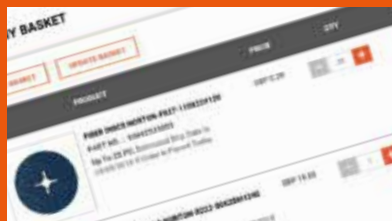


# SNADNĚJŠÍ OBJEDNÁVÁNÍ ONLINE

S MyAbrasives je objednávání snadné:



Najděte váš produkt



Vložte do košíku



Dokončete objednávku



## SNADNĚJŠÍ OBJEDNÁVÁNÍ:

1. Podrobné informace o výrobku včetně jeho specifikace, obrázků a videí.
2. Přístup k potvrzeným objednávkám, dostupnosti výrobků a dodacím lhůtám.
3. Dostupné z chytrých telefonů, tabletů a počítačů 24/7
4. Automaticky vytváří seznam nejčastěji objednávaných výrobků a usnadňuje budoucí objednávky.
5. Uložte si oblíbený seznam a objednávejte ještě rychleji a snáze.

## ZAREGISTRUJTE SE NYNÍ

Pro registraci zavolejte na oddělení zákaznických služeb a začněte používat aplikaci MyAbrasives ještě dnes.

## FUNKCE A SLUŽBY MYABRASIVES OBSAHUJÍ:

- **Vyhledávání produktů:** vyhledávání podle UPC, názvu, kategorie, čísla EAN a filtrování a třídění výsledků vyhledávání,
- **Historie objednávek a opětovné objednávání:** podívejte se na své minulé objednávky na všech platformách (elektronická výměna dat, ABx, telefon a fax). Faktury, výzvy k úhradě/dobropisy a stav přepravy také uvidíte | v sekci „Historie objednávek“
- **Nabídky:** můžete si přímo vyžádat a sledovat nabídky
- **Uložené objednávky:** uložte si objednávky pro budoucí použití vložení více položek do košíku a uložením. Můžete také přidat poznámku uvádějící frekvenci budoucích objednávek
- **Hromadné objednávky:** nahrajte soubor CSV přímo do systému, abyste nemuseli hledat každý výrobek zvlášť
- **Doporučeno pro vás:** zobrazuje související výrobky, které byste si mohli chtít objednat
- **Zvláštní podpora:** procházejte systém pomocí častých dotazů a videí s návody nebo kontaktujte naši vyhrazenou asistenční linku



# NORTON

SAINT-GOBAIN

# PŘEDÁVÁME VÁM NAŠE ZNALOSTI



[www.nortonabrasives.com](http://www.nortonabrasives.com)

S více než 130 lety praktických zkušeností nabízí společnost Norton odborné poznatky, znalosti, porozumění a rady a to vše díky webovým stránkám Norton jen na pár kliknutí. Ať už hledáte výrobek, distributora nebo hledáte tipy a rady na počítači, telefonu nebo přenosném zařízení, Norton vám vždy poradí. Prostřednictvím mnoha článků, brožur s návody a videí vás neustále informujeme o posledních novinkách a nejnovějších informacích.



**WATCH LEARN EVOLVE**

Ve společnosti Norton neustále hledáme nové způsoby, jak zvýšit hodnotu vašeho podnikání. Ať už prostřednictvím našeho sortimentu produktů, nebo prostřednictvím doplňkových služeb, které zvyšují znalosti a porozumění brusivům – naším cílem je zvýšit váš prodej brusiv!

## PŘIPOJTE SE K NÁM!

Naše virtuální živé semináře pořádané naším aplikačním inženýrem Norton Paulem Grayem mají za cíl obohatit vaši odbornost v oblasti brusiv prostřednictvím živé ukázky našich produktů a procesů, po níž následuje diskuze s otázkami a odpověďmi, kde se můžete „Zeptat odborníka“ na všechny otázky týkající se daného tématu.

Navštivte stránky [Nortonabrasives.com](http://Nortonabrasives.com), kde se dozvíte, co je u nás nového, a připojte se k nám na další živé akci!



## YouTube

Navštivte nás na YouTube: Norton Abrasives EMEA a klikněte na playlist „Kovovýroba“ a získejte odpovědi na skutečné problémy, vyberte si ten nejhodnější produkt pro danou práci a mnoho dalšího. Klikněte na „přihlásit se k odběru“, abyste nikdy nezmeškali žádné nové video!



## Social Media

Mějte aktuální informace o dění ve společnosti Norton na Facebooku, Instagramu a LinkedIn. Podělte se s námi o své výtvary pomocí hashtagu #Nortonabrasives. Možná se dokonce objevíte na jedné z našich stránek!



# SERVIS A PODPORA NA MÍRU

Ve společnosti Norton se nezaměřujeme pouze na poskytování vysoce kvalitních výrobků, ale také na tvorbu hodnot prostřednictvím poskytování perfektních služeb. Naši zákazníci jsou srdcem toho, co děláme, a proto nabízíme mnoho balíčků podpory, které každodenním procesům dodávají přidanou hodnotu.

## TEST EXPERT

Platforma „Test Expert“ je digitální srovnávací nástroj, který dokáže změřit zlepšení účinnosti dosažené používáním brusiv Norton. Naše týmy prodejců jsou vždy k dispozici, aby s vámi provedly srovnávací testy na úrovni koncových uživatelů, vyčíslily úspory a v reálném životě i v reálném čase poskytly důkazy o výhodách, které Norton nabízí.

Jsme vždy na vaší straně, abychom vám poskytli nejvyšší míru spokojenosti.

## BLÍŽ K VÁM

S výrobními závody téměř v každé evropské zemi a centrálně umístěnými distribučními centry s rozsáhlou přepravní sítí nabízíme lokální služby na globální úrovni, vždy ve vaší blízkosti. V kombinaci s vysoce specializovanými prodejními týmy a týmy zákaznického servisu vám nabízíme podporu, vyřizujeme dotazy a poskytujeme technické znalosti, vždy se snažíme rozvíjet podnikání společně.

## ŠKOLENÍ

Díky mnohaletým praktickým zkušenostem v oboru je náš tým aplikačních inženýrů schopen předávat své vědomosti a odborné znalosti prostřednictvím praktických školení nebo virtuálních relací určených ke vzdělávání vašich týmů a obohacení jejich dovedností, které jim pomohou pracovat se zákazníky a vybrat pro ně ten nejlepší systém broušení.

Ať už jste začátečník nebo zkušený hráč ve vysoce specializovaném průmyslovém odvětví, školení nabízené společností Norton zprostředkovávají odborné a praktické znalosti o tom, jak bezpečně používat brusné výrobky a dosahovat maximálního výkonu každý den.

Díky naší specializované síti techniků vás můžeme navštívit ve vámi preferovaném místě nebo máme také k dispozici řadu školicích zařízení po celé Evropě, kde nás můžete navštívit.



**NORTON**

SAINT-GOBAIN

ŘEZNÉ A  
BRUSNÉ KOTOUČE

# ŘEZNÉ A BRUSNÉ KOTOUČE

Představení

12

## ŘEZNÉ A BRUSNÉ KOTOUČE

14-32

Těžké strojírenství, ocelárny, svařovny,  
určené na kolejnice  
pro slévárny

14

27

31

## ŘEZNÉ KOTOUČE

33-36

do ručních benzínových pil  
pro stacionární pily  
pro kapovací pily

33

34

35

Technické informace

36

# PŘEDSTAVENÍ

Řezací a brusné kotouče Norton pro ruční a stacionární brusky poskytují vynikající výkon a komfort i v nejnáročnějších provozech. Široký sortiment nabízí kotouče na řezání a broušení veškerých železných i neželezných materiálů používaných v průmyslových výrobcích.



## POROZUMĚNÍ VÝROBKU

- 1 Třída kvality
- 2 Materiál
- 3 Průměr x síla x upínací otvor (mm)
- 4 Specifikace
- 5 Maximální obvodová rychlost
- 6 Stroje pro řezání a broušení
- 7 Objednávací kód výrobku
- 8 OSA certifikace
- 9 EN12413

## VÝBĚR ŘEZNÉHO KOTOUČE PRO ÚHLOVOU BRUSKU

Doporučeno ✓



MATERIÁL	NORTON QUANTUM3	X-TREME PRO	X-TREME	VULCAN	FOUNDRY X	DIALAST	RAIL	STARLINE	1-2-3	ALU	MULTI MATERIAL
	INOVAČE	+++++	+++++	++++	++++	++++	++++	+++			
Ocel/ konstrukční ocel	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓
Nízkolegované oceli	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓		✓
Vysocolegované oceli	✓	✓	✓						✓		
Tenké plechy, profily	✓	✓	✓	✓				✓	✓		✓
Nerezová ocel	✓	✓	✓	✓					✓		✓
Litina					✓	✓					
Neželezné kovy										✓	✓
Titan	✓									✓	✓
Kámen, beton											✓
Keramické obklady											✓
Kolejnice - tvrdé							✓				
Kolejnice - střední							✓				
Kolejnice - měkké							✓				
Sklo, keramika, PVC											✓

# VÝBĚR BRUSNÉHO KOTOUČE PRO ÚHLOVOU BRUSKU

Doporučeno ✓



MATERIÁL	NORTON QUANTUM3	X-TREME	VULCAN	DIALAST	FOUNDRY X	STARLINE	1-2-3	ALU	MULTI MATERIAL
	<b>INOVAČE</b>	<b>+++++</b>	<b>++++</b>	<b>++++</b>	<b>++++</b>	<b>+++</b>			
Ocel/ konstrukční ocel	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓
Nízkolegované oceli	✓	✓	✓			✓	✓		✓
Vysocolegované oceli	✓	✓							
Tenké plechy, profily	✓	✓	✓			✓			✓
Nerezová ocel	✓	✓	✓				✓		✓
Litina				✓	✓				
Neželezné kovy								✓	✓
Titan	✓		✓					✓	✓
Kámen, beton			✓						✓
Keramické obklady			✓						✓
Sklo, keramika, PVC			✓						✓

**NORTON**  
SAINT-GOBAIN

## QUANTUM3

- 1 SNÍŽENÉ VIBRACE...**  
poskytující maximální komfort pro obsluhu stroje.
- 2 MÉNĚ ČASU NA BROUŠENÍ...**  
díky velmi ostrému a agresivnímu zrně docílíte i na nejtvrdějším materiálu velmi rychlý a přesný úběr.
- 3 MÉNĚ PROSTOJŮ A ODPADU...**  
díky velmi dlouhé životnosti ušetříte čas při časté výměně kotouče a tím i odpadu vzniklého broušením.

**YouTube**

**Norton Quantum3**



## ŘEZNÉ A BRUSNÉ KOTOUČE PRO TĚŽKÉ STROJÍRENSTVÉ, OCELÁRNY, SVAŘOVNY

Možnosti využití našich řezných a brusných kotoučů jsou velmi široké, od stavby lodí, výroby automobilových dílů, domácích spotřebičů, trubek, profilů, stavebních komponentů, po opravu a servis strojních zařízení.

### NORTON QUANTUM3 ULTRA TENKÉ ŘEZACÍ KOTOUČE

INOVACE

- Nová úroveň řezné výkonnosti - komfort, životnost a rychlost řezání
- Kotouče s přesným a rychlým řezem se sníženou hladinou vibrací, dovolují řezat s větším pohodlím po delší dobu
- Keramizovaná zrna dávají těmto kotoučům unikátní charakter. Tloušťka kotouče 1,3 mm umožňuje maximální rychlost a pohodlí při řezání. Tloušťka 1,6 mm umožňuje absolutní stabilitu a nejdelší životnost
- Kotouče mají nejlepší výkonnost na ocelích a nerez ocelích



AKUMULÁTOROVÉ KOMPATIBILNI



OCEL / NEREZ

TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFI-KACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>ŘEZACÍ KOTOUČE</b>					
 TVAR 41	115	1,0x22,23*	NQ 60 ZZ	25	66253371347
		1,3x22,23*	NQ 60 ZZ	25	66253371348
		1,6x22,23*	NQ 46 ZZ	25	66253371349
	125	1,0x22,23*	NQ 60 ZZ	25	66253371350
		1,3x22,23*	NQ 60 ZZ	25	66253371351
		1,6x22,23*	NQ 46 ZZ	25	66253371352
180	1,6x22,23	NQ 46 ZZ	25	66253371354	
	230	1,9x22,23	NQ 46 ZZ	25	66253371355
 TVAR 42	115	0,8x22,23	NQ 60 ZZ	25	66252846642
	125	0,8x22,23	NQ 60 ZZ	25	66252846643



TUBY VYROBENÉ ZE 100% RECYKLOVANÉHO PLASTU.

\* Včetně systému X-TEND



**VZDUCHOTĚSNÉ BALENÍ**  
Chrání před atmosférickými a povětrnostními vlivy, které narušují výkon výrobku

**VÁČEK S POHLCOVAČEM VLHKOSTI**  
Obsahuje tisíce drobných pórů, které absorbují a zadržují vlhkost

**VÝKON X-TEND**  
je prokázáno, že je až o 40 % lepší než standardní balení

# NOVÁ ŘADA NORTON QUANTUM3 ŘEZACÍ KOTOUČE




INOVACE



- Větší tloušťka kotouče umožňuje razantní řez
- Keramizované zrno poskytuje rychlý a ostrý řez
- Nesrovnatelná rychlost v aplikaci hrubých řezů na černé oceli

- Ideální použití pro rozsáhlé ocelové konstrukce, loděnice a všeobecné strojírenství



TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>ŘEZACÍ KOTOUČE</b>					
 	125	2,0x22,23	NQ 36 Y	25	66252848856
	125	2,5x22,23	NQ 24 P	25	66252845954
	150	2,5x22,23	NQ 24 P	25	66252846123
	230	2,5x22,23	NQ 24 P	25	66252846173
	125	2,5x22,23	NQ 24 P	25	66252832258
	150	2,5x22,23	NQ 24 P	25	66252846125
	180	2,5x22,23	NQ 24 P	25	66252845041
	230	2,5x22,23	NQ 24 P	25	66252846174



SAINT-GOBAIN



**MADE TO BITE**

**JAKÉ VÝHODY VÁM TO PŘINESE?**



**Norton**  
Zirkonový kotouč



**Norton konvenční**  
keramický kotouč



**Norton Quantum3**  
Keramický kotouč

# KABEL ŽÁDNÝ, VÝKON STEJNÝ

S tloušťkou 3 mm je k zapnutí a používání kotouče potřeba méně energie. Získáte až o 50 % delší životnost akumulátoru u brusek napájených akumulátory.

## NORTON QUANTUM3 LEHKÉ, KOMFORTNÍ ŘEZÁNÍ

INOVACE



- Ideální pro lehké broušení tenkostěnných obrobků
- Kombinuje rychlost a přesnost při broušení, odhrotování a zkosení
- Zvyšte výkon bezdrátových brusek díky nízké hmotnosti / rychlému řezání
- Technologie samoostřicího keramického zrna pro rychlý úběr materiálu, což zkracuje čas broušení

AKUMULÁTOROVÉ KOMPATIBILNÍ



OCEL / NEREZ

TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPEC	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>BRUSNÉ KOTOUČE</b>					
TVAR 27	115	3,0x22,23	NQ 30 S	10	66252846608
	125	3,0x22,23	NQ 30 S	10	66252846609





# NORTON QUANTUM3

## BRUSNÉ KOTOUČE

**INOVACE**



- velmi ostré a agresivní zrna zaručuje velmi rychlý úběr materiálu a dlouhou životnost
- snížené vibrace poskytující maximální komfort pro obsluhu stroje

- Díky velmi dlouhé životnosti kotoučů snižujete náklady na prostoje spojené s výměnou kotoučů, odpad a prašnost
- Nabízí velmi vysoké úspory času, financí a odpadu



TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
 	115	7,0x22,23	NQ 24 P	10	66253371361
	125	7,0x22,23	NQ 24 P	10	66253371362
	150	7,0x22,23	NQ 24 P	10	66253371363
	125	7,0x22,23	NQ 24 N	10	66252839321



# NORTON QUANTUM3

## BRUSNÉ KOTOUČE PRO VYSOKOFREKVENČNÍ BRUSKY

**INOVACE**


- Kotouč optimalizovaný pro použití na vysokofrekvenčních bruskách pod vysokým tlakem, mimořádně bezpečný ve všech pracovních podmínkách
- velmi ostré a agresivní zrna zaručuje velmi rychlý úběr materiálu a dlouhou životnost

- snížené vibrace poskytující maximální komfort pro obsluhu stroje
- Díky velmi dlouhé životnosti kotoučů snižujete náklady na prostoje spojené s výměnou kotoučů, odpad a prašnost



TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
 	180	7,0x22,23	NQ 24 P	10	66253371364
	230	7,0x22,23	NQ 24 P	10	66253371365
	230	7,0x22,23	NQ 24 N	10	66252839322





U vysokofrekvenčních brusek nedochází ke snížení otáček při zvýšení brusného tlaku. Při vysokém tlaku hrozí u standardních nebo nevyztužených kotoučů vysoké riziko prasknutí kotouče. U nevyztužených kotoučů se mohou i při nízkém tlaku objevit praskliny způsobené únavou brusiva používaného při vysokých otáčkách. Vysokofrekvenční vyztužené brusné kotouče zajišťují za všech okolností bezpečné pracovní podmínky.



## ŘEZNÉ A BRUSNÉ KOTOUČE URČENÉ PRO TĚŽKÉ STROJÍRENSTVÍ, OCELÁRNY, SVAŘOVNY

# NORTON QUANTUM3 **INOVACE**

### DRÁŽKOVACÍ / SLABÉ BRUSNÉ KOTOUČE

- Agresivní zrna a pevné pojivo zaručuje velmi rychlý úběr a dlouhou životnost
- Důsledná kontrola při výrobě kotoučů zaručuje přesné použití při drážkování a přesném broušení
- Použití na drážky, rohy, úhly, přesné opracování odlitků
- Snížené vibrace poskytující maximální komfort pro obsluhu stroje



TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNAČÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>POUŽITÍ : ŘEZÁNÍ / BROUŠENÍ</b>					
 	125	4,2x22,23	NQ 24 R	20	66253371357
	150	4,2x22,23	NQ 24 R	20	66253371358
	180	4,2x22,23	NQ 24 R	20	66253371359
	230	4,2x22,23	NQ 24 R	20	66253371360



\* Na objednávku

## NOVÁ ŘADA X-TREME PRO NÁROČNÉ APLIKACE





- Maximální životnost snižuje celkové náklady na proces s více řezy na jeden kotouč
- Rychlé, rovné, čisté řezání bez otřepů snižuje nutnost oprav
- Norton X-treme Pro zvolte pro úlohy, které vyžadují tento mimořádný řezací výkon



TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNAČÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>ŘEZACÍ KOTOUČE</b>					
 	115	1.0x22.23	ZA60X	25	66252846978
	125	1.0x22.23	ZA60X	25	66252846979
		1.6x22.23	ZA46X	25	66252846980
		2.0x22.23	ZA36X	25	66252846981
	150	1.6x22.23	ZA46X	25	66252846982
	180	1.6x22.23	ZA46X	25	66252846983
	230	1.9x22.23	ZA46X	25	66252846984



TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNAČÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>BRUSNÉ KOTOUČE</b>					
 	125	4,2x22,23	A30V	25	66252846985
		7,0x22,23	A30V	25	66252846986
	150	7,0x22,23	A30V	25	66252846987
	180	4,2x22,23	A30V	25	66252846988
	230	7,0x22,23	A30V	25	66252846990



# X-TREME **++++**

- Vysoce výkonné korundové brusivo pro rychlý a velký úběr materiálu
- Vynikající pojivový systém drží zrna a zajišťuje tak dlouhou životnost a menší erozi kotouče
- Ideální pro náročné průmyslové použití na všech druzích tvrdé oceli a jejích slitinách



OCEL /  
NEREZ





TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNAČÍ OTVOR (mm)	SPECIFI-KACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>ŘEZACÍ KOTOUČE</b>					
	115	1,0x22,23	A 60 V	25	66252919427
		1,6x22,23	A 46 V	25	66252920339
		2,0x22,23	A 36 V	25	66252920340
	125	1,0x22,23	A 60 V	25	66252920341
		1,3x22,23	A 60 V	25	66252837992
		1,6x22,23	A 46 V	25	66252920342
		2,0x22,23	A 36 V	25	66252920343
		2,5x22,23	A 36 V	25	66252920350
	150	1,6x22,23	A 46 V	25	66252920344
		2,0x22,23	A 46 V	25	66252848817
	180	1,6x22,23	A 46 V	25	66252920345
		2,0x22,23	A 36 V	25	66252920346
230	1,9x22,23	A 36 V	25	66252920348	
	2,0x22,23	A 36 W	25	66252920360	
	2,5x22,23	A 36 V	25	66252920349	
TVAR 41 	115	2,5x22,23	A 36 V	25	66252921567
	125	2,5x22,23	A 36 V	25	66252918816
	230	2,5x22,23	A 36 V	25	66252918818



OCEL /  
NEREZ






TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNAČÍ OTVOR (mm)	SPECIFI-KACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
<b>BRUSNÉ KOTOUČE</b>						
	TVAR 27 	115	7,0x22,23	A 24 R	10	66252918822
		125	4,0x22,23	A 24 R	10	66252950672
			7,0x22,23	A 24 R	10	66252918823
		180	7,0x22,23	A 24 R	10	66252918824
		230	7,0x22,23	A 24 R	10	66252918825

# ŘEZNÉ A BRUSNÉ KOTOUČE URČENÉ PRO TĚŽKÉ STROJÍRENSTVÍ, OCELÁRNY, SVAŘOVNY

## VULCAN ++++





NEREZ

TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>ŘEZACÍ KOTOUČE</b>					
 	115	1,0x22,23	A 60 T Inox	25	66252833400
		1,6x22,23	A 46 T Inox	25	66252833401
	125	1,0x22,23	A 60 T Inox	25	66252833402
		1,6x22,23	A 46 T Inox	25	66252833403
		2,5x22,23	A 30 S Inox	25	66252833409
	150	1,6x22,23	A 46 T Inox	25	66252833404
	180	1,6x22,23	A 46 T Inox	25	66252833405
	230	1,9x22,23	A 46 T Inox	25	66252833406
		2,5x22,23	A 30 S Inox	25	66252925427
		2,5x22,23	A 30 S Inox	25	66252925486
	115	2,5x22,23	A 30 S Inox	25	66252925486
	125	2,5x22,23	A 30 S Inox	25	66252925487
	230	2,5x22,23	A 30 S Inox	25	66252925489



NEREZ

TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>BRUSNÉ KOTOUČE</b>					
 	115	6,4x22,23	A 30 S Inox	10	66252925513
	125	6,4x22,23	A 30 S Inox	10	66252925514
	230	6,4x22,23	A 30 S Inox	10	66252925517



## VULCAN ++++

- Velmi vysoký poměr cena / výkon
- Velmi dlouhá životnost

- Univerzální řezné a brusné kotouče



OCEL / NERAZ

TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
<b>ŘEZACÍ KOTOUČE</b>						
 	115	1,0x22,23	A 60 S	25	66252925431	
		1,6x22,23	A 46 S	25	66252925432	
		2,0x22,23	A 30 S	25	66252925437	
		2,5x22,23	A 30 S	25	66252925442	
		3,0x22,23	A 30 S	25	66252925447	
	125	1,0x22,23	A 60 S	25	66252925433	
		1,6x22,23	A 46 S	25	66252925434	
		2,0x22,23	A 30 S	25	66252925438	
		2,5x22,23	A 30 S	25	66252925443	
		3,0x22,23	A 30 S	25	66252925448	
		150	2,0x22,23	A 30 S	25	66252925439

ŘEZACÍ KOTOUČE



TVAR 41



TVAR 42



180	1,6x22,23	A 46 S	25	66252925435
	2,0x22,23	A 30 S	25	66252925440
	2,5x22,23	A 30 S	25	66252925445
	3,0x22,23	A 30 S	25	66252925449
230	1,9x22,23	A 46 S	25	66252925436
	2,0x22,23	A 30 S	25	66252925441
	2,5x22,23	A 30 S	25	66252925446
	3,0x22,23	A 30 S	25	66252925450
100	3,2x22,23	A 30 S	25	66252835417
115	2,5x22,23	A 30 S	25	66252925490
	3,2x22,23	A 30 S	25	66252925494
125	2,5x22,23	A 30 S	25	66252925491
	3,2x22,23	A 30 S	25	66252925495
150	3,2x22,23	A 30 S	25	66252925496
180	2,5x22,23	A 30 S	25	66252925492
	3,2x22,23	A 30 S	25	66252925497
	1,9x22,23 <b>NOVÁ</b>	A 46 S	25	66252849388
230	2,5x22,23	A 30 S	25	66252925493
	3,2x22,23	A 30 S	25	66252925498

VULCAN FAST CUT **++++**

- Možné použít i na bruskách s menším výkonem
- Měkké typy ocelí



TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>BRUSNÉ KOTOUČE</b>					
TVAR 27	180	6,4x22,23	A 30 P	10	66252830805
	230	6,4x22,23	A 30 P	10	66252830807

**VÝHODA NOVÉHO** VULCAN COMFORT **++++**

- Vyšší komfort při používání
- Méně vibrací
- Hladší opotřebení kotouče pro omezení odštipnutí
- Větší úběr kovu
- Vhodné pro stroje s nižším výkonem
- Menší potřeba tlaku, menší únava obsluhy
- Snižuje opálení obrobku



TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>BRUSNÉ KOTOUČE</b>					
TVAR 27	115	6,4x22,23	A 30 P	10	66252830803
	125	6,4x22,23	A 30 P	10	66252830804

# ŘEZNÉ A BRUSNÉ KOTOUČE URČENÉ PRO TĚŽKÉ STROJÍRENSTVÍ, OCELÁRNY, SVAŘOVNY


## VULCAN **++++**

- Velmi vysoký poměr cena / výkon
- Řada brusných kotoučů pro universální použití



OCEL /  
NEREZ




TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>BRUSNÉ KOTOUČE</b>					
	115	6,4x22,23	A 30 S	10	66252925522
	125	4,0x22,23	A 30 S	10	66252925519
		6,4x22,23	A 30 S	10	66252925523
		8,0x22,23	A 30 S	10	66252925524
		6,4x22,23	A 30 S	10	66252925525
	180	6,4x22,23	A 30 S	10	66252925526
		8,0x22,23	A 30 S	10	66252925527
	230	4,0x22,23	A 30 S	10	66252925521
		6,4x22,23	A 30 S	10	66252925529



KÁMEN




TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
<b>ŘEZACÍ KOTOUČE</b>						
	TVAR 42	115	3,2x22,23	C 30 R	25	66252925500
		125	3,2x22,23	C 30 R	25	66252925501
		230	3,2x22,23	C 30 R	25	66252925503



KÁMEN



TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
<b>BRUSNÉ KOTOUČE</b>						
	TVAR 27	115	6,4x22,23	C 30 R	10	66252925533
		125	6,4x22,23	C 30 R	10	66252925534
		180	6,4x22,23	C 30 R	10	66252925535
		230	6,4x22,23	C 30 R	10	66252925537



# STARLINE

- Dobrý úběr materiálu a řezná rychlost
- Pro všeobecný obchod a všeobecné použití

 AKUMULÁTOROVÉ  
KOMPATIBILNÍ

 OCEL /  
NEREZ


TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFI- KACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>ŘEZACÍ KOTOUČE</b>					
 TVAR 41 	115	1,0x22,23	A 60 R	25	66252837243
		1,6x22,23	A 60 R	25	66252837244
		2,5x22,23	A 30 P	25	66252837249
	125	1,0x22,23	A 60 R	25	66252837245
		1,6x22,23	A 46 R	25	66252837246
		2,5x22,23	A 30 P	25	66252837250
	180	1,6x22,23	A 46 R	25	66252837247
		2,5x22,23	A 30 P	25	66252837251
		230	1,9x22,23	A 46 S	25
2,0x22,23	A 36 R		25	66252837248	
2,5x22,23	A 30 P		25	66252837253	
TVAR 42 	115	3,0x22,23	A 30 P	25	66252837275
	125	3,0x22,23	A 30 P	25	66252837276
	230	3,0x22,23	A 30 P	25	66252837278


 OCEL /  
NEREZ

TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFI- KACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>BRUSNÉ KOTOUČE</b>					
 TVAR 27 	115	6,0x22,23	A 24 Q	10	66252837263
	125	6,0x22,23	A 24 Q	10	66252837264
	180	6,0x22,23	A 24 Q	10	66252837268
	230	6,0x22,23	A 24 Q	10	66252837269

# PŘIZPŮSOBÍ SE SVÉMU OKOLÍ

**LCG**  
LIGHT COMFORT  
GRINDING

## MULTI MATERIAL LEHKÉ, KOMFORTNÍ ŘEZÁNÍ



- Keramické zrno rychle ubírá různé materiály, jeden místo mnoha kotoučů
- S tloušťkou 3 mm zajišťuje lehký kotouč preciznost a přesnost broušení
- Snadný přístup do těžko rousitelných prostor, rohů a do úzkých drážek
- Hladší pocit, menší únava a zvýšený komfort obsluhy

AKUMULÁTOROVÉ  
KOMPATIBILNÍ



ALU METAL NEREZ  
KÁMEN C.TILES PVC



TVAR PRŮMĚR (mm) SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm) SPEC BALENÍ OBJEDNACÍ ČÍSLO

### BRUSNÉ KOTOUČE



TVAR 27 125 3,0x22,23 C 30 S 10 66252846611



## KABEL ŽÁDNÝ, VÝKON STEJNÝ



S tloušťkou 3 mm je k zapnutí a používání kotouče potřeba méně energie. Získáte až o 50 % delší životnost akumulátoru u brusek napájených akumulátory.

## MULTI MATERIAL CUTTING

- Kotouč vhodný pro všechny materiály
- Snadná volba - univerzální kotouč pro všechny materiály
- Bez ztráty času - jeden kotouč na vše
- Rychlé, pohodlné a univerzální

AKUMULÁTOROVÉ  
KOMPATIBILNÍ



ALU METAL NEREZ  
KÁMEN C.TILES PVC



TVAR PRŮMĚR (mm) SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm) SPEC BALENÍ OBJEDNACÍ ČÍSLO

### ŘEZACÍ KOTOUČE



TVAR 41

115	1,0x22,23	C 60 T	25	66252833258
	1,6x22,23	C 46 T	25	66252828951
125	1,0x22,23	C 60 T	25	66252918924
	1,6x22,23	C 46 T	25	66252828952
180	1,6x22,23	C 46 T	25	66252926730
230	1,9x22,23	C 46 T	25	66252918925





**Speciální řada kotoučů určená pro řezání a broušení hliníku. Nové vylepšené kotouče nyní nabízejí o 30 % vyšší výkon s větším úběrem materiálu, delší životnost a vyšší komfort obsluhy.**

## NORTON ALU



- Speciálně vyvinutý systém zrna a pojiva, určený k řezání hliníku a neželezných kovů bez zanášení
- Zmírňuje zatížení a jemné broušení kotouče pro rychlé, snadné a volné řezání na všech neželezných materiálech

AKUMULÁTOROVÉ  
KOMPATIBILNÍ



ALU




TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPEC	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>ŘEZACÍ KOTOUČE</b>					
 TVAR 41	115 <b>NOVÁ</b>	1,0x22,23	A 60 Q	25	66252828236**
		1,6x22,23	A 46 Q	25	66252828233
	125 <b>NOVÁ</b>	1,0x22,23	A 60 Q	25	66252828237**
		1,6x22,23	A 46 N	25	66252839270
		1,6x22,23	A 46 Q	25	66252828234
		2,5x22,23	A 36 Q	25	66252828227
	180	2,5x22,23	A 36 Q	25	66252828229
	230	1,9x22,23	A 46 N	25	66252839271
		1,9x22,23	A 46 Q	25	66252828235
		3,0x22,23	A 36 Q	25	66252828231
 TVAR 42					



ALU



TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPEC	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>BRUSNÉ KOTOUČE</b>					
 TVAR 27	115 <b>NOVÁ</b>	7,0x22,23	A 36 Q	10	66252849497**
	125 <b>NOVÁ</b>	7,0x22,23	A 36 Q	10	66252828228**
	180	7,0x22,23	A 36 Q	10	66252828230
	230	7,0x22,23	A 36 Q	10	66252828232

\* Na objednávku

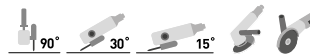
\*\* Zlepšení výkonu až o +30 %



## ŘEZNÉ A BRUSNÉ KOTOUČE URČENÉ PRO TĚŽKÉ STROJÍRENSTVÍ, OCELÁRNY, SVAŘOVNY

### 1-2-3

#### UNIVERZÁLNÍ ŘEŠENÍ

- Řezný, brusný a leštící kotouč v jednom
- Kotouč obsahuje jemná která dokáží sjednotit povrch materiálu při úhlu broušení 15st.
- 3V1 úspora času při výměně kotoučů
- Kotouč obsahuje tři výztuže pro větší bezpečnost při broušení a sjednocování povrchu





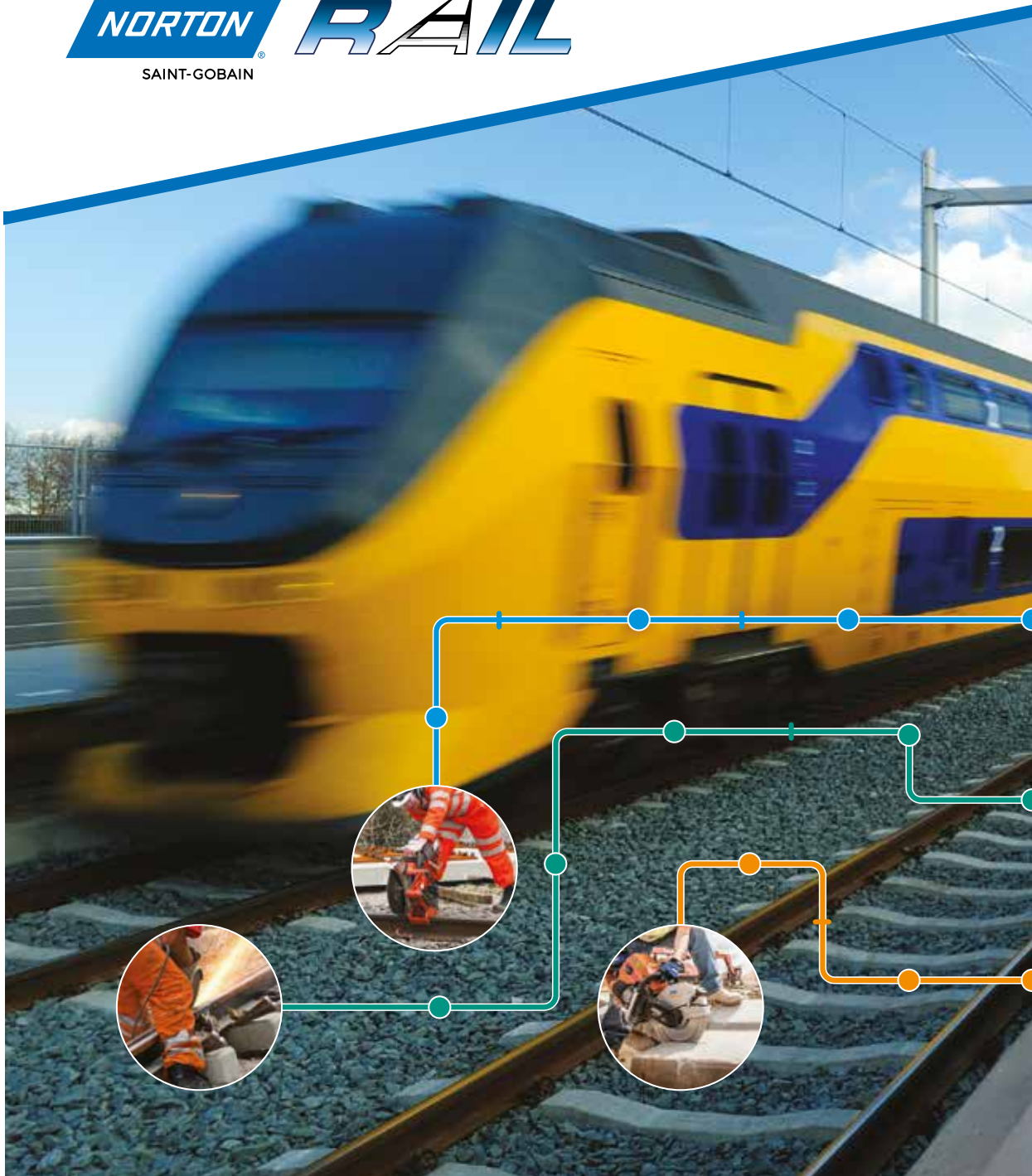
	TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPEC	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	TVAR 27	115	2,2x22,23	A 46 S	25	66252829704
		125	2,2x22,23	A 46 S	25	66252921592

### X-LOCK

- Se systémem X-LOCK pro rychlou výměnu kotouče
- Kotouče X-LOCK jsou také kompatibilní pro použití na běžných úhlových bruskách s vřetenovým upevněním



	TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFI-KACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	TVAR 41	125	1,0x22,23	A60T	25	66252846501
			1,6x22,23	A46T	25	66252846502



## ŘEZACÍ KOTOUČE PRO ŽELEZNIČNÍ APLIKACE

Řada Norton Rail nabízí vysoce výkonné kotouče pro náročné aplikace. Řezání kolejnic vyžaduje přesnost, otáčky a výkon. Norton Rail je kompletní program řezacích kotoučů vhodných pro každý typ kolejnic (metro, tramvaj, vlak) a každou řezačku kolejnic s upínacím zařízením (elektrickou nebo benzínovou).

TAK JAKO SE ŽELEZNIČNÍ TECHNOLOGIE NEUSTÁLE  
ZDOKONALUJE, NABÍZÍ NORTON VÝKONNÁ, INOVATIVNÍ  
A UŽIVATELSKY PŘÍVĚTIVÁ ŘEŠENÍ PRO ŘEZÁNÍ,  
TVAROVÁNÍ A BROUŠENÍ TĚŽKÝCH OCELÍ

## ŘEZACÍ KOTOUČE PRO ŽELEZNIČNÍ APLIKACE

### TECHNICKÉ INFORMACE

**BF 41**

#### PLOCHÉ ŘEZACÍ KOTOUČE

Řezací kotouče na kolejnice jsou k dispozici v rozměru 300 mm pro upnuté řezačky kolejnic, které pracují rychlostí 80 m/s. Pro upnuté řezačky kolejnic, která pracují rychlostí 100 m/s, jsou k dispozici kotouče o velikosti 350 mm a 400 mm.

Rozměry otvoru řezacího kotouče lze upravit pomocí redukčních kroužků dodávaných s původním strojem.

### POROZUMĚNÍ PRODUKTU

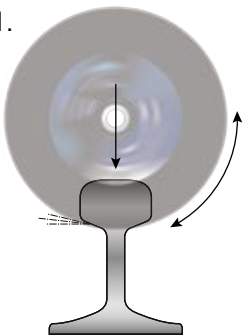
- 1 Objednací kód produktu
- 2 Materiál pro aplikaci
- 3 Průměr x tloušťka x otvor
- 4 Specifikace produktu
- 5 Maximální obvodová rychlost
- 6 Strojní řezání
- 7 Bezpečnostní piktogramy
- 8 OSA Certifikace
- 9 Norma EN



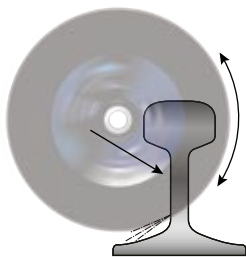
## ŘEZÁNÍ

Umístěte obrobek tak, aby bylo možné řezat stejnoměrný řez

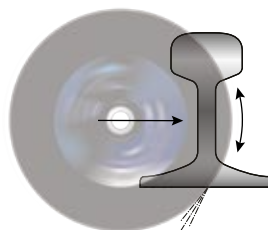
1.



2.



3.



#### POPIS:

→  
Směr řezu



Pro nejrychlejší a  
nejčistší řez kývejte  
kotoučem, otáčejte  
strojem



# NORTON QUANTUM3 RAIL

NAVRŽENO PRO POHODLNÉ POUŽITÍ, VYVINUTO PRO  
DLOUHOU ŽIVOTNOST A VYROBENO K BROUŠENÍ.



## NORTON QUANTUM3 RAIL

INOVACE



RAIL  
KOV

- Navrženo pro pohodlné použití, vyvinuto pro dlouhou životnost
- Dlouhá životnost výrobku snižuje počet výměn kotoučů a tím celkové náklady na brusivo
- Vysokorychlostní řezání zefektivňuje celkový proces opravy kolejnic
- Práci odvádí kotouč a bruska méně vibruje, což snižuje riziko vzniku nemoci bílých prstů



### ŘEZACÍ KOTOUČE



TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
TVAR 41	356	4,0x22,23	NQ 24 Q	10	66252845405
		4,0x25,4	NQ 24 Q	10	66252845406
	406	4,0x25,4	NQ 24 Q	10	66252846183

#### Nespoléhejte se pouze na naše slova, podívejte se, co říkají naši zákazníci ....

„Norton Quantum3 skutečně zrychluje proces řezání – nyní zvládnou 3 řezy na jeden kotouč, možná i více, místo toho, abych bojoval s jedním řezem s kotouči, které jsem používal dřívě. A není to jen toto, také použití je jednodušší, krájí kolejnici jako máslo. Rozhodně přejdu na Norton Quantum3“

INOVATIVNÍ  
TECHNOLOGIE POJIVA



KOMBINACE OSTRÉHO  
PRÉMIOVÉHO BRUSIVA



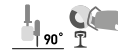
RYCHLÉ ŘEZÁNÍ,  
DELŠÍ ŽIVOTNOST

## ŘEZNÉ KOTOUČE NA KOLEJNICE

### RAIL


**INOVACE**

- Přesný, rychlý a čistý řez na kolenice (metro, tramvaj, vlak)
- Nízké vibrace, vysoký výkon po celou dobu životnosti kotouče
- Dostupné v měkkém, středním a tvrdém, provedení
- Čistý rovný řez zaručuje ideální základ pro pevný svar



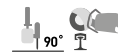
RAIL  
KOV



TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>ŘEZACÍ KOTOUČE</b>					
TVAR 41 	350	4,0x25,4	ZA 24 Q Zirconia	10	66252830924
	400	4,0x25,4	ZA 24 Q Zirconia	10	66252833665


### RAIL

**++++**



RAIL  
KOV



TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>ŘEZACÍ KOTOUČE</b>					
TVAR 41 	350	4,0x25,4	A 24 T Hard	10	66252829588
		4,0x25,4	A 24 P Soft	10	66252828620
	400	4,0x25,4	A 24 Q Medium	10	66252833554
		4,0x25,4	A 24 P Soft	10	66252919130





## ŘEZNÉ A BRUSNÉ KOTOUČE PRO SLÉVÁRNY

litina ve slévárnách vyžaduje specifický typ kotoučů pro dosažení rychlého a přesného řezu a rychlého úběru. Řada Norton Foundry X byla navržena právě pro takové provozy kde je zapotřebí velmi agresivní a vysoce výkonné zirkonové zrno které i nejnáročnějších podmínkách vydrží, bude rychle řázat a brousit.

### FOUNDRY X **++++**

- Velmi hrubé agresivní zrno, pro nejtěžší operace - hrubování
- Díky přesné výrobě jsme snížili vibrace na minimum
- Nejrychlejší způsob řezání odlitků na elektrických a vysokofrekvenčních bruskách



OCEL  
NEREZOVÁ  
OCEL, LITINA

	TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
ŘEZAČÍ KOTOUČE	TVAR 41	230	2,5x22,23	ZAC24S FOUNDRY X	25	66252839350





## ŘEZNÉ A BRUSNÉ KOTOUČE PRO SLÉVÁRNY

### FOUNDRY X **++++**

- Kotouče new foundry x o průměru 180 a 230mm mají čtyři vrstvy výztuží které zaručují bezpečné broušení i při nejvyšším bočním tlaku a zabraňují tak roztržení kotouče
- Určené pro vysokofrekvenční brusky na nejtěžší operace



	TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>BRUSNÉ KOTOUČE</b>						
		125	7,0x22,23	ZA24T LONG LIFE	10	66253371176
		180	7,0x22,23	ZA24T LONG LIFE	10	66253371162
		7,0x22,23	ZA20R COMFORT	10	66253370493	
		230	7,0x22,23	ZA24T LONG LIFE	10	66253371175
		7,0x22,23	ZA20R COMFORT	10	66252842546	





Vysokofrekvenční brusky i při vysokém přítlaku nesnižují otáčky a v kombinaci s kotouči Foundry X a Dialast zaručují nejvyšší výkon a ideální podmínky pro broušení ve slévárnách, cídárnách a velmi těžkých provozech.



### DIALAST **INOVACE**

- Velmi dlouhá životnost přináší úsporu při výměně kotoučů
- Výhody : velmi rychlé a agresivní broušení, stále stejný průměr, žádný odpad



	TVAR	PRŮMĚR (mm)	UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>POUŽITÍ : ŘEZÁNÍ / BROUŠENÍ</b>						
		180	22,23	T27 G36	1	70184602080
		230	22,23	T27 G36	1	70184602081
		22,23	T27 G50	1	70184602079	



	TVAR	PRŮMĚR (mm)	UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>BRUSNÉ KOTOUČE</b>						
		115	22,23	T29 G24	1	70184602070
		125	22,23	T29 G24	1	70184602071
		22,23	T29 G50	1	70184602075	
		180	22,23	T29 G50	1	70184602076
		230	22,23	T29 G24	1	70184602073





## ŘEZACÍ KOTOUČE PRO BENZÍNOVÉ PILY

Vysoce výkonné řezací kotouče Norton pro benzínové pily určené pro stavebnictví.


### VULCAN **++++**

- Univerzální řezné kotouče pro benzínové a stojanové pily
- Dlouhá životnost, rychlý a přesný řez



OCEL



ŘEZACÍ KOTOUČE	TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	TVAR 41	300	3,5x20,0	A 30 S	10	66252925457
			3,5x22,23	A 30 S	10	66252925458



## ŘEZACÍ KOTOUČE PRO KAPOVACÍ PILY


Řezací kotouče Norton pro kapovací pily určené pro stavebnictví, strojírenství, slévárny a údržbu.

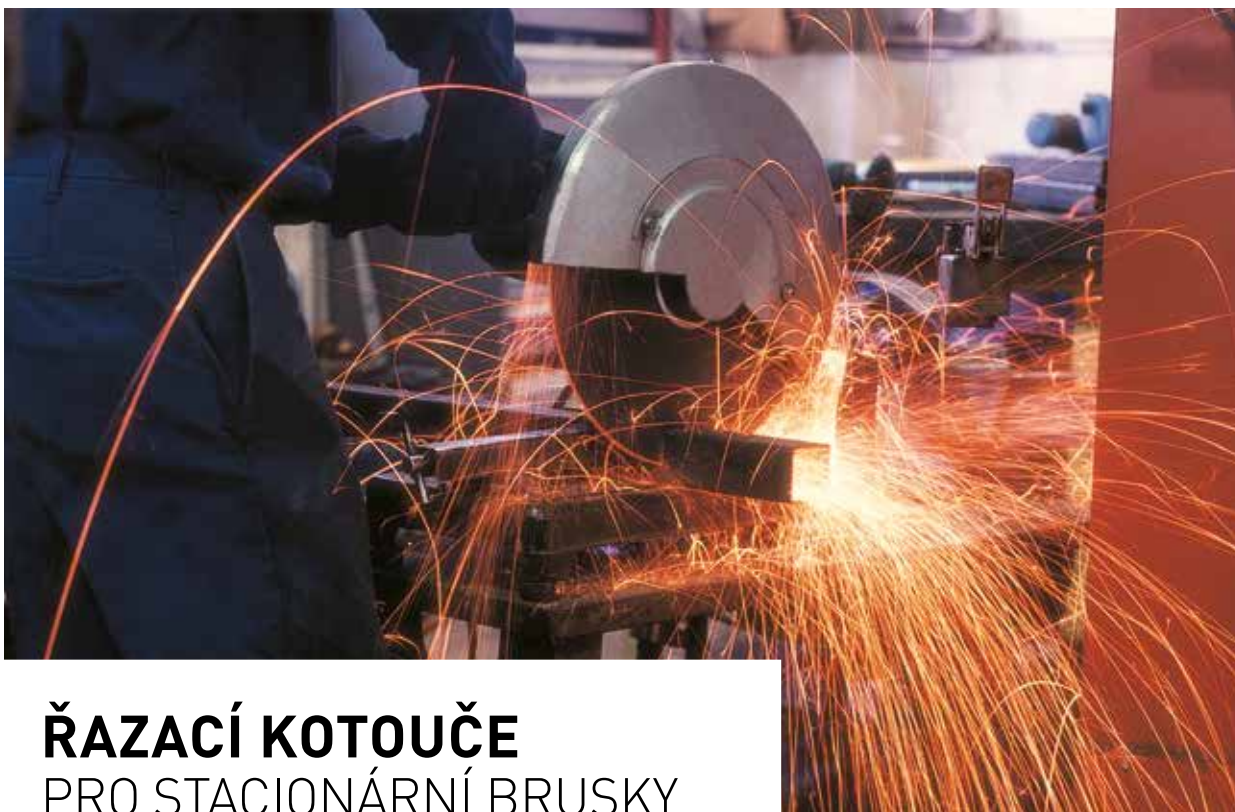
### VULCAN **+++**

- Čistý rovný a přesný řez na kapovacích a stojanových bruskách
- Speciálně vyztužené kotouče pro bezpečný a bezproblémový řez



OCEL /  
NEREZ

TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>ŘEZACÍ KOTOUČE</b>					
 <b>TVAR 41</b>	300	2,8x25,4	A 30 S	10	66252925460
	350	3,0x25,4	A 30 S	10	66252925462
	400	3,2x25,4	A 30 S	10	66252925464
		3,2x32,0	A 30 S	10	66252925465



## ŘAZACÍ KOTOUČE PRO STACIONÁRNÍ BRUSKY

Řezací kotouče Norton pro stacionární brusky poskytují velmi vysoký výkon ve všech provozech od stavebnictví, slévárenství, běžné strojírenství a údržbu

### VULCAN **++++**

- Velí dlouhá životnost, přesný a rychlý řez
- Chladný řez bez popalů a zamodrání
- Určené pro velmi výkonné brusky na nejtěžší aplikace
- Dvojitá výztuž pro vyšší bezpečnost a odolost před prasknutím



TVAR	PRŮMĚR (mm)	SÍLA X UPÍNACÍ OTVOR (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
<b>ŘEZACÍ KOTOUČE</b>						
	400	4,5x32,0	C 30 R	10	66252925484	
		300	3,0x32,0	A 30 S	10	66252925466
		300	3,0x32,0	A 30 S	10	66252925475
		300	3,5x32,0	A 30 S	10	66252925468
	350	3,5x25,4	A 30 S	10	66252925469	
		3,5x32,0	A 30 S	10	66252925470	
	400	3,5x32,0*	A 30 S	10	66252925476	
		3,5x25,4	A 30 S	10	66252925477	
		4,0x25,4	A 30 S	10	66252925472	
		4,0x32,0	A 30 S	10	66252925473	
		4,0x32,0	A 30 S	10	66252925478	
	4,5x32,0	A 30 S	10	66252925474		

# TECHNICKÉ INFORMACE

## TVARY KOTOUČŮ

BF 27



BRUSNÉ KOTOUČE TVAR BF 27

Dostupné v průměrech 76 - 230 mm pro úhlové brusky

Aplikace : broušení

BF 41



ROVNÉ ŘEZACÍ KOTOUČE TVAR 41

Dostupné v průměrech 50 - 400 mm pro úhlové a ruční brusky, 250 - 400 mm pro stacionární brusky

Aplikace : řezání

BF 42



YDUTÉ ŘEZACÍ KOTOUČE TVAR 42

Dostupné v průměrech 76 - 230 mm pro úhlové brusky

Aplikace : řezání

## OSOBNÍ OCHRANNÉ POMŮCKY

Ochranné brýle, štít, chrániče sluchu, rukavice, respirátor, bezpečnostní obuv, kožená zástěra



Respirátor



Rukavice



Brýle / Štít



Chrániče Sluchu



Návod k použití



Nepoužívejte Poškozený Kotouč



Nepoužívat k broušení Určeno pouze k řezání



Použití Za Sucha



Používat obě Ruce

# STŘEDOVÝ OCELOVÝ KROUŽEK

DATUM SPOTŘEBY ( VÝROBNÍ KVARTÁL + 3 ROKY )



V01	V04	V07	V10
1 kvartál	2 kvartál	3 kvartál	4 kvartál

## DATUM SPOTŘEBY - PŘÍKLAD:

V04 / 2021 označuje výrobu ve 2. čtvrtletí roku 2018  
a doporučená doba použití do 2. čtvrtletí roku 2021

## VŠEOBECNÉ DOPORUČENÍ

Musíte dodržovat bezpečnostní pokyny poskytnuté výrobcí strojů. Pokud jsou namontovány, musí být všechny ochranné kryty na stroji během broušení a neměly by být žádným způsobem upraveny. Brusiva by neměly být používány v blízkosti hořlavých materiálů nebo v prostředí, kde hrozí nebezpečí výbuchu.



Jiskry by měly být směřovány směrem od obličeje a těla, pokud možno směrem k podlaze. Zařízení pro odsávání prachu musí být používáno vždy, když je k dispozici. Musí být dodrženy pokyny výrobce brusiva např. Nepoužívat bez podpory. Nepoužívat pro broušení za mokra. Obrobek musí být před začátkem broušení pevně uchycen. Vizually před každým použitím zkontrolujte kotouč a ujistěte se, že výrobek je vhodný pro aplikaci a je nepoškozený.

Před položením brusky vždy vyčkejte na úplné zastavení kotouče.

## PROVOZNÍ RYCHLOSTI

Kotouče Norton jsou vyrobeny a testovány na určité pracovní rychlosti a použití, před použitím vždy zkontrolujte zda pracovní rychlost na kotouči odpovídá rychlosti na stroji a nepřekračuje. Před nasazením také překontrolujte vhodnost použití, na etiketě jsou zobrazeny materiály pro které je kotouč určený.

PRŮMĚR (mm)	PŘEVODNÍ TABULKA RYCHLOSTÍ M/S NA OTÁČKY / MIN DLE EN NORMY 124113	
	MAXIMÁLNÍ PROVOZNÍ RYCHLOSTI (RPM) pro úhlové, stacionární a kapovací brusky	
	80m/s <sup>-1</sup>	100m/s <sup>-1</sup>
50/51	30600	38200
63/65	24300	30250
76	20150	25150
100/102	15300	19100
115	13300	16650
125	12250	15300
150/152	10200	12700
180	8500	10650
230	6650	8350
250/254	6150	7650
300/305	5100	6400
350/356	4400	5500
400/406	3850	4800

## BEZPEČNOSTNÍ PORADENSTVÍ

### ANO

Kotouče skladujte v suchu při pokojové teplotě, nejlépe v původních obalech
Před použitím vždy zkontrolujte zda jsou kotouče nepoškozené, vyvarujete se možným úrazům při roztržení kotouče
Na bruskách vždy použijte ochranný kryt, zkontrolujte zda je dobře nasazený a utažený. Měl by zakrývat alespoň polovinu kotouče a ochránit obsluhu při prasknutí kotouče. Nevztužené kotoče musí být používány pouze na strojích k tomu určených a kotouč musí být zakrytý dle doporučení výrobce stroje.
Před výměnou kotouče vždy vytáhněte kabel ze zásuvky či zdroje napětí.
Vždy se ujistěte že rychlost brusky odpovídá rychlosti kotouče vyznačené na etiketě. Kotouče bez označení nepoužívejte
Vždy používejte a kontrolujte upínací matice, ujistěte se že jsou nepoškozené, čisté a bez otřepů
Viz en 12413
Nově nasazený kotouč nechte chvilku běžet na prázdno před tím nežli započnete řezat/ brousit
Vždy používejte ochranu očí
Vždy používejte vhodný ochranný oděv, respirátor, rukavice, ochranu sluchu, a bezpečnostní obuv
Vždy pravidelně kontrolujte rychlost stroje, zvláště po údržbě nebo opravě. Stroje vybavené zařízeními pro regulaci rychlosti (řídící jednotky) musí být po celou dobu řádně udržovány
Pravidelně kontrolujte stav a napnutí hnacích řemenů. Řemeny musí být udržovány pevně napnuté, aby byl zajištěn plný výkon.
Při řezání a broušení vždy pevně upněte obrobek
Přenosné stroje ukládejte tak aby se zabránilo jejich pádu a poškození kotouče
Vždy používejte přenosné brusky tak aby byl kolem vás dostatek místa a obrobek pevně upnutý.
Doporučený úhel pro broušení je 30 stupňů
Udržujte pracoviště kolem sebe v čistotě bez jakýkoli překážek díky kterým by mohlo dojít k pádu

### NE

Nezacházejte s kotouči příliš hrubě
Nepoužívejte nevztužené kotouče na přenosných strojích
Neskladujte kotouče ve vlhku či při extrémních teplotách
Nikdy nepoužívejte poškozený kotouč
Neutahujte matici příliš mohla by poškodit příruby
Nenasazujte kotouč na hřídel silou
Nepoužívejte ohnuté, poškozené, či ostré příruby
Nepoužívejte jiné upínací otvory než jsou uvedeny na stroji a kotouči
Nepoužívejte poškozenou brusku, či napájecí kabel
Nepoužívejte brusku bez ochranného krytu
Nebrušte/ Neřežte bez řádného odvětrání
Nepoužívejte boční tlak na řezací kotouče mohlo by dojít k roztržení
Nezastavujte kotouč o materiál nebo dokonce rukou, nechte ho volně doběhnout
Nenechte kotouče sevřít v řezu
Při velkém tlaku může dojít ke spálení motoru
Nepoužívejte k broušení kotouče o síle menší nežli 4 mm
Nepokládejte brusku pokud se kotouč stále točí, může poškodit přívodní kabel, nebo může dojít k poškození kotouče
Pokud je to možné nepoužívejte brusku při jiném úhlu než 30 stupňů
Nepoužívejte brusku pokus jednou rukou nebo pokud hrozí nebezpečí pádu

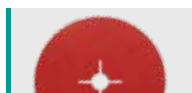
**NORTON****SAINT-GOBAIN**BRUSIVA  
NA PODLOŽCE

# BRUSIVA NA PODLOŽCE

Představení	42	<b>KOTOUČE</b>	<b>107-137</b>
<b>DISKY PRO ÚHLOVÉ BRUSKY</b>	<b>47-70</b>	Lamelová kola	123
Představení	48	Navíjené kotouče	126
Fibrové disky	51	Rapid Strip kotouče	132
Lamelové kotouče	57	Rapid Blend modulové kotouče	134
Polopružné disky	62	Vysoce odolné kotouče	137
Rapid Strip	63	<b>ROLE</b>	<b>139-151</b>
Rapid Blend	65	Role pro ruční broušení	140
Rapid Prep	67	Papírové a plátěné role	144
Leštící disky	70	Norton MeshPower	149
<b>DISKY PRO MINIBRUSKY</b>	<b>71-90</b>	Beartex role	150
Speedlok disky	71	Rotolo	151
Mini lamelové kotouče	77	<b>ARCHY A BRUSNÉ HOUBY</b>	<b>155-169</b>
NonWoven Speedlok disky	80	Výseky pro strojní broušení	156
Rapid Strip Speedlok disky	81	Archy a ruční pady	158
Rapid Blend Speedlok disky	82	Norton MeshPower	158
Rapid Prep Speedlok disky	84	Beartex archy	165
Čistící a leštící kotouče	86	Brusné houby	167
<b>DISKY PRO ORBITÁLNÍ BRUSKY</b>	<b>91-106</b>	<b>PÁSY</b>	<b>169-194</b>
Norton PowerMesh výseky	92	Pilníkové pásy	170
Suchý zip a Beartex výseky	94	Pásy do ručních brusek	176
Brusné mřížky	103	Úzké pásy	179
Ploché výseky	104	Rapid Prep pásy	187
Beartex podlahářské pady	106	<b>SPECIALITY</b>	<b>195-208</b>
		Prstýnky	196
		Brusné rolky	200
		Brusné hvězdičky	204

# REJSTŘÍK PODLE VÝROBKŮ

## DISKY PRO ÚHLOVÉ BRUSKY



VULKANFÍBROVÉ DISKY  
51



LAMELOVÉ KOTOUČE  
57



POLOPRUŽNÉ DISKY  
62



RAPID STRIP DISKY  
63



RAPID BLEND DISKY  
65



RAPID PREP DISKY  
67



LEŠTÍCÍ KOTOUČE  
70

## DISKY PRO MINI ÚHLOVÉ BRUSKY



DISKY SPEEDLOK PRO  
MINI ÚHLOVÉ BRUSKY  
72



MINI LAMELOVÉ  
KOTOUČE  
77



NONWOVEN SPEEDLOK  
DISKY  
80



RAPID STRIP SPEEDLOK  
DISKY  
81



RAPID BLEND  
SPEEDLOK DISKY  
82



RAPID PREP SPEEDLOK  
DISKY  
84



SPEEDLOK ČISTÍCÍ A  
LEŠTÍCÍ DISKY  
86



MINI BRUSKA NÁŘADÍ  
A SADY  
89

## DISKY PRO ORBITÁLNÍ BRUSKY



MESHPOWER VÝSEKY  
92



SUCHÝ ZIP A BEARTEX  
VÝSEKY  
94



BRUSNÉ MŘÍŽKY  
103



PLOCHÉ DISKY  
104

## KOTOUČE



LAMELOVÉ KOTOUČE  
108



PNEUMATICKÁ PŘÍMÁ  
BRUSKA, NÁSTROJ A SADY  
116



NAVÍJENÉ KOTOUČE  
126



RAPID STRIP KOTOUČE  
132



RAPID BLEND  
MODULOVÉ KOTOUČE  
134



VYSOCE ODOLNÉ DISKY  
137

## ROLE



RUČNÍ ROLE  
1400



PAPÍROVÉ A TEXTILNÍ  
ROLE  
144



NORTON MESHPOWER  
149



BEARTEX ROLE  
150

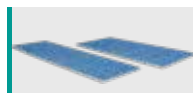


ROTOLO BEARTEX A  
ROLE S MOLITANEM  
152

## ARCHY & BRUSNÉ HOUBY



OBDELNÍKOVÉ VÝSEKY  
156



NORTON MESHPOWER  
157



ARCHY A RUČNÍ PADY  
161



BRUSNÉ HOUBY  
167

## PÁSY



PILNÍKOVÉ PÁSY  
170



PÁSY DO RUČNÍCH  
BRUSEK  
176



ÚZKÉ PÁSY  
179



RAPID PREP PÁSY  
187

## SPECIALITY



BRUSNÉ PRSTÝNKY  
196



CARTRIDGE ROLKY  
200



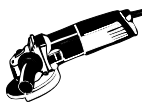
BRUSNÉ HVĚZDICE  
204



# REJSTŘÍK PODLE TYPU STROJE

## RUČNÍ ÚHLOVÁ BRUSKA

Vulkanfibrové disky	51
Lamelové kotouče	57
Polopružné disky	62
Odrezování a čištění	64
Sjednocování	65
Dokončování a leštění	67



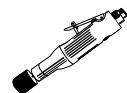
## MINI BRUSKA

Speedlok disky	71
Mini lamelové kotouče	77
Odrezování a čištění	82
Sjednocování	82
Příprava povrchu	84
Leštění	86



## PŘÍMÁ BRUSKA

Příslušenství pro přímé brusky	89
Lamelové kotouče na stopce	77
Rapid blend a modulové kotouče	134
Speciality	195



## EXCENTRICKÁ BRUSKA

Představení	91
Výseky na suchý zip	94
Beartex výseky na suchý zip	100
Podložné talíře	100



## ORBITÁLNÍ BRUSKA / BRUSNÝ BLOK

Suchý zip + papírové role	144
Norton Meshpower role	149
Beartex role	150
Obdélníkové výseky	156



## RUČNÍ BROUŠENÍ

Ruční role	140
Papírové role	142
Textilní role	147
Rotolo foam role	152
Archy & Ruční pady	161
Norton Meshpower pady	157
Beartex archy & Ruční pady	165
Brusné houby	167



## PILNÍKOVÁ BRUSKA

Pilníkové pásy	170
Beartex sjednocující pásy	189



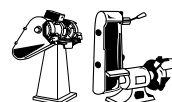
## RUČNÍ PÁSOVÁ BRUSKA

Pásy pro ruční brusky	176
-----------------------	-----



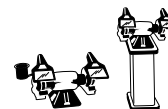
## STACIONÁRNÍ BRUSKA

Úzké pásy na ocel	180
Úzké pásy na dřevo	185
Pásy na sjednocování povrchu	189



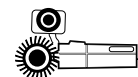
## STOLNÍ BRUSKA

Lamelová kola	123
Beartex lamelová kola	124
Lamelová kola	124
Rapid Finish navíjené kotouče	126
Navíjené kotouče	126
Vysoce odolné disky	137



## SATÉNOVACÍ BRUKY

Beartex Ostatní kotouče	120
-------------------------	-----



## VÝROBKY PRO BROUŠENÍ PODLAH A SÁDROKARTONU

Brusné mřížky, Broušení stropu	103
Rovné disky	104
Beartex podlahářské pady	106



## OPRAVA OBUVI

Pásy	174
Kužele	196



## BROUŠENÍ SKLA

Pásy pro ruční brusky	176
Textilní pásy	185



† Pro srozumitelnější popis upínacího systému jsme zvolili název "Suchý zip" namísto staršího "NorGrip".

# PŘEDSTAVENÍ

Norton brusiva na podložkách a Beartex nabídka zahrnuje kompletní řadu pásů, disků, rolí, výseků a lamelových kotoučů pro veškeré abrasivní aplikace při výrovňích procesech, údržbách a opravách.

Tato rozšířená produktová řada zahrnuje výrobky navržené pro všechny typy aplikací od hrubého broušení, přes tvarování, odhrotování, čištění, sjednocování až k dokončování a leštění

## POROZUMĚNÍ VÝROBKU

R	9	2	9
PODLOŽKA	BRUSNÝ MATERIÁL	STRUKTURA	NÁHODNÉ

### PODLOŽKA

- A - Lehký papír
- F - Fíbr
- G - Silnější papír
- H - Silný papír
- K - Tkanina
- Q - Různé (např. brusné mřížky & film)
- R - Tkanina
- S - Kombinace
- T - Voděodolný papír
- U - Norax
- W - Special (Korek)

### BRUSNÝ MATERIÁL

- 1 - Korund
- 2 - Korund
- 3 - Korund
- 4 - Karbid křemíku
- 6 - Smírek
- 7 - Křemen
- 8 - Zirkon
- 9 - Keramizovaný korund Korund

### STRUKTURA

- Liché číslo - otevřená struktura
- Sudé číslo - uzavřená struktura

### NÁHODNÉ

- Slouží k vnitřnímu rozlišování výrobků ve stejné skupině

## DRUHY PODLOŽEK

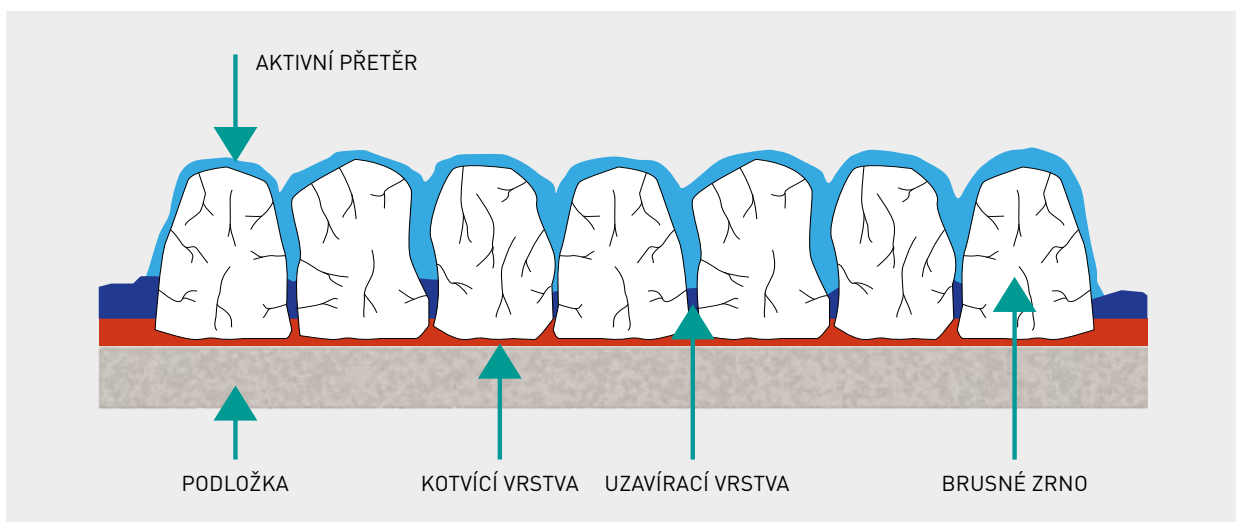
Bez ohledu na to, zde je podložkou papír, tkanina, fíbr, nebo film, podložka musí být dostatečně hladká a odolná aby odolala tlakům vznikajícím při broušení a zároveň dostatečně flexibilní aby se při určitých aplikacích přizpůsobila konturám na broušeném povrchu

## BRUSNÁ ZRNA

Ideální brusné zrno poskytuje maximální odolnost proti opotřebení, zároveň je schopné se částečně tříštit dřívě, než dojde k otupení, tak aby docházelo k optimálnímu úběru broušeného materiálu.

## DRUHY POJIV

Jsou používány dva základní typy pojiv. První na přírodní bázi, druhé, daleko běžnější na syntetické bázi. Pojivo je nanášeno minimálně ve dvou vrstvách. První vrstva - kotvící, upevňuje brusné zrno k podložce a zajišťuje jeho správnou orientaci. Po sušení, nebo vypálení je aplikována druhá vrstva - uzavírací, která ma za úkol konečné kotvení brusného zrna na výrobku.



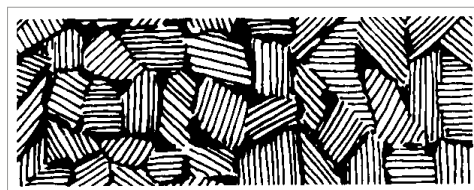
## STRUKTURA - ROZLOŽENÍ BRUSNÝCH ZRN

Existují dva základní druhy struktury

- Otevřená struktura. 30% - 60% prostoru podkladu je ponecháno volným. Mezi jednotlivými brusnými zrny je velký prostor pro odvod třísek. Používá se pro materiály, které by mohly svojí podstatou zanášet pracovní plochu a tím snižovat účinnost řezu a životnost výrobku.
- V uzavřené struktuře je podklad kompletně pokryt brusnými zrny. Větší množství řezných hrotů zajišťuje rychlejší úběr materiálu, delší životnost a hladší povrch. Používáno pro aplikace a materiály u kterých nehrozí zanášení



OTEVŘENÁ STRUKTURA OBSAHUJE AŽI O 1/3 MÉNĚ BRUSNÉHO ZRNA NEŽ UZAVŘENÁ



UZAVŘENÁ STRUKTURA

## SPECIÁLNÍ TŘETÍ VRSTVA NO-FIL PŘETĚŘ

Pro ještě vyšší odolnost vůči zanášení jsou některé výrobky s otevřenou strukturou na papírovém podkladě ošetřeny speciálním zinko-stearátovým přetěrem. Takovéto výrobky jsou ideální pro broušení tmelů při výrobě nábytku, pramerů v automobilovém průmyslu, laků,

barev a dalších aplikacích, kde selhávají konvenční brusiva právě kvůli zanášení. Ochranná známka Norton pro tuto úpravu nese název No-fil.

## TYPY BRUSNÉHO ZRNA

TYP ZRNA	TVRDOST/ HOUŽEVNATOST	STRUKTURA	VLASTNOSTI
KARBID KŘEMÍKU ( SIC )	Velmi tvrdý / méně houževnatý	Krystalická	Velmi ostrý, křehký, vysoce štěpivý
KORUND	Tvrdý / houževnatý	Krystalická, nepravidelná	Klínový tvar, rovnoměrné opotřebení
ZIRKON	Tvrdý / velmi houževnatý	Krystalická	Klínový tvar, tavené zrno, odolnost proti opotřebení, samoostřící
KERAMIZOVANÝ KORUND	Tvrdý / velmi houževnatý	Mikrokrystalická	Velmi ostrý, velké množství brusných hrotů, odolnost proti opotřebení, samoostřící

### PŘÍRODNÍ BRUSIVA

Smírek je přírodní sloučenina korundu a oxidu železa. Částice jsou blokového tvaru, vyznačují se menší efektivitou při řezu a mají tendenci k zalešťování. Používán pro jednoduché aplikace při údržbách, dále při leštění

kovů a velmi jemná zrna pro technické leštění a přípravě metalurgických vzorků, kde je požadována vysoká tolerance. Výrobky se smirkovým brusným zrnem mají černou barvu.

### UMĚLÁ BRUSIVA

- Aluminium oxide - běžně označovaný jako KORUND je tuhý a velmi vhodný pro broušení vysoce pevnostních materiálů jako je uhlíkatá ocel, slitiny, bronz, nebo tvrdé dřevo. Kdekoli je požadována vysoká houževnatost (odolnost proti štěpení) aluminium oxid překonává ostatní typy brusných zrn používaných v brusivech na podložce.
- Karbid křemíku je nejtvrdší a nejostřejší z materiálů používaných v brusivech na podložce. Pro jeho tvrdost a ostrost je to ideální brusné zrna pro broušení neželezných kovů (korund, měď, magnesium, titan apod.), guma, skla, plastů vláknitého dřeva a dalších relativně měkkých materiálů. Karbid křemíku vyniká nad ostatními brusnými zrny pro svoji schopnost rychlého řezu při relativně malém tlaku.
- Zirkonové brusné zrna má unikátní samoostřicí vlastnosti které zaručují dlouhou životnost při hrubých operacích. Zirkon je vynikající volba pro těžké broušení kovů a tvrdého dřeva pro jeho kontrolované štěpení, které zajišťuje kontinuální tvorbou nových řezných hran.
- Keramizovaný korund nabízí dlouhou životnost výrobku, odolnost a tuhost díky jeho mikrostruktúře. Extrémně malé mikročástičky se během broušení postupně odlamují a vytváří násobky dalších brusných hrotů. Jelikož zůstává neustále ostrý, speciálně při použití při nízkém a vysokém přitlaku, jeho rychlost řezu je vyšší než ostatní abrasiva. Doporučeno pro broušení oceli, Chrom-niklových a kobaltových slitin.



## TYPY PODKLADU

Bez ohledu na to, zde je podložkou papír, tkanina, fíbr, nebo film, podložka musí být dostatečně hladká a odolná aby odolala tlakům vznikajícím při broušení a zároveň dostatečně flexibilní aby se při určitých aplikacích přizpůsobila konturám na broušeném povrchu. Z ekonomických důvodů se doporučuje volba nejméně nákladného typu podkladu který je vhodný pro danou aplikaci.

### PAPÍR

Standardní gramáž papíru používaná v brusivech na podložce je udávána písmenem. Stručně - čím lehčí podklad - tím vyšší flexibilita, čím těžší podklad - tím vyšší odolnost proti roztržení.

#### A-GRAMÁŽ (70gms)

Lehký a flexibilní. A- gramáž je primárně používaná pro ruční dokončovací aplikace jak za sucha, tak za mokra. Brusná zrna 80 a jemnější

#### C-GRAMÁŽ (120gms)

Silnější a méně flexibilní než A. Tato gramáž se používá pro ruční broušení za sucha i za mokra, dále pro malé ruční brusky. Brusná zrna 60 - 180.

#### D-GRAMÁŽ (150gms)

Silnější a méně flexibilní než C. Rovněž používaná pro ruční broušení a ruční elektrické brusky. Většinou ve spojení s hrubšími zrny 36-80.

#### E-GRAMÁŽ (220gms)

Silnější a méně flexibilní než D. Primárně používaná pro role, pásy, disky a aplikace kde je vyžadována vysoká odolnost proti roztržení

#### F-GRAMÁŽ (300gms)

Nejsilnější a nejméně flexibilní papírový podklad. Používaný pro role, úzké i široké pásy, disky, a NorZon materiály

### FÍBR

Fíbrový podklad je vyráběn z několika slisovaných vrstev impregnovaného papíru. Je velmi silný a tuhý, ale zároveň poskytuje dostatečnou flexibilitu, ovšem jen pro specifické aplikace. 0,8 silný fíbrový podklad je je tou nejsilnější podložkou, která se dodává v brusivech na podložce. Používáno pouze pro vulkanfíbrové disky pro náročné aplikace

### KOMBINACE

Kombinace je tvořena slepením lehké tkaniny a silného papíru. Používána pro aplikace kde je vyžadována vysoká odolnost proti roztržení a zároveň vysoké nároky na rovnoměrnost podkladu. Primárně pro brusné pásy na broušení dřevotřískových a MDF desek.

### TKANINA

Tkaninový podklad je pevnější než papír, zaručuje vyšší odolnost proti roztržení a umožňuje kontinuální ohýbání a flexování během procesu. Norton používá pro výrobu tradiční tkané plátno. Konstrukce a finální vlastnosti podkladu jsou navrženy tak aby co nejlépe vyhovovaly dané aplikaci. Běžně používaná gramáž tkaniny je podobně jako u papíru indikována písmenem v označení brusného materiálu.

#### J-GRAMÁŽ

Nejlehčí a nejflexibilnější tkaninový podklad, používaný všude tak, kde je upřednostňována dobrá přilnavost k povrchu před vysokým úběrem materiálu. Ideální pro finišování, sjednocování a opracování zaoblených povrchů.

#### X-GRAMÁŽ

Silnější a v porovnání s J podkladem tužší. Tento podklad je používán ve výrobcích s hrubšími zrny až po jemné broušení. Konsistentní produktivita, relativně dobrý povrch a dlouhá živostnost jsou hlavními charakteristikami pro výrobky s X gramáží tkaninového podkladu.

#### Y-GRAMÁŽ

Silnější a odolnější vůči podélnému roztržení než standardní plátno. Y gramáž je používána ve výrobcích pro těžké aplikace jako jsou úzké i široké pásy apod.

### FILM

Používán pro mikrofinišing řadu Norton určenou pro precizní broušení. Může být použit za sucha i za mokra, nabízí excelentní odolnost vůči chemickým látkám současně s vysokou odolností proti roztržení.

# PŘEDSTAVENÍ BEARTEX NON-WOVEN VÝROBKŮ

Beartex se skládá s nylonového vlákna, které v tomto případě slouží jako podklad. Toto je impregnováno brusným zrnem a vázáno k vláknu syntetickou pryskyřicí. Tato struktura formuje "tří rozměrný" brusný materiál. Jelikož byl tento produkt vytvořen jako dokončovací nástroj pro pryskyřicí, kde není vyžadován nějaký úběr materiálu používá se pro leštění, nebo pro snížení

hrubosti povrchu. Beartex začíná tam, kde ostatní brusné prostředky končí. Ve všech situacích, kde je nutné leštění, čištění, nebo finišování je Beartex tou správnou volbou.

## POROZUMĚNÍ NON-WOVEN "CAP" SYSTÉMU

RapidFinish Navíjený S/C (Karbid křemíku) FINE		C	4	4	15
OBCHODNÍ ZNAČENÍ VÝROBKU	OBCHODNÍ ZNAČENÍ MATERIÁLU	TYP MATERIÁLU	BRUSNÉ ZRNO	HRUBOST	INTERNÍ KÓDOVÁNÍ
Bear-Tex	Plochý výrobek	F	0 - Bez brusiva	0 - Bez brusiva	poslední dvojčíslí je určeno pro interní účely
Rapid Blend-modulový	Modulový	U	1 - A/O Bílý	1 - Extra hrubý	
Rapid Strip	Rapid Strip	R	2 - A/O Hnědý	2 - Hrubý	
Rapid Prep-Sjednocující disky	Sjednocování povrchu	S	4 - Karbid křemíku	3 - Střední	
Rapid Finish-Navíjený	Navíjený	C	5 - Granát	4 - Jemný	
Podlahářské pady	Podlahářské výrobky	JF	7 - Diamant	5 - Velmi jemný	
			9 - Keramizovaný korund	6 - Ultra jemný	
				7 - Super jemný	
				8 - Mikro jemný	

### PŘI POUŽITÍ ZA SUCHA I S CHLAZENÍM, BEARTEX POSKYTUJE NÁSLEDUJÍCÍ VÝHODY:

- Konsistentní, jednotný povrch
- Minimální zatavení a zbarvení výrobku jelikož teplo je rozptýleno otevřenou strukturou výrobku
- Zvýšená produktivita díky časové úspoře
- Možnost využití v automatických linkách
- Minimální potřeba školení pro operátory
- Menší vyžadovaná údržba
- Vyšší bezpečnost v porovnání s ostatními metodami
- Přizpůsobivost k nepravidelným povrchům

Tyto výhody dělají s Beartex výrobky vynikající alternativu k brusným kartáčům, pastám a ocelové vlně. Každý se velmi rychle naučí techniku užití Beartex k docílení dokonalé kvality povrchu

### BEARTEX VÝROBKŮ MOHOU BÝT POUŽITY NA ŠIROKÉ ŠKÁLE POVRCHŮ

- Hliník
- Chrom
- Tantal
- Laminát
- Mosaz
- Nerez ocel
- Keramika
- Dřevo
- Měď
- Zinek
- Sklo
- Překližka
- Nikl
- Titan
- Plasty

### MOŽNÉ APLIKACE

- Odhrotování
- Sjednocování
- Defuzování překližky
- Dekorace povrchu
- Čištění
- Leštění
- Opracování laminátu
- Odrhování
- Zvýrazňování
- Satenace
- Drhnutí
- Hrubování plastů
- Odstraňování povlaků
- Čištění dřeva



**NORTON**

SAINT-GOBAIN

BRUSIVA  
NA PODLOŽCE

# DISKY PRO ÚHLOVÉ BRUSKY

Představení  
Vulkanfibrové disky  
Lamelové kotouče  
Polopružné disky

48  
51  
57  
62

Rapid Strip  
Rapid Blend  
Rapid Prep  
Leštící kotouče

63  
65  
67  
70



## DISKY PRO RUČNÍ ÚHLOVÉ BRUSKY

Norton nabízí kompletní řadu vysoce výkonných lamelových a vláknových disků, dostupných s prémiovým Norton keramizovaným korundem, zirkonem, karbidem křemíku a korundem. Pro veškeré aplikace od vysokého úběru materiálu, přes střední broušení až po jemné dokončování a leštění. Lamelové kotouče a vulkanfibrové disky jsou dostupné v mnoha tvarech, brusných zrnech, speciálních úpravách a s různými typy podložek pro uspokojení potřeb při všech možných aplikacích.

V naší nabídce najdete vynikající disky ve všech výkonostních i cenových kategoriích včetně širokého příslušenství. Naš průvodce výběrem Vám pomůže zvolit ten správný nástroj pro Vaše potřeby.

Nezapomeňte si vyzkoušet naše inovace zvýrazněné v jednotlivých sekcích. Označení "SPEC check" vás upozorní na důležité aspekty během výběru.

## PRO ZVOLIT LAMELOVÝ KOTOUČ ?

Lamelový kotouč je univerzální brusný nástroj který může být použit pro vysoký úběr materiálu až po sjednocování

### LAMELOVÝ KOTOUČ VS. BRUSNÝ KOTOUČ

- Rychlejší úběr materiálu
- Hladší povrch, žádné "zasekávání"
- Hladnější řez, méně zalešťování
- Lehčí, snazší kontrola broušení
- Méně vibrací, nižší riziko únavy
- Nižší hluk

### LAMELOVÝ KOTOUČ VS. VULKANFÍBROVÝ DISK

- 20x vyšší životnost, redukce nákladů na broušení
- Méně výměn kotoučů, redukce pracovních nákladů
- Konsistentní povrch
- Není potřeba žádný podložný talíř
- Snadnější skladování, žádné ohýbání
- Nižší zanášení
- Lamelový kotouč volte vždy o jeden stupeň hrubší než vulkanfibrový disk ( kromě P36 )





## NON-WOVEN DISKY PRO ÚHLOVÉ BRUSKY

Non-woven disky pro ruční úhlové brusky se skládají ze tří komponentů: silné nylonové vlákno, kvalitní brusné zrno a patentovaný typ pojiva No-smear, který zabraňuje nežádoucímu znečištění povrchu výrobku zpečeným pojivem. Rapid strip disky mají velmi otevřenou strukturu umožňující agresivní řez, zatímco udržují chladný povrch. Rapid Blend disky mají modulovou konstrukci s různou hustotou - od otevřené po těsnou - pro odhroťování a finišování. Rapid Prep disky mají otevřenější vazbu která je svou podstatou vynikají při přípravě povrchu a čištění. Každý produkt poskytuje výborné řezné vlastnosti.

## PROČ ZVOLIT NON-WOVEN DISK ?

### NON-WOVEN DISKY VS. VULKANFÍBROVÉ DISKY, A DRÁTĚNÉ KARTÁČE

- Odhroťování, sjednocování a finišování s jedním výrobkem
- Kontrolovaná, rovnoměrná kvalita povrchu
- Předchází podbrušování a drážkování
- chladnější broušení, nižší riziko popalů a deformací
- Ideální tam, kde hrozí riziko zanášení, při opracování laminátu a měkkých materiálů
- Pro čištění povlaků a barev na tvrdých materiálech jako je beton a kámen
- Méně vibrací a hluku
- Alternativa k drátěným kotoučům

DOPORUČENÍ PRO NON-WOVEN DISKY  
PŘI POUŽITÍ V ÚHLOVÝCH BRUSKÁCH

APLIKACE	NEJVYŠŠÍ PRODUKTIVITA, NEJNIŽŠÍ CELKOVÉ NÁKLADY	EXCELLENTNÍ SJEDNOCOVÁNÍ A VÝKON & CENA	KONSISTENTNÍ VÝKON, NÍZKÁ CENA VÝROBKU
	+++++	++++	+++
Odstraňování okují a hrubých nečistot po sváření		-	
Odstraňování povlaků, tmelů, lepidel, barev		-	
Odstraňování rzi, oxidace, koroze a usazenin	Blaze Rapid Strip Ceramic extra Hrubý	-	Rapid Strip S/C extra Hrubý
Odstraňování spojů a švů na plastových dílech		-	
Odstraňování barev a grafity se zdí a stěn		-	
Odstraňování nečistot po sváření	-		Rapid Prep A/O Hrubý
Odhrotování a čištění nerezí	-	Vortex Rapid Blend 5A medium	Rapid Prep A/O Hrubý
Odstraňování popalů a dělicích linií	-		Rapid Prep A/O Hrubý
Příprava povrchu před lakováním	-	Vortex Rapid Prep A/O medium	Rapid Prep A/O medium
Lehké čištění	-	Vortex Rapid Prep A/O medium	Rapid Prep A/O medium
Čištění a příprava svárů	-	Vortex Rapid Prep A/O fine	Rapid Prep A/O fine
Odstraňování kazů po sváření nerezí	-	Vortex Rapid Prep A/O fine	Rapid Prep A/O fine
Sjednocoování a dokončování ocelových dílů	-	Vortex Rapid Prep A/O very fine	Rapid Blend NEX 2SF
Vytváření dekoračního povrchu na nerez oceli	-	Vortex Rapid Prep A/O very fine	Rapid Blend NEX 2SF
Finální broušení a leštění	-	Vortex Rapid Prep A/O very fine	Rapid Blend NEX 2SF
Finální leštění při aplikacích s požadavkem na vysokou přizpůsobivost nástroje	-	-	Rapid Blend NEX 2SF











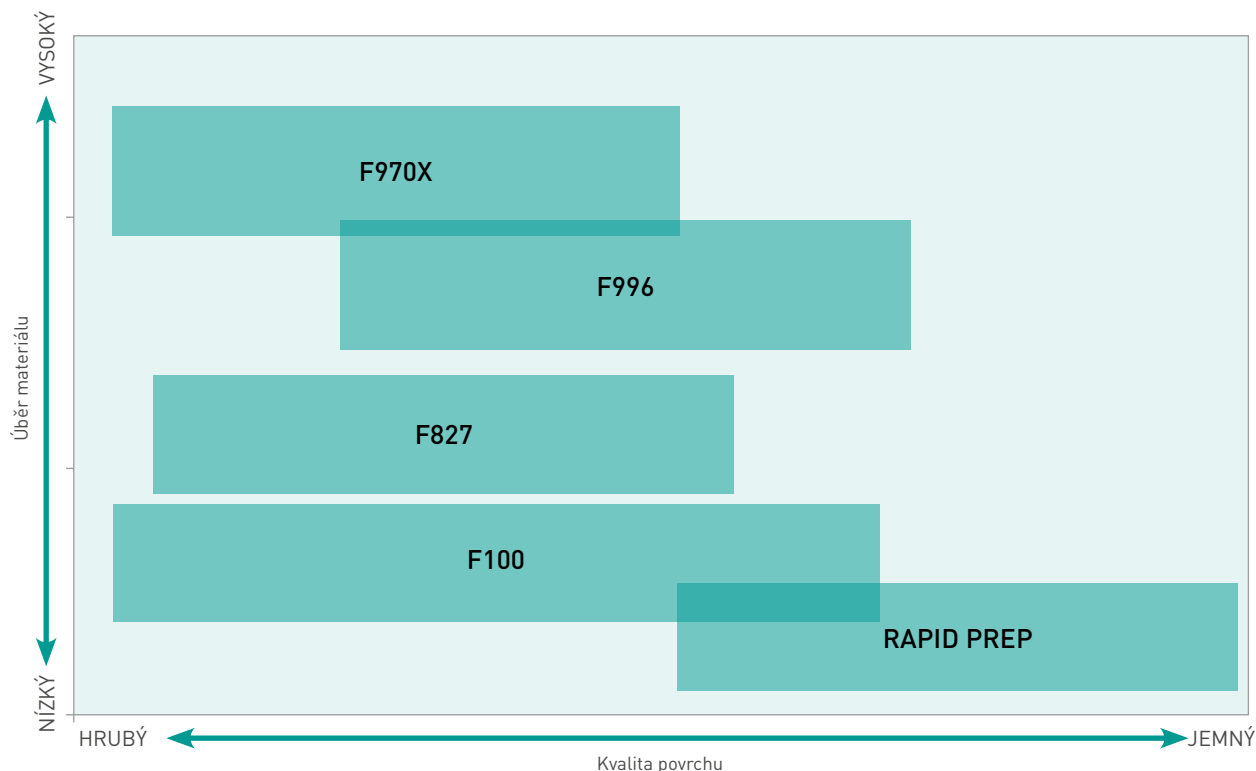
## VULKANFÍBROVÉ DISKY PRO RUČNÍ ÚHLOVÉ BRUSKY

Od rychlého broušení sváru ke sjednocování a finišování. Norton nabízí kompletní řadu vysoce výkonných vulkanfíbrových disků dostupných s prémiovým Norton SG keramizovaným korundem, zirkonem, karbidem křemíku nebo korundem.

### VÝBĚR VÝROBKU

				
	NORTON QUANTUM F996	<b>NOVÉ</b> BLAZE X F970X	NORZON F827	METAL F100
Hlavní doporučení Doporučení  	+++++	+++++	++++	+++
Nerez ocel	✓✓	✓		
Titan, inconel a exotické slitiny	✓✓	✓		
Uhlékatá a konstrukční ocel	✓	✓✓	✓	✓
Litina	✓	✓	✓	✓
Neželezné kovy ( měď, hliník )			✓	✓
Tvrdé dřevo			✓	✓

## POROVNÁNÍ VÝROBKU



## NORTON QUANTUM F996 **++++**

- Ideální pro chladné broušení nerezí a tepelně citlivých materiálů
- Výjimečně vysoký úběr materiálu a dlouhá životnost
- Speciálně vhodný pro náročné aplikace
- Generuje vynikající kvalitu povrchu



OCEL / NEREZ



### **DOPORUČENÍ**

Při broušení nerezí vzniká značné množství tepla. Používejte Norton Quantum disky se "supersize" přetěrem - třetí chladicí vrstvou, která omezuje tvorbu nežádoucího tepla, zlepšuje řezivost a výslednou kvalitu povrchu. Pro MIG sváry standardně používejte hrubší zrnitost, zatímco pro TIG sváry jemnější

PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
115x22	36	25	66623327494
	50	25	66623327496
	60	25	66623327497
	80	25	66623327499
	120	25	66623327500
125x22	36	25	66623327501
	50	25	66623327502
	60	25	66623327503
	80	25	66623327504
	120	25	66623327505
150x22	36	25	66623381328
180x22	36	25	66623327506
	50	25	66623327507
	60	25	66623327508
	80	25	66623327509
	120	25	66623327510

**NORTON**

SAINT-GOBAIN

**BLAZE X**

**NOVÝ PŘÍSTUP  
S DALŠÍ GENERACÍ  
FIBROVÝCH KOTOUČŮ**




**NOVÁ** BLAZE X STEEL F970X **+++++**  
NA KONSTRUKČNÍ OCEL

- Keramické zrna s mikroštěpením se neustále samo ostří a poskytuje nové ostré hrany zajišťující lepší řeznou rychlost a delší životnost kotouče
- Silnější fibrový podklad poskytuje lepší broušení z čela na povrch, ale je odolný i proti roztržení v náročných aplikacích
- Speciálně navrženo pro použití na konstrukční oceli, jak je uvedeno na zadní straně každého kotouče pro snadnou identifikaci kotouče



OCEL



	PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	115x22	36	25	78072718984
		50	25	78072718985
		60	25	78072718986
		80	25	78072718987
	125x22	36	25	78072718988
		50	25	78072718989
		60	25	78072718990
	180x22	80	25	78072718991
		36	25	78072718992
		50	25	78072718993
		60	25	78072718994
		80	25	78072718995

**DOPORUČENÍ**

Na uhlíkové oceli není nutné používat kotouč s nadměrnou vrstvou, protože vzniká méně tepla než na nerezové oceli. BlazeX F970X je nejlepší volbou pro uhlíkovou ocel.


## FÍBROVÉ KOTOUČE PRO RUČNÍ ÚHLOVÉ BRUSKY

### NORZON F827

- Rychlý úběr materiálu pro hrubé broušení a obrušování otřepů na oceli i nerezí
- Rychlý a stejnoměrný úběr materiálu při středním přitlaku
- Norzon brusné zrno se samoostřícím efektem
- Vynikající poměr cena/ výkon

OCEL /  
NEREZ



	PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	115x22	24	25	69957360048
		36	25	63642539615
		50	25	69957360053
		60	25	63642539616
		80	25	63642539617
		120	25	63642533055
	125x22	24	25	63642539619
		36	25	63642536483
		50	25	63642539620
		60	25	69957360057
		80	25	63642539622
		120	25	63642533056
	180x22	24	25	63642533062
		36	25	63642533063
		50	25	63642533064
		60	25	63642533065
		80	25	63642533066
		120	25	63642533068

### DOPORUČENÍ

Při broušení uhlíkaté oceli není nezbytné použití vulkanfibrových disků s chladicí vrstvou, neboť nedochází k tak enormní tvorbě tepla jako při broušení nerezí. Konstrukční oceli jsou podstatně měkčí, proto vydrží disk déle. Norzon vulkanfibrové disky jsou proto výhodnější volbou


### F100 METAL

- Universální brusivo pro opracování oceli a ocelolitiny
- Zvýšený úběr materiálu při hrubém broušení a odjehlování
- Odolné a universální korundové brusné zrno
- Široký výběr zrnitostí a rozměrů



OCEL  
& NEŽ. KOVY



	PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	115 x 22	16	25	66623385735
		24	25	66623385738
		36	25	66623385741
		40	25	66623385745
		50	25	66623385747
		60	25	66623385748
		80	25	66623385750
		100	25	66623385751
		120	25	66623385757
			125 x 22	16
24	25			66623385764
36	25			66623385768
40	25			66623385770



PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
125 x 22	50	25	66623385773
	60	25	66623385775
	80	25	66623385776
	100	25	66623385778
	120	25	66623385779
180 x 22	16	25	66623385755
	24	25	66623385758
	36	25	66623385760
	40	25	66623385752
	50	25	66623385793
	60	25	66623385749
	80	25	66623385746
	100	25	66623385744
	120	25	66623385739



## UNÁŠECÍ TALÍŘE PRO RUČNÍ ÚHLOVÉ BRUSKY

### VYZTUŽENÝ NYLONOVÝ UNÁŠECÍ TALÍŘ

- Zaoblené žebrování udržují unášecí talíř i disk chladný při současném zachování jisté flexibility podložky
- Pro náročnější brusné aplikace
- Splňuje požadavky ISO 15636
- Zrnitost 36 a jemnější

PRŮMĚR (mm)	UPÍNÁNÍ	HUSTOTA	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
115	M14	Tvrký	13300	5	66623376727
125	M14	Tvrký	12200	5	66623376821
180	M14	Tvrký	8500	5	66623376822
	5/8	Tvrký	8500	5	66623377069



### NYLONOVÝ UNÁŠECÍ TALÍŘ

- Pro universální použití
- Splňuje požadavky ISO 15636
- Zrnitost 60 a jemnější

PRŮMĚR (mm)	UPÍNÁNÍ	HUSTOTA	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
115	M14	Tvrký	13300	5	69957382828
	M14	Střední	13300	5	69957382825
125	M14	Tvrký	12200	5	69957382829
	M14	Střední	12200	5	69957382826
180	M14	Tvrký	8500	5	69957382830
	5/8	Střední	8500	5	63642588345
	M14	Střední	8500	5	69957382827



## DOPORUČENÍ PRO SPRÁVNOU VOLBU UNÁŠECÍHO TALÍŘE



**TUHÝ** je vhodný pro náročnější aplikace s požadavkem na vysoký úběr materiálu



**TVRDÝ** je vhodný na hrubé broušení s vyšším úběrem materiálu, dále ke srážení hran, opracování svárů, nebo odhroťování



**STŘEDNÍ HUSTOTA** je vhodná pro méně náročné aplikace, jemné broušení a zaoblování hran





## LAMELOVÉ KOTOUČE PRO RUČNÍ ÚHLOVÉ BRUSKY

Norton lamelové kotouče jsou navrženy pro lehčí úběr materiálu, srážení hran, odhroťování, sjednocování a dokončování. Lamelové kotouče jsou rychlejší a dosahují lepší kvality povrchu než vulkanfibrové disky, současně mají standardně vyšší živostnost díky lamelové konstrukci.

## PRŮVODCE VÝBĚREM PRODUKTU

Hlavní doporučení  
Doporučení



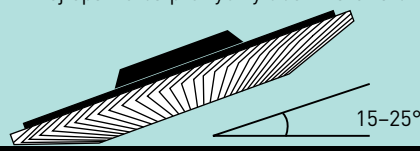
MATERIÁL	NORTON QUANTUM R996	X-TREME PRO R928	X-TREME R860	VULCAN R842	STARLINE	NOVÉ NORTON ALU
	+++++	+++++	+++++	++++	+++	
Nerez ocel	✓✓	✓✓	✓			
Inconel, titan, a exotické slitiny	✓✓	✓✓	✓	✓		
Konstrukční a uhlíkatá ocel	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓	
Litina	✓		✓✓	✓✓	✓✓	
Neželezné kovy ( měď, hliník )					✓✓	✓✓
Tvrdé a měkké dřevo					✓✓	

## TVARY KOTOUČŮ

### TYP 29 KÓNICKÝ



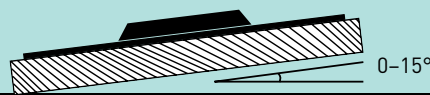
- Pro boušení povrchů i hran
- Zkosený tvar zajišťuje větší kontaktní plochu mezi broušeným materiálem a kotoučem
- Nejlepší volba pro rychlý úběr materiálu



### TYP 27 PLOCHÝ



- Pro použití na rovných plochách
- Nejlepší volba pro sjednocování a dokončování





**NOVÉ lamelové kotouče Norton ALU mají speciálně vyvinuté složení, které zajišťuje nejvyšší brusný výkon na hliníku a neželezných kovech.**

## NOVÉ LAMELOVÝ KOTOUČ Z NOVÉ ŘADY NORTON ALU MESH

- Sítová struktura umožňuje rychlejší úběr materiálu bez zanášení a při použití omezuje produkci tepla pro vyšší kvalitu dílů a minimální materiálovou ztrátu
- Dobrý úběr materiálu u hliníkových slitin
- Odstraňuje také staré nátěry, korozi a horní vrstvu dřeva

AKUMULÁTOROVÉ  
KOMPATIBILNÍ



ALU

S PODKLADEM ZE SKLENĚNÉHO VLÁKNA	PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	115 x 22 	40	10	78072764486*
		60	10	78072764488*
		80	10	78072764491*
		120	10	78072764492*
	125 x 22 	40	10	78072764493
		60	10	78072764494
		80	10	78072764495
		120	10	78072764496

\* Na objednávku

**NORTON**

SAINT-GOBAIN

**X-TREME  
PRO****ZVOLTE 'PRO' A ZÍSKEJTE  
X-TREME BRUSNÝ VÝKON****X-TREME PRO R928** **+++++**

- Růžové, vysoce výkonné lamelové kotouče X-Treme Pro R928 s podkladem z polykotonové tkaniny a s keramickým zrnem poskytují díky vysoké hustotě v porovnání s prémiovými zirkonovými kotouči a keramickými produkty na trhu lepší řeznou rychlost a životnost produktu
- Tyto kotouče mají přídavnou nadměrnou vrstvu pro studnější řezání snižující tvorbu tepla během používání a spolehlivě tak dosahují lepší kvality dílů
- X-Treme Pro R928 je ideální pro rychlé broušení při použití při středním přtlaku na nerezovou ocel nebo tvrdší kovy



S PODKLADEM ZE SKLENĚNÉHO VLÁKNA

PRŮMĚR (mm)

ZRNITOST

BALENÍ

OBJEDNACÍ ČÍSLO



115 x 22



40

10

78072723630

60

10

78072723632

80

10

78072723633

120

10

78072723634

125 x 22



40

10

78072723652

60

10

78072723653

80

10

78072723654

120

10

78072723655

180 x 22



40

10

78072723810

80

10

78072723812

Pro velký & rychlý úběr materiálu  
delší životnostIdeální pro rychlé srážení hran a  
odhrotováníNadměrná vrstva pro chladnější řez a  
sníženou tvorbu tepla při použití nabízí  
vyšší kvalitu dílů bez spálených míst

## LAMELOVÉ KOTOUČE PRO RUČNÍ ÚHLOVÉ BRUSKY

### X-TREME R860 **+++++**

- 100% ostré zrno Norzon pro rychlejší řez od samého začátku
- Pevný polyesterový podklad pro vynikající životnost produktu a větší úběr materiálu jedním kotoučem
- Ideální pro aplikace se středním a vysokým přitlakem na uhlíkové oceli a tvrdé kovy



S PODKLADEM ZE SKLENĚNÉHO VLÁKNA



#### **DOPORUČENÍ**

Na uhlíkové oceli není nutné používat kotouč s nadměrnou vrstvou, protože se vytváří méně tepla než na nerezové oceli. X-Treme R860 je nejlepší volbou pro uhlíkovou ocel.

PRŮMĚR (mm)

ZRNITOST

BALENÍ

OBJEDNACÍ ČÍSLO

115 x 22



40

10

78072726071

60

10

78072726074

80

10

78072726075

120

10

78072726043

125 x 22



40

10

78072726076

60

10

78072726077

80

10

78072726078

120

10

78072726045

180 x 22



40

10

78072726080

60

10

78072726081

125 x 22



40

10

78072726053

60

10

78072726068

### NORTON QUANTUM R996 **+++++**

- Ideální pro studené broušení na nerezové oceli
- Extrémně agresivní keramické zrno pro zřetelně vyšší řeznou rychlost
- Silný polyesterový podklad pro náročnou práci na hranách
- Obzvláště vhodné pro vysokotlaké aplikace na vysoce výkonných úhlových bruskách



S PODKLADEM ZE SKLENĚNÉHO VLÁKNA



PRŮMĚR (mm)

ZRNITOST

BALENÍ

OBJEDNACÍ ČÍSLO

115 x 22



40

10

66254461027

60

10

66254461029

80

10

66254461031

125 x 22



40

10

66254445878

60

10

66254445879

80

10

66254461033

#### **DOPORUČENÍ**

Lamelové kotouče s polyesterovým podkladem poskytují ten nejlepší výkon při použití na strojích se silným výkonem.

## VULCAN R842

- Universální výrobek pro hrubé broušení a odhroťování oceli i nerezí
- Vysoký & rovnoměrný úběr materiálu při středním a nízkém přitlaku
- Samoostřící zirkonové zrno
- Vynikající poměr cena/ výkon



SKLOTEXTILNÍ PODLOŽKA



PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
115 x 22 	40	10	63642502311
	60	10	63642502312
	80	10	63642502313
	120	10	63642502314
125 x 22 	40	10	63642502315
	60	10	63642502317
	80	10	63642502318
	120	10	63642502326
150 x 22 	40	10	63642502327
	60	10	63642502328
	80	10	63642502329
180 x 22 	40	10	63642502341
	60	10	63642502343
	80	10	63642502345
115 x 22 	40	10	63642502331
	60	10	63642502332
125 x 22 	40	10	63642502335
	60	10	63642502336

### DOPORUČENÍ

Při broušení uhlíkaté oceli není nezbytné použití lamelových kotoučů s chladičí vrstvou, neboť nedochází k tak enormní tvorbě tepla jako při broušení nerezí. Konstrukční oceli jsou podstatně měkčí, proto vydrží kotouč déle. Norton kotouče jsou proto výhodnější volbou.

## STARLINE

- Univerzální lamelový kotouč pro opracování kovů
- Vysoký úběr materiálu při hrubém broušení a odhroťování
- Odolné korundové brusné zrno
- Široký výběr hrubostí a rozměrů

AKUMULÁTOROVĚ KOMPATIBILNÍ



SKLOTEXTILNÍ PODLOŽKA



PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
115x22 	40	10	66254492267
	60	10	66254492268
	80	10	66254492270
	120	10	66254492269
125x22 	40	10	66254492271
	60	10	66254492272
	80	10	66254492273
	120	10	66254492274

### DOPORUČENÍ

Pro stejnou drsnost povrchu volte vždy lamelový kotouč o jeden stupeň hrubší než Vulkanfibrový disk



## POLOPRUŽNÉ DISKY PRO ÚHLOVÉ BRUSKY

Polopružné disky jsou vyráběny s velmi odolného nylonu, který je překrýván několika vrstvami pryskyřice s brusným zrnem. Jsou běžně používané na čištění kamene, trupů lodí a člunů, odstraňování rzi a barev s velkých ploch a odstraňování lepidel a tmelů.

### CP FLEX **++++**

- Polopružný disk s karbidem křemíku pro použití na mramoru, granitu, betonu a laminátu
- Ideální pro použití ve stavebnictví pro agresivní broušení, odstupňování a čištění



OCEL



KÁMEN

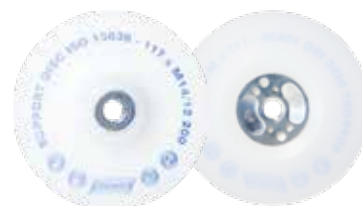


	PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
		125 x 22	16	25	66261083476
		24	25	7660719292	
		36	25	7660719293	
		60	25	7660719294	
		80	25	7660719295	
		180 x 22	16	25	66261083479
		24	25	7660719296	
		36	25	7660719297	
		60	25	7660719298	
		80	25	7660719299	

## NYLONOVÝ UNAŠEČ

- Universální použití
- Splňuje požadavky ISO 15636

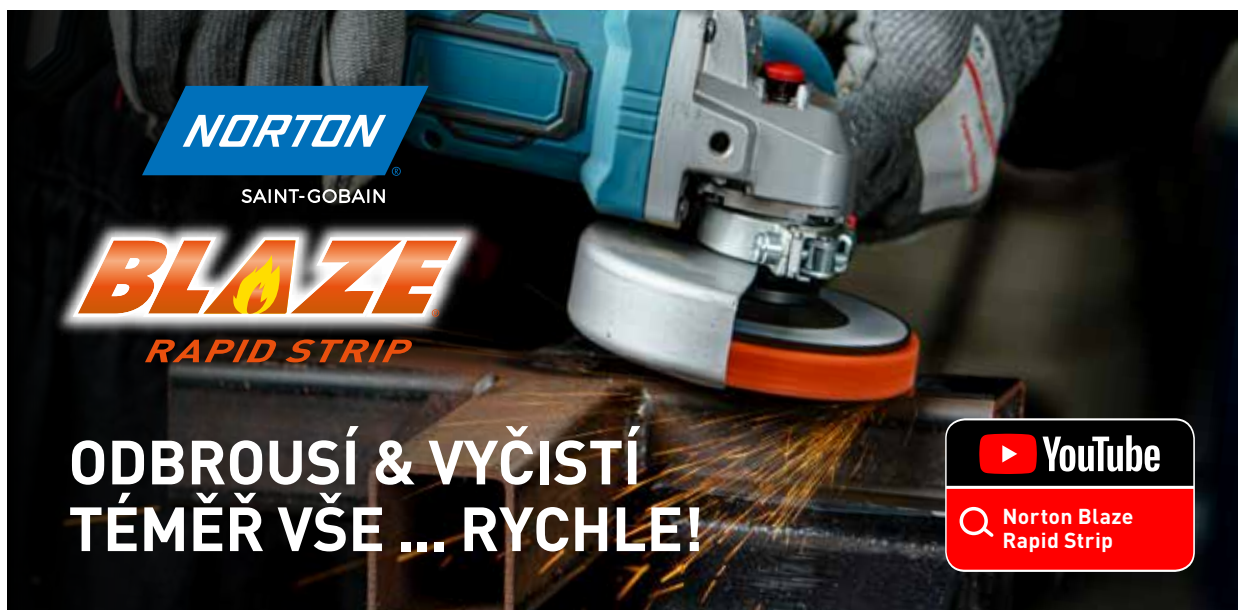
PRŮMĚR (mm)	UPÍ NÁNÍ	HUSTOTA	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
125	M14	Tvrký	12200	5	69957382829
180	M14	Tvrký	8500	5	69957382830





## RAPID STRIP DISKY S VYPOUKLÝM STŘEDEM PRO ÚHLOVÉ BRUSKY

Non-woven disky pro ruční úhlové brusky se skládají ze tří komponentů: silné nylonové vlákno, kvalitní brusné zrna a patentovaný typ pojiva No-smear, který zabraňuje nežádoucímu znečištění povrchu výrobku zpečeným pojivem. Rapid strip disky mají velmi otevřenou strukturu umožňují agresivní řez, zatímco udržují chladný povrch. Silné a odolné nylonové vlákno a extra hrubý karbid křemíku umožňují snadné odstraňování rzi, nečistot po svaření, okují a dalších nečistot na povrchu. Použijte před a po svařování pro přípravu a čištění povrchu.



## BLAZE RAPID STRIP **+++++**

DPC TYP 27 & TYP 29 KÓNICKÝ

- Nejlepší volba pro odstraňování povrchové koroze, nečistot, kuliček po svařování, špíny, okují a podobné kontaminace
- Blaze vydrží až dvakrát déle než ostatní keramizované kotouče díky Norton SG brusnému zrně
- Zanechává důkladně vyčištěný povrch, který zajišťuje excelentní adhezi pro následné procesy, jako je nanášení barev a laků, nebo pájení.
- Vysoce universální: dostatečně tuhý pro agresivní použití, dostatečně měkký aby nedělal rýhy. Zvolte vyšší přítlak pro odstranění koroze, nižší přítlak pro finální povrch



TVAR	PRŮMĚR x OTVOR (mm)	CAP KÓD	BALENÍ	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	115x22	R9101	10	12000	66623303783
	125x22	R9101	10	11000	66623303916
	178x22	R9101	10	8000	66623303920
	125x22	R9101	10	12000	66261118630

## RAPID STRIP **+++**

DPC TYPE 27

- Základní disk pro odstranění barev a povlaků a různých materiálů
- Nylonové vlákno, flexibilní pryskyřičné pojivo a extra hrubý karbid křemíku pro agresivní řez a dlouhou životnost
- Efektivní čištění, zajišťuje výbornou adhezi pro následné procesy jako nanášení barev a laků, nebo pájení
- Nezanášá se lepkavými materiály, adhezivy ani měkkými kovy jako vulkanfibrové disky



	PRŮMĚR x OTVOR (mm)	CAP KÓD	BALENÍ	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	OBJEDNACÍ ČÍSLO
STRIPPA R4104 S	115x22	R4104	5	11000	63642585732
	125x22	R4104	5	8500	63642585749
RAPID STRIP R4101 H	115x22	R4101	10	12000	66261009649
	125x22	R4101	10	12000	66261030655





## RAPID BLEND DISKY S VYPOUKLÝM STŘEDEM PRO ÚHLOVÉ BRUSKY

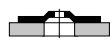
Non-woven disky pro ruční úhlové brusky se skládají ze tří komponentů: silné nylonové vlákno, kvalitní brusné zrna a patentovaný typ pojiva No-smear, který zabraňuje nežádoucímu znečištění povrchu výrobku zpečeným pojivem. Kotouče Rapid Blend mají modulovou konstrukci z různou hustotou - od otevřené po tuhou, na různé typy aplikací, od odhrotování po dokončování. Můžou být použity společně s vulkaníbrovými disky pro dosažení dokonalého povrchu ve dvou krocích

### BLAZE RAPID BLEND **++++**

DPC TYP 27 (OTEVŘENÝ)

- Kermizované zrna Blaze pro vysoký výkon a živostnost. Významně usnadňuje snížení procesních kroků
- Universální výrobek s velmi agresivním řezem pro sjednocovací aplikace
- Pracuje rychleji než standardní kotouče Rapid Blend, s minimálním vlivem na finální kvalitu povrchu




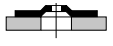
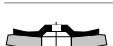
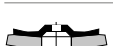
TVAR	DIAXTxH (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	BALENÍ	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	125x6x22	U9101	Extra hrubý	10	12000	77696067121

## RAPID BLEND DISKY S VYPOUKLÝM STŘEDEM PRO ÚHLOVÉ BRUSKY

### VORTEX RAPID BLEND

DPC TYP 27 A TYP 29 KUŽELOVÝ

- Pro odstraňování lehkých svarových housenek a rozstříků, těžké odhroťování a dokončování
- 2 akce v 1: může řezat jako mřížkový lamelový kotouč 80 a dokončovat stejně jako kotouč Rapid Blend (NEX 2SF)
- Vysoce výkonné brusivo nabízí agresivní, rychlý úběr materiálu, zkrácenou dobu cyklů a zvýšenou kvalitu dílů
- Dvojnásobná životnost oproti běžným unifikovaným kotoučům s minimálním odlupováním
- Lze použít místo nebo v kombinaci s fíbrovými a lamelovými kotouči pro zlepšení kvality dílů různých velikostí a specifikací pro různé aplikace. Menší unašeč znamená větší použitelný průměr


TVAR	DIM DIAxTxH (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	BALENÍ	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
		115x12x22	U2305	VORTEX 5AM	10	12000	66254429268
		125x12x22	U2305	VORTEX 5AM	10	12000	66254496323
		115x12x22	U2305	VORTEX 3AM	10	7500	66623392701
		125x12x22	U2305	VORTEX 3AM	10	7500	66623392718
		125x6x22	U2305	VORTEX 5AM	10	12000	77696067103
		125x12x22	U2305	VORTEX 5AM	10	12000	63642531710
U2305	VORTEX 3AM		10	7500	63642531717		

### BEARTEX VYSOKOPEVNOSTNÍ DISKY

TYP 27

- Tvarovatelný a pružný materiál Heavy Duty pro kontury a oblé tvary
- Dostane se do obtížně přístupných míst




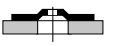

TVAR	DIAxTxB (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	BALENÍ	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	115x12x22	F2303	HSMA	10	12000	66261020549
	125x12x22	F2303	HIGH STRENGTH HSMA	10	12000	78072702394

HSMA = High Strength Disc - Vysoce odolný disk

### RAPID BLEND

NEX DPC TYP 27 A TYP 29 KUŽELOVÝ

- Sjednocená konstrukce s proměnlivou vazbou z otevřené konstrukce pro odhroťování po užší pro dokončování
- Jemný karbid křemíku a pružná konstrukce s jednotnou hustotou pro hladké, regulované sjednocení povrchu/dokončování
- Řeže volněji a vytváří méně tepla než konkurenční produkty
- Rychlé dokončení se širokou škálou produktů vhodných pro různé požadavky na povrchovou úpravu
- Menší unašeč znamená větší použitelný průměr

TVAR	DIAxTxB (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	BALENÍ	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
		U4401	NEX2SF	10	12000	66261020546	
		U4401	NEX3SF	10	12000	66254461726	
		U2401	NEX2AF	10	12000	66261020547	
		U2301	NEX2AM	10	12000	66261020548	
		115x12x22	U4401	NEX2SF	10	12000	66254496320
			U4401	NEX3SF	10	12000	77696067125
		125x12x22	U4401	NEX2SF	10	12000	77696067118
		125x6x22	U4401	NEX2SF	10	12000	63642531722
	U4401		NEX3SF	10	12000	63642531723	

HSMA = High Strength Disc - Vysoce odolný disk



## RAPID PREP DISKY PRO ÚHLOVÉ BRUSKY


Non-woven disky pro ruční úhlové brusky se skládají ze tří komponentů: silné nylonové vlákno, kvalitní brusné zrna a patentovaný typ pojiva No-smear, který zabraňuje nežádoucímu znečištění povrchu výrobku zpečeným pojivem. Rapid prep disky mají otevřenou strukturu, ideální pro aplikace jako příprava povrchu a čištění. Každý disk svými vlastnostmi kombinuje řeznou rychlost hrubší zrnitosti a výsledný povrch jemnější zrnitosti, čímž zaručuje celkově nižší náklady na broušení. Silnější vrstva brusiva zaručuje delší životnost výrobku.

## VORTEX RAPID PREP ++++

SCM SUCHÝ ZIP S ODNÍMATELNÝM 22mm STŘEDEM

- Vortex technologie kombinuje řeznou rychlost hrubší zrnitosti a finiš jemnější zrnitosti
- Odolný výrobek pro sjednocování, dokončování, čištění a lehké odhrotování
- Nejstabilnější řez a nejjednodušší kvalita povrchu ze všech výrobků na trhu
- Clean Bond technologie - nezanechává šmouhy, nezálepuje se na hliníku
- Povrch bez popalů, připravený na lakování v méně krocích, bez poškození materiálu



	DIA (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	115	S2103	Extra hrubý	25	66623378971
		S2203	Hrubý	25	66623378974
		S2303	Střední	25	66623378977
		S2403	Jemný	25	66623333607
		S2503	Velmi jemný	25	66623378980
	125	S2103	Extra hrubý	25	66623378972
		S2203	Hrubý	25	66623378975
		S2303	Střední	25	66623378978
		S2403	Jemný	25	66623333609
		S2503	Velmi jemný	25	66623378981
	178	S2103	Extra hrubý	25	66623378973
		S2203	Hrubý	25	66623378976
		S2303	Střední	25	66623378979
		S2403	Jemný	25	66623334955
		S2503	Velmi jemný	25	66623334969


PRO DOSAŽENÍ LINEÁRNĚ VYROVNANÉHO POVRCHU NA KOTOUČI (dosažení větší univerzálnosti)  
SE PODÍVEJTE NA NAŠI NABÍDKU KOTOUČŮ SATINEX QC M14 - STRANA 121

## RAPID PREP SJEDNOCUJÍCÍ DISKY PRO ÚHLOVÉ BRUSKY

### VORTEX RAPID PREP

#### SCM LAMELOVÉ KOTOUČE

- Lamely materiálu Rapid Prep v několika hrubostech pro rychlé sjednocování a dokončování
- Delší životnost a odolnost s povrchem bez šmouh
- Trojrozměrová non-woven konstrukce jednotlivých lamel s Vortex zrnem s pojivem "Clean bond"
- Ideální pro čištění, lehké odhroťování a opracování TIG svárů na nerez oceli


SJEDNOCOVÁNÍ	DIM DIAxTxH (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	BALENÍ	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	115x22	S2203	Hrubý	10	12200	66261130726
		S2303	Střední	10	12200	66261130773
		S2403	Jemný	10	12200	66261130776
		S2503	Velmi jemný	10	12200	66261130777
	125x22	S2203	Hrubý	10	12200	66261130779
		S2303	Střední	10	12200	66261130780
		S2403	Jemný	10	12200	66261130781
		S2503	Velmi jemný	10	12200	66261130782

### RAPID PREP

#### SCM (A0) SUCHÝ ZIP S ODNÍMATELNÝM 22mm STŘEDEM

- Povrch bež popalů, připravený na lakování v méně krocích, bez poškození materiálu
- Základní výrobek pro sjednocování, dokončování, čištění a lehké odhroťování
- Používejte současně s podložkou s centr pinem pro lepší vystředění disku



	DIA (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	115	S2108	Extra hrubý	25	66623378983
		S2208	Hrubý	25	66623378984
		S2308	Střední	25	66623378987
		S2408	Jemný	25	66623378990
		S2508	Velmi jemný	25	66623379028
	125	S2108	Extra hrubý	25	66623378982
S2208		Hrubý	25	66623378985	
S2308		Střední	25	66623378988	
S2408		Jemný	25	66623378991	
S2508		Velmi jemný	25	66623379029	

### SURFACE BLENDING DISCS

#### S FÍBROVOU PODLOŽKOU

- Fíbrový podklad poskytuje lepší odolnost a delší životnost při náročných aplikacích, včetně opracování hran



DIA (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	TYPE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
115	S2211	Hrubý FB*	DSB	20	63642557510
125	S2211	Hrubý FB*	DSB	20	63642557721
150	S2211	Hrubý FB*	DSB	10	63642557727

FB\* = Fibre backed - s fíbrovou podložkou a 22mm středem

## VORTEX RAPID PREP **++++**

FIBROVÝ PODKLAD SCM STŘEDOVÝ OTVOR 22 mm

- Pro lepší odolnost při práci na ostrých hranách

	DIAxH (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	TYPE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
Extra hrubý	100x16	S2103	Extra hrubý	Vláknó Vortex	10	78072700356
		S2203	Hrubý	Vláknó Vortex	10	78072700358
		S2303	Střední	Vláknó Vortex	10	78072700359
Hrubý	115x22	S2103	Extra hrubý	Vláknó Vortex	10	78072700363
		S2203	Hrubý	Vláknó Vortex	10	78072700364
		S2303	Střední	Vláknó Vortex	10	78072700365
Střední	127x22	S2103	Extra hrubý	Vláknó Vortex	10	78072700368
		S2203	Hrubý	Vláknó Vortex	10	78072700369
		S2303	Střední	Vláknó Vortex	10	78072700371
	180x22	S2103	Extra hrubý	Vláknó Vortex	10	78072700376
		S2203	Hrubý	Vláknó Vortex	10	78072700378
		S2303	Střední	Vláknó Vortex	10	78072700381



## RAPID PREP XHD CERAMIC SCM **++++**

FIBROVÝ PODKLAD SCM STŘEDOVÝ OTVOR 22 mm

- For better durability on sharp edge work

	DIAxH (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	TYPE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
XHD Hrubý	115x22	S9244	Hrubý	Fibrový podklad XHD	10	78072700366
		S9344	Střední	Fibrový podklad XHD	10	78072700367
XHD Střední	127x22	S9244	Hrubý	Fibrový podklad XHD	10	78072700374
		S9344	Střední	Fibrový podklad XHD	10	78072700375
	180x22	S9244	Hrubý	Fibrový podklad XHD	10	78072700382
		S9344	Střední	Fibrový podklad XHD	10	78072700383

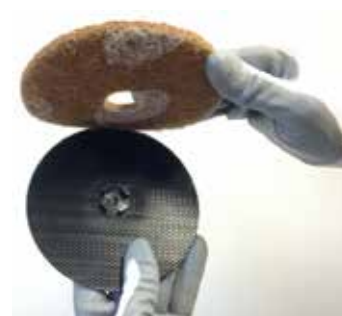


FB\* = s fibrovým podkladem a 22mm otvorem (pro tužší a výkonnější kotouče)

## PODLOŽNÉ TALÍŘE ( SUCHÝ ZIP ) S CENTR PINEM

- Snadné vystředění disku na podložku. Významná redukce vibrací

DIA (mm)	HUSTOTA	UPÍNÁNÍ	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
115	Střední	M14	1	77696076935
125	Střední	M14	1	77696076941
178	Střední	M14	1	63642575296



## PODLOŽNÉ TALÍŘE ( SUCHÝ ZIP )

DIA (mm)	HUSTOTA	UPÍNÁNÍ	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
115	Střední	M14	1	69957382846
	Střední	5/8	1	63642595937
125	Střední	M14	1	69957382841
	Střední	5/8	1	63642595938
150	Střední	M14	1	69957382843
	Střední	5/8	1	63642595939
178	Střední	M14	1	69957382844
	Střední	5/8	1	63642595940





## LEŠTÍCÍ KOTOUČE PRO ÚHLOVÉ BRUSKY

Finální odstranění škrábanců a dodání vysokého lesku je často posledním krokem ve výrobním procesu. Tyto operace jsou snadné s použitím Norton BearTex a Rapid Polish kotoučů. Norton nabízí kvalitní řešení bez ohledu na to, zda opracováváte hliník, nebo nerez ocel.

### BEARTEX LAMELOVÝ KOTOUČ

- Beartex jemný lamelový kotouč s otevřenou konstrukcí
- Dostupný ve dvou provedeních, čistý BearTex a prokládaný
- Snadno se přizpůsobuje konturám a záhybům
- Pro různé typy kovů



DIxH (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	TYPE	BALENÍ	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	OBJEDNACÍ ČÍSLO
115x22	F2504	Velmi jemný A	XFLD (Plain)	10	4900	66254481898
	F2504	Velmi jemný A with P120	XIFD (Mixed)	10	4900	66623311000

Nejllepší výsledky při nižších otáčkách na bruskách s regulací

### RAPID POLISH





- Typ 29 filcový leštící kotouč
- Možné použití s leštící pastou i bez
- Hladký povrch bez škrábanců
- Pro dosažení zrcadlového povrchu



DIxH (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	TYPE	BALENÍ	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	OBJEDNACÍ ČÍSLO
115x22	F0005	Felt	XFLD (Čistý)	10	8500	66254481899
125x22	F0005	Felt	XFLD (Čistý)	10	7700	63642573692

Nejllepší výsledky při nižších otáčkách na bruskách s regulací

## PRŮMYSLOVÉ LEŠTÍCÍ PASTY

BARVA	WxLxH (mm)	FINISH	RÁDCE	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	Hnědá 55x160x38	Předleštění	Čištění velmi znečištěného materiálu ( hliník, neželezné kovy )	1	7660739107
	Zelená 55x160x38	Lesk	Hliník a nerez	1	7660739108
	Bílá 55x160x38	Zrcadlový lesk	Leštění nerezí, hliníku a než. kovů	1	7660739109
	Modrá 55x160x38	Vysoký lesk	Všechny kovy a tvrdé plasty	1	7660739112



**NORTON**

®

SAINT-GOBAIN

BRUSIVA  
NA PODLOŽCE

# DISKY PRO MINIBRUSKY

Speedlok disky  
Mini Lamelové Kotouče  
Non-Woven Speedlok disky  
Rapid Strip Speedlok disky

71  
77  
80  
81

Rapid Blend Speedlok disky  
Rapid Prep Speedlok disky  
Speedlok Čistící A Leštící Kotouče

65  
67  
70

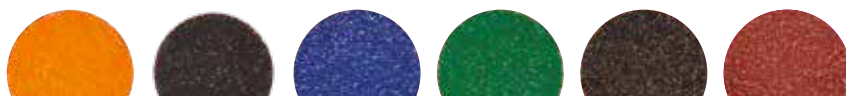


## SPEEDLOK DISKY PRO MINI BRUSKY

Upínací systém který umožňuje výměnu disků bez použití nástrojů zajišťuje maximální produktivitu a minimalizuje prostoje. Ideální pro broušení s lehkým až středně těžkým přtlakem, sjednocování a dokončování na menších a těžko dostupných místech v aplikacích při výrobě nástrojů, forem, automobilovém a leteckém průmyslu, nebo výrobě plavidel. Upínací systém Speedlok umožňuje rychlou a snadnou výměnu disků, které jsou pevně připnuty k unašeči a nehozí tak žádné klouzání, nebo uvolnění vlivem tepla vznikajícího při broušení. Uchycovací systém zajišťuje správné vycentrování disku a nulové vibrace. Tím je dosažen optimální úběr materiálu, kvalita povrchu, redukována tvorba tepla a zajištěna delší životnost nástroje. Speedlok disky dosahují optimálního výkonu při pracovní rychlosti mezi 15-35m/s.

## VÝBĚR PRODUKTU

Hlavní doporučení ✓✓  
Doporučení ✓✓



MATERIÁLY	BLAZE R980P	RED HEAT R983	X-TREME R884P	X-TREME + R801	X-TREME S R422	BDX ARY/ARX19
	+++++	+++++	++++	++++	++++	+++
Nerez ocel	✓✓	✓✓		✓		
Titan, Inconel, exotické slitiny	✓✓	✓✓		✓		
Konstrukční a měkká ocel	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓		✓
Litina	✓	✓	✓✓	✓✓		✓
Neželezné kovy ( měď, hliník )			✓			✓
Tvrdé dřevo			✓✓		✓✓	✓
Měkké dřevo					✓	✓
Kompozitní materiály					✓✓	✓
Kámen, beton					✓✓	✓
Sklo, plasty					✓✓	✓

## RYCHLE VÝMĚNNÉ DISKY UPÍNÁNÍ A TYPY



**TS UPÍNÁNÍ**  
[Type 2 – SL2]  
A turn-on/turn-off style fastener



**TR UPÍNÁNÍ**  
[Typ 3 – SL3]  
Zašroubování / vyšroubování  
v 2½ otáčky



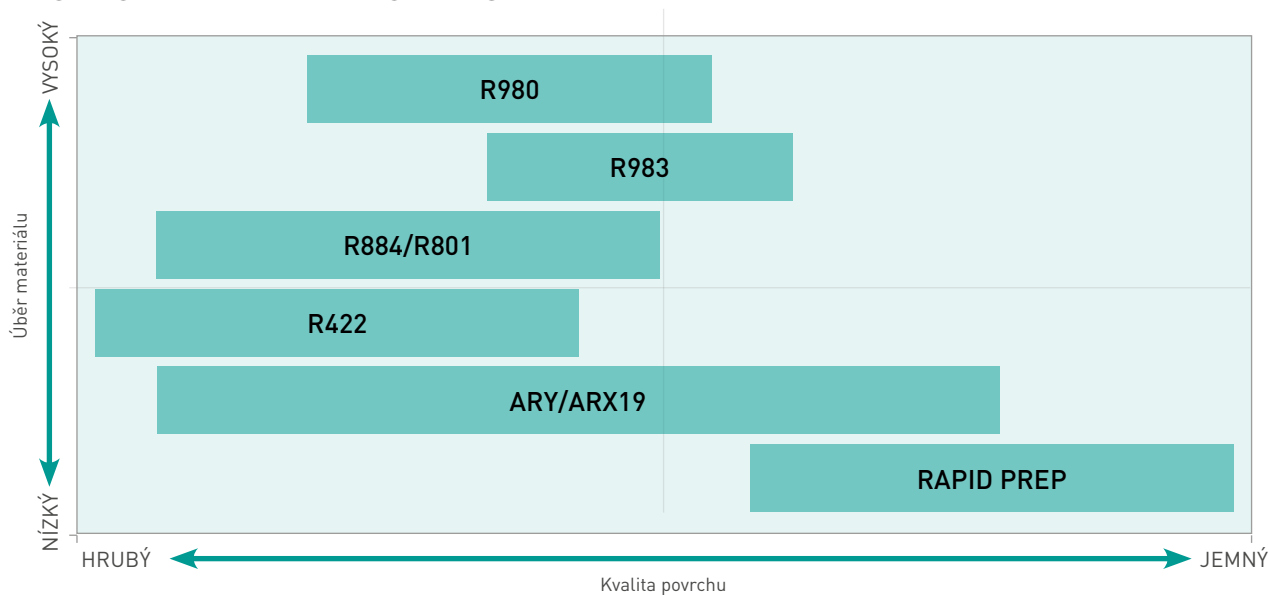
**TIP** abychom se vyhnuli nežádoucímu "zařezávání" disku do materiálu při broušení zaoblených tvarů, použijte menší průměr unašeče než disku ( 38mm pro 50mm disk )



**TIP** použijte tvrdý unašeč pro těžší aplikace



# POROVNÁNÍ VÝROBKŮ



BRUSIVA NA PODLOŽCE

## BLAZE R980P **+++++**

- Nejlepší volba pro opracování nerez oceli, inconelu, chromu, kobaltu, titanu a extrémně tvrdých materiálů
- Agresivní disk který velmi rychle odstraní všechny defekty
- Poskytuje nejchladnější řez a významně rychlejší rychlost úběru
- Pro nejvyšší odolnost, nejdelší životnost a odolnost hrany při těžkých aplikacích při opracování nerez oceli



PRŮMĚR (mm)	ZRNI-TOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	OCEL / NEREZ	
				TR UPÍNÁNÍ	TS UPÍNÁNÍ
25	36	11500 - 26800	100	66261094895	-
	60	11500 - 26800	100	66261038811	-
38	36	7600 - 17600	50	63642597033	69957390693
	50	7600 - 17600	50	63642597034	69957390694
	60	7600 - 17600	50	63642597037	69957390695
	80	7600 - 17600	50	63642597038	69957390696
50	36	5700 - 13400	50	63642597039	69957390698
	50	5700 - 13400	50	63642597045	69957390699
	60	5700 - 13400	50	63642597050	69957390700
	80	5700 - 13400	50	63642597052	69957390701
	120	5700 - 13400	50	66261136868	66261136986
75	36	3800 - 8900	50	63642597053	69957390702
	50	3800 - 8900	50	63642597057	69957390703
	60	3800 - 8900	50	63642597060	69957390704
	80	3800 - 8900	50	63642597062	69957390705
	120	3800 - 8900	50	66261136980	-



Při broušení nerez oceli vzniká značné množství tepla; používejte Norton Blaze disk se supersize přetěrem k redukci tepla a dosažení vysoké kvality povrchu. Standardně, hrubší zrnitosti pro broušení MIG svárů, jemnější zrnitosti pro TIG sváry

## SPEEDLOK DISKY PRO MINI BRUSKY

### BLAZE F980 FIBRE **+++++**

- Nejlepší volba pro velmi náročné aplikace
- Nejsilnější vláknová podložka pro nejrychlejší úběr materiálu, delší životnost a odolnost proti třepení hrany



OCEL / NEREZ



	PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	TR UPÍNÁNÍ
	50	36	5700 - 13400	25	66261058704
		50	5700 - 13400	25	66261058705
		60	5700 - 13400	25	66261058706
	75	36	3800 - 8900	25	66261058708
		50	3800 - 8900	25	66261058709
		60	3800 - 8900	25	66261058711

### NOVÉ RED HEAT R983 **+++++**

- Vysoce výkonný disk s keramizovaným korundem, bez vyztužení pro extra flexibilitu při broušení zaoblených tvarů
- Pro broušení za středního přitlaku
- Nová receptura brusného zrna a vylepšený podklad pro vynikající rychlost řezu dlouhou životnost



OCEL / NEREZ



	PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	TR UPÍNÁNÍ
	50	36	5700 - 13400	50	66261151081
		60	5700 - 13400	50	66261151083
		80	5700 - 13400	50	66261148410
		120	5700 - 13400	50	66261151084
	75	36	3800 - 8900	50	66261151085
50		3800 - 8900	50	66261151086	

## VÝHODY POUŽÍVÁNÍ RYCHLOUPÍNACÍHO KOTOUČE



Pro těžko dostupná místa



Pro záhyby a rohy



Pro malé plochy

## X-TREME R884P **++++**


- Lepší volba pro opracování tvrdé oceli, konstrukční oceli, svárů a dřeva
- Universální, samoostřící zirkonové zrno pro vysoký úběr při hrubém broušení a odhroťování oceli a nerez oceli
- Poskytuje agresivní řez a delší životnost než konkurenční zirkonové disky
- Vylepšené brusné zrno nabízí delší životnost a rychlejší řez

AKUMULÁTOROVÉ  
KOMPATIBILNÍ



ŽELEZO, NEŽ.  
KOVY, NEREZ



PRŮMĚR (mm)	ZRNI- TOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	TR UPÍNÁNÍ	
				TR UPÍNÁNÍ	TS UPÍNÁNÍ
 38	36	7600 - 17600	50	-	
	50	7600 - 17600	50	-	
	60	7600 - 17600	50	-	
	80	7600 - 17600	50	-	
50	36	5700 - 13400	50	63642560882	63642549747
	50	5700 - 13400	50	69957389455	69957360306
	60	5700 - 13400	50	63642556396	63642549748
	80	5700 - 13400	50	63642560884	63642549749
	120	5700 - 13400	50	63642560885	66261115917
75	36	3800 - 8900	50	63642560886	63642549605
	50	3800 - 8900	50	69957389465	69957360307
	80	3800 - 8900	50	63642560888	69957360313
	120	3800 - 8900	50	66261137003	


## X-TREME+ R801 **++++**

- Pro náročné brusné aplikace, se supersize vrstvou s chladicími plnivy pro chladnější řez na nerez oceli, titanu a dalších exotických slitinách. Zlepšuje kvalitu obrobku a výsledný povrch
- Těžký Y polyesterový podklad zajišťuje vynikající odolnost a oporu brusného zrna
- Premiové, samoostřící zirkonové brusné zrno zajišťuje delší ostrost disku, vyšší produktivitu a nižší celkové náklady nabroušení
- Vyšší úběr materiálu při použití na nerez oceli



OCEL /  
NEREZ






PRŮMĚR (mm)	ZRNI- TOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	TR UPÍNÁNÍ	
				TR UPÍNÁNÍ	TS UPÍNÁNÍ
 50	36	5700 - 13400	50	63642556405	
	60	5700 - 13400	50	63642556407	
	80	5700 - 13400	50	63642587207	
	120	5700 - 13400	50	63642587208	
75	36	3800 - 8900	50	63642587245	
	60	3800 - 8900	50	63642556411	
	120	3800 - 8900	50	63642587248	

## SPEEDLOK DISKY PRO MINI BRUSKY

### BDX ARY19

- Pro těžko brousitelné materiály, které vyžadují ekonomické řešení
- Rychlejší řez a delší životnost než ostatní korundové disky na trhu
- Dobrá rychlost řezu a delší životnost na lehkých a středně těžkých aplikacích
- Odolný proti třepení hrany

	PRŮMĚR (mm)	ZRNI-TOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	FERR. NON FERR. DŘEVO	
					TR UPÍNÁNÍ 	TS UPÍNÁNÍ 
	38	60	7600 - 17600	50	-	63642586596
		80	7600 - 17600	50	-	63642586607
		120	7600 - 17600	50	-	63642586608
		180	7600 - 17600	50	-	63642586609
	50	36	5700 - 13400	50	63642586683	63642586651
		60	5700 - 13400	50	69957389332	63642586656
		80	5700 - 13400	50	63642586687	63642586660
		120	5700 - 13400	50	63642586689	63642586671
		180	5700 - 13400	50	63642586691	63642586675
		320	5700 - 13400	50	63642586695	63642586681
	75	60	3800 - 8900	50	63642586731	63642586699
		80	3800 - 8900	50	63642586733	63642586705
120		3800 - 8900	50	63642586735	63642586708	
180		3800 - 8900	50	63642586738	-	
320		3800 - 8900	50	-	63642586718	



Nejuniverzálnější disk. Tradiční korundové zrno je dobrou počáteční volbou pro většinu aplikací

## VÝROBA NA ZAKÁZKU

CAP KÓD	BRUSNÉ ZRNO	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	240	320
Blaze R980P	Keramizovaný korund + supersize přetěr	•	•	•	•	•	•	•	•				
Xtreme R884P	Zirkon	•	•		•	•	•		•				
Xtreme + R801	Zirkon + supersize přetěr		•	•	•	•	•	•	•				
Xtreme S R422	Karbid křemíku		•	•	•	•	•	•	•	•			
BDX ARY19	Aluminium oxid	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

• Dostupnost

### MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ

PRŮMĚR (mm)	MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ	PRŮMĚR (mm)	MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ
25	500 ks	50	250 ks
38	500 ks	75	250 ks

## MINI LAMELOVÉ KOTOUČE PRO MINI BRUSKY

Ideální pro zabrušování svárů na malých a těžko dostupných místech, stejně jako začišťování, odhrotování, sjednocování a dokončování. Mini lamelové kotouče mají dlouhou životnost, minimalizují prostoje a zvyšují produktivitu. Speedlok upínání zajišťuje rychlou a snadnou výměnu s bezpečným upnutím a vystředěním k unašeči. Žádné nežádoucí vibrace, klouzání a uvolňování během broušení. Nejlepšího výkonu, kvality povrchu a životnosti výrobku je dosaženo při pracovní rychlosti 30-40m/s

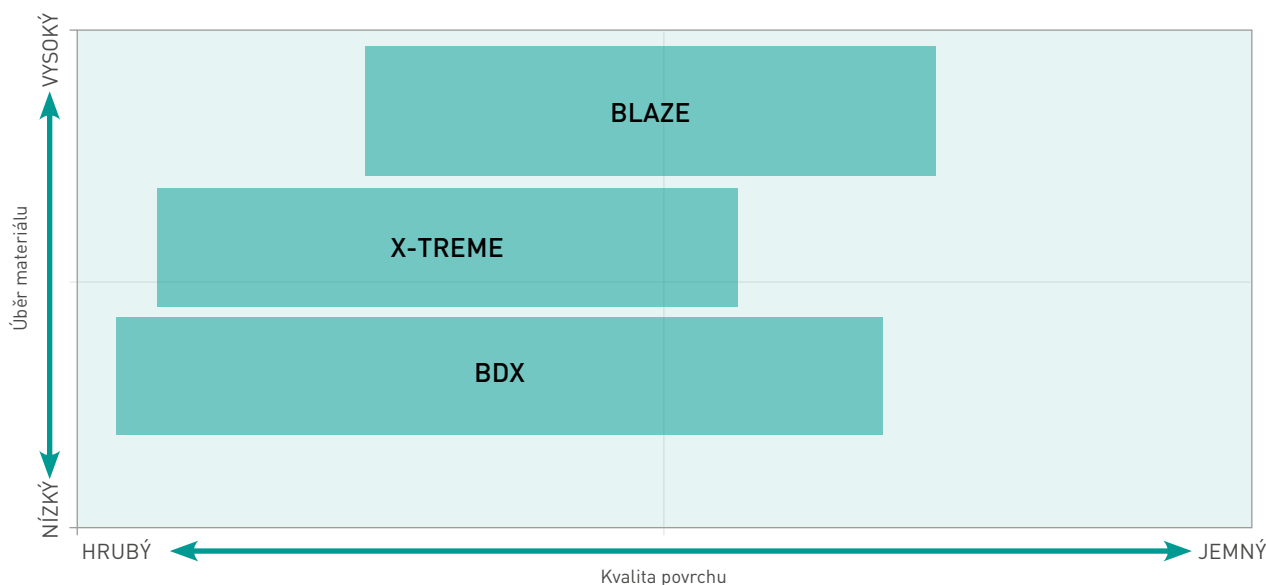
## VÝBĚR PRODUKTU

Hlavní doporučení ✓✓  
Doporučení ✓✓



	BLAZE	X-TREME	BDX
	+++++	++++	+++
Nerez ocel, kombinace materiálů	✓✓	✓	
Inconel, titan, exotické slitiny	✓✓	✓	
Konstrukční a měkká ocel	✓✓	✓✓	✓
Litina	✓	✓✓	✓
Neželezné kovy ( měď, hliník )		✓✓	✓
Tvrdé a měkké dřevo		✓✓	✓

## POROVNÁNÍ VÝROBKU



## MINI LAMELOVÉ KOTOUČE PRO MINI BRUSKY

### BLAZE R980P **+++++**

- Na nerez ocel a exotické slitiny
- Poskytuje delší životnost než jakýkoliv jiný mini lamelový kotouč při opracování nerez, titanu a tvrdých slitin
- Extrémně agresivní keramizovaný korund pro zřetelně rychlejší řez
- Supersize přetěr pro chladnější řez a redukcí tepla vznikajícího při broušení, zajišťuje lepší kvalitu obrodky a žádné popaly

AKUMULÁTOROVÉ  
KOMPATIBILNÍ



OCEL /  
NEREZ



	PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	TR UPÍNÁNÍ	UNAŠEČE
	50	40	11500 - 15000	10	66261120104	
		60	11500 - 15000	10	66261120109	63642556629
		80	11500 - 15000	10	66261120110	
	75	40	7500 - 10000	10	66261120112	
		60	7500 - 10000	10	66261120116	63642556629
		80	7500 - 10000	10	66261120117	



Při broušení nerez oceli vzniká značné množství tepla; používejte Norton Blaze mini lamelový kotouč se supersize přetěrem k redukcí tepla a dosažení vysoké kvality povrchu. Standardně, hrubší zrnitosti pro broušení MIG svárů, jemnější zrnitosti pro TIG sváry

### X-TREME R828 **+++++**

- Ideální pro broušení oceli a svárů
- Odolné zirkonové brusné zrna pro vysoký úběr materiálu při hrubém broušení a odhroťování oceli a nerez oceli
- Agresivní řez a delší životnost při broušení svárů a oceli
- Zabraňuje zanášení při broušení hliníku a ostatních měkkých materiálů



ŽELEZO, NEŽ.  
KOVY, NEREZ



	PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	TR UPÍNÁNÍ	UNAŠEČE
	50	40	11500 - 15000	10	66261180892	
		60	11500 - 15000	10	66261180893	63642556629
		80	11500 - 15000	10	66261180894	
	75	40	7500 - 10000	10	63642527476	
		60	7502 - 10000	10	66261180904	63642556629
		80	7503 - 10000	10	63642527482	

### FLEXI FLAP

Rovněž dostupný jako mini lamelový kotouč, dobře přizpůsobivý konturám, záhybům a hranám. Flexibilní plátno a konstrukce kotouče je ideální pro dokonalý povrch a uživatelský komfort.



	50	40	11500 - 15000	10	66261180889	
		60	11500 - 15000	10	66261180890	63642556629
		80	11500 - 15000	10	66261180891	

## METAL R265

- Dobrá volba na broušení hliníku, oceli a špatně brousitelných materiálů, kde je potřeba ekonomické řešení
- Pro delší životnost a rychlejší řez na méně náročných operacích
- Pro agresivnější řez a delší životnost než konkurenční korundové kotouče



ŽELEZO, NEŽ.  
KOVY

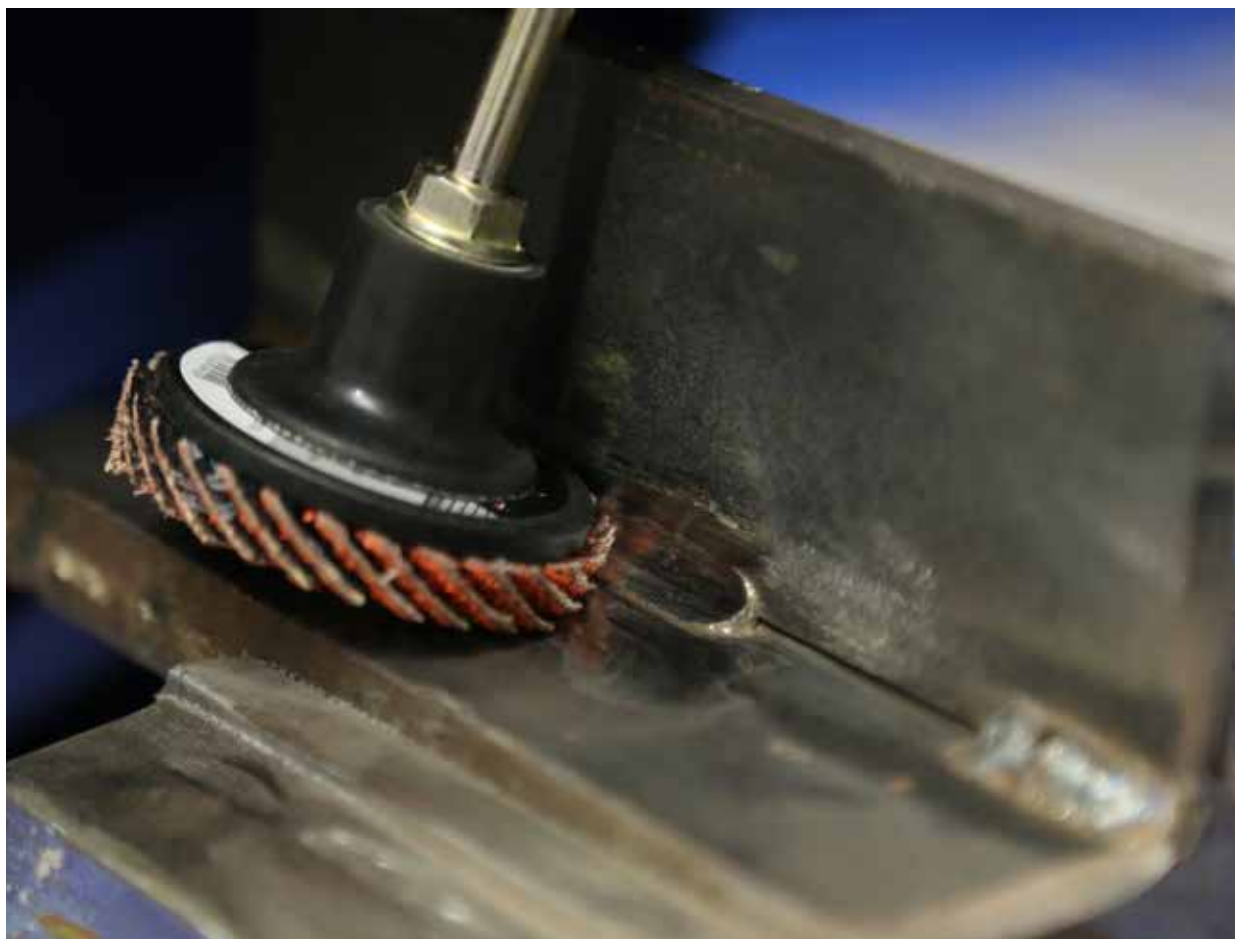


	PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	TR UPÍNÁNÍ 	UNAŠEČE
	50	40	11500 - 15000	10	78072756610	63642556629
		60	11500 - 15000	10	78072756612	
		80	11500 - 15000	10	78072756613	
75	40	7500 - 10000	10	78072756616		
	60	7500 - 10000	10	78072756617		
	80	7500 - 10000	10	78072756618		

## VÝROBA NA ZAKÁZKU

CAP KÓD	BRUSNÉ ZRNO	36	40	50	60	80	120
Blaze R980P	Keramizovaný korund + supersize přetěr	•	•	•	•	•	
Norzon R860	Zirkon	•	•		•	•	
Metal R265	Oxid hliníku	•	•		•	•	•

• Dostupnost





## NON-WOVEN SPEEDLOK DISKY PRO MINI BRUSKY

Norton Non Woven Speedlok disky jsou kombinací odolného nylonového vlákna a kvalitního brusného zrna spojené kvalitním pojivem s unikátními vlastnostmi, jež zabraňují zapékání rozehrátého pojiva k povrchu obrodku. Otevřená struktura Non Woven materiálů umožňuje agresivní řez a vylepšenou kvalitu povrchu při zachování protizanášecích vlastností.

### VÝBĚR PRODUKTU

Hlavní doporučení ✓✓  
Doporučení ✓

					
	RAPID STRIP	VORTEX RAPID BLEND	VORTEX RAPID PREP	RAPID PREP	RAPID BLEND NEX
	+++++	++++	++++	+++	+++
Okuje	✓✓				
Úběr materiálu	✓✓	✓			
Těžké odhrotování	✓	✓✓			
Lehké odhrotování		✓✓	✓		
Lehké dokončování			✓✓	✓	✓✓
Sjednocování			✓✓	✓	✓
Dokončování			✓	✓✓	✓✓



NEJAGRESIVNĚJŠÍ  
NEJMÉNĚ UŽIVATELSKY KOMFORTNÍ



NEJMÉNĚ AGRESIVNÍ  
NEJVÍCE KOMFORTNÍ



## RAPID STRIP SPEEDLOK DISKY PRO MINI BRUSKY

Otevřená struktura pro agresivní řez bez zanášení. Silné a odolné nylonové vlákno a extra hrubý karbid křemíku usnadňují odstraňování rzi, nečistoty po sváření a okují. Použijte před a po sváření pro přípravu a čištění povrchu.



### BLAZE RAPID STRIP **+++++**

- Ideální pro odstraňování povlaků na různých typech materiálů
- S keramizovaným zrnem, vydrží 2x déle než konkurence
- Důkladně čistí povrch pro dokonalou adhezi nátěrů, nástřiků a pájení
- Vydrží agresivní používání



DIA (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	MAX-IMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	TR UPÍNÁNÍ	TR+ UPÍNÁNÍ
50	R9101	X Hrubý SG	20000	25	66623303912	-
75	R9101	X Hrubý SG	15000	25	66261096557	-
100	R9101	X Hrubý SG	8000	5	-	-
100	R9101	X Hrubý SG	8000	5	-	66623303921

Použijte TS unašeč

### RAPID STRIP **+++**

- Standardní použití pro odstraňování povlaků
- Důkladně čistí povrch pro dokonalou adhezi nátěrů, nástřiků a pájení
- Extra hrubé brusné zrnno pro vysoký výkon
- Protizanášecí vlastnosti rovněž na mazlavých povlacích, lepidlech a měkkých materiálech



DIA (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	MAX. RPM	BALENÍ	TR RAPID STRIP	TR STRIPPA
50	R4101	X Hrubý S	20000	10	63642588173	-
	R4104	X Hrubý S	20000	10	-	63642556605
75	R4101	X Hrubý S	15000	10	63642588175	-
	R4104	X Hrubý S	15000	10	-	63642556624

Použijte TS unašeč

TR+ RAPID STRIP

100	R4101	X Hrubý SG	8000	5	63642585751	
-----	-------	------------	------	---	-------------	--



## RAPID BLEND SPEEDLOK DISKY PRO MINI BRUSKY


Od hrubšího obrušování po finální povrch bez šmouh s jedním diskem ! Díky unikátnímu kompaktnímu tvaru jsou Rapid Blend disky ideální pro rychlé odhrotování, srážení hran, sjednocování, čištění a leštění. Můžou být použity společně s vulkanídrovými disky nebo lamelovými kotouči při odstraňování povrchových defektů, sjednocování brusných linií, a všeobecném lehčím obrušování.

### VORTEX RAPID BLEND S OTEVŘENOU STRUKTUROU



- Nižší hustota a otevřená struktura nylonového vlákna impregnována patentovaným Vortex brusným zrnem + inovativní pojivo zabraňuje zanášení i na materiálech jako je hliník.
- Speciální receptura pojivového systému snižuje opotřebení, zejména při použití na hranách. Ideální pro odhrotování, nezamazává povrch.
- Delší životnost výrobku než ostatní sjednocující disky ( až 8x ) znamená méně času pro výměnu disků, méně prostojů a vyšší produktivitu



DIAxT (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	TR UPÍNÁNÍ 
25x6	U2311	Střední	35100	100	66254497806
38x6	U2311	Střední	30100	80	66254497807
50x6	U2311	Střední	22000	25	66254497067
75x6	U2311	Střední	18000	25	66254497068

## VORTEX RAPID BLEND S UZAVŘENOU STRUKTUROU



- Uzavřená struktura zajišťuje rychlý úběr materiálu, zkrácení cyklového času a vynikající kvalitu obrobku.
- Odolné nylonové vlákno drží zrna na místě a zajišťuje tak nejkonzistentnější výkon po celou dobu životnosti kotouče.
- Speciální proces vytvrzování zamezuje roztržení kotouče i při náročném odstraňování otřepů.
- Kotouče si zachovávají tvarovou stálost na různých typech povrchu.



	DIAxT (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	TR UPÍNÁNÍ
	50x6	U2305	3AM	22000	60	66254428237
		U2305	5AM	22000	60	66254413660
		U2305	7AM	22000	60	66254433510
	75x3	U2305	5AM	18000	40	66261093556
		U2305	7AM	18000	40	66261090909
	75x6	U2305	3AM	18000	40	66254428238
		U2305	5AM	18000	40	66254413661
		U2305	7AM	18000	40	66254406395

\*na objednání

## RAPID BLEND NEX

- Silné vlákno, kvalitní brusné zrna a unikátní pojivo zajišťuje agresivní řez a dobrou kvalitu povrchu bez zanášení
- Brusné zrna je rozptýleno v celém disku, tzn. že můžeme brousit čelem, hranou i spodkem kotouče.
- Universální, komfortní a snadno použitelný bez rizika poškození tvaru obrobku
- Excelentní pro lehké odhrotování a odstranění popalů, obrušování a zalešfování odlitků.
- Lesklý povrch na nerez oceli s vylepšenou recepturou 2SF a 3SF



	DIA (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	TR UPÍNÁNÍ
	50	U2301	2 A Střední	22000	10	63642585684
		U2301	6 A Střední	22000	10	63642585725
		U4401	2 S Jemný	22000	10	63642585677
		U4401	3 S Jemný	22000	10	66254473613
		U2401	4 A Jemný	22000	10	63642585679
	75	U2301	2 A Střední	18000	10	63642585697
		U2301	6 A Střední	18000	10	63642585726
		U4401	2 S Jemný	15000	10	63642585691
		U4401	3 S Jemný	15000	10	66254473614
		U2401	4 A Jemný	15000	10	63642585695



## RAPID PREP SPEEDLOK DISKY PRO MINI BRUSKY

Non-woven disky se skládají ze tří komponentů: silné nylonové vlákno, kvalitní brusné zrno a patentovaný typ pojiva No-smear, který zabraňuje nežádoucímu znečištění povrchu výrobku zpečeným pojivem. Rapid prep disky mají otevřenou strukturu, ideální pro aplikace jako příprava povrchu a čištění. Každý disk svými vlastnostmi kombinuje řeznou rychlost hrubší zrnitosti a výsledný povrch jemnější zrnitosti, čímž zaručuje celkově nižší náklady na broušení. Silnější vrstva brusiva zaručuje delší životnost výrobku.

## VOVORTEX RAPID PREP<sup>SCM</sup> ++++

- Pro čištění a sjednocování, vyšší úběr materiálu a konsistentní povrch bez šmouh, zejména na slitinách s vysokým obsahem niklu.
- Vlastní vyvinuté Vortex brusné zrno a unikátní proces výroby umožňuje kombinaci maximální řezné rychlosti a konsistentní povrch rovnající se jemnější zrnitosti. Snížením kroků je tak možné dosáhnout až 50% úspory cyklového času.
- Až 4x delší životnost než konkurenční výrobky, vysoký úběr materiálu po celou dobu životnosti disku, snížené množství oprav, redukce celkových nákladů
- Clean Bond<sup>TM</sup> pojivový systém zajišťuje čistý povrch bez nežádoucího poleptání roztaveným pojivem, zejména při opracování hliníku a měkkých materiálů.



	DIA (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	BALENÍ	TR UPÍNÁNÍ
	50	S2103	Extra hrubý	50	66623378336
		S2203	Hrubý	50	66623378340
		S2303	Střední	50	66623378342
		S2403	Jemný	50	66623378345
		S2503	Velmi jemný	50	66623378347
		75	S2103	Extra hrubý	25
S2203	Hrubý		25	66623378341	
S2303	Střední		25	66623378343	
S2403	Jemný		25	66623378346	
S2503	Velmi jemný		25	66623378348	

Další dostupné velikosti na objednání

## NOVÁ VORTEX RAPID PREP<sup>SCM</sup> **++++**

- Malý průměr pro opracování těžko dostupných míst.



DIA (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	BALENÍ	TR UPÍNÁNÍ
25	S2108	ACRS	50	78072750699
	S2208	AMED	50	78072750700
	S2308	AVF	50	78072750701

## RAPID PREP<sup>A/O SCM</sup> **+++**

- Pro všeobecné čištění a sjednocování, dobrý úběr materiálu a konsistentní povrch bez šmouh, zejména na slitinách s vysokým obsahem niklu.
- Brusné zrno prosycené celou vrstvou výrobku zvyšuje životnost výrobku.
- Flexibilní podklad se výborně přizpůsobuje zaobleným tvarům obrobku.
- Clean Bond<sup>TM</sup> pojivový systém zajišťuje čistý povrch bez nežádoucího poleptání roztaveným pojivem, zejména při opracování hliníku a měkkých materiálů.



DIA (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	BALENÍ	TR UPÍNÁNÍ
50	S2108	Extra hrubý	50	66623378355
	S2208	Hrubý	50	66623378359
	S2308	Střední	50	66623378363
	S2408	Jemný	50	66623378366
	S2508	Velmi jemný	50	66623378372
75	S2108	Extra hrubý	25	66623378356
	S2208	Hrubý	25	66623378360
	S2308	Střední	25	66623378364
	S2408	Jemný	25	66623378382
	S2508	Velmi jemný	25	66623378373



## SPEEDŁOK ČISTÍCÍ A LEŠTÍCÍ KOTOUČE PRO MINI BRUSKY !!! PLEASE TRANSLATE

Final scratch removal and imparting a high quality shine are often the last stages in a fabrication process and polishing is easy with Norton BearTex buffing discs and Rapid Polish discs. Whether you're working on aluminium or stainless steel, in intricate or hard to reach areas Norton has a solution for you. Čištění, leštění a dodání finálního brusného obrazu, jsou často posledním krokem ve výrobním procesu. S čistícími a lešticími kotouči Norton se tato oprava stane velmi snadnou, bez ohledu na to zda pracujete s nerezí nebo hliníkem, či potřebujete opracovat složitě přístupná místa.

### VYSOCE ODOLNÉ čističské DISKY +++

- Tuhé, ale uživatelsky příjemné. Odolné proti roztržení.
- Snadno se přizpůsobuje konturám a složitým tvarům.
- Premiový korund pro agresivní čištění bez zanášení.
- Ideální pro odstraňování lehké koroze, oxidace nebo povlaků, vnitřní i vnější čištění trubek, čištění odlitků, zvyrazňování (starožitností), odstraňování kontaminace, těsnění, stop po manipulaci a čištění povrchu. Příprava povrchu na pájení, odstraňování různých výplní, čištění složitých tvarů.
- Nerozpíná se



DIA (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	BALENÍ	TR UPÍNÁNÍ
50	F2303	Střední A	50	63642585924
	F2506	Velmi jemný A	50	08834163987
75	F2303	Střední A	50	08834164065
	F2506	Velmi jemný A	50	63642585932

### RAPID POLISH +++

- Leštění je většinou posledním krokem k dosažení lesklého povrchu
- Použití na všech typech materiálů včetně nerez oceli a hliníku
- Odstraňuje mikroškrábance
- Dodává zrcadlový lesk



DIA (mm)	HRUBOST	BALENÍ	TR UPÍNÁNÍ
50	Střední A	50	63642587165
75	Střední A	50	63642587167

TR UPÍNÁNÍ TS UPÍNÁNÍ TR+ UPÍNÁNÍ 

Rychloupínací podložky Norton jsou prémiové podložky určené pro použití s kotouči Speedlok. Díky různým typům a hustotám nástavců u nás najdete to správné řešení pro váš rychloupínací kotouč.



**Materiálová aplikace**  
Všechny materiály


**Stroj**  
Mini úhlová bruska a přímá bruska

**Proces**  
Broušení a dokončování pro malé plochy s obtížným přístupem

## GUMOVÝ UNAŠEČ PRO MINI BRUSKY

SE STOPKOU 6mm

- Vyvážené pro zajištění komfortu obsluhy.
- Pružná gumová podložka pro delší životnost.
- Kalená hřídel pro větší pevnost.
- Kovový závit pro bezpečné upnutí disku.
- Vylepšený obal s eurodrážkou pro jednodušší prezentaci.
- Plošší obal a jednodušší prezentace díky odděleně dodávané hřídeli

PRŮMĚR (mm)	HUSTOTA	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	TR UPÍNÁNÍ 	TS UPÍNÁNÍ 
25	Střední	38100	1	63642556628	7660718963
38	Střední	25100	1	63642556629	7660707032
50	Střední	19000	1	7660717817	63642501157
	Tvrďý	19000	1	63642586931	63642586926
75	Střední	12800	1	63642556631	7660707384
	Tvrďý	12800	1	66254401460	63642586932

## PLASTOVÝ UNAŠEČ PRO MINI BRUSKY S

TR+ UPÍNÁNÍM (TR+ - SL4)

- Plastový unašeč se stopkou 6mm pro Speedlok disky 100mm a upínáním TR+

PRŮMĚR (mm)	HUSTOTA	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	TR+ UPÍNÁNÍ 
100	Hard	15000	1	63642586196



**Střední hustota** vhodná pro střední a jemnější aplikace jako je zakulacování hran, nebo povrchové broušení.  
**Tvrďá hustota** vhodná pro hrubší aplikace jako je vyšší úběr materiálu, srážení hran, odhroťování nebo opracování svárů.

## UNAŠEČ PRO MINI BRUSKY

### UNAŠEČE PRO MINI BRUSKY S TR UPÍNÁNÍM ( TYP SL3 )

- Unašeč s upínáním M14

AKUMULÁTOROVÉ  
KOMPATIBILNÍ

PRŮMĚR (mm)	HUSTOTA	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	TR UPÍNÁNÍ
75	Střední	11200	1	63642587305
	Tvrdá	11200	1	63642557133



### ADAPTÉR PRO RUČNÍ ÚHLOVOU BRUSKU

- Umožňuje použití Speedlok unašeče na ruční úhlové brusce
- Vhodná pro použití s gumovým unašečem
- Matka M14, šroub závit 1/4 - 20 UNC



TYP	TVRDOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
M14 Adaptér	OCEL	12000	1	63642587997

AKUMULÁTOROVÉ  
KOMPATIBILNÍ

Pro nasazení standardního gumového speedlok unašeče na úhlovou brusku odšroubujte 6mm stopku a našroubujte adaptér M14 - 1/4.

## JAK POUŽÍT MINIDISK ADAPTÉR NA ÚHLOVÉ BRUSCE



1 Odmontujte ocelovou stopku a našroubujte adaptér.



2 Použijte ruční úhlovou brusku 115, nebo 125mm a unašeč SL2 nebo SL3



Pro těžko dostupná místa



Pro záhyby a rohy



Pro malé plochy





## MINI BRUSKA NÁŘADÍ A SADY

Norton nabízí mini brusku pro snadnější broušení detailů a špatně dostupných míst. Použijte společně s Norton Speedlok disky pro povrchovou přípravu a odstraňování defektů na záhybech, konturách a těsných místech.

## MINI ÚHLOVÁ BRUSKA

50mm (2") MAXIMÁLNÍ OTÁČKY 22,000 (0.45 HP)

- Navržena pro použití společně se Speedlok disky a mini lamelovými kotouči
- Používejte pouze Speedlok disky v průměru 38 a 50mm a speciality s uchycením na stopku. Příslušenství musí mít maximální povolenou rychlost vyšší, než je rychlost uváděná na brusce.



SMĚR VÝVODU VZDUCHU	TYP ZAPÍNÁNÍ	HORSEPOWER	SPOTŘEBA VZDUCHU (L/MIN)	SKLÍČIDLO	VÁHA BRUSKY	OBJEDNACÍ ČÍSLO
Zadní	Páka	0,45	85	6mm	0,74 kg	66261177765

### DOPORUČENÍ



Vzduchové nářadí je nutné přimazávat a to po celou dobu životnosti. Vzduchová turbína a ložiska požívají k pohonu stlačený vzduch. Kvůli přítomnosti vlhkosti ve vzduchu je nutné každodenní přimazávání stroje.

Doporučuje se průběžné olejové přimazávání.

Před použitím přidejte 1-2 kapky oleje do přívodu brusky



Toto je bruska bez ochranného krytu a z toho důvodu by nikdy neměl být použit řezný, nebo klasický brusný kotouč. Nikdy nepoužívejte výrobek, který má nižší maximální povolené otáčky než jsou otáčky značené na štítku brusky.

## NORTON MINI ÚHLOVÁ BRUSKA **STARTOVACÍ SADA**

KOMPATIBILNÍ S 50MM DISKY.

MAX OTÁČKY 22000 OT/MIN (0,45 HP )

- Výběr 45-ti ks Speedlok disků v nejoblíbenějších hrubostech pro odstraňování povlaků, odhrotování, sjednocování povrchu + Norton mini bruska



OBSAH BALENÍ	ITEM OBJEDNACÍ ČÍSLO	BALENÍ	KIT OBJEDNACÍ ČÍSLO
50mm (2" )NORTON MINI BRUSKA: MAXIMÁLNÍ OTÁČKY 22,000 (0.45 HP)	66261177765	1	
NORTON TAŠKA NA NÁŘADÍ: POLYESTER 600D, ROZMĚR:56x31x45cm	-	1	
DIR ZMD 2"x0" R9101 NOR AOXC SL3 OR BZR+	66623303912	10	69957300298
SPE ZMD 2" F980 NOR C36 LTB SL3 NA	66261058704	25	
DIB ZMD 2"x0" S2303 NOR VTME SL3B MA VR+	66623378342	10	
BU (ZMD) 50x6 SL3 hard NOR	63642586931	1	

## NORTON MINI ÚHLOVÁ BRUSKA **PROFESIONÁLNÍ SADA**

KOMPATIBILNÍ S 50MM DISKY. MAX OTÁČKY 22000 OT/MIN

(0,45 HP )

- Kompletní sortiment našich Speedlok disků v sadě s Norton mini úhlovou bruskou
- Zahrnuje vzorky nejoblíbenějších Speedlok disků pro všechny aplikace od čištění, odhrotování, sjednocování až po přípravu povrchu



OBSAH BALENÍ	ITEM OBJEDNACÍ ČÍSLO	BALENÍ	KIT OBJEDNACÍ ČÍSLO
50mm (2" )NORTON MINI BRUSKA: MAXIMÁLNÍ OTÁČKY 22,000 (0.45 HP)	66261177765	1	
NORTON TAŠKA NA NÁŘADÍ: POLYESTER 600D, ROZMĚR:56x31x45cm	-	1	
DIR ZMD 2"x0" R9101 NOR AOXC SL3 OR BZR+	66623303912	5	69957300300
SPE ZMD 2" F980 NOR C36 LTB SL3 NA	66261058704	5	
SPE ZMD 50 R980P NORTON C50 LTYH SL3 X	63642597045	5	
SPE ZMD 50 R980P NORTON C80 LTYH SL3 X	63642597052	5	
FLD FXSP 50 R980 NOR C36 NMINI SL3	66261120103	5	
DIB ZMD 2"x0" S2303 NOR VTME SL3B MA VR+	66623378342	5	
DIB ZMD 2"x0" S2503 NOR VTVF SL3B BL VR+	66623378347	5	
UNW WZMD 2"x1/4"x0" U4401 NOR SIFIZ SL3+	63642585677	5	
BU (ZMD) 38x6 SL3 medium NOR	63642556629	1	
BU (ZMD) 50x6 SL3 hard NOR	63642586931	1	



**NORTON**

SAINT-GOBAIN

BRUSIVA  
NA PODLOŽCE

# DISKY PRO ORBITÁLNÍ BRUSKY

Norton MeshPower  
Suchý zip a Beartex výseky

92 Brusné mřížky  
94 Ploché disky  
Beartex podlahářské pady

103  
104  
106



## VÝSEKY MESHPOWER NORTON

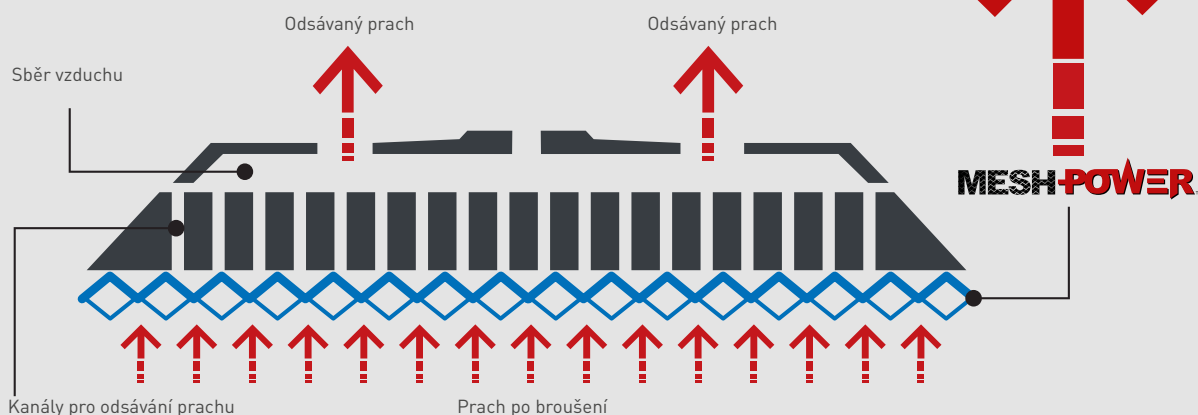
Alternativou k tradičním papírovým perforovaným diskům je Norton MeshPower - multifunkční brusivo navržené s tisíci otvory vytvořenými jedinečnou strukturou maticové sítě. Tato struktura otvorů umožňuje odsávání prachu v jakékoli aplikaci.

- Podložka Mesh umožňuje vynikající odsávání prachu, čistší pracovní prostředí a méně času na čištění
- Technologie No-fil® zabraňuje zanášení výseků prodlužuje životnost výrobku
- Výseky mohou být použity za sucha i s chlazením
- Samolepící podklad výseku umožňuje jeho snadnou a rychlou výměnu
- Může být použit na mnoha typech materiálů, na rovných nebo zakřivených površích, při ručních nebo strojních aplikacích
- Nemá žádný definovaný vzor otvoru pro rychlé a snadné vyrovnání s záložní podložkou
- Snadná identifikace výrobku díky barevnému značení typu výrobku

## SILNÉ ODSÁVÁNÍ PRACHU ZNAMENÁ ČISTĚJŠÍ ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

Požadavek na čistší pracovní prostředí, lepší kvalitu povrchu a snížení spotřebitelských nákladů byly příčinou vývoje brousících řešení, od podkladu brusiva až po síťovou konstrukci s tisíci drobnými otvory.

Společnost Norton výseky MeshPower reaguje na tyto požadavky tím, že v mnoha operacích nabízí odsávání prachu. Otevřená konstrukce podkladu umožňuje prachovým částicím volně proudit přes tisíce drobných děr, což vytváří prakticky bezprašné prostředí pro broušení. Lepší pro vaše zdraví, lepší pro vaše aplikace a lepší pro vaše obchody!



### VÝHODA KERAMIZOVANÉHO ZRNA

Keramizované zrno poskytuje vynikající úběr materiálu, nejlepší produktivitu a nejdelší životnost a nejemnější povrch. a nejlepší povrch.

## NOVÉ KERAMIZOVANÉ VÝSEKY MESHPOWER



ROZMĚR (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
150	60 <b>NOVÉ</b>	50	78072712627
	80	50	69957325723
	120	50	69957325730
	180	50	69957325731
	240	50	69957325732
	320	50	69957325733
	400	50	69957325736
203	60 <b>NOVÉ</b>	50	78072712626
	80	50	69957326072
	120	50	69957326073
	180	50	69957326075
	240	50	69957326076
	320	50	69957326077



## NOVÉ KORUNDOVÉ VÝSEKY MESHPOWER



ROZMĚR (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
150	80	50	69957326274
	120	50	69957326275
	180	50	69957326276
	240	50	69957326277
	320	50	69957326278
	400	50	69957326279
225	80	25	78072703555
	120	25	78072703556
	180	25	78072703557
	240	25	78072703558

## PODLOŽKA

PRŮMĚR (mm)	TYP / HRUBOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
150	Multi-Air	1	69957328425
	14+1 otvorů	1	69957328430



## VÝSEKY NA SUCHÝ ZIP & BEARTEX DISKY

Výseky na suchý zip umožňují rychlou a snadnou výměnu a tím celkově zvyšují výkon minimalizováním prostojů. Vyrobeny s prémiového brusného zrna pro rychlý řez, poskytují homogení a kvalitní povrch. V různých zrnitostech, Norton výseky na suchý zip jsou ideální pro přípravu povrchů pod primer a laky, opracování primerů, laků a barev, broušení plastů a laminátů, lehké sjednocování svárů a broušení dřeva.

## VÝBĚR PRODUKTU

Hlavní doporučení ✓✓  
Doporučení ✓  
Použitelný ○



MATERIÁLY	APLIKACE	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <span style="color: red; font-weight: bold;">NOVÝ</span> </div>								
		NORTON BLAZE A995 Multi-Air	NORTON PRO PLUS A975	BLUE FIRE NORZON H835F	NORTON PRO A275	H231	NORTON PRO FILM Q275	H425*	A290	
		INOVACE	+++++	+++++	++++	++++	++++	++++	++++	
Kovy	Hrubé broušení	✓✓		✓✓		✓			○	
	Dokončování	✓✓		✓✓		✓			○	
Tvrdé dřevo	Hrubé broušení	✓✓		✓✓	○	✓		✓		
	Dokončování	✓	✓✓	✓	✓	✓✓	✓	✓	○	
Měkké dřevo	Hrubé broušení	✓		✓	✓	✓✓		✓	○	
	Dokončování	✓	✓✓	✓	✓	✓	✓	✓	○	
Plnič	Hliník / Kovy	✓	✓	✓✓	✓		✓		○	
	Polyester	✓	✓✓	✓					○	
Laky / barvy / primery	Hrubé broušení	✓✓		✓	✓✓	✓			○	
	Dokončování	✓✓	✓✓	✓	✓	○	✓		○	
Kompozity / nástřiky	Epoxid	✓✓		✓✓		✓			○	
	Akrylát	✓✓	✓✓		✓				○	
	Laminát	✓✓		✓✓		✓			○	
	Dokončování	✓	✓✓		✓		✓		○	
Plasty	Hrubé broušení					✓		○	✓✓	
	Dokončování				✓✓	○			✓	
Kámen a sklo	Hrubé broušení					○		●		
	Dokončování					○		●		

\*Dostupný pouze jako MTO = na zakázku



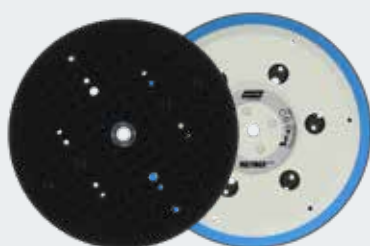
## NOVÝ BLAZE A995 MULTI-AIR

**INOVACE**

- Velmi kvalitní keramická korundová zrna zvyšují výkon díky extrémně ostrým hranám a odstraňují o více než 30 % více materiálu s výrazně menším množstvím prachu
- Zcela nová exkluzivní konstrukce podkladu zajišťuje mimořádnou pevnost a odolnost proti roztržení, která výrazně převyšuje jakýkoli jiný pružný papír na trhu
- Unikátní konfigurace otvorů Norton Multi-Air® zajišťuje stabilní řez po celou dobu životnosti produktu a maximální odsávání prachu pro čistší pracovní prostředí a menší možnost kontaminace v dílně
- Stearátový povlak Norton No-Fil® na vodní bázi zajistí vynikající povrchovou úpravu bez únavy uživatele, přepracování a nekonečné spotřeby kotoučů při výměnách

	PRŮMĚR x OTVOR (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	150	40	50	78072756399
		60	50	78072756400
		80	50	78072756402
		120	50	78072756403
		150	50	78072756404
		180	50	78072756405
		220	50	78072756406
		320	50	78072756407
		400	50	78072756408

## NORTON MULTI-AIR BACK-UP PADS



DIA (mm)	HUSTOTA	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
150	Tvrký	1	07660719198
	Střední	1	63642585872

## DĚROVÁNÍ

Disky jsou dostupné s různým typem děrování pro lepší odsávání prachu.  
Nejběžnější typy děrování jsou vyráběny na sklad a zobrazeny níže, ostatní typy na dotaz.



ø76mm  
bez děr



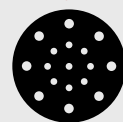
ø150mm  
bez děr



ø125mm  
s 8-mi dírami ø10mm na  
kružnici ø65mm



ø150mm  
s 15-ti dírami ø9mm na  
kružnici ø120mm;  
6 děr ø9mm na kružnici  
ø80mm + 1 středová díra  
ø17mm




**NOVÝ TYP  
DĚROVÁNÍ**  
ø150mm s 17-ti dírami 8  
holes ø10 mm na kružnici  
ø120mm;  
8 děr ø8mm na kružnici  
ø65mm + 1 středová díra  
ø10mm

## NORTON PRO PLUS A975

- Směs Norton SG keramizovaného zrna a premiového aluminium oxidu pro rychlejší úběr materiálu a jednotný povrch
- Vytužený latexový papír, dostatečně flexibilní a odolný proti roztržení
- No-fil® povrchová úprava redukuje zanášení a prodlužuje životnost disku
- Rovněž dostupný se soft-touch vrstvou



	PRŮMĚR x OTVOR (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	KS V BOXU	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
	150	80	100	400	63642523303	
		120	100	400	63642524766	
		150	100	400	63642557521	
		180	100	400	63642591994	
		240	100	400	63642591990	
	150	15	80	100	400	66254477881
			120	100	400	66254477879
			150	100	400	66254477882
			180	100	400	66254477883
			220	100	400	66254477884
15 děr		240	100	400	66254477885	
		280	100	400	66254477886	
		320	100	400	66254477887	
		400	100	400	66254477888	
		500	100	400	66254476601	
		600	100	400	63642532659	
		800	100	400	66254479091	

Více informací o rozšířené nabídce materiálů H975 Multi-Air & Multi-Air Měkká Touch disků najdete v Norton Automotive Aftermarket katalogu



# BLUE FIRE NORZON H835 **++++**

- Poslední verze Norzon samoostřícího zrna pro vynikající rychlost řezu a dlouhou životnost
- Zabraňuje předčasnému zanášení díky otevřené struktuře
- Nejlepší volba pro hrubé broušení a dokončování na tvrdých materiálech
- Vysoce odolný papír, odolný proti roztržení, řasení a třepení hran



	PRŮMĚR x OTVOR (mm)	ZRNI-TOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
	150 	40	50	69957390933	
		60	50	69957390940	
		80	50	69957391248	
		120	100	69957391249	
	150 	15 děr	40	50	66254444904
			60	50	66254444905
			80	50	66254444908
			120	100	66254444909

Více informací o rozšířené nabídce Multi-air disků H835 najdete v katalogu Norton Automotive Aftermarket



# NORTON PRO A275








- Premiový aluminium oxid pro rychlejší úběr materiálu a jednotný povrch
- Universální použití pro různé povrchy
- No-fil® povrchová úprava redukuje zanášení a prodlužuje životnost disku
- Vyztužený latexový papír, dostatečně flexibilní a odolný proti roztržení



NEŽ.  
KOVY

BARVY/LAKY  
& TVRDÉ DŘEVO



	PRŮMĚR x OTVOR (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	KS V BOXU	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
		80	50	100	63642585133	
		120	50	100	63642585145	
		150	50	100	63642585148	
		180	50	100	63642585150	
		220	50	100	63642585153	
		240	50	100	63642585156	
		320	50	100	63642569699	
		400	50	100	63642585169	
		500	50	100	69957391303	
		800	50	100	63642585172	
		80	100	100	63642585184	
		100	100	100	63642585186	
		120	100	100	63642569701	
		150	100	100	63642569702	
		180	100	100	63642585190	
		220	100	100	63642585194	
		240	100	100	63642585197	
		280	100	100	63642585199	
		320	100	100	63642569704	
		400	100	100	63642585214	
			80	100	400	66254405540
			100	100	400	66254405542
			120	100	400	66254405528
			150	100	400	66254405530
			180	100	400	66254405546
			220	100	400	66254405548
			240	100	400	66254405549
			280	100	400	66254405550
			320	100	400	66254405539
			360	100	400	66254405551
400	100	400	66254405552			
500	100	400	66254405553			
600	100	400	66254405554			
800	100	400	66254405555			

## H231 **++++**

- Aluminium oxid brusné zrna pro hrubé a střední broušení + dokončování masivního dřeva a podlah + aplikace v nábytkářském průmyslu
- Polootevřená / otevřená struktura ( v závislosti na zrnitosti ) redukuje zanášení disku
- Jemnější zrnitosti jsou ideální pro jemné broušení kovů, plastu, plniců, pramerů v autoopravářenském průmyslu
- Antistatická úprava pro dosažení excelentní kvality povrchu






OCEL  
& NEŽ. KOVY



TVRDÉ  
DŘEVO



PRŮMĚR x OTVOR (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	KS V BOXU	OBJEDNACÍ ČÍSLO
  125 8 děr	36	100	50	66261176734
	60	100	100	63642516174
	80	100	100	63642516175
	120	100	100	63642516176
	180	100	100	63642537389
	240	100	100	69957360184
	320	100	100	63642537390
	 150	36	100	50
40		100	100	63642531875
50		100	100	69957360119
60		100	100	63642519158
80		100	100	63642546787
100		100	100	63642531872
120		100	100	63642531871
150		100	100	69957360170
180		100	100	63642536755
240		100	100	63642546797

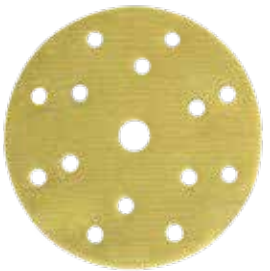

## NORTON PRO FILM Q275 **++++**

- Premiový aluminium oxid pro rychlejší úběr materiálu a excelentní výkon při broušení barev, laků a plniců
- Flexibilní filmový podklad je odolný proti roztržení a poskytuje konsistentní povrch
- No-fil® povrchová úprava redukuje zanášení a významně prodlužuje životnost disku
- Suchý zip pro snadnou a rychlou výměnu disků redukuje pracovní čas



BARVY/LAKY  
& TVRDÉ DŘEVO





PRŮMĚR x OTVOR (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	KS V BOXU	OBJEDNACÍ ČÍSLO
  150 15 děr	80	100	400	77696085879
	120	100	400	77696088028
	150	100	400	77696088145
	180	100	400	77696088146
	220	100	400	77696088147
	240	100	400	77696088149
	320	100	400	77696088150
	400	100	400	77696088151
	500	100	400	77696088152
	600	100	400	77696088153
	800	100	400	77696088154
	1000	100	400	77696088155
	1200	100	400	77696088156
	1500	100	400	77696088388

## SUCHÝ ZIP & BEARTEX DISKY


### BEARTEX

- Třírozměrový disk který se výborně přizpůsobuje broušenému tvaru a poskytuje rovnoměrný povrch
- Nezanášá se. Ideální pro dokončovací operace.
- Mírný úběr, snadno odstraní popaly bez poškození rozměru obrobku
- V provedení se suchým zipem i bez



	PRŮMĚR x OTVOR (mm)	HRUBOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
	150  7 děr	<b>BEARTEX DISKY SE SUCHÝM ZIPEM + ODSÁVACÍ OTVORY</b>				
		F2560	Velmi jemný A	10	69957383151	
		F4802	Ultra Jemný S	10	69957383158	
			F2801	Micro Jemný A	10	69957383162
	<b>BEARTEX DISKY SE SUCHÝM ZIPEM</b>					
			F2560	Velmi jemný A	10	63642574240
			F4660	Ultra Jemný S	10	63642581769
	<b>BEARTEX DISKY BEZ SUCHÉHO ZIPEM</b>					
			F2560	Velmi jemný A	10	63642557497
			F4807	Ultra Jemný S	10	63642557498

### NOVÉ BEARTEX

	150	<b>BEARTEX DISKY SE SUCHÝM ZIPEM</b>			
		F2316	Střední A Heavy duty	20	66261121312

## PODLOŽKY SE SUCHÝM ZIPEM

### VÝBĚR PRODUKTU BACK-UP PADS








#### APLIKACE

APLIKACE	HUSTOTA
Hrubší aplikace, ideální pro srovnávání povrchu a tvarování rozměru	<b>TVRDÁ</b> modrá guma
Tvarování, broušení a finišování. Pro užití na fileru, primeru, barvách, dřevě, plastech, kompozitech i kovech	<b>STŘEDNÍ</b> černá guma
Finální broušení pro dosažení vynikající kvality povrchu	<b>MĚKKÁ</b> oranžová pěna / guma

#### STROJ




STROJ	TYP UPÍNÁNÍ
Elektrická úhlová bruska	M14
Elektrická a pneumatická bruska	5/8
Festo orbitální bruska	M8
Ostatní orbitální brusky	5/16

Baleno jednotlivě v boxu, zahrnuje: bezpečnostní doporučení, informace o výrobku, instrukce k montáži, univerzální upínací systém (Festool M8 a standard 5/16) a imbusový klíč

	PRŮMĚR x OTVOR (mm)	UPÍNÁNÍ	HUSTOTA	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
 <p>Self-Grip (suchý zip)</p> <p>*76mm unášecí talíř má univerzální systém pro přichycení obou typů disků, jak Self grip (suchý zip), tak samolepící disky. Toto umožňuje maximální flexibilitu a univerzálnost. "Self grip DUO" kombinuje inovativní design upínací struktury ve tvaru plochých kloboučků, které zaručují jednotný finiš.</p>	76	5/16"	Střední	6	63642567810
		No holes			
	125	5/16"	Střední	3	69957350739
		8 děr			
	125	M14	Střední	3	69957350744
		No holes			
	150	5/16 & M8	Střední	1	66623338436
		No holes			
150	M14	Střední	3	63642567812	
	No holes				
150	5/16 & M8	Tvrď	1	66623338451	
	15 děr	Střední	1	66623338450	
		Měkká	1	66623338452	

## PĚNOVÁ MEZIVRSTVA SE SAMOLEPKOU



	DIA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	76	10	69957394589
			
	150	10	07660719360
			

Klíč: DIM = rozměry, DIA = průměr

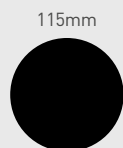
### DOPORUČENÍ

Speciálně navrženo pro optimální výsledek při použití jemných zrnitostí, výborně se přizpůsobuje konturám povrchu. Pěnové mezivrstvy jsou vyvinuty pro dokončovací operace za účelem minimalizace rizika poškrábání povrchu. Mezivrstva se vkládá mezi podložku a disk (výsek)

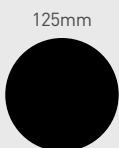


## TYPY DĚROVÁNÍ PRO DISKY NA OBJEDNÁVKU

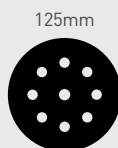
Další rozměry a děrování dostupné na vyžádání



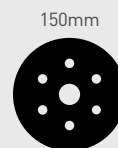
115mm  
ø115mm bez děr



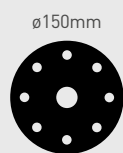
125mm  
ø125mm bez děr



125mm  
ø125mm s 8 děrami  
ø10 mm na kružnici Ø90 mm  
+ 1 středová díra ø10 mm



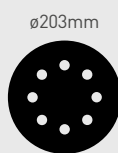
150mm  
ø150mm s 6-ti děrami  
ø10 mm na kružnici Ø80 mm +  
1 středová díra ø17 mm



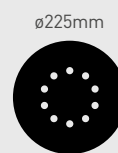
ø150mm  
ø150 mm 8 děr ø10 mm na  
kružnici Ø120 mm  
+ 1 středová díra ø17 mm



ø150mm  
ø150mm se 180-ti děrami  
+ 1 středová díra ø18 mm



ø203mm  
ø203 mm 8 děr  
ø12 mm



ø225mm  
ø225 mm 10 děr  
ø12 mm na kružnici ø105 mm

## VÝROBKY NA ZAKÁZKU

PRO DISKY SE SUCHÝM ZIPEM

VÝROBEK / ZRNITOST	36	40	60	80	120	150	180	220	240	280	320	400	500	600	800	1000	1200	1500	
Norton Pro Plus A975				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
Blue Fire Norzon H835F		•	•	•	•		•												
Norton Pro A275				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				
H231	•	•	•	•	•	•	•		•		•								
Norton Pro Film Q275				•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	
H425*	•	•	•	•	•		•	•			•	•		•	•				
A290			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•						

\* Dostupné pouze na zakázku

### MINIMUM K OBJEDNÁNÍ

PRŮMĚR (mm)	MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ
do 50mm	4000 ks
51 až 90mm	2500 ks
91 až 125mm	2000 ks
126 až 200mm	1000 ks
201 až 420mm	200 ks
nad 421mm	25 ks

Norton nabízí široké spektrum disků, včetně Multi-air family a Norton Cyclonic, poslední generace disků pro různé aplikace od broušení až po leštění. Pro více informací navštivte Norton Automotive Aftermarket katalog, nebo kontaktujte svého prodejce



# BRUSNÉ MŘÍŽKY PRO BROUŠENÍ STĚN & STROPŮ

Norton nabízí kompletní řadu brusných mřížek pro pokrytí nejběžnějších aplikací zahrnujících broušení stěn a stropů ze sádkartonu a broušení podlah.

## VÝBĚR PRODUKTU

Hlavní doporučení ✓ ✓  
Doporučení ✓



MATERIÁLY	APLIKACE	Q43N	Q421
		+++	+++
Broušení stěn a stropů	Příprava povrchu	✓ ✓	✓
Broušení dřevěných podlah	Příprava povrchu	✓	✓ ✓
	Mezi nátěry	✓	✓ ✓

### Q43N +++

- Ostrý karbid křemíku pro agresivní a rychlý řez
- Otevřená mřížka pro redukci zanášení a delší životnost
- Může být použita za sucha i za mokra
- Otevřená podložka se suchým zipem může být použita na stroje s odsáváním pro redukci tvorby prachu při broušení plastu

BARVY/LAKY, PLASTY  
& FILERY, TVRDÉ DŘEVO  
& MĚKKÉ DŘEVO



DIAxH (mm)	ZRNI-TOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
 225	60	25	66623332303
	80	25	66623332310
	100	25	66623332311
	120	25	66623332313
	150	25	66623332318
	220	25	66623332322

### Q421 +++

- Karbid křemíku pro agresivní a rychlý řez
- Otevřená mřížka pro redukci zanášení
- Extrémní odolnost proti zanášení
- Může být použita za sucha i za mokra

BARVY/LAKY, PLASTY  
& FILERY, TVRDÉ DŘEVO  
& MĚKKÉ DŘEVO



DIAxH (mm)	ZRNI-TOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
 406	60	10	66261120519
	80	10	63642536521
	100	10	66261120517
	120	10	66261120516
	150	10	63642536524
	180	10	63642515105
220	10	63642552254	

Klíč: DIM = rozměry, DIA = průměr



## PLOCHÉ DISKY PRO BROUŠENÍ PODLAH

Norton nabízí řadu plochých disků k pokrytí většiny nejběžnějších požadavků při broušení podlah

### VÝBĚR PRODUKTU

Highly Doporučení ✓✓  
Doporučení ✓



MATERIÁL / APLIKACE	H425	H231
	++++	++++
Dřevo (broušení podlah)	✓	✓✓
Kámen	✓✓	✓✓
	✓✓	✓✓

\*MTO

### H425 **++++**

- Ostrý karbid křemíku pro agresivní a rychlý řez
- Pouze pro broušení za sucha
- Silný papír v gramáži E, ideální pro kamenné povrchy



PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
150 x 12	36	50	63642546553
	40	100	69957360199
	50	100	63642546525
	60	100	63642546527
	80	100	63642546529
	100	100	69957360218



KÁMEN



TVRDÉ &  
MĚKKÉ DŘEVO





# H231 **++++**

- Vysoce výkonný aluminium oxid s antistatickou úpravou pro delší životnost a excelentní kvalitu povrchu
- Polootevřená / otevřená struktura [ v závislosti na zrnitosti ] redukuje zanášení disku
- Ideální pro hrubé a střední broušení, včetně dokončování masivních dřevěných podlah



OCEL & NEŽ. KOVY



BARVY/LAKY & TVRDÉ DŘEVO



PRŮMĚR (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
350 x 40	40	10	63642540076
	50	10	63642540078
	60	10	63642540079
	80	10	63642540080

Klíč: DIM = rozměry, DIA = průměr, H = otvor



Pro odstranění stop vzniklých při broušení hran zvažte pro toto broušení použití orbitální brusky. Pro dosažení nejlepšího výsledku a redukcí tvoření nežádoucích kruhů použijte tu samou zrnitost v orbitální brusce jako v předchozím kroku při broušení hran. Velmi ostré korundové zrno snadno odstraní stopy po broušení hran a zanechá jednotný povrch. Pro více informací o řadě se podívejte na sekci Výseky se suchým zipem.

## VÝROBA NA ZAKÁZKU

PRODUCT / ZRNITOST	24	36	40	60	80	120	150	180	220	240	280	320	400	600	800	1000
H425	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•
S422*	•	•	•	•	•											
H231		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				

Typy děrování pro disky na objednávku, další rozměry a typy na vyžádání

• Dostupný



ø 115mm s křížovou dírou 22,23mm  
ø 125mm s křížovou dírou 22,23mm

### MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ

PRŮMĚR (mm)	MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ
do 125mm	2000 ks
126 až 200mm	1000 ks
201 až 420mm	200 ks
nad 421mm	25 ks

### DOSTUPNOST NA VYŽÁDÁNÍ OBOUSTRANNÝ BRUSNÝ DISK

Na vyžádání dostupná celá řada disků ze 100% karbidu křemíku s brusnou vrstvou po obou stranách pro dvojnásobnou životnost, rychlou výměnu, bez kontaminace PSA, zvýšená odolnost proti roztržení. Kontaktujte svého prodejce.



## BEARTEX DISKY NA BROUŠENÍ PODLAH

Beartex nabízí širokou škálu podlahářských padů vhodných jak na hrubší operace, tak i pro docilování zrcadlového lesku. Pro běžné čištění jsou dostupné dva typy které odstraní povrchovou nečistotu a nánosy a připraví povrch na lakování nebo přebroušení

## BEARTEX DISKY NA BROUŠENÍ PODLAH

	DIA (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	<b>STANDARDNÍ DISKY ŠÍŘKA 25MM</b>				
	406	JF175	Bílá super lesk	5	63642585892
		JF176	Červená	5	63642585890
		JF177	Béžová	5	63642585873
		JF178	Černá Super strip	5	63642585841
		JF180	Zelená čistící	5	63642585877
		JF181	Modrá super čistící	5	63642585868
Všechny standardní disky jsou dodávány s 89mm vyjímatelným středem					
	<b>ŘADA THIN LINE ŠÍŘKA 15MM</b>				
406	JU014	Černá	10	63642585895	
	JF068	Zelená	10	63642585899	
	JF040	Béžová	10	63642585903	
	JF175	Bílá	10	63642585904	

### VOLBA PRODUKTU

Černá Super strip	Silná agresivní a odolný disk, Konsistentní výkon, pro aplikace za mokra
Zelená čistící	Velmi výkonný hrubovací pad, který který odstraní nejhrubší nečistoty na vysoce frekventovaných místech
Modrá super čistící	Pro všeobecné hrubování nebo náročnější čištění za mokra
Béžová	Pro jemnější operce a leštění, vhodné pro méně frekventované podlahy
Červená	Určeno pro vysoký lesk za sucha i za mokra. Rovněž možno použít pro nenáročnější čištění
Bílá super lesk	Lešticí pad bez brusného zrna, použití za sucha, nebo s jemným navlhčením pro dosažení zrcadlového lesku

### DOPORUČENÍ PRO VÝBĚR VÝROBKU

MATERIÁLY / APLIKACE	HIGHLY DOPORUČENÍ	DOPORUČENÍ	POUŽITELNÝ
Dřevěné podlahy	JF178	JF181	JF177



**NORTON**

SAINT-GOBAIN

BRUSIVA  
NA PODLOŽCE

# KOTOUČE

Lamelová kola  
Navíjené kotouče  
Rapid strip kotouče

123  
126  
132

Rapid Blend modulové kotouče  
Vysoce odolné disky

134  
137



## LAMELOVÉ KOTOUČE NA STOPCE

Lamelové kotouče se dobře přizpůsobují složitým tvarům a záhybům. Navrženy pro dosažení konsistentního povrchu se stejnou kresbou. Při práci se průběžně obrušují, nezanechávají zbytky, kontinuálně se obnažuje nové brusivo.

Kotouče jsou vyráběny se stopkou 3mm, nebo 6mm procházející středem kotouče, pro lepší vyváženost, snížení vibrací a uživatelské únavy. Umožňují rovněž rychlou výměnu na vzduchovém nářadí.

Lamelové kotouče na stopce dosahují optimálního výkonu, úběru materiálu, kvality povrchu a odvodu tepla při pracovní rychlosti 15-25m/s.

## VÝBĚR VÝROBKU

Hlavní doporučení ✓✓  
Doporučení ✓



MATERIÁL	NORTON QUANTUM	X-TREME R822	X-TREME S R427	BDX R207Plus
	+++++	++++	++++	+++
Nerez ocel a kombinace materiálů	✓✓	✓		
Inconel, titan, exotické slitiny	✓✓	✓		
Konstrukční a měkká ocel	✓✓	✓✓		✓✓
Litina	✓	✓✓		✓✓
Neželezné kovy ( měď, hliník )			✓✓	✓✓
Tvrdé a měkké dřevo		✓✓	✓	✓
Kompozitní materiály			✓✓	✓
Kámen, beton			✓✓	✓
Sklo, plasty			✓✓	✓

# NORTON

SAINT-GOBAIN

+++++




## NORTON QUANTUM VYSOKÝ VÝKON

- Nejlepší volba pro použití na inconel, chrom-kobalt, titan, nerez a extrémně tvrdé oceli
- Agresivní rychlost řezu odstraňuje defekty rychle a efektivně
- Supersize vrstva minimalizuje tvorbu tepla a zaručuje delší životnost
- Pro vysokou odolnost a delší životnost na těžších aplikacích a nerez oceli



OCEL  
NEREZ



	DIM DIAxWxS (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÉ OTÁČKY (RPM)
	30x15x6	40	10	66261154243	9500 - 15900
		60	10	66261154300	
		80	10	66261154301	
	40x20x6	40	10	66261154302	7100 - 12000
		60	10	66261154305	
		80	10	66261154306	
	60x30x6	40	10	66261154315	4800 - 7900
		60	10	66261154316	
		80	10	66261154318	
		120	10	66261154320	
	80x50x6	40	10	66261154340	3600 - 6000
		60	10	66261154341	



Při broušení nerezů vzniká značné množství tepla. Používejte Norton Pink lamelový kotouč pro lepší úběr, kvalitnější povrch a redukci nežádoucího tepla.

Klíč: DIM = Rozměry, DIA = průměr, W = Šířka, S = Stopka

## LAMELOVÉ KOTOUČE NA STOPCE

### X-TREME R822

- Pro použití na nerez oceli a odolných slitinách
- Ideální pro broušení, tvarování, sjednocování, srážení hran a odstraňování svárů
- Agresivní řez znamená rychleji dokončený výrobek a vyšší produktivita
- Dosahuje dobrý lineární povrch díky odolnosti proti zanášení a rychlému řezu



Snížením přítlaku a obvodové rychlosti lamelového kotouče dosáhnete snížení tropy nežádoucího tepla a tím eliminace popálenin a zlepšení kvality povrchu

DIM DIAxWxS (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÉ OTÁČKY (RPM)
30x20x6	40	10	66261033325	9500 - 15900
	60	10	66261139984	
	80	10	66261139986	
40x20x6	40	10	69957300004	7100 - 12000
	60	10	69957300006	
	80	10	69957300007	
60x30x6	40	10	63642539952	4800 - 7900
	60	10	63642536547	
	80	10	63642539953	
80x30x6	40	10	63642539954	3600 - 6000
	60	10	63642539955	
	80	10	63642536548	

\*na objednání

### METAL R207PLUS

- Universální výrobek dosahující dobré kvality povrchu na oceli a nerez oceli
- Dobrá rychlost úběru, zejména při nízkém přítlaku na dokončovacích operacích
- Korundové zrno poskytuje kvalitní rychlost řezu a dobrou životnost výrobku
- Dobře se přizpůsobuje obrobku díky flexibilnímu podkladu



6mm STOPKA



DIM DIAxWxS (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÉ OTÁČKY (RPM)
20x10x6	40	10	77696007699	14300 - 23900
	60	10	66261193703	
	80	10	66623329045	
	120	10	66261137904	
25x20x6	40	10	66261100608	11500 - 19000
	60	10	66261106190	
	80	10	77696086608	
	120	10	66261137918	
30x10x6	40	10	66261138103	9500 - 15900
	60	10	63642545207	
	80	10	63642537371	
	120	10	63642552728	

6mm STOPKA



30x15x6	40	10	66261056890	9500 - 15900
	60	10	63642513148	
	80	10	63642561466	
	120	10	63642551593	
30x30x6	40	10	66261138108	9500 - 15900
	60	10	66254410858	
	80	10	66261063210	
40x15x6	40	10	63642539937	7100 - 12000
	60	10	63642533099	
	80	10	63642533098	
	120	10	63642533094	
40x20x6	40	10	63642539938	7100 - 12000
	60	10	63642546771	
	80	10	63642546768	
	120	10	63642546760	
50x20x6	40	10	63642546774	5700 - 9500
	60	10	63642531870	
	80	10	63642533097	
	120	10	63642546759	
50x30x6	40	10	63642539943	5700 - 9500
	60	10	63642534251	
	80	10	63642561879	
	120	10	63642531863	
60x15x6	40	10	63642546773	4800 - 7900
	60	10	69957360901	
	80	10	63642546767	
	120	10	63642546758	
60x20x6	40	10	63642536738	4800 - 7900
	60	10	63642531869	
	80	10	63642531866	
	120	10	63642531862	
60x30x6	40	10	63642536737	7100 - 12000
	60	10	63642531868	
	80	10	63642531865	
	120	10	63642531861	
	240	10	63642546694	
	320	10	63642546727	
80x30x6	40	10	69957360911	5700 - 9500
	60	10	63642531867	
	80	10	63642533096	
	120	10	63642534250	
80x50x6	40	10	69957360914	5700 - 9500
	60	10	63642559718	
	80	10	69957360916	
	120	10	69957360917	



† +25% zvýšený výkon

\*\*na objednání

## DOPORUČENÍ

K zamezení přílišnému opotřebení kotouče použijte hrubší zrnitost namísto zvyšování přitlaku. K získání jemnějšího povrchu zvýšte řeznou rychlost. Pro hrubší povrch zvýšte přitlak. Při použití stejné zrnitosti bude výsledný povrch hrubší na měkčích materiálech.



## VÝROBA NA ZAKÁZKU

PRODUCT / ZRNITOST	36	40	60	80	120	150	180	240	320
NORTON QUANTUM R928		•	•	•	•				
X-TREME R822	•	•	•	•	•	•			
X-TREME S R427	•	•	•	•	•	•	•	•	
BDX R207		•	•	•	•	•	•	•	•

## MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ

PRŮMĚR (mm)	MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ
20	250 ks
25	250 ks
30	250 ks
40	250 ks
50	250 ks
60	250 ks
80	250 ks





## BEARTEX LAMELOVÉ KOTOUČE NA STOPCE

Non-woven lamelové kotouče na stopce jsou ideální volbou pro velké množství aplikací od sjednocování po finišování, běžné při opravování kovů, svárů a leštění. Lamelové kotouče se dobře přizpůsobují složitým tvarům a konturám. Jsou navrženy pro dosažení konsistentního povrchu s jednosměrnou kresbou. Úbytek kotouče nastává přirozeně při broušení za stálého obnažování nového brusiva.

Existují dva základní typy Beartex lamelových kotoučů: jedny s pouze Beartex lamelami které jsou primárně používány na dokončovací operace, druhé prokládané lamelami s brusivem na podložce. Prokládané kotouče jsou méně komfortní při použití, ale odolnější, pro větší úběr materiálu. Směr otáčení je zde pevně indikován a musí být dodržen.

## TYPY LAMELOVÝCH KOTOUČŮ

Vyráběny s 6mm stopkou, pro použití na přímé brusce pro odstranění oxidace, barev, koroze a vytváření lineární kresby

### BEARTEX NON-WOVEN LAMELOVÉ KOTOUČE

- Lamely pouze z netkané textilie
- Ideální pro dokončování větších a složitých komponentů
- Použití na kovy, dřevo, kompozity a plasty
- Méně agresivní než konveční lamelové kotouče s brusivem na podložce

### BEARTEX PROKLÁDANÉ LAMELOVÉ KOTOUČE

- Beartex Non-Woven prokládané brusivem na podložce
- Měkké, ale agresivní, vcelku tužší kotouč poskytuje rychlejší úběr materiálu
- Pro různé aplikace je vhodný různý poměr lamel
- Ideální pro odhroťování a dokončování na nerez oceli

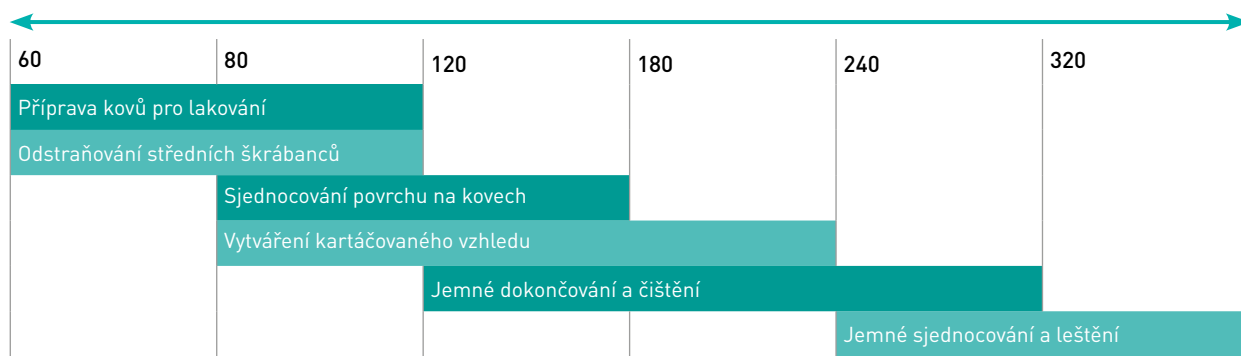


# BEARTEX LAMELOVÉ KOTOUČE NA STOPCE

## Aplikační průvodce

HRUBÝ ( BROUŠENÍ )

JEMNÝ ( DOKONČOVÁNÍ )



PROKLÁDANÝ LAMELOVÝ KOTOUČ

BEARTEX LAMELOVÝ KOTOUČ

## BEARTEX FLAP WHEELS HEAVY DUTY

- Odolný, vysoce výkonný lamelový kotouč pro sjednocování a dokončování s až dvojnásobnou životností
- Obohacen o Clean Bond™ pojivo pro povrch bez šmouh
- Premiový aluminium oxid pro vysokou rychlost řezu



OCEL & NEŽ. KOVY



DIM DIAxWxS (mm)	HRUBOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
60x30x6	Střední A	F2316	10	66261117932
80x40x6	Střední A	F2316	10	66261117934
100x50x6	Střední A	F2316	10	66261117936

Klíč: DIM = Rozměry, DIA = průměr, W = Šířka, S = Stopka

## BEARTEX LAMELOVÝ KOTOUČ

- Jemné a šetrné k obrobku na konturách a složitějších tvarech
- Konsistentní a jednosměrný povrch bez rizika "zařezávání" do obrobku
- Bez vibrací, pro dokonalý povrch bez zabarvení



OCEL & NEŽ. KOVY



DIM DIAxWxS (mm)	HRUBOST	VLOŽENÁ ZRNITOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
30x20x6	Střední A	-	F2300	10	66261032155
	Jemný A	-	F2401	10	66261032160
40x20x6	Střední A	-	F2300	10	66261032156
	Jemný A	-	F2401	10	66261032161
	Velmi jemný	-	F2501	10	66261032165

Klíč: DIM = Rozměry, DIA = průměr, W = Šířka, S = Stopka

DIM DIAxWxS (mm)	HRUBOST	VLOŽENÁ ZRNITOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
60x30x6	Jemný A prokládaný	60	F2401	10	63642549639
	Jemný A prokládaný	100	F2401	10	63642549640
	Jemný A prokládaný	150	F2401	10	63642549641
	Hrubý	-	F2202	10	66261032167
	Střední A	-	F2300	10	66261032157
	Střední S	-	F4300	10	66261053048
	Jemný A	-	F2401	10	63642549650
	Jemný S	-	F4401	10	63642515902
	Velmi jemný	-	F2501	10	63642515905
80x50x6	Jemný A prokládaný	60	F2401	10	7660705179
	Jemný A prokládaný	100	F2401	10	63642515544
	Jemný A prokládaný	150	F2401	10	63642515545
	Hrubý	-	F2202	10	63642586113
	Střední S	-	F4300	10	66261053053
	Jemný A	-	F2401	10	63642515583
	Jemný S	-	F4401	10	63642515614
	Velmi jemný	-	F2501	10	63642515628
100x50x6	Jemný A prokládaný	60	F2401	10	63642515907
	Jemný A prokládaný	100	F2401	10	63642515908
	Jemný A prokládaný	150	F2401	10	63642515909
	Jemný A	-	F2401	10	63642515903
	Jemný S	-	F4401	10	63642515904
	Velmi jemný	-	F2501	10	63642515906

Další specifikace jsou dostupné na zakázku. Pro více informací kontaktujte svého prodejce

## BEARTEX LAMELOVÉ KOTOUČE S UPÍNÁNÍM TYPU TR+



- Pro operace kde je výhodou rychlá výměna nástroje



OCEL  
& NEŽ. KOVY



DIM DIAxWxS (mm)	HRUBOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
60x30xTR	Střední A	F2316	10	66261124072

Klíč: DIM = Rozměry, DIA = průměr, W = Šířka, S = Stopka

\*na objednání

Použijte společně s TR držákem

Rovněž dostupné v prokládané verzi a TR+ kotouče ve větších i menších rozměrech

## UNAŠEČ S UPÍNÁNÍM TR+ ( SL4 )



TVAR	HUSTOTA	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
Plastový unašeč se stopkou 6mm	Hard	15000	1	63642586196



Pro Speedlok TR v průměru 100mm



## PNEUMATICKÁ PŘÍMÁ BRUSKA BRUSNÉ NÁSTROJE A SADY

S Naší novou Norton pneumatickou bruskou rychle a komfortně dosáhnete výborných výsledků při mnoha aplikacích bez změny stroje. Od broušení specialitami jako brusné rolky, přes malé lamelové kotouče až po tvrdokovové frézy. Doplňte Vaši novou Norton přímou brusku o kompletní sadu abrasivních výrobků a získáte výkonný a efektivní nástroj.

### PNEUMATICKÁ BRUSKA **+++**

S 6mm KLEŠTINOU, MAX OTÁČKY 25000/MIN, 0,9HP

- Extrémně univerzální a produktivní. Do kleštiny 6mm je možné upnout množství abrazivních výrobků : speciality, brusné rolky, lamelové kotouče na stopce, a tvrdokovové frézy
- Výborný poměr cena / výkon
- Snadná manipulace, díky ergonomickému tvaru nižší únava operátora
- Malý rozměr a hmotnost zlepšuje kontrolu během broušení, umožňuje opracování těžko dostupných míst, zajišťuje menší vibrace a lepší uživatelský komfort
- Dvojložiskové vřeteno generuje vinikající soustřednost, redukcí vibrací, dovoluje delší dobu použití a jemnější povrch



SMĚR VÝVODU VZDUCHU	HP	VÁHA BRUSKY	SPOTŘEBA VZDUCHU (L/MIN)	DOPORUČENÝ TLAK V SOUSTAVĚ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
6	0.9	0.65 kg	85	6.2 bar	69957341008

### DO-PORUČENÍ



Vzduchové nářadí je nutné přimazávat a to po celou dobu životnosti. Vzduchová turbína a ložiska požívají k pohonu stlačený vzduch. Kvůli přítomnosti vlhkosti ve vzduchu je nutné každodenní přimazávání stroje.

Doporučuje se průběžné olejové přimazávání. Před použitím přidejte 1-2 kapky oleje do přívodu brusky



Toto je bruska bez ochranného krytu a z toho důvodu by nikdy neměl být použit řezný, nebo klasický brusný kotouč. Nikdy nepoužívejte výrobek, který má nižší maximální povolené otáčky než jsou otáčky značené na štítku brusky.

# NORTON PNEUMATICKÁ PŘÍMÁ BRUSKA PROFESIONÁLNÍ SADA BRUSNÉ NÁSTROJE A SADY

S Naší novou Norton pneumatikou bruskou rychle a komfortně dosáhnete výborných výsledků při mnoha aplikacích bez změny stroje. Od broušení specialitami jako brusné rolky, přes malé lamelové kotouče až po tvrdokovové frézky. Doplňte Vaši novou Norton přímou brusku o kompletní sadu abrasivních výrobků a získáte výkonný a efektivní nástroj.



## PNEUMATICKÁ PŘÍMÁ BRUSKA



KOMPATIBILNÍ S NÁSTROJI NA 6MM STOPCE  
MAX 25000 OT/MIN, 0,9 HP

- Kompletní výběr premiových specialit ( rovné i kónické brusné rolky ), lamelové kotouče na stopce, tvrdokovové frézy a pneumatická bruska

OBSAH SADY	ITEM OBJEDNACÍ ČÍSLO	BALENÍ	KIT OBJEDNACÍ ČÍSLO
NORTON pneumatická bruska ( 6mm ) 25000ot/min	69957341008	1	
Norton profesionální taška : Polybag 600D 38x23x28cm	310518514	1	
Frézka A12.7X25 CUT D 60L70 NOR BDX	66261146497	1	
Frézka F12.7X25 CUT D 60L70 NOR BDX	66261146540	1	
Keramické tělísko 52_A21M_25x25xM4M_4Z8W48A800VS.	61463688956	10	
Keramické tělísko 52_A38M_25x25xM4M_86A60PVS.	66253054946	10	
FLW FWS 30x15 R928 NOR P60 6mmSK(C)	66261154300	10	
FLW FWS 30x15 R207PLUS NOR P120 6mmSK(C)	63642551593	10	
FLW FWS 30x20 F2309 NOR AOMEMD 6mmSK(C)	66261032155	5	69957366029
UNW STD 1"x1"x3/16" U4401 NOR SIFI2	66261014883	10	
MANDREL THD SML WHL 25x5MM CPM-12 GEN	66261077832	1	
SPE ZSB 15x30R920 NOR P60	66623331569	10	
ML (ZSB) 15x30x6 Med NOR	7660705182	1	
SPE ZCO 20x15x63 R822 NOR P50 OVL	66261176657	10	
COSMO EXP 20/14-63 PURPLE	7660740439	1	
SPE ZPE 6x38x3 R920 NOR C80	66261128986	25	
ML (ZPE) 3,2x25x6 CRM5 Steel NOR	63642556791	1	



## LAMELOVÉ KOTOUČE S VNITŘNÍM ZÁVITEM M14

Norton lamelové kotouče s vnitřním závitem jsou ideální volbou pro broušení obrysů a nerovných povrchů. Zajišťují rovnoměrný úběr materiálu a konsistentní povrch při sjednocování, odhroťování, dokončování při opracování kovů. Dobře se přizpůsobují broušenému tvaru a nabízí snadné použití bez potřeby unašečů. Před zahájením práce je někdy potřeba orovnění kotouče. Norton lamelové kotouče dokážou odpustit více než jiná abrasiva, redukuje tím riziko přebroušení, zařezání a deformace a tím snižují počet možných oprav

### NORTON QUANTUM VYSOKÝ VÝKON **+++++**

- Excelentní výkon na nerez oceli, inconelu, chrom-kobaltové oceli, titanu a extrémně tvrdých materiálech
- Agresivní řez rychle a efektivně odstraní defekty
- Supersize vrstva minimalizuje tvorbu tepla a zaručuje delší životnost
- Poskytuje nejdelší životnost zejména při těžkých aplikacích



OCEL  
NEREZ



DIM DIAxWxTH (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÉ OTÁČKY (RPM)
125x20 M14	60	5	69957307356	6700 - 8300
	80	5	69957307359	



## NOVÉ BDX R207Plus **+++**

- Universální kotouč pro použití na oceli a nerez oceli, rovněž vhodný na odstraňování barev na dřevu a plastech
- Dobrý úběr materiálu při nízkém přitlaku a dokončovacích pracích. Vytváří velmi dobrou kvalitu povrchu
- Pro rychlý řez a dlouhou životnost
- Rychlé a jednoduché upínání na úhlovou brusku



OCEL  
& NEŽ. KOVY



† +25% zvýšený výkon



DIM DIAxWxTH (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÉ OTÁČKY (RPM)
125x20 M14	40	5	66261121426	6700 - 8300
	60	5	66261121427	
	80	5	66261121428	
	120	5	66261121429	
	180	5	66261121432	

Klíč: DIM = Rozměry, DIA = průměr, W = Šířka, S = Stopka

### ✓ DO-PORUČENÍ

K zamezení přílišnému opotřebení kotouče použijte hrubší zrnitost namísto zvyšování přitlaku. K získání jemnějšího povrchu zvýšte řeznou rychlost. Pro hrubší povrch zvýšte přitlak. Při použití stejné zrnitosti bude výsledný povrch hrubší na měkčích materiálech.





## BEARTEX KOTOUČE PRO SATINOVACÍ BRUSKY

Beartex Satinovací kotouče poskytují neagresivní broušení, které se osvědčuje nejen na rovných, ale je také ideální pro použití při dokončovacích operacích na nerovných plochách. Tyto univerzální kotouče se používají v přenosných strojích.

### BEARTEX

- Určeno pro ruční stroje s regulací otáček
- Široký rozsah hrubostí
- Použití od hrubých, až po finišovací operace
- Konstrukce lamelových kotoučů umožňuje vytvořit perfektní lineární broušený povrch



### DOPORUČENÉ APLIKACE

PRŮMYSL	APLIKACE	PRODUKTY
Opracování nerez oceli	Zušlechťování plechů, odstranění nedokonalostí	Satinovací válec Beartex Medium A
Architektura	Dokončovací, satinovací operace na mosazi, hliníku, oceli	Satinovací válec Beartex Jemný A Very Fine pro jemné lineární satinovací operace
Zpracování běžných uhlíkatých ocelí	Čištění a odstraňování zaoxidovaných povrchů	Satinovací válec RapidStrip
Potravinářský průmysl	Sjednocování povrchu, satinování	Satinovací válec Polyuretan



## NOVÝ SATINEX QUICK MOUNTING/CHANGING M14

- S nástavcem se závitem M14
- Snadné použití na úhlové brusce s různými otáčkami pro větší komfort pro dosažení lineárního povrchu
- Pro jednoduché dvou- nebo tříkrokové řešení odstraňování stop a následné dokončování


 OCEL  
NEREZ


APLIKACE	DIM DxTxB (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
Sjednocování povrchu / odstranění škrábanců a stop	110x50xM14	F2200	Coarse A +80	5700	2	78072761576
Sjednocování povrchu / jemná zrnitost		F2200	Coarse A	5700	2	78072761571
Konečná úprava		F2400	Fine A	5700	2	78072761579
Sjednocování povrchu / odstranění škrábanců a stop	110x100xM14	F2200	Coarse A +80	5700	1	78072761577
Sjednocování povrchu / jemná zrnitost		F2200	Coarse A	5700	1	78072761574
Konečná úprava		F2400	Fine A	5700	1	78072761581

## NOVÝ OCELOVÁ PÁSKA

- Pro maskování a ochranu povrchu při orovnávaní spojů

VELIKOST	POPIS	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
50mm x 2M	Ocelová páska pro výrobce nere- zových materiálů	1	69957311590

## NOVÝ OCHRANNÝ KRYT A PRODLOUŽENÍ RUKOJETI

- Pro úhlovou brusku s proměnlivými otáčkami
- Rychle a snadno přemění brusku na nástroj pro lineární dokončování



VELIKOST	POPIS	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
MB650SV	Ochranný kryt a prodloužení rukojeti	1	66261122513



## SATINOVACÍ VÁLCE BEARTEXOVÉ


**FERR.  
& INOX**

APLIKACE	DIM DxTxB (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
Sjednocování / satinování	110x100x19	F2200	Hrubý A	5700	1	63642557218
		F2316	Střední A	5700	1	66261124068
		F2300	Střední A	5700	1	63642557404
		F2400	Jemný A	5700	1	63642557405
		F2504	Velmi jemný	5700	1	63642557406
		F4306	Střední S	5700	1	63642556878

## SATINOVACÍ VÁLCE PROKLÁDANÉ

APLIKACE	DIM DxTxB (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
Sjednocování / jemná zrnitost	110x100x19	F2200	Hrubý A + P80	5700	1	63642557407
		F2309	Střední A + P80	5700	1	07660707431
		F2300	Střední A + P150	5700	1	63642557408
		F4402	Jemný S + P150	5700	1	63642556741

## SATINOVACÍ VÁLCE POLYURETAN

APLIKACE	DIM DxTxB (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
Sjednocování / dokončování	110x100x19	P2W01	Hrubý	5700	1	63642557410

## SATINOVACÍ VÁLCE RAPID STRIP

APLIKACE	DIM DxTxB (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
Čištění / odstranění koroze	110x100x19	R4101	Extra Hrubý (SiC)	5700	1	63642557184

## SATINOVACÍ VÁLCE BEARTEXOVÉ

APLIKACE	DIM DxTxB (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
Čištění / sjednocování / dokončování	110x50x19	F2200	Hrubý A	5700	2	69957336455
		F2316	Střední A Heavy Duty	5700	2	66261124067

## SATINOVACÍ VÁLCE PROKLÁDANÉ

APLIKACE	DIM DxTxB (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
Sjednocování / jemná zrnitost	110x50x19	F2200	Hrubý A + P60	5700	2	66261180082

Klíč: DIM = DIM = Rozměr, D = Průměr, T = Šířka, B = Otvor  
K dispozici jsou i další konfigurace



## LAMELOVÁ KOLA

Lamelová kola mají konstantní brusný obraz díky neustále se obnovujícímu brusivu. Jsou ideální pro broušení nerovných a tvarových ploch. Konstrukce lamel se snadno přizpůsobí i složitým tvarům obrobku. Lamely ukotvené ve středu kotouče poskytují velkou ohebnost výrobku a výslednou hladkou povrchovou úpravu materiálu. Konzistentní povrchová úprava je dána stejnou pracovní rychlostí. Kotouče ideálně pracují při odjehlování, sjednocování a leštění hliníkových a nerezových dílů.

Lamelové kotouče nejlépe pracují při doporučené rychlosti 38 - 42 m/s. Při této rychlosti mají lamely, díky odstředivé síle, ideální poměr výkon / opotřebení.


## NOVÁ METAL R207Plus

- Dobrá volba tam, kde je požadována vynikající povrchová úprava, nebo pro aplikace s jemným přitlakem.
- Pro univerzální použití na oceli, nerezové oceli. Vhodný pro odstranění barvy, laku ze dřeva a plastů.
- Vynikající řezná rychlost a výborný povrch na zakřivených plochách.
- Dlouhá životnost.



OCEL  
& NEŽ. KOVY



	DIM DIAxWxB (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÉ OTÁČKY (RPM)
	150x50x25	40	1	66261140555	4800 - 5400
	165x25x32	40	2	63642547170	4300 - 4900
		80	2	63642546730	
		120	2	63642546742	
	165x50x32	40	1	66261140608	4300 - 4900
		60	1	63642561961	
80		1	63642546731		
120		1	63642546743		

## VÝROBA NA ZAKÁZKU

PRŮMĚR (mm)	MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ						
	25	30	40	50	80	100	
150	•	•	•	•	•	•	10 ks
165	•	•	•	•	•	•	10 ks
200	•	•	•	•	•	•	10 ks
250	•	•	•	•	•	•	10 ks
300	•	•	•	•	•	•	10 ks
355	•	•	•	•	•	•	10 ks



## BEARTEX PŘÍRUBOVÁ LAMELOVÁ KOLA

Jednotlivé plátky Beartexu jsou ukotveny ve středovém jádru. Hustě sesazené plátky zaručují správnou tuhost výrobku a jsou ideální pro satinování rovných i nepravidelných ploch.

## BEARTEX LAMELOVÁ KOLA - DRUHY

1. NETKANÁ LAMELOVÁ KOLA (STANDARD)
2. PROKLÁDANÁ LAMELOVÁ KOLA (VÝROBA NA ZAKÁZKU)

Oba druhy se dodávají v různých rozměrech, v šířkách od 10 až 2000 mm.

K dispozici v široké nabídce brusiva, zrnitostí a hustotě pro broušení ocelí a dřeva.

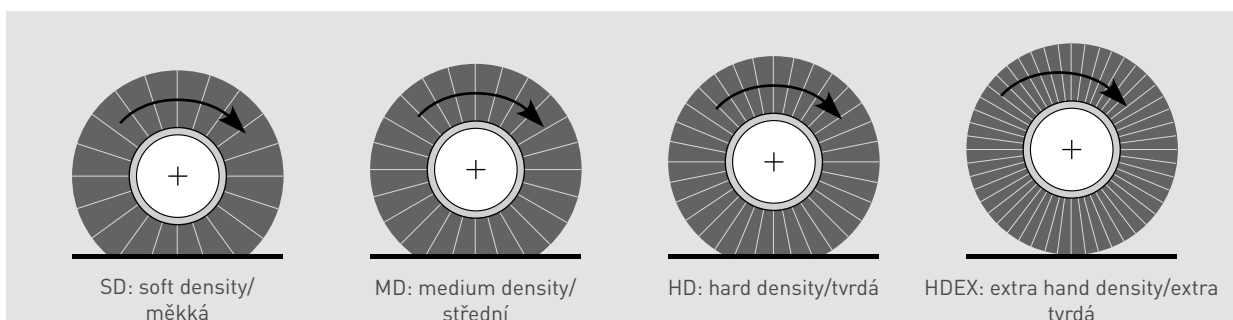
### PROKLÁDANÁ LAMELOVÁ KOLA

Prokládaná kola jsou více agresivní než kola vyrobená pouze z Beartexu, díky brusným lamelám z plátna vřazených mezi Beartex. Vznikne tak tužší kolo, které poskytne vyšší výkon. Poměr lamel a Beartexu může být přizpůsoben k určité aplikaci.

Ideální pro odjehlování a vytváření broušeného vzhledu na nerezových ocelích. Oba druhy jsou k dispozici se stopkou, nebo ve verzi pro přírubu. Prokládaná kola s přírubou mohou být tvarována podle profilu výrobku.

### HUSTOTA - TUHOST

Různé hustoty umožňují operace od hrubého čištění, až po finišování. Tuhost kola může být zvýšena přidáním lamel jak je uvedeno níže.



## BEARTEX LAMELOVÁ KOLA - DOPORUČENÉ APLIKACE


SGA OZN.	HRUBOST	MD	STARÉ OZNACENÍ	ZRNO TYP	POUŽITÍ
F2212	Hrubý A	DAB01	-	Korund	<ul style="list-style-type: none"> <li>Agresivní, velmi hrubé broušení</li> <li>Konstantní brusný výkon při odstraňování materiálu nebo koroze.</li> </ul>
F2301/ F2312	Střední A	D0005	D05/DIS	Korund	<ul style="list-style-type: none"> <li>Speciálně určeno pro nerezové a hliníkové materiály</li> <li>Matný hedvábný povrch</li> </ul>
F2305	Střední A	-	-	Korund	<ul style="list-style-type: none"> <li>Rychlejší práce a hrubší povrch než F2301</li> <li>Vysoká odolnost při styku s ostrými hranami</li> <li>Speciálně navrženo pro zamezení znečištění povrchu</li> </ul>
F2401/ F2412	Jemný A	D0097	D97	Korund	<ul style="list-style-type: none"> <li>Jemný matný satinovaný povrch na nerezové oceli</li> <li>Odstranění zvedlých vláken dřeva a odstranění barev a laků</li> </ul>
F2402	Jemný A	D0002	D02	Korund	<ul style="list-style-type: none"> <li>Použití pro všechny kovy</li> <li>Obsahuje speciální neznečišťující pryskyřici</li> </ul>
F2501/ F2519	Velmi jemný	D0091	D91	Korund	<ul style="list-style-type: none"> <li>Dokončování všech kovů</li> <li>Čištění a odstraňování oxidace na měkkých kovech</li> </ul>
F4301	Střední S	D0054	D54	Karbid křemíku	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pololesklý, satinovaný povrch na nerezových ocelích</li> <li>Příprava povrchu hliníku před anodizováním</li> </ul>
F4401	Jemný S	D0071	D71	Karbid křemíku	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pro nerezové oceli, hliník a mosaz</li> <li>Příprava povrchu před svařováním</li> <li>Použití na dřevo, broušení tmelů, obrušování barev a laků</li> </ul>
F4501	Very Jemný S	D0089	D89	Karbid křemíku	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pololesklý satinovaný vzhled na hliníku, mosazi a ušlechtilých kovech</li> <li>Použití na dřevo, sjednocování povrchu, obrušování laků</li> </ul>
F4601/ F4612	Ultra Jemný S	D0098	D98	Karbid křemíku	<ul style="list-style-type: none"> <li>Lehké čištění kovů</li> <li>Lehké dokončování ušlechtilých kovů, broušení laků</li> </ul>
F4801	Micro Jemný S	D0075	D75	Karbid křemíku	<ul style="list-style-type: none"> <li>Dokončování</li> </ul>

## LAMELOVÁ KOLA PRO MONTÁŽ S PŘÍRUBOU

### STŘEDNÍ HUSTOTA

- Komfortní upravování povrchu s Beartex kotouči. Ideální pro použití u tvarově zakřivených, nebo na špatně přístupných dílech
- Dosahuje konzistentní a sjednocený povrch bez rizika poškrábání
- Vhodné pro širokou škálu operací, včetně odstranění koroze, čištění a dokončování povrchu



	DIM DxWxB (mm)	HRUBOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	150x50x50	Hrubý A	F2212	1	66261083026
		Střední A	F2312	1	66261082061
		Střední A	F2316	1	66261083074
		Jemný A	F2412	1	66261083078
		Velmi jemný	F2519	1	66261083082
		Ultra Jemný S	F4612	1	66261083084
		200x50x76	Hrubý A	F2212	1
Střední A	F2301		1	63642588131	
Střední A	F2316		1	66261083075	
Jemný A	F2412		1	66261083079	
Velmi jemný	F2504		1	63642588137	
Velmi Jemný S	F4501		1	63642588145	

\*Výroba na zakázku. Možnosti jiných rozměrů na zakázku.

Klíč: DIM = Rozměr, D = Průměr, W = Šířka, B = Otvor

Prohlédněte si sekci příslušenství na konci tohoto katalogu - informace o kovových vložkách.

Tento katalog obsahuje informace o všech skladových produktech. Ostatní rozměry, hrubosti a hustoty lze vyrobit na zakázku.

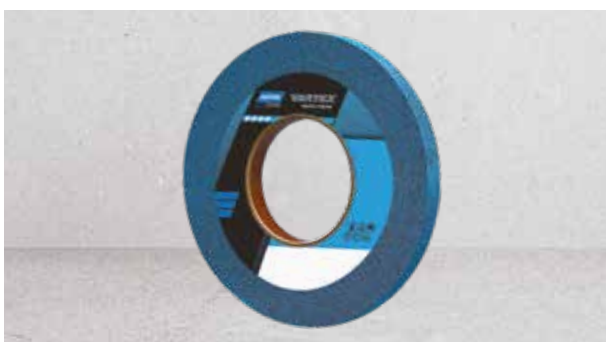
Pro více informací kontaktujte vaše regionální zastoupení, nebo zákaznický servis.



## RAPID FINISH NAVINUTÉ KOTOUČE PRO STOLNÍ A STOJANOVÉ BRUSKY

Navinuté kotouče jsou vyráběné navíjením netkané textilie kolem středu. Pojení vrstev k sobě vzniká brusný kotouč. Kotouče jsou k dispozici v různých rozměrech, hrubostech a hustotách pro odjehlování, odstraňování oxidace, redukování drsnosti povrchu, broušení a čištění svárů a vytváření dekorativního povrchu.

### VÝROBA NA ZAKÁZKU



#### VORTEX RAPID FINISH



- Agresivní s velkým úběrem materiálu s excelentní tvarovou stálostí
- Vyjímečné zrno Vortex spolu se speciálním pojivem zaručuje stálý, kvalitní brusný obraz po celou dobu životnosti kotouče
- Ideální pro odjehlování, sjednocení a dokončování převodovek a turbínových komponentů
- Poskytuje dekorativní povrch na sanitárních výrobcích a může být použit při úpravě a sjednocení svárů v průmyslové výrobě
- Všechny navinuté kotouče jsou vyráběny na zakázku



#### **NOVÉ** RAPID FINISH<sup>GP A/O & S/C</sup>



- Pro všeobecné odjehlování, sjednocování a dokončování na kovech, dřevu a skle
- Čistící pojivová technologie zamezuje špinění a zanášení i při úpravě měkkých materiálů
- Kotouče mají o 10 - 30 % vyšší životnost a výkon díky nové kombinaci zrna/pojiva, redukce času potřebného k výměně kotoučů a zvýšení produktivity
- Kotouče mohou být použity za mokra i za sucha

## RAPID FINISH DCS (OTEVŘENÁ STRUKTURA)

- Otevřená struktura pro sjednocování, odstranění rzi a vytvoření dekorativního povrchu při nízkých otáčkách
- Brusivo Karbid křemíku pro jemné dokončení s lehkým přtlakem



DxWxB(mm)	HRUBOST	MCC	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
150x50x25	Fine	C4401	2	63642549645
	Medium	C4301	2	66261058510

## RAPID FINISH DMA RED

- Pro jemné odjehlování, sjednocování a dokončování / dekorativní dokončování
- Vytvoření stejnoměrného, satinovaného, starožitného povrchu
- Ideální pro sjednocování a dokončování a také pro přípravu povrchu před broušením, leštěním a nanášením dekorativních povrchů



DxWxB (mm)	HRUBOST	MCC	HUSTOTA	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
150x25x25	Medium	C2303	5	3	66261007936
150x50x25	Medium	C2303	5	2	66261007957
200x25x76	Medium	C2303	5	3	66261007831
200x50x76	Medium	C2303	5	2	66261007904

## RAPID FINISH LEHKÉ DOKONČOVÁNÍ

- Pro lehké odjehlovací, sjednocovací, jemné dokončovací a leštící aplikace
- Ideální pro dokončování dílů v minimální toleranci bez změny tvaru geometrie výrobku
- Výrazně prodloužená životnost kotouče v měkkém provedení



DxWxB (mm)	REF KÓD	TYP BRUSIVA	HRUBOST	MCC	HUSTOTA	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
150x25x25	D16	SiC	Fine	C4411	6	3	66254403708
	D17	SiC	Fine	C4411	7	3	66254403709
	D18	SiC	Fine	C4411	8	3	66254421573
200x25x76	D16	SiC	Fine	C4411	6	3	66261095702
	D17	SiC	Fine	C4411	7	3	66254409924
	D18	SiC	Fine	C4411	8	3	66254421577

Klíč: D = Průměr, W = Šířka, B = Otvor, T = Šířka, S = Stopka

## NAVINUTÉ KOTOUČE PRO STOLNÍ A STOJANOVÉ BRUSKY

### RYCHLÉ DOKONČENÍ RED PRO UNIVERZÁLNÍ POUŽITÍ



- Víceúčelový univerzální produkt - výchozí bod pro všechny aplikace navinutých kotoučů

	DxWxB (mm)	HRUBOST	MCC	HUSTOTA	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>KARBID KŘEMÍKU</b>						
	150x13x25	Fine	C4415	8	1	66261162172
	150x25x25	Medium	C4315	8	1	66261162180
		Fine	C4415	7	1	66261162183
		Fine	C4415	8	1	66261162187
		Fine	C4415	9	1	66261162188
	200x10x76	Medium	C4315	8	1	78072720077
	200x13x76	Fine	C4415	8	1	69957313858
	200x20x76	Medium	C4315	8	1	78072711539
	200x25x76	Fine	C4415	6	1	66261162193
		Fine	C4415	7	1	66261162194
Fine		C4415	8	1	66261162195	
Fine		C4415	9	1	66261162196	
200x50x76	Fine	C4415	8	1	66261162198	
250x13x127	Fine	C4415	8	1	69957300944	
250x25x127	Fine	C4415	8	1	66261162200	
300x25x127	Fine	C4415	8	1	66261169792	
<b>OXID HLINITÝ</b>						
	150x25x25	Medium	C2315	8	1	66261162179

Větší šířky a další specifikace na vyžádání





# RAPID FINISH SÉRIE 1000 LONG LIFE

- Ideální pro všeobecné odjehlovací, sjednocovací, dokončovací a leštící aplikace
- Zahajovací výrobek pro odjehlovací, sjednocovací, dokončovací a leštící aplikace
- Odolná konstrukce kotouče pro dlouhou životnost s všestranným rozsahem použití, konzistentní režným výkonem a odolností proti poškození
- Minimalizuje špinění povrchu materiálu & chladné broušení při lehkých odjehlovacích aplikacích



DxWxB (mm)	REF KÓD	TYP BRUSIVA	HRUBOST	MCC	HUSTOTA	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
150x10x25	D17	SiC	Fine	C4408	7	4	63642549767	
150x12x25	D17	SiC	Fine	C4408	7	4	66261018628	
	D17	Alox	Medium	C2308	7	4	66261018857	
	D17	SiC	Medium	C4408	7	4	69957397880	
	D18	SiC	Fine	C4408	8	4	66261018773	
	D18	Alox	Medium	C2308	8	4	66261018789	
	D19	SiC	Fine	C4408	9	4	66261094584	
150x25x25	D16	Alox	Fine	C2406	6	3	66261055204	
		Alox	Medium	C2308	6	3	66261055205	
		SiC	Medium	C4308	6	3	66261055202	
150x25x25	D17	SiC	Fine	C4408	7	3	66261055223	
	D18	SiC	Fine	C4408	8	3	66261018774	
	D18	SiC	Medium	C4308	8	3	66261096033	
	D19	SiC	Fine	C4408	9	3	07660705227	
	D19	SiC	Medium	C4308	9	3	66261055371	
150x50x25	D17	Alox	Fine	C2406	7	2	66261008897	
200x20x76	D19	SiC	Medium	C4408	9	3	66261023567	
200x25x76	D16	SiC	Fine	C4408	6	3	66261019693	
			Medium	C4308	6	3	66261055208	
	D17	SiC	Fine	C4408	7	3	66261018639	
			Alox	Medium	C2308	7	3	66261055232
			SiC	Medium	C4308	7	3	69957394610
	D18	SiC	Fine	C4408	8	8	66261018775	
200x25x76	D18	Alox	Medium	C2308	8	3	66261018855	
	D18	SiC	Medium	C4308	8	3	66261018673	
	D19	SiC	Fine	C4408	9	3	66261018641	
	D19	SiC	Medium	C4308	9	3	66261018997	
200x50x76	D16	SiC	Medium	C4308	6	2	66261055211	
			Fine	C4408	7	2	66261018877	
	D18	SiC	Alox	Medium	C2308	7	2	66261055235
			Fine	C4408	8	2	66261019629	
			Fine	C4408	9	2	66261055276	
250x12x127	D18	SiC	Medium	C4308	8	4	66261019005	
250x25x127	D18	Alox	Medium	C2308	8	4	69957352402	

## NAVINUTÉ KOTOUČE PRO STOLNÍ A STOJANOVÉ BRUSKY

### RAPID FINISH SÉRIE 4000

- Pro hrubé odjehlování, broušení okrajů a odstraňování dělicích linií
- Zásadní výběr při požadavku na držení tvaru a hran kotouče



DxWxB (mm)	REF KÓD	TYP BRUSIVA	HRUBOST	MCC	HUSTOTA	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
150x12x25	D49	SiC	Fine	C4406	9	4	66261004021
150x25x25	D48	SiC	Fine	C4406	8	3	66261008658
		Alox	Medium	C2306	8	3	66261004208
200x25x76	D48	SiC	Fine	C4406	8	3	66261004123
		Alox	Medium	C2306	8	3	66261004165

## KOVOVÉ REDUKCE OTVORŮ



KOTOUČ OTVOR (mm)	REDUKCE NA OTVOR (mm)	PRO KOTOUČ PRŮMĚR (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
25	10	100 to 150	2	66261080522
	13	-	2	66261080523
	16	-	2	66261080524
	20	-	2	66261080525
	22	-	2	66261080526
50	13	150	2	66261080527
	16	-	2	66261080528
	25	-	2	66261080529
	32	-	2	66261080530
76	25	200	2	66261080531
	32	-	2	66261080532
	50	-	2	66261080514
125	32	-	2	66261080534

Klíč: D = Průměr, W = Šířka, B = Otvor, T = Šířka, S = Stopka

## POROZUMNĚNÍ PRODUKTU

NÁZEV PRODUKTU	OZNAČENÍ PRODUKTU	HUSTOTA	TYP BRUSIVA	STUPEŇ HRUBOSTI	CAP KÓD
VORTEX	VTX	7,8,9	Alox	Medium	C2312
GENERAL PURPOSE	GP	5,6,7,8,9	Alox	Medium	C2315
	GP	5,6,7,8,9	Alox	Fine	C2408
	GP	5,6,7,8,9	SiC	Medium	C4315
	GP	5,6,7,8,9	SiC	Fine	C4415
	GP	5,6,7,8,9	SiC	Very fine	C4515
DCS	DCS	4	SiC	Very fine	C4501
	DCS	4	SiC	Fine	C4401
	DCS	4	SiC	Medium	C4301
DSS	DSS	4	SiC	Medium	C4302
DSA	DSA	4	Alox	Medium	C2302
DOKONČOVÁNÍ POVRCHU KOVŮ	DMA	5	Alox	Medium	C2303
SÉRIE 1000 LONG LIFE	D1 6 A LL	6,7,8,9	Alox	Medium	C2308
	D1 7 A LL	6,7,8,9	Alox	Medium	C2308
	D1 8 A LL	6,7,8,9	Alox	Medium	C2308
	D1 9 A LL	6,7,8,9	Alox	Medium	C2308
	D1 6 S LL	6,7,8,9	SiC	Fine	C4408
	D1 7 S LL	6,7,8,9	SiC	Fine	C4408
	D1 8 S LL	6,7,8,9	SiC	Medium	C4308
	D1 9 S LL	6,7,8,9	SiC	Medium	C4308
SÉRIE 4000	D4 8 A	8,9	Alox	Medium	C2306
	D4 8 S	8,9	SiC	Fine	C4406
	D4 9 S	8,9	SiC	Fine	C4406



## RAPID STRIP KOTOUČE PRO PŘÍMÉ BRUSKY

Silná syntetická vlákna s hrubým brusným zrnem a otevřenou strukturou. Rapid Strip kotouče rychle čistí, nezanáší se a vydrží minimálně dvakrát déle než jiné čistící produkty.

## BLAZE RAPID STRIP KOTOUČE **++++**

- Nejvhodnější výběr pro odstranění povrchové rzi, nečistot, usazenin, čištění svárů a dalších povrchových nečistot
- Blaze vykazuje dvojnásobnou životnost než konkurenční produkty díky keramickému AO zrnem
- Zanechává důkladně očištěný povrch, připravený pro další procesy jako např. natírání, lakování, pájení..
- Naprosto univerzální, může být použit pro agresivní operace a přitom nezanechává poškozený povrch
- Zvyšte tlak pro odstranění povlaků a usazenin, snižte tlak pro lehké dokončovací operace



DxWxB (mm)	CAP KÓD	BALENÍ	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>STANDARD</b>				
100x13x12	R9101	25	8000	66623304856
150x13x12	R9101	15	8000	66261099378
200x13x12	R9102	5	4500	66623393517
<b>KOTOUČE NA STOPCE</b>				
100x13x6	R9101	5	8000	66623378059
150x13x8	R9101	10	5500	66623334482

Klíč: D = Průměr, W = Šířka, B = Otvor, T = Šířka, S = Stopka

\* Výroba na zakázku

## RAPID STRIP **+++**

- Kotouče pro všeobecné použití pro odstraňování rzi, laků, usazenin a povlaků ze dřeva, plastů a kovů
- Nylonová vlákna, plněná extra hrubým zrnem s flexibilním pojivem zaručují agresivní výkon, dlouhou životnost a kvalitní povrchovou úpravu
- Zanechává důkladně očištěný povrch, připravený pro další procesy jako např. natírání, lakování, pájení.
- Nezalepuje se a nezanáší se odbroušenými zbytky tmelů, barev, měkkých kovů



DxWxB (mm)	CAP KÓD	BALENÍ	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>STANDARD</b>				
100x13x12	R4101	25	8000	63642585700
150x13x12	R4101	15	5500	63642585703
200x13x12	R4101	5	4500	63642585704
<b>KOTOUČE SE STOPKOU - STANDARD (1 KOTOUČ)</b>				
75x13x6	R4101	10	10000	63642557741
100x13x6	R4101	10	8000	63642557742
150x13x8	R4101	10	6000	63642557743
<b>KOTOUČE SE STOPKOU - DVOJNÁSOBNÁ ŠÍŘKA (ŠÍŘKA 2 KOTOUČŮ)</b>				
75x25x6	R4101	5	10000	63642557744
100x25x6	R4101	5	8000	63642557745
150x25x8	R4101	5	6000	63642557746

## UNAŠEČE PRO STANDARDNÍ KOTOUČE

KOTOUČ Pr x Š  
x Otvor (mm)

KOTOUČ Pr x Š x Otvor (mm)	UNAŠEČ PRŮMĚR (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<150x13x12	6	1	07660707022
<200x13x12	8	1	07660707023





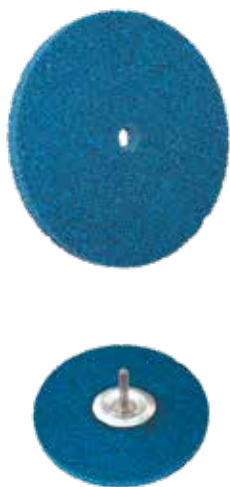
## RAPID BLEND MODULOVÉ KOTOUČE PRO PŘÍMÉ BRUSKY

Modulové kotouče jsou vyráběné ze slisovaných, pojených vrstev netkané brusné textilie. Jsou vhodné pro odjehlování, čištění, leštění a dokončování kovů a kompozitů. Tuhá konstrukce zajišťuje stálý tvar kotouče a přitom zamezuje jeho zanášení. Modulové kotouče vytvářejí perfektní povrch na tvarových i rovných plochách. Kotouče neobsahují prvky kovů, takže nekontaminují povrch obrobku.

### VORTEX RAPID BLEND S UZAVŘENOU STRUKTUROU



- Pro lehkou úpravu svárů, odstranění začernání svárů, odjehlovací a čistící aplikace
- Speciální zrno Vortex zajišťuje agresivní a rychlé odstranění materiálu, zkrácení doby aplikace a vysokou kvalitu povrchové úpravy obrobku
- Nedochází k nadměrnému zahřívání obrobku a díky tomu se až dvojnásobně zvyšuje životnost kotouče
- Speciální pryskyřice dělá z Vortex Rapid Blend kotoučů ideální výrobek pro odjehlování a pro práci i na ostrých hranách aniž by docházelo k poškození výrobku



DxWxB (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	BALENÍ	RPM	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>STANDARD</b>					
50x6x6	U2305	VOR-7AM	60	22100	66261080270
75x3x6	U2305	VOR-5AM	40	18000	66261093448
	U2305	VOR-7AM	40	18000	66261191445
75x6x6	U2305	VOR-5AM	40	18000	66254414832
	U2305	VOR-7AM	40	18000	66261199696
75x13x6	U2305	VOR-7AM	20	18000	66261080267
125x6x22	U2305	VOR-5AM	20	9000	66254488602
150x6x25	U2305	VOR-5AM	8	7500	66254414167
	U2305	VOR-7AM	8	7500	66254407225
<b>SPINDLE MOUNTED WHEELS</b>					
150x13x8	U2305	3AM	10	8000	66623375067

Klíč: D = Průměr, W = Šířka, B = Otvor, T = Šířka, S = Stopka

## RAPID BLEND NEX

- Dobrá volba pro lehké odjehlování a sjednocování
- Možnost použití na širokém spektru různých tvarů a kontur
- Zanechává čistý povrch na nerezových materiálech díky vylepšené 2SF a 3SF lehké/měkké hustotě
- Jemné zrno Karbidu křemíku spolu s flexibilní modulovou konstrukcí jsou ideální pro sjednocovací a ukončovací operace
- Excelentní a konzistentní povrch bez kontaminace

DxWxB (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	BALENÍ	RPM	OBJEDNACÍ ČÍSLO
50x6x6	U4401	NEX-2SF	20	18000	63642585756
	U2401	NEX-4AF	20	22100	63642585755
75x3x6	U2301	NEX-8AM	20	18100	63642585831
75x6x6	U2301	NEX-2AM	10	12100	63642585763
	U4401	NEX-2SF	10	12100	63642585768
	U4401	NEX-3SF	10	12100	63642571113**
	U2401	NEX-6AF	10	18100	63642585771
	U2301	NEX-6AM	10	18100	66261081929
125x6x22	U2301	NEX-8AM	10	18100	63642585774
	U4401	NEX-2SF	20	6000	66254488603
150x6x13	U4401	NEX-3SF	20	6000	66254489419
	U2301	NEX-2AM	10	4500	66261019412
150x6x25	U4401	NEX-2SF	10	5000	66261019416
	U4401	NEX-3SF	8	5000	66261016691
	U2301	NEX-6AM	10	7500	66261019414
	U4401	NEX-2SF	8	7500	66261017050
150x6x25	U4401	NEX-3SF	8	7500	66254489421
	U2301	NEX-2AM	5	4500	63642585818
150x13x13	U4401	NEX-2SF	5	5000	63642585812
	U4401	NEX-3SF	4	5000	66261015826
	U2401	NEX-4AF	5	7500	63642585815
	U2301	NEX-8AM	5	7500	63642585824
	U2301	NEX-2AM	5	4500	69957350267
150x25x13	U4401	NEX-2SF	5	5000	69957350272
	U2401	NEX-4AF	5	7500	69957350269
	U2301	NEX-2AM	5	4500	63642585789
150x25x25	U4401	NEX-2SF	5	5000	63642585795
	U2401	NEX-4AF	5	7500	63642585792
	U2301	NEX-2AM	5	3500	63642585796
200x25x25	U4401	NEX-2SF	5	4000	63642585797

\* Výroba na zakázku

## MALÉ MODULOVÉ KOTOUČE



DxWxB (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
25x25x5	U4401	NEX 2SF	50	66261014883
25x25x5	U2301	NEX 6AM	50	66261014908
Použití se závitovým trnem	-	-	1	66261077832








## MALÉ NAVÍJENÉ KOTOUČE / STOPKOVÁ TĚLÍSKA

- Dostane se do malých a obtížných míst a zajistí odhrotování, úpravu rozměrů, čištění a dokončování.
- Ideální pro 3D tištěné komponenty jako finální čištění.
- Měkké a šetrné, proto menší riziko poškození povrchu.
- K dispozici jsou různé velikosti a varianty pro použití v obtížně přístupných oblastech.
- Lze také nasadit na běžnou nízkootáčkovou vrtačku pro mnoho úkonů spojených s čištěním a opravami.

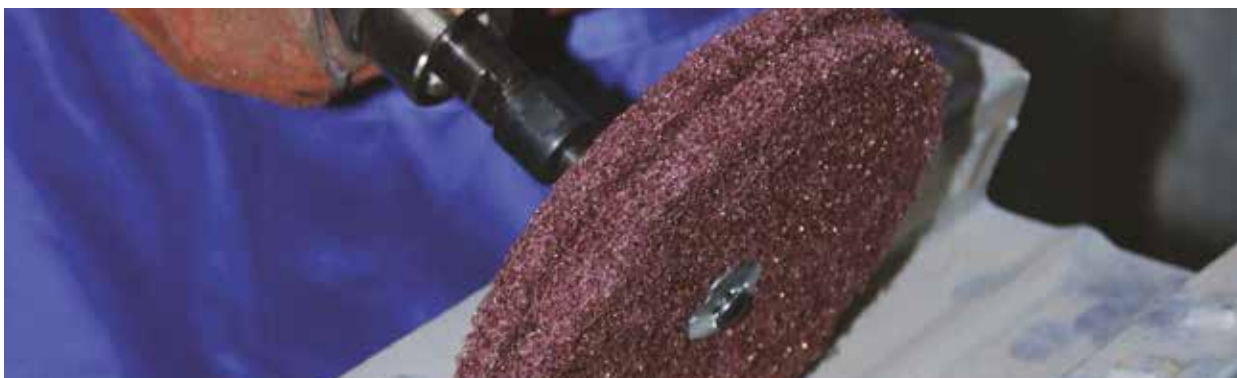
## MALÉ UNIFIKOVANÉ KOTOUČE / STOPKOVÁ TĚLÍSKA



	ROZMĚRY DIAxTxS (mm)	SPEC + CAP KÓD	TŘÍDA/TVAR	APLIKACE	BALENÍ	OT./MIN	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	30x6x3	VORTEX U2305	STŘEDNÍ 7A / KOTOUČ	Odhrotování / sjednocování povrchu	10	16000	78072757523
	6x12x3	VORTEX U2305	STŘEDNÍ 7A / STOPKOVÉ TĚLÍSKO	Odhrotování / sjednocování povrchu	10	16000	78072757528
	10x12x3	VORTEX U2305	STŘEDNÍ 7A / STOPKOVÉ TĚLÍSKO	Odhrotování / sjednocování povrchu	10	16000	78072757529
	10x12x3	NEX U4401	JEMNÉ 3S / STOPKOVÉ TĚLÍSKO	Dokončování, měkké práce	10	16000	78072757530
	30x15x3	HEAVY DUTY F2316	STŘEDNÍ A TVRDÉ / KOTOUČ 3 vrstvy	Flexibilní a přizpůsobivé čištění / sjednocování povrchu	10	16000	78072757594

Další velikosti / specifikace jsou k dispozici na vyžádání, také s vřetenem o průměru 6 mm.





## VYSOCE ODOLNÉ KOTOUČE PRO PŘÍMÉ BRUSKY

Beartexové vysoce odolné kotouče jsou vyrobené z odolných nylonových vláken, impregnovaných pryskyřicí s brusivem. Jsou navrženy pro náročné aplikace na širokém spektru materiálů. Kotouče vytváří lehce saténový povrch.

Lze aplikovat pro odstraňování rzi, oxidace a povlaků, pro čištění povrchu uvnitř i vně trubek, čištění forem a odlitků, čištění nečistot a značení na obrobcích. Čištění koutových svárů a obtížných úhlů. Při práci se kotouče nepřiměřeně nedeformují.

## BEARTEX VYSOCE ODOLNÉ KOTOUČE

- Nová, zdokonalená specifikace zaručuje vyšší životnost a odolnost proti roztržení
- Kotouče se mohou spojovat navzájem pomocí stopky nebo příruby. Vznikne tím širší a tužší pracovní nástroj.
- Odolné, nešpinící pojivo napomáhá k dosažení lehce saténového povrchu
- K dispozici jsou různé rozměry pro použití s uchycením se stopkou, nebo v přírubě



DxB (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
100x8	F2303	Medium	10	66254429562
150x12	F2303	Medium	10	77696087534
	F2506	Very fine	10	77696087535
200x12	F2303	Medium	10	77696087536
	F2506	Very fine	10	77696087537

## BEARTEX LAPOVACÍ MOPY

- Ideální pro těžce přístupná místa a složité tvary
- Použijte se stopkou



D (mm)	CAP KÓD	HRUBOST	BALENÍ	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	OBJEDNACÍ ČÍSLO
150	F2520	Very fine	5	4000	07660707529

Klíč: D = Průměr, W = Šířka, B = Otvor, T = Šířka, S = Stopka



## VYSOCE ODOLNÉ KŘÍŽOVÉ HVĚZDICE

- Ideální pro vnitřní úpravu trubek
- Pro rychlé odjehlování a čištění

DxT (mm)	HRUBOST	BALENÍ	MAXIMÁLNÍ OTÁČKY	OBJEDNACÍ ČÍSLO
38x13	Medium	100	18000-23000	08834189308
38x13	Very fine	100	18000-23000	08834189307
Mandrel MM32-4**	-	1	18000-23000	63642587136



\*\*Použijte unašeč MM32-4 s hvězdící 38 mm

## UNAŠEČE PRO PŘÍMÉ BRUSKY

	LxSxW (mm)	PRO POUŽITÍ S KOTOUČI PRŮMĚR (mm)	MAXIMÁLNÍ ŠÍŘKA KOTOUČE (mm)	OTVOR PRŮMĚR (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>UNAŠEČ S PŘÍRUBOU</b>						
RapidStrip/kotouč	55x6x40	do 150	13	10 - 12	1	07660707022
RapidStrip/kotouč/větší průměry modulových kotoučů >150 mm	55x8x38	do 200	13	10 - 13	1	07660707023
<b>UNAŠEČE</b>						
Modulové kotouče	60x6	do 75	6	6 & 10	1	63642586234
Modulové kotouče	75x6	do 75	6 - 12	6 & 10	1	63642586236
Modulové kotouče	85x6	do 150	12 - 25	6	1	63642586239
<b>UNAŠEČ SE ZÁVITEM</b>						
Modulové kotouče/malé	25x6	25	25	5	1	66261077832



UNAŠEČ  
S PŘÍRUBOU



UNAŠEČE



UNAŠEČ  
SE ZÁVITEM



**NORTON**

SAINT-GOBAIN

BRUSIVA  
NA PODLOŽCE

# ROLE

Ruční role  
Papírové & tkaninové role  
Norton Meshpower

140  
144  
149

Beartex role  
Rotolo Beartex & pěnové role

150  
151



## RUČNÍ ROLE

Navrženy pro flexibilní a rychlé použití. Tkaninové role jsou přesně řezané, bez otřepů a jsou balené v ochranném papírovém balení, které eliminuje ztráty a umožňuje snadné skladování.

## VÝBĚR VÝROBKU

Velmi doporučeno ✓✓  
Doporučeno ✓  
Vhodné ○



MATERIÁLY/APLIKACE	R222	F2316	K20N
	+++++	++++	+++
Všeobecné použití (kov, dřevo, atd...)	✓✓	✓	○
Lehké odjehlování	✓✓	✓✓	✓
Odstraňování rzi	✓	✓	✓✓
Sjednocování a jemné broušení	✓	✓✓	✓
Leštění s pomocí soustruhu, sjednocování povrchu na válcích, rolích	✓	✓✓	○



R222 jsou navrženy pro ruční použití. Velká pružnost tkaninové podložky v kombinaci se širokou škálou zrnitostí od hrubé po jemnou, předurčuje výrobek pro různé aplikace, včetně odjehlování, odstraňování rzi a dokončování povrchu různých materiálů.

# R222 **+++++**

- Univerzální korundové brusivo pro ruční použití při broušení dřeva i kovů
- Pro všeobecné údržbové aplikace
- Flexibilní tkainová podložka je ideální pro broušení profilových ploch a obých dílů
- Dávkovací balení umožňuje snadné skladování a ochranu produktu



OCEL & NEZELEZNÉ KOVY TVRDÉ & MĚKKÉ DŘEVO



ROZMĚR Šířka x Délka (mm/m)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
25mmx25m	40	1	63642531849
	50	1	63642531850
	60	1	63642531823
	80	1	63642531820
	100	1	63642531815
	120	1	63642531811
	150	1	63642531808
	180	1	63642531805
	220	1	63642531802
	240	1	63642531799
	320	1	63642531796
	400	1	63642531793
	600	1	63642560206
38mmx25m	40	1	63642531828
	50	1	63642531826
	60	1	63642531824
	80	1	63642531821
	100	1	63642531817
	120	1	63642531812
	150	1	63642531809
	180	1	63642531806
	220	1	63642531803
	240	1	63642531800
	280	1	63642536425
	320	1	63642531797
	400	1	63642531794
600	1	63642539150	
50mmx25m	40	1	63642531829
	50	1	63642531827
	60	1	63642531825
	80	1	63642534758
	100	1	63642531818
	120	1	63642531814
	150	1	63642531810
	180	1	63642531807
	220	1	63642531804
	240	1	63642531801
	280	1	63642536426
	320	1	63642531798
	400	1	63642531795
600	1	63642534757	

Klíč: D = Průměr, W = Šířka, L = Délka



## K20N **+++** CENOVĚ DOSTUPNÝ SPOTŘEBNÍ MATERIÁL PRO KAŽDÉ POUŽITÍ

- Korundové zrno pro rychlý řez, dobrý úběr materiálu a výborný poměr cena / výkon
- Dobrá volba pro maloobjemové broušení kovu a dřeva
- Vynikající přizpůsobivost na různé typy povrchů
- Zásobník pro snadné skladování a ochranu výrobku




OCEL &  
NEŽELEZNÉ KOVY



TVRDÉ &  
MĚKKÉ DŘEVO



	ROZMĚR Šířka x Délka	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	38mm x 25m	40	1	69957393819
		60	1	69957377802
		80	1	69957374796
		100	1	69957375075
		120	1	69957375074
		150	1	66261159485
		180	1	69957393824
		220	1	69957375532
		240	1	66261153914
	50mm x 25m	60	1	69957373478
		80	1	69957375076

Klíč: D = Průměr, W = Šířka, L = Délka

## NON-WOVEN F2316 **++++**

- Flexibilní 3D materiál v rolích pro ruční i strojové použití
- Doplňuje role z R222 a K20N pro dokončovací aplikace
- Prémiové korundové zrno poskytuje vyšší výkon u čistících, sjednocovacích, odjehlovacích a dokončovacích aplikací v krátkém čase
- Ideální pro méně přístupná místa



ROZMĚR Šířka x Délka (mm/m)	HRUBOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
38mm x 5m	F2316 Pro Vysokou Zátěž MED A	F2316	1	66261129709



## PAPÍROVÉ & TKANINOVÉ ROLE

Tkaninové brusné role jsou ideální pro rychlé a snadné broušení, lehké odjehlování a dokončovací aplikace na dřevu, lacích, tmelech a kovech. Mohou být děleny na potřebný rozměr.

### VÝBĚR PRODUKTU

Velmi doporučeno ✓✓  
Doporučeno ✓  
Vhodné ○



	R222 Flexibilní "J" bavlněná tkanina	K20N Bavlněná "J" tkanina	H231 Silný "F" papír	A275 Latexový, vlákny vyztužený "B" papír	G131F Papírová "F" podložka
MATERIÁLY/APLIKACE	+++++	+++	+++++	++++	+++
Kov	✓✓	○	✓		
Dřevo			✓✓	✓	○
Tmely / barvy / laky			✓	✓✓	○



## H231 **++++**

- Korundové zrno pro dlouhou životnost
- Otevřená struktura a antistatická úprava pomáhají redukovat zanášení
- Prémiový výrobek pro všechny druhy dřeva, vhodný také pro povrchovou úpravu kovů
- Minimalizuje prašnost pokud je používán s vhodným odsávacím zařízením




NEŽ.  
KOVY



BARVY/LAKY/TMELY &  
PLNICE, TVRDÉ DŘEVO  
& MĚKKÉ DŘEVO



ROZMĚR Šířka x Délka (mm/m)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
 120mm x 50m	60	1	63642539189
	80	1	63642539187
	120	1	63642539183
	150	1	63642539181
	180	1	63642546049



Broušení nevodivých materiálů jako je dřevo, vytváří elektrický náboj, který způsobuje přilnavost prachu k brusnému materiálu. Antistatické vlastnosti H231 redukuje působení statického náboje a zabraňuje zanášení brusiva a tím zvyšují jeho životnost.

## NORTON PRO A275 **++++**

- Směs prémiových korundových zrn s přetěrem pro delší životnost a rychlejší výkon
- Latexový, fíbr. vlákny vyztužený papír pro suché i mokré aplikace
- No-Fil® antizanášecí vrstva pro lepší povrchovou úpravu, redukuje zanášení a zvyšuje životnost




NEŽ.  
KOVY



BARVY/LAKY/TMELY &  
PLNICE, TVRDÉ DŘEVO  
& MĚKKÉ DŘEVO



ROZMĚR Šířka x Délka (mm/m)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
 100mm x 50m	80	2	63642591122
	120	2	63642591123
	150	2	69957391073
	180	2	63642591124
	220	2	63642590924
	240	2	63642590927
	320	2	63642591649
	115mm x 50m	80	2
120		2	69957380761
150		2	69957380765
180		2	69957380767
220		2	69957380769
240		2	69957380777
280		2	69957380778
320		2	69957380779
400	2	69957380781	
500	2	69957396696	

G131F 

- Korundové zrno s dobrým brusným výkonem s excelentním poměrem cena / výkon
- Základní produkt pro broušení dřeva, kytů, sádry
- Papírový podklad, výroba s certifikátem FSC
- Široké spektrum možných rozměrů



BARVY/LAKY/TMELY &  
PLNICE, TVRDÉ DŘEVO  
& MĚKKÉ DŘEVO



ROZMĚR Šířka x Délka (mm/m)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
100mm x 50m	40	2	66623372536
	60	2	66623372537
	80	2	66623372538
	100	2	66623372539
	120	2	66623372540
115mm x 50m	40	2	66623372551
	60	2	66623372204
	80	2	66623372535
	100	2	66623372552
	120	2	66623372545
	150	2	66623372205
	180	2	66623372558
	220	2	66623372554
120mm x 50m	40	2	66623372542
	60	2	66623372543
	80	2	66623372553
	100	2	66623372541
	120	2	66623372544
	150	2	66623372556
	180	2	66623372559



Klíč: D = Průměr, W = Šířka, L = Délka



The mark of  
responsible forestry


### FSC® CERTIFIKACE

Využití ověřených zdrojů a zodpovědnost k životnímu prostředí je priorita pro udělení certifikátu FSC. Prohlédněte si další výrobky s FSC certifikátem.

# R222 **+++++**

- Univerzální korundové brusivo pro ruční broušení včetně použití v ručních strojích.
- Pro běžné aplikace v údržbě, nabízí mimořádnou trvanlivost a rovnoměrné opotřebení
- Flexibilní bavlněný podklad je ideální pro broušení profilových ploch a oblých kovových dílů
- Vysoká životnost při broušení dřeva i kovu



ROZMĚR Šířka x Délka (mm/m)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
	50mm x 50m	40	5	63642512909
		60	5	63642540086
		80	5	63642539135
		100	5	63642539136
		120	5	63642559727
		150	5	63642539208
		180	5	63642539137
		220	5	63642512916
		240	5	63642512917
		320	5	63642512918
		400	5	63642512919
	100mm x 50m	40	1	63642536559
60		1	63642560979	
80		1	63642531852	
100		1	63642531854	
120		1	63642531855	
150		1	63642545861	
180		1	63642531856	
240		1	63642531857	
320		1	63642545865	
400		1	63642545867	
430mm x 50m	60	1	63642539142	
	80	1	63642539143	
	120	1	63642539145	
	150	1	63642539146	
	180	1	63642539147	

## ROLE - PLÁTNO

### K20N

- Výrobek s korundovým zrnem ve výhodném poměru výkon/cena
- Ideální pro použití ve všeobecné údržbě




OCEĽ & NEŽELEZNÉ KOVY



TVRDÉ & MĚKKÉ DŘEVŮ



	ROZMĚR Šířka x Délka (mm/m)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	50mm x 50m	60	5	69957380137
		80	5	69957377805
		100	5	69957376896
		120	5	69957372227
		220	5	69957380131
		240	5	69957377806
	100mm x 50m	80	1	69957375536
		100	1	69957375528
		120	1	69957375529
		150	1	69957375530
		180	1	69957375531

Klíč: D = Průměr, W = Šířka, L = Délka

## VÝROBA NA ZAKÁZKU

PRODUKT	PODLOŽKA	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400	600	800
R222	Flexibilní "J" bavlněná tkanina		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
R309*	Velmi flexibilní bavlněné plátno				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
H231	Silný "F" papír		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		
R817*	Těžká polyesterová tkanina	•	•	•	•	•	•										
A275	Latexový, vlákny vyztužený "B" papír					•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
K20N	"J" bavlněná tkanina			•	•	•	•	•	•	•	•	•					
G131F	"E" papír			•	•	•	•	•	•	•	•						

\* Výroba na zakázku

### MINIMÁLNÍ MNOŽSTVÍ PRO OBJEDNÁNÍ PRO POLOŽKY ( 50M )

ROZMĚRY (mm)	MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ
do 25mm	20 ks
26 až 50mm	12 ks
51 až 100mm	4 ks
101 až 200mm	2 ks
nad 201mm	1 ks




## NORTON MESHPOWER ROLE

Norton MeshPower je multifunkční typ brusiva s tisíci otvory na unikátní mřížkové podložce. Tato struktura umožňuje maximální extrakci prachu při jakékoli operaci

- Podložka Mesh umožňuje vynikající odsávání prachu, čistší pracovní prostředí a méně času na čištění
- Technologie No-fil® zabraňuje zanášení výseků prodlužuje životnost výrobku
- Výseky mohou být použity za sucha i s chlazením
- Samolepicí podklad výseku umožňuje jeho snadnou a rychlou výměnu
- Může být použit na mnoha typech materiálů, na rovných nebo zakřivených površích, při ručních nebo strojních aplikacích
- Není potřeba žádný definovaný vzor otvoru pro rychlé a snadné vyrovnání s záložní podložkou
- Snadná identifikace výrobku díky barevnému značení typu výrobku

### NOVÉ MESHPOWER ROLE CERAMIC **+++++**

	ROZMĚR	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	75 x 10 m	80	1	69957326171
		120	1	69957326176
		180	1	69957326178
		240	1	69957326179
		320	1	69957326182
	115 x 10m	60 <b>NOVÉ</b>	1	78072712624
		80	1	69957326269
		120	1	69957326270
		180	1	69957326271
		240	1	69957326272
		320	1	69957326273



### VÝHODA KERAMIZOVANÉHO ZRNA

Keramizované zrno poskytuje vynikající úběr materiálu, nejlepší produktivitu a nejdelší životnost.



## BEARTEX ROLE


Netkané Beartex role jsou ideální pro širokou škálu aplikací od čištění a povrchových úprav, odjehlování a lehkých leštících operací.

Flexibilita produktů Beartex zajišťuje stálý kontakt s povrchem a zabraňuje podbrušování při práci.

Role lze řezat na požadovanou velikost a skládat tak, aby vyhovovala jakékoli aplikaci.

## BEARTEX SLIT ROLE

- 3D flexibilní materiál v rolích pro ruční i strojní použití
- Kopíruje kontury obrobku a vytváří sjednocenou povrchovou úpravu
- Dlouhá životnost, pružná konstrukce výrobku
- Ideální pro sjednocovací a dokončovací aplikace na různých materiálech

	DIM WxL (mm x m)	HRUBOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	100mm x 10m	Střední A	F2300	2	63642557499
		<b>NOVÉ</b> Heavy Duty MED A	F2316	2	66261106168
		Jemný A	F2401	2	66261018300
		Velmi jemný	F2560	2	63642557738
		Velmi jemný a dlouhá životnost	F2504	2	66261018301
		Micro Jemný A	F2801	2	63642557500
	115mm x 10m	Ultra Jemný S	F4660	2	63642557501
		Velmi jemný	F2560	2	63642557739
		Velmi jemný a dlouhá životnost	F2504	2	63642587694
	120mm x 10m	Ultra Jemný S	F4660	2	63642557503
General Purpose		F2568	2	63642515571	

DIM WxL (mm x m)	HRUBOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
125mm x 10m	Střední A	F2300	2	63642557504
	Jemný A	F2401	2	66261018307
	Velmi jemný	F2560	2	63642557740
	Velmi jemný a dlouhá životnost	F2504	2	66261018308
	Micro Jemný A	F2801	2	63642557505
	Ultra Jemný S	F4660	2	63642557506
150mm x 10m	Střední A	F2300	2	63642557507
	<b>NOVÉ</b> Heavy Duty MED A	F2316	2	66261106011**
	Velmi jemný	F2504	2	66261018312
	Ultra Jemný S	F4660	2	63642557508

\* Výroba na zakázku

## BEARTEX ROTOLO ROLLS PRE-CUT

- Balení (krabice) má svůj vlastní dávkovací prostor => pro snadné odmotávání role.
- Rotolo role, jsou předřezané po každých 150 mm. Je to pro snadné dělní a použití.
- Tenčí verze „Thinflex“ brousí rychleji, šetří čas a není nutný jakýkoliv silnější přtlak ze strany operátora. Produkt lze libovolně rolovat a válcovat je hodně flexibilní.



DIM WxL (mm x m)	HRUBOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>BEARTEX</b>				
115mm x 10m	Velmi jemný	F2504	1	77696009598
	Ultra Jemný S	F4807	1	77696042071
	<b>NOVÉ</b> Micro Jemný A	F2802	1	66261124481
	<b>NOVÉ</b> bílé	F0001	1	66261124480
<b>THINFLEX</b>				
115mm x 10m	Velmi jemný	F2504	1	77696042073
	Ultra Jemný S	F4807	1	77696042075

Klíč: D = Průměr, DIA = Diameter, W = Šířka





## ROTOLO FOAM ROLE

Speciální flexibilní pěnový podklad umožňuje velmi dobré rozložení tlaku při broušení. Je ideální při použití na hranách, oblých konturách a v záhybech. Zaručuje vynikající úpravu základních i vrchních vrstev tmelů plničů a laků. Rotolo Foam role jsou předperforované pro snadné utržení jednotlivých dílků.

## VÝBĚR VÝROBKU

Velmi doporučeno ✓✓  
Doporučeno ✓



MATERIÁL	NORTON PRO A275	A296
	++++	+++
Kov - jemné broušení	✓✓	✓
Dřevo - jemné broušení	✓✓	✓
Plnič	✓✓	✓
Lak / barva / tmel	✓✓	✓
Kompozity / nátěry	✓✓	✓



## NORTON PRO A275

- Prémiové Rotolo Foam role jsou voděodolné, je možné je použít při suchém i mokřém broušení. Pratelné.
- 25 m náviny s předperforováním, pro snadnější odtržení dílků. Ekonomické řešení.
- Excelentní pro jemné broušení s vysokou kvalitou výsledného povrchu
- Ideální pro použití na hranách, konturách a v záhybech bez nebezpečí probroušení opravované vrstvy

OCEĽ & NEŽELEZNÉ KOVY BARVY/LAKY & TVRDÉ DŘEVO & MĚKKE DŘEVO

DIM WxL (mm x m)	ZRNITOST	BARVA	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	120	Zelené Jablko	2	6364255316
	150	Oranžová	2	63642557584
	180	Fialová	2	63642557599
	220	Červená	2	63642557600
	240	Modrá	2	63642557602
	280	Šedá	2	63642557604
	320	Lososová	2	63642557606
	360	Růžová	2	63642557607
	400	Žlutá	2	63642557608
	500	Tmavě Modrá	2	63642557611
	600	Růžová Fuchsia	2	63642557612
	800	Tyrkysová	2	63642557613
	1000	Bílá	2	63642557616
	1500	Zelená	2	63642557617

## GOLD RESERVE A296

- Prémiové korundové zrna vyrobené pro rychlé a snadné broušení
- Silný „B“ latexový papír se zpevňujícími vlákny
- Přizpůsobivý a flexibilní
- Protizanášecí vrstva/stearát na vodní bázi zamezuje zanášení brusiva

OCEĽ & NEŽELEZNÉ KOVY BARVY/LAKY & TVRDÉ DŘEVO

DIM WxL (mm x m)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	240	2	66261097596
	320	2	66261097598
	400	2	66261097599
	500	2	66261097600
	600	2	66261097601
	800	2	66261097602

Prohlédněte si katalog Norton- Autoopravárenství pro větší podrobnosti o A296 Rotolo Foam rolích.

Klíč: D = Průměr, W = Šířka, L = Délka



Barevně označené papírové balení/boxy pro snadnější orientaci.  
Barvy odpovídají Norton barevnému označení jednotlivých zrnitostí





**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

BRUSIVA  
NA PODLOŽCE



# VÝSEKY & HOUBY

Řezané listy  
Listy & ruční unašeče

156  
158

Norton Meshpower  
Beartex sheets & hand pads  
Brusné houby

158  
165  
167



## ŘEZANÉ LISTY PRO UNAŠEČE

Norton nabízí širokou škálu řezaných listů pro ruční i strojní použití, které poskytují řadu účinných řešení. Rozsáhlý rozsah rozměrů a zrnitostí vyhovuje všem běžně používaným aplikacím.

### PŘEHLED PRODUKTŮ ŘEZANÝCH LISTŮ

Velmi doporučeno ✓✓  
Doporučeno ✓  
Vhodné ○

MATERIÁL	APPLICATION	MESH CUT SHEETS		PAPER CUT SHEETS		
		NORTON MESHPOWER CERAMIC M920	NORTON MESHPOWER ALOX M220	NORTON PRO PLUS A975	NORTON PRO A275	G131F
		+++++	++++	+++++	++++	+++
Kov	Hrubé broušení	○				✓
	Dokončování	○				✓
Tvrdé Dřevo	Hrubé broušení	✓✓	✓		○	✓
	Dokončování	✓✓	✓	✓✓	✓	✓
Měkké Dřevo	Hrubé broušení		✓✓		✓	✓
	Dokončování		✓✓	✓✓	✓	✓
Plnič	Hliník/Kov	✓✓	✓	✓	✓	○
	Polyester	✓✓	✓	✓✓		○
Barvy/laky/tmely	Hrubé broušení	✓✓	✓		✓✓	○
	Dokončování	✓✓	✓	✓✓	✓	○
Kompozity/nátěry	Sklolaminát	✓✓	✓	✓✓	✓	○
	Dokončování	✓✓	✓	✓✓	✓	○
Sádra	Hrubé broušení		✓✓			✓✓
	Dokončování		✓✓		✓✓	✓

\* Výroba na zakázku

### DĚROVÁNÍ PRO ŘEZANÉ LISTY

Norton nabízí širokou škálu řezaných listů s rozdílným děrováním pro odsávání. Další druhy děrování mohou být k dispozici na poptání.



70 × 125mm  
MeshPower



80 × 133mm  
8 děr ø 10mm



115 × 280mm  
bez děr



## NORTON MESHPOWER SHEETS

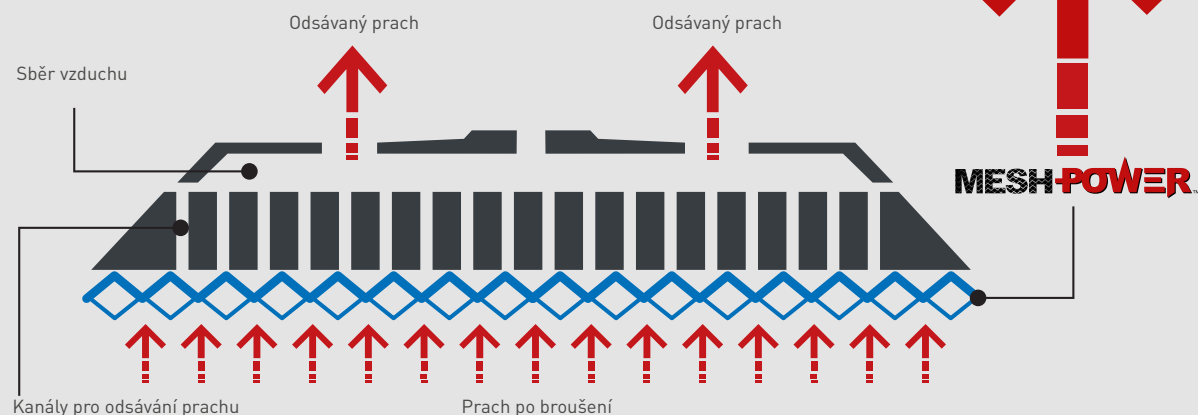
Alternativa k tradičním perforovaným diskům, Norton MeshPower je multifukční typ brusiva s tisíci otvory na unikátní mřížkové podložce. Tato struktura umožňuje maximální extrakci prachu při jakékoli operaci

- Podložka Mesh umožňuje vynikající odsávání prachu, čistší pracovní prostředí a méně času na čištění
- Technologie No-fil® zabraňuje zanášení výseků prodlužuje životnost výrobku
- Výseky mohou být použity za sucha i s chlazením
- Samolepící podklad výseku umožňuje jeho snadnou a rychlou výměnu
- Může být použit na mnoha typech materiálů, na rovných nebo zakřivených površích, při ručních nebo strojních aplikacích
- Není potřeba žádný definovaný vzor otvoru pro rychlé a snadné vyrovnání s záložní podložkou
- Snadná identifikace výrobku díky barevnému značení typu výrobku

## SILNÉ ODSÁVÁNÍ PRACHU ZNAMENÁ ČISTĚJŠÍ ŽIVOTNÍ PROSTŘEDÍ

Požadavek na čistší pracovní prostředí, lepší kvalitu povrchu a snížení spotřebitelských nákladů byly příčinou vývoje broušicích řešení, od podkladu brusiva až po síťovou konstrukci s tisíci drobnými otvory.


Společnost Norton výseky MeshPower reaguje na tyto požadavky tím, že v mnoha operacích nabízí odsávání prachu. Otevřená konstrukce podkladu umožňuje prachovým částicím volně proudit přes tisíce drobných děr, což vytváří prakticky bezprašné prostředí pro broušení. Lepší pro vaše zdraví, lepší pro vaše aplikace a lepší pro vaše obchody!



### VÝHODA KERAMIZOVANÉHO ZRNA


Keramizované zrno poskytuje vynikající úběr materiálu, nejlepší produktivitu a nejdelší životnost a nejjemnější povrch.

**NOVÝ** MESHPOWER PRO CERAMIC

ROZMĚR W x L (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
70x125	80	50	69957325770
	120	50	69957325772
	180	50	69957325773
	240	50	69957325774
	320	50	69957325775
70x198	80	50	69957325962
	120	50	69957325963
	180	50	69957325964
	240	50	69957325965
	320	50	69957325966
70x420	80	50	69957325986
	120	50	69957325987
	180	50	69957325988
	240	50	69957325990
	320	50	69957325991
115x230	80	50	69957326057
	120	50	69957326062
	180	50	69957326063
	240	50	69957326065
	320	50	69957326068

**NOVÝ** MESHPOWER ARCHY KORUND

ROZMĚR W x L (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
70x420	80	50	69957326288
	120	50	69957326289
	180	50	69957326291
	240	50	69957326292
	320	50	69957326294

Klíč: D = Průměr, W = Šířka, L = Délka

## NORTON PRO PLUS A975 **++++**

- Norton SG keramické zrna z tepelně zpracovaného Korundu s nejlepším výkonem
- Extrémní odolnost a konstantní opotřebení je ideální pro broušení rozsáhlých ploch
- Vyšší a rychlejší řezivost s konstantním brusným obrazem
- Díky vrstvě No-Fil® odolává zanášení



	DIM W x L (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	80 x 133 	80	25	66254478608
		120	25	66254478614
		180	25	66254478617

## NORTON PRO A275 **++++**

- Prémiové, tepelně upravené korundové brusivo pro rychlý řez a zvýšený výkon
- No-Fil® protizanášecí vrstva na vodní bázi
- Univerzální řezané listy pro všeobecné použití
- Unikátní, vlákny zpevněný latexový papír pro zvýšenou flexibilitu a odolnost proti roztržení

	DIM W x L (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	70 x 125 	80	50	63642558002
		100	50	63642585263
		120	50	63642585272
		150	50	63642558005
		180	50	63642585274
		220	50	63642585281
		240	50	63642585284
		320	50	63642558006

## G131F **+++**

- Korundové brusivo pro rychlý řez s výhodným poměrem cena/výkon
- Všestranný výrobek pro broušení dřeva, sádky...
- Vyrobeno podle certifikátu FSC
- Široká rozměrová nabídka

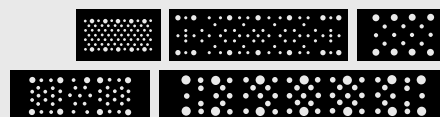


	DIM W x L (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	115 x 280 	80	50	66623372576
		120	50	66623372581
		180	50	66623372579

Klíč: D = Průměr, W = Šířka, L = Délka

### DRUHY DĚROVÁNÍ ŘEZANÝCH LISTŮ K DISPOZICI NA OBJEDNÁNÍ

Další druhy a děrování mohou být k dispozici na poptání



# ŘEZANÉ LISTY FPRO BROUŠENÍ

## VÝROBA NA ZAKÁZKU

PRODUCT / ZRNITOST	36	40	60	80	120	150	180	220	240	280	320	400	500	600	800
NORTON PRO PLUS A975				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
BLUE FIRE NORZON H835F		•	•	•	•		•								
NORTON PRO A275				•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
H231	•	•	•	•	•	•	•		•		•				
G131F		•	•	•	•	•	•								

• Dostupnost

### DRUHY DĚROVÁNÍ ŘEZANÝCH LISTŮ K DISPOZICI NA OBJEDNÁNÍ

Další druhy a děrování mohou být k dispozici na poptání



115 x 280mm  
14 děr ø 10mm



93 x 180mm  
8 děr ø 10mm



93 x 230mm  
8 děr ø 10 mm



115 x 230mm  
10 děr ø 10mm



80 x 133mm  
8 děr ø 10mm



Delta 98 x 148 mm  
7 děr ø 10 mm



Delta ø 96 mm  
6 děr ø 8 mm  
nebo díry Delta ø 52 mm

### MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ

PRŮMĚR (mm)	MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ
80 x 133	1000 ks
93 x 180	1000 ks
93 x 230	1000 ks
115 x 230	1000 ks
115 x 280	1000 ks
Delta 96mm	2000 ks
Delta 98 x 148	1000 ks



### FSC® CERTIFIKÁT

Využití ověřených zdrojů a zodpovědnost k životnímu prostředí je prioritou pro udělení certifikátu FSC. Prohlédněte si další výrobky s FSC certifikátem.





## LISTY PRO RUČNÍ BROUŠENÍ

Norton nabízí rozsáhlý sortiment papírových, plátěných i voděodolných listů pro ruční aplikace, používaných na běžných brusných operacích.

### PŘEHLED PRODUKTŮ

Velmi doporučeno ✓✓  
Doporučeno ✓



MATERIÁL	APLIKACE	PLÁTĚNÉ LISTY		PAPÍROVÉ LISTY	VODĚODOLNÉ LISTY	
		R222	K20N	NORTON PRO A275	T489	T100
Kov	Mokrě broušení	★★★★	★★★	★★★★	★★★★	★★★
	Suché broušení	✓✓	✓		✓✓	✓
Tvrdé dřevo	Hrubé broušení	✓✓	✓			
	Lehké broušení/ dokončování			✓✓		
Barvy/laky/ tmely	Mokrě broušení				✓✓	✓
	Suché broušení			✓✓		

Více produktů můžete najít v Norton Autoopravárenském katalogu



## LISTY & PADY PRO RUČNÍ BROUŠENÍ

### R222 PLÁTĚNÉ LISTY

- Korundové brusivo
- Vysoce kvalitní univerzální produkt
- Vysoce flexibilní "J" plátěná podložka pro použití na zakřivených plochách
- Snadno a čistě se odtrhuje

OCEL  
& NEŽ. KOVY 

BARVY/LAKY, PLASTY  
& FILERY, TVRDE DŘEVO  
& MĚKKÉ DŘEVO 



ROZMĚR W x L (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
 	230 x 280		
	40	25	63642531776
	50	25	63642531777
	60	25	63642531778
	80	50	63642531779
	100	50	63642531780
	120	50	63642531781
	150	50	63642531782
	180	50	63642531783
	220	50	63642531785
	240	50	63642531786
	280	50	63642531788
	320	50	63642531789
	400	50	63642531790
600	50	63642534613	

### K20N PLÁTĚNÉ LISTY

- Korundové brusivo pro agresivní řez pro všechny aplikace za sucha
- Vhodné pro dřevo i kov (od odstraňování rzi až po lehké dokončování)
- Těžké nebo lehké ruční broušení v závislosti na zrnitosti
- Výhodný poměr cena/výkon

OCEL  
& NEŽ. KOVY 

BARVY/LAKY, PLASTY  
& FILERY, TVRDE DŘEVO  
& MĚKKÉ DŘEVO 



ROZMĚR W x L (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
 	230 x 280		
	40	50	69957307652
	60	50	69957307653
	80	50	69957307655
	100	50	69957307659
	120	50	69957307661
	150	50	69957307663
	180	50	69957307668
	220	50	69957307669

Klíč: D = Průměr, W = Šířka, L = Délka

## NORTON PRO A275 PAPIROVÉ LISTY

- Prémiové korundové brusivo pro rychlý řez a zvýšený výkon
- No-Fil® protizanášecí vrstva na vodní bázi
- Rychlejší řezná rychlost a delší životnost
- Unikátní, vlákny zpevněný latexový papír pro zvýšenou flexibilitu a odolnost proti roztržení

BARVY/LAKY, PLASTY & FILERY, TVRDE DŘEVO & MĚKKÉ DŘEVO



ROZMĚR W x L (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
 	80	50	63642558015
	100	50	63642585256
	120	100	63642558016
	150	100	63642586145
	180	100	63642558017
	220	100	63642586139
	240	100	63642558018
	280	100	63642585742
	320	100	63642586132
	360	100	63642586133
	400	100	63642586134
	500	100	63642586136
	600	100	63642586137
	800	100	63642586138

Klíč: D = Průměr, W = Šířka, L = Délka

## T489 VODĚODOLNÉ LISTY

- Extrémně ostré SiC zrno pro tvrdé a odolné povrchy
- Flexibilní podložka pro lepší přizpůsobivost obrobku
- Použití pro laky, barvy, kov, sklo, kámen, mramor a plasty
- Voděodolná papírová podložka pro mokré i suché broušení

OCELY & NEŽ. KOVY BARVY/LAKY KÁMEN

ROZMĚR W x L (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
 	60	50	63642532956
	80	50	63642532988
	100	50	63642532989
	120	50	63642532990
	150	50	63642532991
	180	50	63642532957
	220	50	63642532992
	240	50	63642532993
	280	50	63642532994
	320	50	63642532995
	360	50	63642532996
	400	50	63642532997
	500	50	63642532998
	600	50	63642532999
	800	50	63642533000
1000	50	63642533001	
1200	50	63642533002	

## LISTY & PADY PRO RUČNÍ BROUŠENÍ

### T100 VODĚODOLNÉ LISTY **+++**



- Korundové brusivo
- Voděodolná papírová podložka pro mokré i suché broušení
- Univerzální produkt
- Výhodný poměr cena/výkon

OCEL  
& NEŽ. KOVY



BARVY/  
LAKY



	ROZMĚR W x L (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
		230 x 280	60	50	77696081101
		80	50	77696069788	
		100	50	77696081102	
		120	50	77696081103	
		150	50	77696081104	
		180	50	77696081105	
		220	50	77696069787	
		240	50	77696081106	
		280	50	77696081107	
		320	50	77696069784	
		360	50	77696081108	
		400	50	77696081109	
		500	50	77696081110	
		600	50	77696081111	
		800	50	77696081112	
1000	50	77696081113			
1200	50	77696081114			
1500	50	63642531009			





## BEARTEX LISTY & RUČNÍ PADY

Ruční pady jsou ideální pro širokou škálu aplikací od odjehlování a čištění, až po dokončovací a lehké leštící operace. Flexibilita Beartex produktů zaručuje konstantní kontakt s povrchem a přitom zamezuje hrubému zdrsnění broušené plochy. Mohou být složeny do tvaru vyhovujícímu ruce i obrobku. K dispozici jsou předperforované pady pro čisté a snadné odtržení dílků. Jednotlivé předperforované dílky mají rozměr 115x150 mm.




# FLEXIBILITY

YOU CAN RELY ON


## BEARTEX RUČNÍ PADY

- Otevřená struktura zamezující zanášení
- Flexibilní podložka pro lepší přizpůsobivost obrobku i těsným prostorům
- Voděodolný a prateľný produkt
- Několikanásobně delší životnost oproti brusným papírům

	DIM W x L (mm)	HRUBOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>RUČNÍ PADY</b>					
	150x230	Extra Cut A	F2302	20	63642557491
		Heavy Duty	F2316	20	63642577268
		Střední A	F2300	20	63642557493
		Jemný A	F2401	20	66261018286
		Velmi jemný Dlouhá životnost	F2504	20	66261018287
		Gen. Purpose Clean (všeobecné)	F2568	20	63642574103
		Střední S	F4300	20	66261039806
		Ultra Jemný S	F4807	20	77696046252
		Micro Jemný A	F2801	20	63642557277
		White Cleaning (bez abraziva)	F0001	20	66261018283
		230x280	Velmi jemný Dlouhá životnost	F2504	20
Ultra Jemný S	F4807		20	66261018292	
<b>PŘEDPERFOROVANÉ RUČNÍ PADY</b>					
150x230	Velmi jemný Dlouhá životnost	F2504	20	66261018293	
	Ultra Jemný S	F4807	20	66261018294	

THIN FLEX RUČNÍ PADY 

- Speciální Beartex v tenkém provedení poskytuje agresivnější broušení a rychlejší výkon v kratším čase
- Vysoce flexibilní, takže se dokonale přizpůsobuje konturám a zanechává konstantní brusný obraz
- Ideální pro těsné prostory, lze zmačkat/ srolovat do požadovaného tvaru
- Pokročilá konstrukce zajišťuje dokonalou fixaci brusiva v padu a prodlužuje tím životnost výrobku
- Ideální pro práci se dřevem, kovy, údržbářské operace a také v autoopravárenském průmyslu

	DIM WxL (mm)	HRUBOST	CAP kód	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	115x230	Velmi jemný Dlouhá životnost	F2543	4x25	63642506166
		Ultra Jemný S	F4614	4x25	63642506167
		Micro Jemný A	F2804	10x10	66261113519

Klíč: D = Průměr, W = Šířka, L = Délka

## VÝBĚR PRODUKTU

CAP CODE	HRUBOST	BRUSIVO	CÍLOVÝ MATERIÁL	POUŽITÍ	VÝHODY
<b>RUČNÍ PADY PRO NIŽŠÍ AGRESIVITU</b>					
F2316	Extra cut	Korund	Nerezová ocel	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Odstraňování rzi</li> <li>• Sjednocování</li> <li>• Odjehlování</li> <li>• Odstranění zamodralého povlaku svárů</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Agresivní &amp; odolný</li> <li>• Dlouhá životnost</li> <li>• Ideální náhrada za drátěnou vlnu nebo ocelové kartáče</li> </ul>
F2300	Medium	Korund	Kovy & ceramika	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Čištění, odjehlování</li> <li>• Odstranění rzi</li> <li>• Odstranění nátěrů, laků</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Silná &amp; otevřená struktura</li> <li>• Odolný proti zanášení</li> <li>• Dlouhá životnost</li> <li>• Ideální pro dosažení matného, satinovaného povrchu</li> </ul>
F2401	Fine	Korund	Dřevo & plasty	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Čištění &amp; Částečné dokončování železných i neželezných kovů</li> <li>• Opracování dřeva, obrušování mezivrstev barev, plastů</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Hrubší &amp; odolnější než Very Fine pady</li> <li>• Ideální pro dosažení matného, satinovaného povrchu</li> </ul>
F2560/ F2529	Very fine	Korund	Všeobecné použití	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Odstranění rzi</li> <li>• Broušení automobilových tmelů</li> <li>• Opracování dřeva, obrušování mezivrstev barev, plastů</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Perfektně se přizpůsobí konturám povrchu</li> <li>• Vynikající dokončování na široké škále povrchů</li> </ul>
F2504	Very fine (long life)	Korund	Všeobecné použití	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Odstranění rzi</li> <li>• Broušení plniců</li> <li>• Obrušování mezivrstev barev, plastů</li> <li>• Lehké broušení starých nátěrů a čerstvých tmelů</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Průměrná flexibilita</li> <li>• Rychlé počáteční broušení</li> <li>• Dlouhá životnost</li> <li>• Nešpiní povrch při použití s rozpouštědly</li> </ul>
F2568	Gen.purpose clean (všeobecné čištění)	Křemičitan hlinitý	Kovy & plasty	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Všeobecné čištění, příprava plochy pro další povrchovou úpravu</li> <li>• Odstraňování lehkých oxidací na kovových plochách</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Levný produkt</li> <li>• Dobrý poměr výkon/cena</li> </ul>
F4300	Medium (SiC)	SiC Karbid křemíku	Nerezová ocel	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Satinování hliníku, čištění skleněných forem</li> <li>• Zušlechťování a odstranění zamodralí svárů u nerezových materiálů</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pružný a odolný</li> <li>• Dobře se přizpůsobuje konturám broušených ploch</li> </ul>
F4660/ F4807/ F4605	Ultra fine	SiC Karbid křemíku	Všeobecné použití	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Matování krycích laků, dokončování povrchu kovů a hliníku, odjehlování plastů</li> <li>• Sjednocování lakovaných povrchů na dveřních a okenních rámech, sjednocování akrylových laků</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Může se používat při mokrému i suchém broušení spolu s pastami</li> </ul>
F2801/ F2829	Micro fine	Žíhaný Korund	Ušlechtilé kovy, lakované dřevo, karosářské práce	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Matování krycích laků</li> <li>• Leštění</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vytváří extrémně kvalitní výsledný povrch</li> <li>• Ideální pro čištění vzácných kovů a dokončování lakovaných ploch dřeva</li> </ul>
F0001	White Cleaning	Bez abraziva	Všeobecné použití	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Lehké čištění, leštění</li> <li>• Čištění plniců &amp; zvýrazňuje strukturu dřeva</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Vysoce přizpůsobivý</li> <li>• Odolný proti roztržení</li> <li>• Ideální pro použití s tekutými čistícími prostředky</li> </ul>



## BRUSNÉ HOUBY PRO RUČNÍ BROUŠENÍ

Brusné houby jsou navrženy pro použití na široké škále materiálů včetně dřeva, kovů, barev. Díky jejich pružnosti mohou být použity na rovné i zakřivené plochy.

### PŘEHLED PRODUKTŮ

MATERIÁL	APLIKACE	ZRNITOST
		++++
Všechny materiály	Hrubé broušení	60
	Středně jemné broušení	100
	Jemné broušení	180 +

### BRUSNÉ HOUBY - APLIKACE

HRUBOST	ZRNITOST	HRUBOST VÝSLEDNÉHO POVRCHU	APLIKACE
Medium	60	180/120	Odstraňování, broušení, tvarování tmelů
Fine	100	400/320	Broušení tmelů a plničů, příprava dílů před nátěrem
Super fine	180	600/500	Příprava plniče pro základní lak
Ultra fine	220	1000/800	Sjednocování základního plniče/nátěru, odstraňování defektů na laku
Micro fine	280	1500/1200	Matování krycího laku, odstraňování mikro defektů

## BRUSNÉ HOUBY PRO RUČNÍ BROUŠENÍ

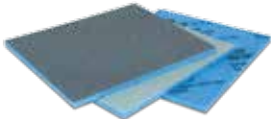
### HOUBY ++++

- Univerzální, mohou být použité při mokrém i suchém broušení
- Snadné broušení těžko přístupných míst
- Komfortní broušení tvarů a kontur, vytváří sjednocený povrch
- Pratelné, mohou být využity několikrát, dlouhá životnost


### JEDNOSTRANNÉ HOUBY

OCEL & NEŽ. KOVY


BARVY/LAKY, PLASTY & FILERY, TVRDE DŘEVO & MĚKKÉ DŘEVO

ROZMĚR W x L x H (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
 140x115x6	60	20	63642550599
	100	20	63642550601
	180	20	63642550602
	220	20	63642550603
	280	20	63642550604

### DVOUSTRANNÉ HOUBY

ROZMĚR W x L x H (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
 123x98x12,5	60	60	77696093995
	100	60	77696094014
	180	60	77696094091
123x98x12,5	60	250	77696094102
	100	250	77696094099
	180	250	77696094100

### ČTYŘSTRANNÉ HOUBY

ROZMĚR W x L x H (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
 100x66x26	60	60	77696098472
	100	60	77696094093
	180	60	77696094095
100x66x26	100	250	77696094104
	180	250	77696094105

Klíč: D = Průměr, W = Šířka, L = Délka, H = Výška

### DOPORUČENÍ

Brusné houby vytvářejí jemnější povrch než běžná brusiva na podložce. Houby jsou pratelné, opakovaně použitelné, čímž se prodlužuje jejich životnost.



### DŮVODY POUŽITÍ HOUBY VS KONVENČNÍ BRUSIVO

#### ELIMINUJE ZANÁŠENÍ

- Kombinace měkkého podkladu s brusivem umožňuje kontinuálně odstranit odbroušený materiál z houby a zamezit tak jejímu zanesení
- Zanesenou houbu lze vypráním znovu oživit

#### KONTROLA TLAKU

- Optimální rozložení tlaku zabraňuje nežádoucímu probroušení, zvláště na hranách
- Dosahuje rovnoměrného brusného obrazu

#### PŘÍZPŮSOBIVOST A FLEXIBILITA

- Flexibilita houby umožňuje práci i v obtížně přístupných místech
- Žádné vzpříčení, ani hrana nezpůsobí nežádoucí poškrábání povrchu





**NORTON**

SAINT-GOBAIN

BRUSIVA  
NA PODLOŽCE

# PÁSY

Pilníkové pásy  
Pásy do přenosných brusek

170  
176

Úzké pásy  
Rapid Prep pásy

179  
187










## PÁSY PRO PILNÍKOVÉ BRUSKY

Norton nabízí širokou škálu pilníkových pásů určených k práci na složitých tvarech a konturách. Pásové pilníkové brusky nahradily nudné ruční pilování a broušení. Nejprve byly zavedeny s pneumatickým pohonem, následně i v elektrickém provedení. Pilníkové pásy jsou díky svým malým rozměrům snadno skladovatelné. Na zakázku lze vyrobit pásy s jinými rozměry, na různých podkladech a v široké škále různých typů brusiva a zrnitosti.

## VÝBĚR PRODUKTU

Hlavní doporučení ✓✓  
Doporučeno ✓  
Vhodné ○

							
	VIKING R996	SG R929	NORZON R822	NORZON R817	R445	R293	R230
	+++++	+++++	++++	++++	+++	+++	+++
Nerezová ocel	✓✓	✓✓	✓			○	
Inconel, titan & slitiny	✓✓	✓✓	✓			○	
Konstrukční ocel & měkké kovy		✓✓	✓			○	
Litina		✓	✓✓			○	
Neželezné kovy (mosaz/hliník)				✓✓	○	✓	○
Tvrdé & měkké dřevo				✓✓			✓
Kompozity					✓✓		○
Kámen, beton					✓✓	○	
Sklo, plasty					✓✓	○	
Guma				✓✓		✓	○
Kůže				✓✓		✓	○

## NOVÉ PNEUMATICKÁ PÁSOVÁ BRUSKA 10X330mm, OTÁČKY BEZ ZATÍŽENÍ 18000 RPM, 0,5 HP

- Nová pneumatická pásová bruska Norton usnadňuje práci při použití na těžko přístupných aplikacích a oblastech.
- Použijte s pásy Norton pro broušení, odstraňování otřepů, nebo povrchovou přípravu a odstranění vad v rozích, na konturách a těsných oblastech.
- Malá, ale výkonná bruska na pásové pilníky s motorem 0,5 hp
- Ergonomická měkká rukojeť zlepšuje ovladatelnost a snižuje únavu obsluhy.
- Malá velikost a nízká hmotnost zlepšují ovládání s větším cítem pro povrchovou úpravu. Snižené vibrace pro lepší pohodlí obsluhy.



POPIS	ROZMĚR PÁSU	HORSEPOWER	OTÁČKY BEZ ZATÍŽENÍ	DOPORUČENÝ PŘÍTLAK	VÁHA STROJE	OBJEDNACÍ ČÍSLO
Pneumatická pásová bruska	10x330mm	0,5	18000rpm	6,2 bar	0,82 kg	77696091766

## NOVÉ SADA PNEUMATICKÁ PÁSOVÁ BRUSKA

- Od hrubého broušení až po dokončování
- Sada obsahuje široký sortiment pásů z prvotřídní keramiky a netkané textilie, včetně pneumatické brusky. Nejlepší řešení pro všechny aplikace od odstraňování rzi a koroze, odstraňování otřepů, sjednocování, až po dokončení dílů a karoserií automobilů.
- Všechny pásy jsou v rozměru 10x300mm určené pro tuto brusku.



SADA OBSAHUJE	OBJEDNACÍ ČÍSLO	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
Pásová bruska	77696091766	1	
Pás R929 P60	66261144369	20	
Pás R929 P80	66623303270	20	
Pás 10x330mm BearTex: Coarse	69957360172	10	78072707299
Pás 10x330mm BearTex: Medium	63642578004	10	
Pás 10x330mm BearTex: Fine	69957360176	10	
Norton taška: 56x31x45cm	69957343696	1	


## PÁSY PRO PILNÍKOVÉ BRUSKY

### VIKING R996 **+++++**

- Nejlepší volba pro použití na inconel, chrom-kobalt, titan, nerez a extrémně tvrdé oceli
- Maximální výkon/optimální cena na obtížně brousitelných ocelích
- Těžké aplikace s největším brusným výkonem, zamezení nadměrného ohřívání a zaleštění materiálu
- Pokročilý "supersize-přetěr" umožňuje konzistentní rychlost a broušení menším tlakem

OCEL /  
NEREZ




	WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	9x533	40	10	66261128510
		60	10	66261128511
		80	10	66261128512
	13x457	40	10	66261128495
		60	10	66261128498
		80	10	66261128499
	19x457	60	10	66254408250
		80	10	66254471640

### SG R929 **+++++**

- Vyrobeno z prémiového SG zrna, ideální pro tepelně citlivé kovy
- Vysoký obsah aktivního přetěru pro chladný brus bez popalů
- Excelentní výkon i s malým, nebo středním tlakem
- Polyesterová "X" tkanina, extrémně odolná i u agresivních operací

OCEL /  
NEREZ



	WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	9x533	40	10	66261123552
		60	10	66261123553
		80	10	66261123554
		120	10	66261123555
	10x330	40	10	66623303110
		60	10	66261144369
		80	10	66623303270
		120	10	66623303271
	13x305	60	10	66261023616
		80	10	66261023617
		120	10	66261023618
	13x457	40	10	66261123522
		60	10	66261123523
		80	10	66261123524
		120	10	66261123525
	13x610	40	10	66261123636
		60	10	66261123638
	19x457	40	10	66254487679
		60	10	66254480427
		80	10	66254481839
	20x520	40	10	66623303272
60		10	66261029755	
80		10	66623303275	
120		10	66623303276	

Klíč: W = Šířka, L = Délka

## RAPID PREP S POVRCHOVOU ÚPRAVOU BRUSNÉ PÁSY **++++**

- Silná syntetická síťovina, korundové zrno s vysoce odolným pojivem.
- Otevřená struktura z netkaného materiálu. Broušení bez zanášení.
- Ideální pro odstraňování barvy, rzi, lepidel, nátěrů a koroze na těžko přístupných místech.

OCEL  
NEREZ

	WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	10x330	Coarse	10	69957360172
		Medium	10	63642578004
		Ver y Fine	10	69957360176

## NORZON R822 **++++**

- Norzon zrno neustále vytváří nové, ostré hrany a umožňuje tak dlouhou životnost pásu při vysokém tlaku
- Extrémně odolná i v náročných aplikacích
- Bavlněná "X" podložka pro aplikace s lehkým až středním přitlakem

OCEL  
& NEŽ. KOVY

	WxL (mm)	GRIT	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	10x330	40	10	66261144347
		60	10	66261144348
		80	10	66261144349
		120	10	66261144350
	13x457	40	10	66261141253
		60	10	66261141254
		80	10	66261141255
		120	10	66261141256
	13x610	60	10	63642539830
	19x457	40	10	66623330766
		60	10	63642539828
		80	10	63642539836
	20x520	40	10	66261141266
		60	10	66261141267
		80	10	66261141269
		120	10	66261141270
	30x533	40	10	63642538962
		60	10	63642538963
		80	10	63642538964

## PÁSY PRO PILNÍKOVÉ BRUSKY

### NORZON R817

- Norzon zrna neustále vytváří nové, ostré hrany a umožňuje tak dlouhou životnost pásu při vysokém tlaku



- Těžká polyesterová tkanina odolná proti roztržení i při těžkých aplikacích
- Výkonná a odolná pryskyřice zaručuje silnou adhezi zrna a prodlužuje životnost pásů
- Otevřená struktura brusiva je také vhodná pro broušení hliníku, plastů, gumy a kůže

NEŽELEZNÉ M.  
PLASTY, GUMA, KŮŽE 

WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
30x533	24	10	69957383624
	40	10	63642556322
34x435	24	10	63642545273
	36	10	63642568989
	40	10	63642549470

### R445

- Tvrdé a ostré SiC zrna pro středně těžké aplikace
- Díky polyesterové podložce lze použít při mokřém i suchém broušení



- Vhodné pro broušení neželezných materiálů, skla, titanu, kompozitů, plastů, gumy a zdva

NEŽELEZNÉ M.  
KÁMEN, SKLO 

WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
15x475	80	50	63642539677
20x520	60	50	66254425393
	80	50	63642567304
	120	50	63642547790
30x533	60	50	63642519009
	80	50	69957379493
	120	50	69957371884

Klíč: W = Šířka, L = Délka

## R230 **+++**

- Korundové brusivo s dobrou životností
- Otevřená struktura pro redukcí zanášení při broušení měkkých materiálů jako jsou hliník, dřevo
- Ideální pro broušení kovu a dřeva
- Dobrý výkon při lehkém přítlaku na dokončovacích operacích s dosažením velmi dobrého povrchu



ŽELEZNÉ.  
NEŽELEZNÉ M. DŘEVO



WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
10x330	60	10	66261114049
30x533	40	10	63642546483
	60	10	63642546477
	80	10	63642546478

Klíč: D = Průměr, W = Šířka, L = Délka

## VÝROBA NA ZAKÁZKU

CAP KÓD	ZRNO / PODLOŽKA	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400
Viking R996	Nový SG supersize přetěr, YY/Y-polyester		•	•	•	•									
SG R929	SG, X-polyester		•	•	•	•	•	•							
Norzon R822	Norzon, X-bavlna	•	•	•	•	•	•	•	•						
Norzon R817	Norzon, Y-polyester	•	•	•	•	•	•	•							
R445	SiC Silicon carbide, X/Y-polyester				•	•	•	•	•	•	•	•			
R293	Směs korundů, X/Y-polyester	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
R230	Korund, X-bavlna		•	•	•	•	•	•	•	•					

## MINIMÁLNÍ MNOŽSTVÍ PRO OBJEDNÁNÍ PRO VÝROBU NA ZAKÁZKU

ROZMĚR (mm)	MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ
Všechny pilníkové pásy	200 ks



## PÁSY PRO PŘENOSNÉ RUČNÍ BRUSKY

Norton nabízí pásy pro ruční přenosné brusky v různých rozměrech v závislosti na typu strojů. Pásy jsou navrženy pro všechny aplikace s kovy a dřevem. Zrnitosti 36 - 50 jsou pro hrubé/těžké aplikace, zrnitosti 60 - 100 pro běžné broušení a 100 - 220 pro dokončovací/leštící aplikace. Základní rozměry a zrnitosti jsou jako skladové položky a další druhy mohou být vyrobeny na zakázku

## VÝBĚR PRODUKTU

Hlavní doporučení ✓✓  
Doporučeno ✓  
Vhodné ○

	SG R929	NORZON R817	R230
<b>MATERIÁL</b>	+++++	++++	+++
Kov	✓✓		✓
Tvrdé dřevo		✓✓	✓
Měkké dřevo		✓	✓✓



## SG R929 **++++**

- Vyrobeno z prémiového SG zrna, ideální pro tepelně citlivé kovy
- Vysoký obsah aktivního přetěru pro chladný brus bez popalů
- Excelentní výkon i s malým, nebo středním tlakem
- Polyesterová "X" tkanina, extrémně odolná i u agresivních operací


OCEL / NEREZ

WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
	50x800	60	10	66261023832
		80	10	66261023833
		120	10	66261023834

## NORZON R817 **++++**

- Norzon zrno neustále vytváří nové, ostré hrany a umožňuje tak dlouhou životnost pásu při vysokém tlaku
- Těžká polyesterová tkanina odolná proti roztržení i při těžkých aplikacích
- Výkonná a odolná pryskyřice zaručuje silnou adhezi zrna a prodlužuje životnost pásů
- Otevřená struktura brusiva je také vhodná pro broušení hliníku, plastů, gumy a kůže


ŽELEZNÉ, NEŽELEZNÉ M. DŘEVO

WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	40	10	69957355996
	60	10	69957371516
	80	10	69957371517
	100	10	66261182174
	120	10	69957371513

## R230 **+++**

- Korundové brusivo s dobrou životností
- Otevřená struktura pro redukci zanášení při broušení měkkých materiálů jako jsou hliník, dřevo
- Ideální pro broušení kovu a dřeva
- Dobrý výkon při lehkém přitlaku na dokončovacích operacích s dosažením velmi dobrého povrchu

NEŽELEZNÉ M. DŘEVO

WxL (mm)	ZRNI-TOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
	75x457	40	10	63642538877
		60	10	63642539426
		80	10	63642539422
		120	10	63642539415
75x533	40	10	63642546289	
	60	10	63642546257	
	80	10	63642534248	
	100	10	63642546273	
	120	10	63642530701	

## PÁSY PRO PŘENOSNÉ RUČNÍ BRUSKY



WxL (mm)	ZRNI- TOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
75x610	60	10	63642546473	
	80	10	63642567329	
100x610	40	10	63642546295	
	60	10	63642560145	
	80	10	63642529798	
	100	10	63642546242	
	120	10	63642529797	
100x620	40	10	63642546457	
	60	10	63642534465	
	80	10	63642529799	
	100	10	63642534770	
	120	10	63642546452	
100x690	40	10	63642537627	
	60	10	63642537544	
	80	10	63642537546	
	100	10	63642537548	
	120	10	63642537632	
200x750	100	24	10	63642521182
		36	10	69957349006
		40	10	69957349007
		60	10	69957349010
		80	10	69957349014
		100	10	69957349394
		120	10	63642558814

Klíč: W = Šířka, L = Délka

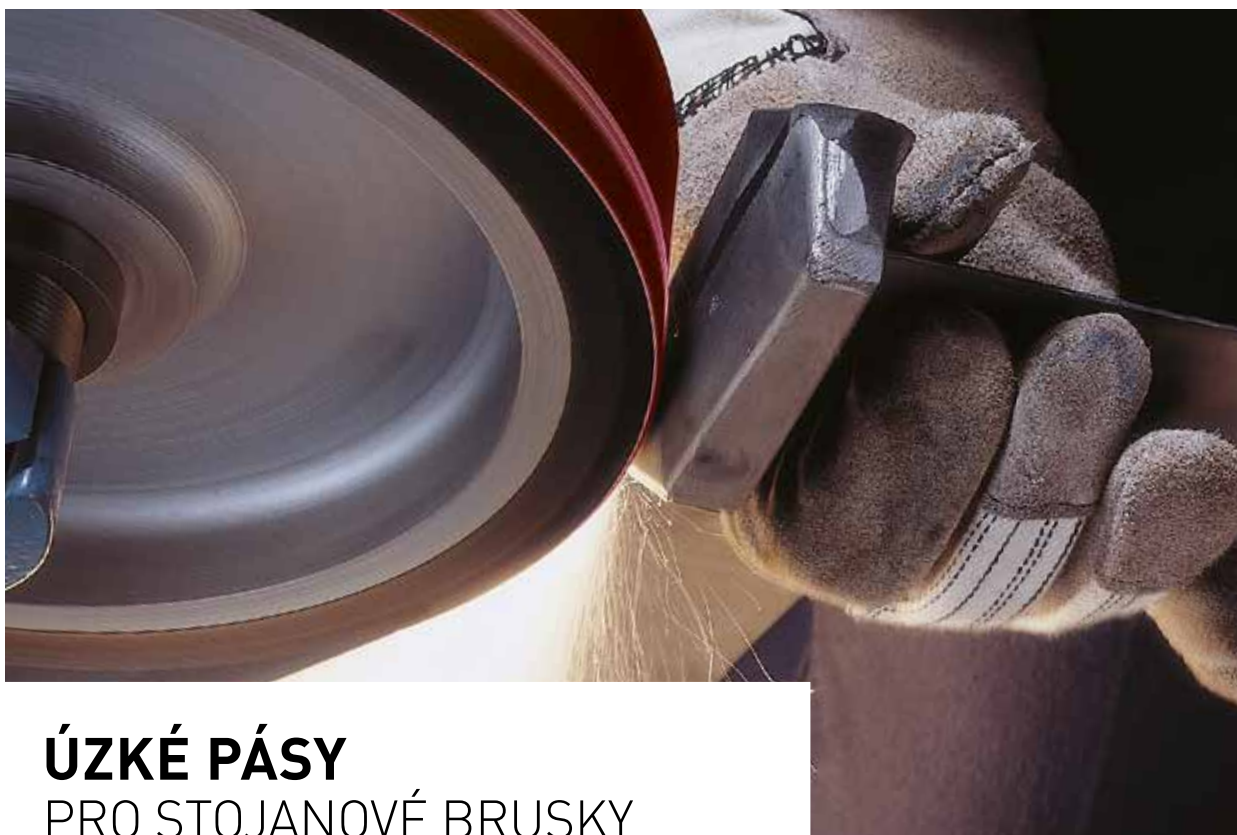
## VÝROBA NA ZAKÁZKU

CAP KÓD	ZRNO / PODLOŽKA	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400
SG R929	SG, X-polyester		•	•	•	•	•	•							
Norzon R817	Norzon, Y-polyester	•	•	•	•	•	•	•							
R230	Korund, X-bavlna		•	•	•	•	•	•	•	•					

## MINIMÁLNÍ MNOŽSTVÍ PRO OBJEDNÁNÍ PRO VÝROBU NA ZAKÁZKU

ROZMĚR (mm)	MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ
Všechny pásy pro přenosné ruční brusky	100 ks

Klíč: W = Šířka, L = Délka



## ÚZKÉ PÁSY PRO STOJANOVÉ BRUSKY

Široký výběr kvalit, rozměrů a zrnitostí v závislosti na broušeném materiálu a typu broušení. Nejpoužívanější typy jsou skladem a další rozměry, zrnitosti a podložky mohou být vyrobeny na zakázku.

## VÝBĚR PRODUKTU

Hlavní doporučení ✓✓  
Doporučeno ✓  
Vhodné ○


	VIKING R996	R976P	SG R929	NORAX **	H231 **	NORZON R822	BLUE FORCE R872 *	W445	R445	R293
MATERIÁL	+++++	+++++	+++++	+++++	+++++	++++	++++	++++	+++	+++
Nerezová ocel & duplex	✓✓	✓	○	✓✓						
Inconel, titanium & slitiny	✓✓	✓	○	✓✓						
Uhlíkatá ocel & měkké oceli			✓✓			✓	✓		○	○
Litina			✓✓			✓	✓		○	○
Neželezné materiály (mosaz/hliník)			✓✓			✓	✓		○	○
Tvrdé & měkké dřevo					✓✓					
Kámen, beton									✓✓	○
Sklo, plasty								●	○	

## ÚZKÉ PÁSY PRO STOJANOVÉ BRUSKY

### VIKING R996

- Nejlepší volba pro použití na inconel, chrom-kobalt, titan, nerez a extrémně tvrdé oceli
- Maximální výkon/optimální cena na obtížně broušitelných ocelích
- Těžké aplikace s největším brusným výkonem, zamezení nadměrného ohřívání a zaleštění materiálu
- Pokročilý "supersize-přetěr" umožňuje konzistentní rychlost a broušení menším tlakem

OCEL / NEREZ 


	WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	50x2000	36	10	66254403822
		40	10	66254403847
		60	10	66254411262
		80	10	66254449025
50x2500	50x2500	40	10	66254408229
		60	10	66254416129
50x3500	50x3500	36	10	66254404039
		80	10	66254456931
50x4000	50x4000	36	10	66254404064
		40	10	66254404065
		60	10	66254405015
75x2000	75x2000	24	10	69957364735
		36	10	66254410065
		40	10	66254407955
		60	10	66254407954
		80	10	66254456158
75x2500	75x2500	24	10	69957364736
		36	10	66254403849
		40	10	66254403887
		60	10	66254403891

Klíč: W = Šířka, L = Délka

## RED-X R976

- Patentované keramické SG zrno pro zvýšený výkon při broušení uhlíkových a nerezových ocelí
- Nová, výkonnější supersize přetěrová vrstva pro excelentní výsledek na nerezových materiálech, inconel i titanu
- Vyšší úběr broušeného materiálu u jemnějších zrnitostí při slabém a středním přitlaku
- Redukce zahřívání broušeného materiálu snižuje riziko popalů



	WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
	50x2000	60	10	66254401458	
		120	10	66254408387	
	50x3500	36	10	66254409222	
		40	10	66623385396	
		60	10	66261071965	
	50x4000	36	10	66261055060	
		80	10	66254401290	
	75x2000	36	40	10	66623319745
			60	10	66261067686
		60	80	10	66261060879
			80	10	66254403117
			120	10	66254404255
75x2500	40	10	66254402279		
	60	10	66254433345		
	80	10	66254407537		
	120	10	66254407535		


Klíč: W = Šířka, L = Délka

## ÚZKÉ PÁSY PRO STOJANOVÉ BRUSKY

### SG R929 **+++++**

- Vyrobeno z prémiového SG zrna, ideální pro tepelně citlivé kovy
- Vysoký obsah aktivního přetěru pro chladný brus bez popalů
- Excelentní výkon i s malým, nebo středním tlakem
- Polyesterová "X" tkanina, extrémně odolná i u agresivních operací

OCEL  
& NEŽ. KOVY 

	WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	50x1600	40	10	66261023879
		50	10	66261023880
		60	10	66261023881
		80	10	66261023882
50x2000	50x2000	36	10	69957350787
		40	10	69957350790
		50	10	69957350792
		60	10	69957350793
		80	10	69957350794
		120	10	69957350795
75x2000	75x2000	36	10	69957350796
		40	10	69957350797
		50	10	69957350798
		60	10	69957350799
		80	10	69957350800
		100	10	66261024222
75x2500	75x2500	120	10	69957350801
		36	10	69957350882
		40	10	69957350883
		50	10	69957350884
		60	10	69957350888
		80	10	69957350898
100x1000	100x1000	120	10	66261023977
		40	10	69957350903
		50	10	69957350905
100x2000	100x2000	60	10	69957350906
		36	10	69957350802
		40	10	69957350804
150x2000	150x2000	60	10	69957350805
		80	10	69957350806
		120	10	69957350807
		36	10	69957350809
150x2500	150x2500	40	10	69957350812
		60	10	69957350813
		80	10	69957350815
		40	10	66261023984
		60	10	66261023992
		80	10	66261023993

**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

**BLUEfire****PŘIPRAVIT  
KE STARTU  
START!****NOVÁ BLUEFIRE R895** **++++**

- Těžký polyesterový podklad pro vysokou rychlost úběru materiálu v náročných aplikacích
- Optimalizované pokrytí zrn pro maximální účinnost
- Vylepšené zrno ostré jako jehly s upraveným mikroštěpením pro agresivní řezání
- K dispozici je plný rozsah zrnitostí, od P24 do P220


**OCEL  
& NEŽ. KOVY**

WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
75x2000	36	10	78072724738
	40	10	78072724739
	60	10	78072724741
	80	10	78072724742
150x2000	40	10	78072724755
	60	10	78072724756
	80	10	78072724757
	120	10	78072724758

Klíč: W = Šířka, L = Délka

Klíč: W = Šířka, L = Délka

## ÚZKÉ PÁSY PRO STOJANOVÉ BRUSKY

### NORZON R822

- Norzon zrno neustále vytváří nové, ostré hrany a umožňuje tak dlouhou životnost pásu při vysokém tlaku
- Extrémně odolná i v náročných aplikacích
- Bavlněná "X" podložka pro aplikace s lehkým až středním přitlakem

OCEL  
& NEŽ. KOVY 

	WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	50x2000	36	10	63642546222
		40	10	63642547270
		60	10	63642546210
		80	10	63642546212
		120	10	63642516010
		75x2000	24	10
36	10		63642539386	
40	10		63642539388	
50	10		63642538998	
60	10		63642539389	
80	10		63642538999	
120	10		63642539002	
75x2500	36	10	63642546092	
	40	10	63642546094	
	60	10	63642546097	
	80	10	63642546099	
100x920	40	10	63642539330	
	50	10	63642539328	
	60	10	63642546216	
	80	10	63642546214	
	100	10	63642539383	
100x1000	40	10	63642547284	
	50	10	63642538971	
	60	10	63642538973	
	80	10	63642538975	
	100	10	63642538977	
	120	10	63642536388	
150x2000	36	10	63642539008	
	40	10	63642539010	
	60	10	63642539014	
	80	10	63642539016	

Klíč: W = Šířka, L = Délka



## W445

- Speciální korkový výrobek pro leštící a dokončovací aplikace na skle

- Může být použito při mokré i suché aplikaci
- Dlouhá životnost a stejnoměrný leštící efekt



SKLO

WxL (mm)	ZRNITOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
100x2000	Bez abraziva	10	63642580818
100x3350	Bez abraziva	10	63642545206
140x3300	Bez abraziva	10	66254415118

## R293

ŽELEZNÉ, NEŽELEZNÉ  
M. DŘEVO

- Korundové brusivo pro všeobecné použití, dobrý poměr výkon/cena
- Pryskačičné pojivo zajišťuje dobré držení zrna i na okrajích pásů

- Vhodné pro broušení neželezných materiálů, skla, titanu, kompozitů, plastů, gumy a zdiva
- S aktivním plnidlem pro zvýšení životnosti při práci s kovy



WxL (mm)	GRIT	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
50x2000	36	10	63642546943
	40	10	63642551489
	60	10	63642546878
50x4000	36	10	63642539981
	40	10	63642539982
	60	10	63642539985
75x2000	36	10	63642547942
	40	10	63642564728
	60	10	63642548528
	80	10	63642548275
75x2500	36	10	63642546130
	60	10	63642551507
100x920	40	10	63642548306
	60	10	63642548307
	80	10	63642551544
	100	10	63642551546
	120	10	63642551547
100x3000	180	10	63642551549
	40	10	63642551511


Klíč: W = Šířka, L = Délka

## ÚZKÉ PÁSY PRO STOJANOVÉ BRUSKY

### R445

- Tvrdé a ostré SiC zrno pro středně těžké aplikace
- Díky polyesterové podložce lze použít při mokřém i suchém broušení
- Ideální pro středně těžké aplikace
- Vhodné pro broušení neželezných materiálů, skla, titanu, kompozitů, plastů, gumy a zdiva

NEŽELEZNÉ M.  
KÁMEN, SKLO

	WxL (mm)	GRIT	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	100x2000	60	10	69957355675
		80	10	69957355677
		120	10	69957355681
	100x3350	60	10	63642546593
		80	10	63642546594
		120	10	63642546597
		150	10	63642546599
		180	10	63642546600
		220	10	63642546602
		240	10	63642546603
		400	10	63642546616

## VÝROBA NA ZAKÁZKU

CAP KÓD	ZRNO / PODLOŽKA	24	36	40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	400
Viking R996	Nový SG supersize přetěr, YY/Y-polyester		•	•	•	•									
R976P	SG supersize přetěr, X-polyester			•	•	•									
SG R929	SG, X-polyester		•	•	•	•	•	•							
Norax *	Speciální multivrstvené abrazivo														
H231*	Korund, F-papír		•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•
Norzon R822	Norzon, X-bavlna	•	•	•	•	•	•	•	•						
Blue Force R872 *	Nový NORZON, Y/X-polyester	•	•	•	•	•	•	•	•		•				
W445	SiC/korek, X-bavlna														
R445	SiC Silicon carbide, X/Y-polyester				•	•	•	•	•		•				
R293	Směs korundů, X/Y-polyester	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•

## MINIMÁLNÍ MNOŽSTVÍ PRO OBJEDNÁNÍ PRO VÝROBU NA ZAKÁZKU

ROZMĚR (mm)	MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ
do 50mm	100 ks
51 až 100mm	40 ks
nad 101mm	20 ks



## RAPID PREP PÁSY

Norton non-woven pásy jsou kombinací silného syntetického podkladu s kvalitním brusivem a pryskyřicí odolné proti rozmazávání a špinění. Otevřená struktura netkaného materiálu umožňuje agresivní broušení bez zanášení a zvyšuje kvalitu povrchu broušeného materiálu. Ideální produkt, který poskytuje vynikající povrch, nebo jej lze využít při odjehlování bez hrubého poškození obrobku.

## PRŮVODCE VÝBĚREM VÝROBKU

	EXTRA HRUBÝ	HRUBÝ	STŘEDNÍ	JEMNÝ	VELMI JEMNÝ
Odstraňování okují	✓✓				
Úběr materiálu		✓✓			
Těžké odjehlování		✓✓			
Lehké odjehlování			✓✓		
Lehké dokončování			✓✓		
Sjednocování				✓✓	
Dokončování					✓✓

## PŘEHLED PRODUKTŮ

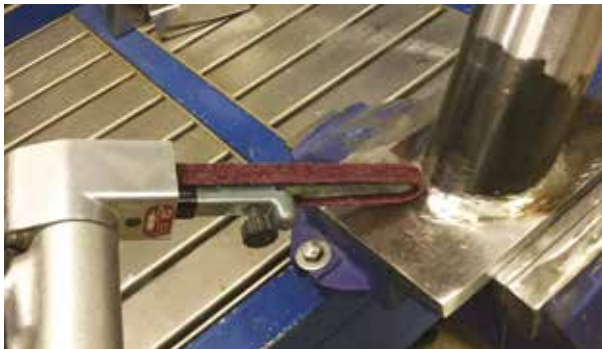
### APLIKACE

- Odstranění defektů na ploše
- Lehké zaoblení hran
- Vytváření linií, zvýrazňování
- Odstranění rzi a oxidace
- Odstranění nátěrů
- Sjednocování stop po válcování
- Odstraňování rýh od nástrojů
- Zarovnání hran
- Dekorační povrch

# RAPID PREP PÁSY VE DVOU HLAVNÍCH SPECIFIKACÍCH:

## XF

Nabízí dobrou flexibilitu pro úzké pásy do pilníkových brusek



## RF

Zesílená podložka pro úzké, dlouhé pásy pro náročné aplikace



## ...A DVA DRUHY BRUSIVA

### VORTEX RAPID PREP A/O



Lepší výsledek při dokončovacích a sjednocovacích aplikacích



- Vortex agregované brusivo kombinuje vysokou řeznou rychlost s hrubou strukturou, obsahující jemná zrna pro dokončovací aplikace
- Odolný produkt pro sjednocování, dokončování, čištění a lehké odjehlování
- Nejlepší produkt na trhu pro sjednocovací a dokončovací aplikace
- Clean-Bond technologie se nezanášá a nešpiní povrch ani na hliníku a dalších měkkých materiálech
- Dosažení požadovaného povrchu, aniž by došlo k poškození základního materiálu
- Struktura zrna zachovává konstantní výkon a redukuje poškrábání/opravy základního materiálu

### RAPID PREP A/O



Dobrá volba pro dokončovací a sjednocující operace



- Všeobecné použití pro sjednocování, dokončování, čištění a lehké odjehlování
- Dosažení požadovaného povrchu, aniž by došlo k poškození základního materiálu

# RAPID PREP A/O XF ÚZKÉ PÁSKY PRO PILNÍKOVÉ BRUSKY



WxL (mm)	HRUBOST	CAP kód	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
6x457	Hrubý	S2238	20	63642535959
	Medium	S2338	20	63642535963
	Fine	S2438	20	63642536140
	Very fine	S2538	20	66623333511
13x457	Hrubý	S2238	20	63642535980
	Medium	S2338	20	63642536113
	Fine	S2438	20	63642536141
	Very fine	S2538	20	66261055311
19x457	Hrubý	S2238	20	63642536114
	Medium	S2338	20	63642536116
	Fine	S2438	20	63642536142
	Very fine	S2538	20	66261003622
6x610	Hrubý	S2238	20	63642536118
	Medium	S2338	20	63642536121
	Fine	S2438	20	63642536144
	Very fine	S2538	20	66623333512
13x610	Hrubý	S2238	20	63642536122
	Medium	S2338	20	63642536129
	Fine	S2438	20	63642536145
	Very fine	S2538	20	66261019876
13x305	Hrubý	S2238	20	63642536134
	Medium	S2338	20	63642536137
	Fine	S2438	20	63642536164
	Very fine	S2538	20	66254499884

Klíč: W = Šířka, L = Délka

## PÁSY PODLE ROZMĚRŮ

### RAPID PREP A/O RF ÚZKÉ PÁSY



WxL (mm)	HRUBOST	CAP kód	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
50x2000	Hrubý	S2228	5	63642531724
	Medium	S2328	5	63642531726
	Fine	S2428	5	63642531732
	Very fine	S2528	5	63642531733
75x2000	Hrubý	S2228	5	63642531735
	Medium	S2328	5	63642531741
	Fine	S2428	5	63642531743
	Very fine	S2528	5	63642531751
100x3500	Hrubý	S2228	5	63642531760
	Medium	S2328	5	63642531761
	Fine	S2428	5	63642531764
	Very fine	S2528	5	63642531784
150x2000	Hrubý	S2228	5	63642531787
	Medium	S2328	5	63642531813
	Fine	S2428	5	63642531816
	Very fine	S2528	5	63642531819

Klíč: W = Šířka, L = Délka

More sizes available on a Made-to-order

### VORTEX RAPID PREP RF ÚZKÉ PÁSY



VÝROBA NA ZAKÁZKU



WxL (mm)	HRUBOST	CAP kód	INFORMACE
Různé rozměry	Extra Hrubý	S2123	Více informací na dotaz
	Hrubý	S2223	
	Medium	S2323	
	Fine	S2423	
	Very fine	S2523	



ZRNI-TOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
<b>9x533mm</b>				
40	R996	10	66261128510	*****
	R929	10	66261123552	*****
60	R996	10	66261128511	*****
	R929	10	66261123553	*****
80	R996	10	66261128512	*****
	R929	10	66261123554	*****
120	R929	10	66261123555	*****
<b>10x330mm</b>				
40	R929	10	66623303110	*****
	R822	10	66261144347	****
60	R929	10	66261144369	*****
	R822	10	66261144348	****
	R230	10	66261114049	***
80	R929	10	66623303270	*****
	R822	10	66261144349	****
120	R929	10	66623303271	*****
	R822	10	66261144350	****
<b>13x305mm</b>				
60	R929	10	66261023616	*****
80	R929	10	66261023617	*****
120	R929	10	66261023618	*****
<b>13x457mm</b>				
40	R996	10	66261128495	*****
	R929	10	66261123522	*****
	R822	10	66261141253	****
60	R996	10	66261128498	*****
	R929	10	66261123523	*****
	R822	10	66261141254	****
80	R996	10	66261128499	*****
	R929	10	66261123524	*****
	R822	10	66261141255	****
120	R929	10	66261123525	*****
	R822	10	66261141256	****
<b>13x610mm</b>				
40	R929	10	66261123636	*****
60	R929	10	66261123638	*****
	R822	10	63642539830	****
<b>15x475mm</b>				
80	R445	50	63642539677	***
<b>19x457mm</b>				
40	R929	10	66254487679	*****
	R822	10	66623330766	****
60	R996	10	66254408250	*****
	R929	10	66254480427	*****
	R822	10	63642539828	****
80	R996	10	66254471640	*****
	R929	10	66254481839	*****
	R822	10	63642539836	****

ZRNI-TOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
<b>20x520mm</b>				
40	R929	10	66623303272	*****
	R822	10	66261141266	****
60	R929	10	66261029755	*****
	R822	10	66261141267	****
	R445	50	66254425393	***
80	R929	10	66623303275	*****
	R822	10	66261141269	****
	R445	50	63642567304	***
120	R929	10	66623303276	*****
	R822	10	66261141270*	****
	R445	50	63642547790	***
<b>30x533mm</b>				
24	R817	50	69957383624	****
40	R822	10	63642538962	****
	R817	50	63642556322	****
	R230	10	63642546483	***
60	R822	10	63642538963	****
	R445	50	63642519009	***
	R230	10	63642546477	***
80	R822	10	63642538964	****
	R445	50	69957379493	***
	R230	10	63642546478	***
120	R445	50	69957371884	***
<b>34x435mm</b>				
24	R817	50	63642545273	****
36	R817	50	63642568989	****
40	R817	50	63642549470	****
<b>50x800mm</b>				
60	R929	10	66261023832	*****
80	R929	10	66261023833	*****
120	R929	10	66261023834	*****
<b>75x457mm</b>				
40	R230	10	63642538877	***
60	R230	10	63642539426	***
80	R230	10	63642539422	***
120	R230	10	63642539415	***
<b>75x533mm</b>				
40	R230	10	63642546289	***
60	R230	10	63642546257	***
80	R230	10	63642534248	***
100	R230	10	63642546273	***
120	R230	10	63642530701	***
<b>75x610mm</b>				
60	R230	10	63642546473	***
80	R230	10	63642567329	***
<b>100x610mm</b>				
40	R230	10	63642546295	***
60	R230	10	63642560145	***
80	R230	10	63642529798	***
100	R230	10	63642546242	***
120	R230	10	63642529797	***

## PÁSY PODLE ROZMĚRŮ

ZRNI-TOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
<b>100x620mm</b>				
40	R230	10	63642546457	+++
60	R230	10	63642534465	+++
80	R230	10	63642529799	+++
100	R230	10	63642534770	+++
120	R230	10	63642546452	+++
<b>100x690mm</b>				
40	R230	10	63642537627	+++
60	R230	10	63642537544	+++
80	R230	10	63642537546	+++
100	R230	10	63642537548	+++
120	R230	10	63642537632	+++
<b>200x750mm</b>				
24	R230	10	63642521182	+++
36	R230	10	69957349006	+++
40	R817	10	69957355996	++++
	R230	10	69957349007	+++
60	R817	10	69957371516	++++
	R230	10	69957349010	+++
80	R817	10	69957371517	++++
	R230	10	69957349014	+++
100	R817	10	66261182174	++++
	R230	10	69957349394	+++
120	R817	10	69957371513	++++
	R230	10	63642558814	+++
<b>50x1600mm</b>				
40	R929	10	66261023879	++++
50	R929	10	66261023880	++++
60	R929	10	66261023881	++++
80	R929	10	66261023882	++++
<b>50x2000mm</b>				
36	R996	10	66254403822	++++
	R929	10	69957350787	++++
	R822	10	63642546222	++++
	R293	10	63642546943	+++
40	R996	10	66254403847	++++
	R929	10	69957350790	++++
	R822	10	63642547270	++++
	R293	10	63642551489	+++
	R929	10	69957350792	++++
60	R996	10	66254411262	++++
	R976	10	66254401458	++++
	R929	10	69957350793	++++
	R822	10	63642546210	++++
	R293	10	63642546878	+++
80	R996	10	66254449025	++++
	R929	10	69957350794	++++
	R822	10	63642546212	++++
120	R976	10	66254408387	++++
	R929	10	69957350795	++++
	R822	10	63642516010	++++

ZRNI-TOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
<b>50x2500mm continued</b>				
40	R996	10	66254408229	++++
60	R996	10	66254416129	++++
<b>50x3500mm</b>				
36	R996	10	66254404039	++++
	R976	10	66254409222	++++
40	R976	10	66623385396	++++
60	R976	10	66261071965	++++
80	R996	10	66254456931	++++
<b>50x4000mm</b>				
36	R996	10	66254404064	++++
	R976	10	66261055060	++++
	R293	10	63642539981	+++
40	R996	10	66254404065	++++
	R293	10	63642539982	+++
60	R996	10	66254405015	++++
	R293	10	63642539985	+++
	R976	10	66254401290	++++
<b>75x2000mm</b>				
24	R996	10	69957364735	++++
	R822	10	63642539088	++++
36	R996	10	66254410065	++++
	R929	10	69957350796	++++
	R976	10	66623319745	++++
	R895	10	78072724738	++++
	R822	10	63642539386	++++
	R293	10	63642547942	+++
40	R996	10	66254407955	++++
	R976	10	66261067686	++++
	R929	10	69957350797	++++
	R895	10	78072724739	++++
	R822	10	63642539388	++++
	R293	10	63642564728	+++
50	R929	10	69957350798	++++
	R822	10	63642538998	++++
60	R996	10	66254407954	++++
	R976	10	66261060879	++++
	R929	10	69957350799	++++
	R895	10	78072724741	++++
	R822	10	63642539389	++++
	R293	10	63642548528	+++
<b>75x2000mm continued</b>				
80	R996	10	66254456158	++++
	R976	10	66254403117	++++
	R929	10	69957350800	++++
	R895	10	78072724742	++++
	R822	10	63642538999	++++
	R293	10	63642548275	+++
100	R929	10	66261024222	++++
120	R976	10	66254404255	++++
	R929	10	69957350801	++++
	R822	10	63642539002	++++



ZRNI-TOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
<b>75x2500mm</b>				
24	R996	10	69957364736	+++++
36	R996	10	66254403849	+++++
	R929	10	69957350882	+++++
	R822	10	63642546092	++++
	R293	10	63642546130	+++
40	R996	10	66254403887	+++++
	R976	10	66254402279	+++++
	R929	10	69957350883	+++++
	R822	10	63642546094	++++
50	R929	10	69957350884	+++++
60	R996	10	66254403891	+++++
	R976	10	66254433345	+++++
	R929	10	69957350888	+++++
	R822	10	63642546097	++++
80	R293	10	63642551507	+++
	R976	10	66254407537	+++++
	R929	10	69957350898	+++++
	R822	10	63642546099	++++
120	R976	10	66254407535	+++++
	R929	10	66261023977	+++++
<b>100x920mm</b>				
40	R822	10	63642539330	++++
	R293	10	63642548306	+++
50	R822	10	63642539328	++++
60	R822	10	63642546216	++++
	R293	10	63642548307	+++
80	R822	10	63642546214	+++
	R293	10	63642551544	+++
100	R822	10	63642539383	++++
	R293	10	63642551546	+++
120	R293	10	63642551547	+++
180	R293	10	63642551549	+++
<b>100x1000mm</b>				
40	R929	10	69957350903	+++++
	R822	10	63642547284	++++
50	R929	10	69957350905	+++++
	R822	10	63642538971	++++
60	R929	10	69957350906	+++++
	R822	10	63642538973	++++
80	R822	10	63642538975	++++
100	R822	10	63642538977	++++
120	R822	10	63642536388	++++
<b>100x2000mm</b>				
36	R929	10	69957350802	+++++
40	R929	10	69957350804	+++++
60	R929	10	69957350805	+++++
	R445	10	69957355675	+++
80	R929	10	69957350806	+++++
	R445	10	69957355677	+++
120	R929	10	69957350807	+++++
	R445	10	69957355681	+++
*	W445	10	63642580818	++++

ZRNI-TOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
<b>100x3000mm</b>				
40	R293	10	63642551511	+++
<b>100x3350mm</b>				
60	R445	10	63642546593	+++
80	R445	10	63642546594	+++
120	R445	10	63642546597	+++
150	R445	10	63642546599	+++
180	R445	10	63642546600	+++
220	R445	10	63642546602	+++
240	R445	10	63642546603	+++
400	R445	10	63642546616	+++
*	W445	10	63642545206	++++
<b>140x3300mm</b>				
*	W445	10	66254415118	++++
<b>150x2000mm</b>				
36	R929	10	69957350809	+++++
	R822	10	63642539008	++++
40	R929	10	69957350812	+++++
	R895	10	78072724755	++++
60	R822	10	63642539010	++++
	R929	10	69957350813	+++++
	R895	10	78072724756*	++++
	R822	10	63642539014	++++
80	R929	10	69957350815	+++++
	R895	10	78072724757	++++
120	R822	10	63642539016	++++
	R895	10	78072724758	++++
<b>150x2500mm</b>				
40	R929	10	66261023984	+++++
60	R929	10	66261023992	+++++
80	R929	10	66261023993	+++++

\*No abrasive grain

## RAPID PREP BELTS

ZRNITOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>6x457mm</b>			
Hrubý	S2238	20	63642535959 ***
Medium	S2338	20	63642535963 ***
Fine	S2438	20	63642536140* ***
Very Fine	S2538	20	66623333511 ***
<b>6x610mm</b>			
Hrubý	S2238	20	63642536118 ***
Medium	S2338	20	63642536121 ***
Fine	S2438	20	63642536144* ***
Very Fine	S2538	20	66623333512 ***
<b>10x330</b>			
Hrubý	S2238	10	69957360172 ***
Medium	S2338	10	63642578004 ***
Very Fine	S2538	10	69957360176 ***
<b>13x305mm</b>			
Hrubý	S2238	20	63642536134 ***
Medium	S2338	20	63642536137 ***
Fine	S2438	20	63642536164* ***
Very Fine	S2538	20	66254499884 ***
<b>13x457mm</b>			
Hrubý	S2238	20	63642535980 ***
Medium	S2338	20	63642536113 ***
Fine	S2438	20	63642536141* ***
Very Fine	S2538	20	66261055311 ***
<b>13x610mm</b>			
Hrubý	S2238	20	63642536122 ***
Medium	S2338	20	63642536129 ***
Fine	S2438	20	63642536145* ***
Very Fine	S2538	20	66261019876 ***
<b>19x457mm</b>			
Hrubý	S2238	20	63642536114 ***
Medium	S2338	20	63642536116 ***
Fine	S2438	20	63642536142 ***
Very Fine	S2538	20	66261003622 ***

ZRNITOST	CAP KÓD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>50x2000mm</b>			
Hrubý	S2228	5	63642531724 ***
Medium	S2328	5	63642531726 ***
Fine	S2428	5	63642531732 ***
Very Fine	S2528	5	63642531733 ***
<b>75x2000mm</b>			
Hrubý	S2228	5	63642531735 ***
Medium	S2328	5	63642531741 ***
Fine	S2428	5	63642531743 ***
Very Fine	S2528	5	63642531751 ***
<b>100x3500mm</b>			
Hrubý	S2228	5	63642531760 ***
Medium	S2328	5	63642531761 ***
Fine	S2428	5	63642531764 ***
Very Fine	S2528	5	63642531784 ***
<b>150x2000mm</b>			
Hrubý	S2228	5	63642531787 ***
Medium	S2328	5	63642531813 ***
Fine	S2428	5	63642531816 ***
Very Fine	S2528	5	63642531819 ***



**NORTON**

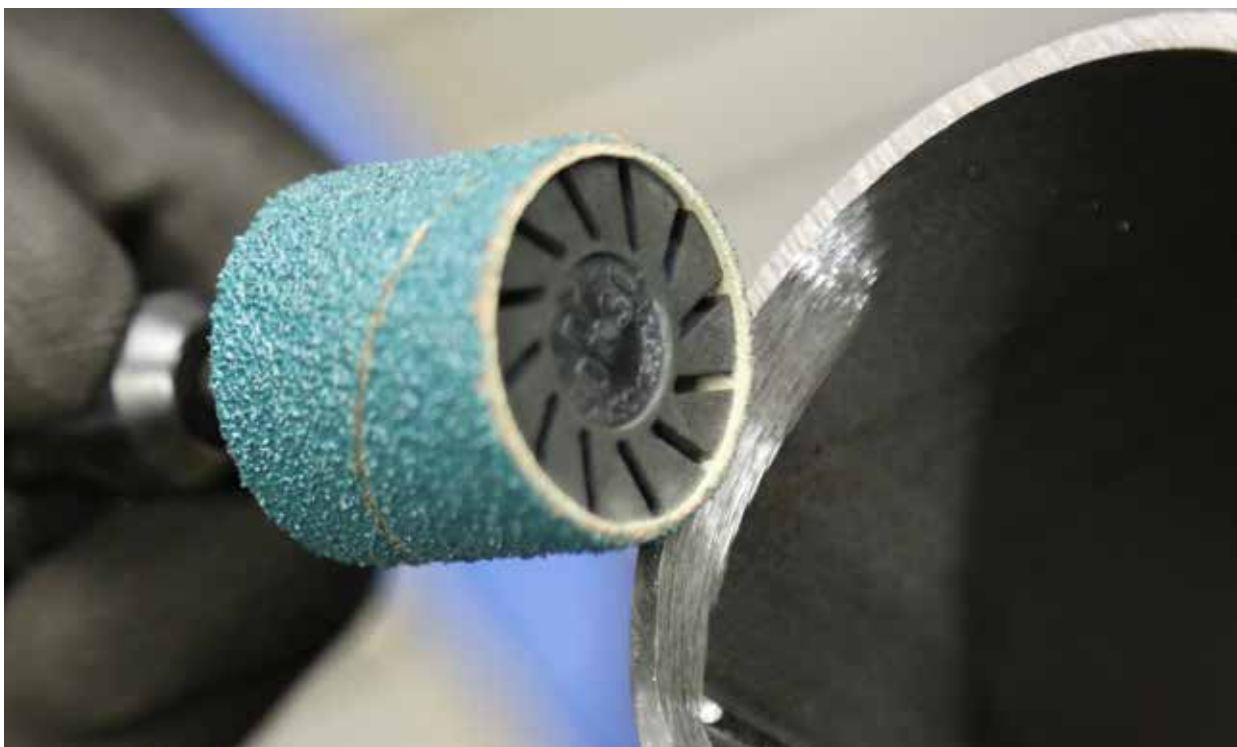
SAINT-GOBAIN

BRUSIVA  
NA PODLOŽCE

# SPECIALITY

Brusné prstýnky  
Cartridge rolky  
Brusné hvězdice

196  
200  
204



## SPIRÁLOVÉ PÁSY & KUŽELE PRO PŘÍMÉ BRUSKY

Spirálové pásy a kužele jsou určeny pro aplikace v těžko přístupných oblastech obrobku včetně vnitřního broušení, broušení hran, rohů a kontur. Jsou ideální pro odjehlovací a opravné aplikace na kovových dílech, kde díky použitým prémiovým brusivům dosahují vysoký výkon společně s dlouhou životností. Snadné nasazení/sejmutí na kovový trn, nebo gumový unašeč.

Spirálové pásy a kužele dosahují nejlepší výkon při obv. rychlosti 20-30 m/s. Při této rychlosti se optimalizuje výkon produktu a minimalizuje jeho opotřebení.

### VÝBĚR PRODUKTU

Hlavní doporučení ✓✓  
Doporučení ✓



MATERIÁL	BLAZE R920	X-TREME R822
	+++++	++++
Nerezová ocel & duplex	✓✓	✓
Inconel, titanium & slitiny	✓✓	✓
Uhlíkatá ocel & měkké oceli	✓✓	✓✓
Litina	✓	✓✓
Neželezné materiály (mosaz/hliník)		✓
Tvrdé & měkké dřevo		✓✓

## BLAZE R920 **+++++**

- Nejlepší volba pro použití na inconel, chrom-kobalt, titan, nerez a extrémně tvrdé oceli
- Maximální výkon/optimální cena na obtížně brousitelných ocelích
- Zaručuje delší životnost na nerezových a titanových materiálech a slitinách než běžná brusiva
- Výborný výkon s maximálním úběrem u náročných aplikací, redukuje popaly, zanášení a zalešťování



	DIM DIAxW (mm)	ZRNI- TOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÁ RYCHLOST (RPM)	KÓD UNAŠEČE
<b>BRUSNÉ SPIRÁLOVÉ PÁSY</b>						
	15x30	36	100	66261137086	25000 - 31500	7660705182
		60	100	66623331569		
		80	100	66623331571		
	22x20	36	100	66254402665	17500 - 21000	63642562578
		60	100	66261192992		
		80	100	66623330997		
	30x30	36	100	66261137092	12700 - 15800	7660707918
		60	100	66254493572		
	45x30	36	100	66254402667	9250 - 10500	7660705196
60		100	66261031600			

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, DIA = Průměr, W = Výška


## X-TREME R822 **++++**

- Výborná volba pro broušení uhlíkatých ocelí a svárů
- Omezuje zanášení při broušení hliníku
- Zirkonové brusivo zaručuje agresivní výkon s dlouhou životností při broušení uhlíkatých ocelí a svárů
- Ideální pro použití na nepravidelných plochách, v záhybech a pro vnitřní broušení



	DIM DIAxW (mm)	ZRNI- TOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÁ RYCHLOST (RPM)	KÓD UNAŠEČE
<b>BRUSNÉ SPIRÁLOVÉ PÁSY</b>						
	13x25	50	100	63642528507	29400 - 36500	7660705185
		80	100	63642528508		
	15x30	36	100	66261034127	25000 - 31500	7660705182
		50	100	63642528509		
		60	100	66623386740		
		80	100	63642528496		

## SPIRÁLOVÉ PÁSY & KUŽELE PRO PŘÍMÉ BRUSKY

	DIM DIAxW (mm)	ZRNI- TOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÁ RYCHLOST (RPM)	KÓD UNAŠEČE
<b>BRUSNÉ SPIRÁLOVÉ PÁSY</b>						
	22x20	36	100	63642539865	17500 - 21000	63642562578
		50	100	63642528497		
		60	100	63642539866		
		80	100	63642539867		
	25x25	36	100	63642528510	15300 - 19000	7660705183
		50	100	63642528511		
		60	100	66623316384		
		80	100	63642528512		
	30x30	36	100	63642566870	12700 - 15800	7660707918
		50	100	63642535053		
		60	100	63642545925		
		80	100	63642545926		
	38x25	36	100	66261180965	10000 - 12500	7660717568
		50	100	66261180966		
		60	100	66261137836		
		80	100	66261180967		
45x30	36	100	63642528498	9250 - 10500	7660705196	
	50	100	63642528514			
	60	100	63642545928			
	80	100	63642528515			
51x25	50	100	66261180974	7500 - 9300	7660705184	
	80	100	63642528518			
60x30	36	100	63642536541	6500 - 7900	7660717631	
	50	100	63642539765			
	60	100	63642539874			
	80	100	63642539766			

	DIM DBxDTxH (mm)	ZRNI- TOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÁ RYCHLOST (RPM)	KÓD UNAŠEČE
<b>BRUSNÉ KUŽELE</b>						
	20x14x63	36	100	66261176761	25000 - 31500	7660740439
		50	100	66261176657		
		80	100	66261176656		
		120	100	66261176540		
	36x22x60	36	100	63642520987	15300 - 19000	7660740441
		50	100	63642536572		
		80	100	63642545922		
		120	100	66261176703		

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, DB = Větší průměr, DT = Menší průměr, H = Výška


# PŘÍSLUŠENSTVÍ **++++**


- Gumový unašeč
- Stopka 6mm
- Snadné nasazení a sundání brusného prstýnku s unašeče jemným otočením doprava



OCEL  
& NEŽ. KOVY



UNAŠEČE	DIM DBxDTxH (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	13x25x6	1	7660705185
	15x30x6	1	7660705182
	22x20x6	1	63642562578
	25x25x6	1	7660705183
	30x30x6	1	7660707918
	38x25x6	1	7660717568
	45x30x6	1	7660705196
	51x25x6	1	7660705184
	60x30x6	1	7660717631

UNAŠEČE	DIM DxWxS (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	20x14x63	1	7660740439
	36x22x60	1	7660740441



Sortiment malých montovaných tělísek k práci do malých a těžko dostupných míst pro odstraňování otřepů, čištění a dokončovací práce.



## BRUSNÉ ROLKY PRO PŘÍMÉ BRUSKY

Brusné rolky jsou vhodné pro použití v obtížně přístupných prostorech, záhybech, rozích a pro vnitřní broušení, kde nelze aplikovat běžné brusné prostředky. Brusné rolky jsou vyrobeny ze srolovaného, spleného brusného plátna, což zaručuje stálý tvar a využití brusiva. Rolky při použití stále odhalují další vrstvy použitelného brusiva. Obvykle se rolky používají nasazené na trnu ve vysokorychlostních pneumatických bruskách. Využívají se pro odjehlování, odstraňování oxidace a strusky po svařování, částečné broušení i dokončování povrchu.

Vysocerychlostní pneumatické brusky jsou kompaktní, lehké a využívají se právě při použití montovaných druhů brusiva. Umožňují lepší kontrolu broušení než běžné přímé brusky. Jsou vhodné pro práci na malých detailech. Pro rolky doporučujeme rychlost mezi 6-9 m/s pro optimální výkon a životnost bez zvýšeného rizika zanášení rolky a popalů broušeného materiálu.

## VÝBĚR PRODUKTU

Hlavní doporučení ✓✓  
Doporučení ✓



MATERIÁL	BLAZE R920	BDX R265
	+++++	+++
Nerezová ocel & duplex	✓✓	
Inconel, titanium & slitiny	✓✓	
Uhlíkatá ocel & měkké oceli	✓✓	✓
Litina	✓	✓✓
Neželezné materiály (mosaz/hliník)		✓✓
Tvrde & měkké dřevo		✓
Kompozity		✓
Kámen, beton		
Sklo, plasty		



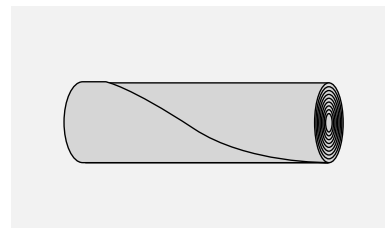
## DOPORUČENÍ TVARU

### ROVNÝ ZPE

Rovný tvar pro vytvoření požadované rovné plochy. Vhodné pro:

- Odstranění popalů
- Vyčištění nebo odstranění značek na materiálu
- Odjehlování
- Broušení v rozích, kde nemohou pracovat jiné nástroje

Materiál roličky je celý pojený pryskyřicí

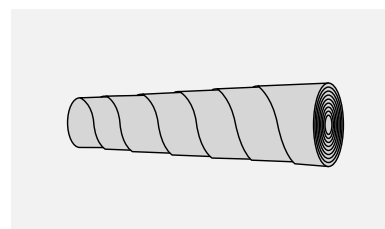


### KUŽEL ZSPI

Kuželový tvar pro použití na zakřivených částech dílů. Vhodné pro:

- Broušení/dokončování kanálků, rádiusů a zaoblených tvarů
- Zúžený konec je možné použít v místě, kde nelze použít plný průměr roličky
- Ideální pro malé plochy
- Broušení nepravidelných kontur, konkáv a kanálků



Materiál roličky je celý pojený pryskyřicí



## BLAZE R920 **+++++**

- Keramizované zrno pro vysoký výkon a dlouhou životnost celé rolky
- Poskytuje rychlý a chladný řez bez popalů, omezuje zanášení a zalešťování materiálů jako jsou nerezová ocel, kobalt, inconel a titan
- Vylepšený pojivový systém zajišťuje ideální ukotvení zrna a dokonalé přenesení výkonu na obrobek
- Silná podložka zajišťuje vysokou odolnost a životnost produktu



	DIM BSxLxB (mm)	ZRNI- TOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÁ RYCHLOST (RPM)	KÓD UNAŠEČE
<b>ROVNÝ ZPE</b>						
	6x38x3	80	50	66261128986	19000 - 28600	63642556791
		120	50	66261128995		
	10x38x3	80	50	66261128988	11500 - 17200	63642556791
		120	50	66261128997		
	13x38x3	60	50	66261128975	8800 - 13200	63642556791
		80	50	66261128990		
120		50	66261128999			
<b>ROVNÝ ZPE</b>						
	10x38x3	60	50	66261129486	11500 - 17200	63642556791
		80	50	66261129493		
	13x38x3	60	50	66261129489	8800 - 13200	63642556791
		80	50	66261129496		

Vysvětlivky: BS = Velký průměr, L = Delka, B = Otvor

## BRUSNÉ ROLKY PRO PŘÍMÉ BRUSKY


### METAL R265


- Ekonomické řešení pro všeobecné použití
- Pryskyřičné pojivo
- Korundové brusivo zajišťující dobrý výkon a životnost produktu
- Vhodné pro broušení exotických slitin



OCEL  
& NEŽ. KOVY

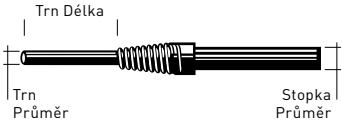


	DIM BSxLxB (mm)	ZRNI- TOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÁ RYCHLOST (RPM)	KÓD UNAŠEČE
<b>ROVNÝ ZPE</b>						
	10x38x3	60	50	66261128886	11500 - 17200	63642556791
		80	50	66261128901		
		120	50	66261128912		
	13x38x3	60	50	66261128891	8800 - 13200	63642556791
		80	50	66261128904		
		120	50	66261128914		

	DIM BSxLxB (mm)	ZRNI- TOST	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÁ RYCHLOST (RPM)	KÓD UNAŠEČE
<b>KUŽEL ZSPI</b>						
	10x38x3	80	50	66261129113	11500 - 17200	63642556790
	13x38x3	80	50	66261129117	8800 - 13200	63642556791
		120	50	66261129124		

Klíč: D = Průměr, BS = Base diameter, L = Délka, B = Otvor

## OCELOVÉ UNAŠEČE PRO BRUSNÉ ROLKY

POPIS	DIM DIAxL (mm)	STOPKA PRŮMĚR (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
Ocelový unašeč pro brusné rolky se stopkou pr. 6 mm	3x19	6mm	1	63642556790
	3x25	6mm	1	63642556791

Vysvětlivky: DIM = Rozměry, DIA = Trn Průměr, L = Trn Délka

## VÝROBA NA ZAKÁZKU

PRODUKT / ZRNITOST	60	80	120
BLAZE R920	•	•	•
R422	•	•	•
METAL R265	•	•	•

### MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ TVAR ROVNÝ ZPE

ROZMĚR (mm)	MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ
6x25x3	250 ks
6x38x3	250 ks
10x25x3	250 ks
10x38x3	250 ks
13x25x3	250 ks
13x38x3	250 ks
19x25x3	250 ks
19x38x3	250 ks

### MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ TVAR KUŽEL ZSPI

ROZMĚR (mm)	MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ
10x25x3	250 ks
10x38x3	250 ks
10x50x3	250 ks
13x25x3	250 ks
13x38x3	250 ks
19x38x3	250 ks
19x50x3	250 ks



## BRUSNÉ HVĚZDICE

Ideální pro odjehlovací a dokončovací aplikace na náročných tvarových plochách, v otvorech, rádiusech, drážkování a pro zaoblení ostrých hran. Perfektní nástroj pro aplikace na dokončování nerovných a zaoblených ploch a hlavně tam, kde je vhodné použít nástroj v rozsahu 360°. Ideálně flexibilní, komfortní a multifunkční nástroj se stopkou o průměru 6 mm.

Doporučená rychlost pro brusné hvězdice je mezi 15-25m/s pro optimální výkon a výslednou kvalitu povrchu.

### VÝBĚR PRODUKTU BRUSNÉ HVĚZDICE

Hlavní doporučení ✓✓  
Doporučení ✓



MATERIÁL	BLAZE R946
	+++++
Nerezová ocel & duplex	✓✓
Inconel, titanium & slitiny	✓✓
Uhlíkatá ocel & měkké oceli	✓✓
Litina	✓

## BLAZE R946 **+++++**

- Vysoká životnost díky chladnému řezu při použití na nerezových ocelích, Inconelu, Titanu a podobných materiálech
- Ideální poměr výkon/cena při broušení těžko obrobitelných materiálů
- Redukuje zahřívání a zalešťování povrchu nerezových materiálů, Titanu a slitin
- Snadno se přispůsobuje tvarům a konturám obrobku



DIM DIAxS (mm)	ZRNI-TOST	POČET LAMEL	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	DOPORUČENÁ RYCHLOST (RPM)
40x6	60	12	10	66261131904	7200 - 12000
	120	12	10	66261132447	
60x6	60	12	10	66261132442	4800 - 8000
	120	12	10	66261132449	
100x6	60	12	10	66261132445	2900 - 4800
	120	12	10	66261132452	



## VÝROBA NA ZAKÁZKU

PRODUKT / ZRNITOST	80	120	150	180	240	320
BLAZE R946	•	•	•	•	•	•
X-TREME S R427*	•	•	•	•	•	
BDX R309	•	•	•	•	•	•

\* k dispozici jako MTO

## MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ

PRŮMĚR (mm)	MINIMÁLNÍ OBJEDNACÍ MNOŽSTVÍ
25	50 ks
40	50 ks
50	50 ks
60	50 ks
70	50 ks
80	50 ks
100	50 ks
125	50 ks



# BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

## VŠEOBECNÉ BEZPEČNOSTNÍ OPATŘENÍ

Musí být dodržovány bezpečnostní instrukce poskytnuté výrobcí strojů. Během broušení musí být nasazeny a správně nastaveny všechny bezpečnostní prvky a nesmí být v žádném případě upravovány. Brusiva by se neměla používat blízko hořlavých předmětů, nebo v prostředí s nebezpečím výbuchu. Jiskry by měly létat mimo obličej a tělo a pokud možno směrem k podlaze. Musí být vždy používáno odsávání, pokud je k dispozici. Musí být dodržovány instrukce dané výrobcí brusek, např. "Nesmí být

používáno bez podpěry" nebo "Nepoužívat pro broušení za mokra". Před začátkem broušení musí být obrobek pevně upevněn. Před použitím zkontrolujte vizuálně všechny brusné prostředky a ujistěte se, že výrobek je vhodný pro uvažovanou aplikaci. Nesmí se provádět žádné dodatečné úpravy brusných prostředků.

Pokud používáte přenosné brusky, tak je vždy vypněte a nechte dotočit než budete sundávat brusný nástroj.

## DOPRAVA A SKLADOVÁNÍ

Se všemi výrobky na podložkách ba se mělo zacházet opatrně. Poškození může být způsobeno nesprávným zacházením, kterému byste se měli vyvarovat. Brusivo na podložkách by mělo být skladováno v suchu a bezmrazých prostorách. Mělo by být skladováno mimo tepelné zdroje, chladu a vlhkých stěn, dveří nebo oken a nemělo by přijít do přímého kontaktu s podlahou. Teplota by se měla pohybovat mezi 18° a 22°C a za relativní vlhkosti 45–65%. Brusivo na podložkách by nemělo být vystaveno přímému slunečnímu záření. Výrobky by měly být skladovány v originálních obalech až do okamžiku jejich použití. Jednou již vybalené, by se měly skladovat takovým způsobem, aby nedošlo k jejich deformaci.

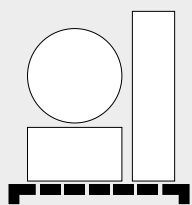
Teplota a vlhkost jsou dva nejdůležitější klimatické faktory ovlivňující kvalitu a výkon brusiv na podložkách. Podložky a pojiva jsou citlivá na klimatické změny a mění podle působení vlhkosti své složení.

Nadměrná vlhkost může způsobit změkčení některých typů pojiv a tím se může výrobek při používání nadměrně zanášet, nebo nadměrně rychle uvolňovat brusivo.

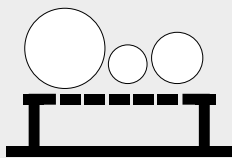
Nadměrná suchost může způsobit křehkost, snížit flexibilitu a způsobit deformaci výrobku.

Vzhledem k zvyšování, nebo snižování vlhkosti, může docházet na produktu, který je tvořen vrstvami, k jeho deformacím. Když podložka změní více svůj tvar než pojivo, způsobí to zakulacení výrobku.

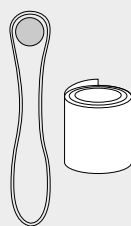
Vysoká nebo nízká vlhkost mohou způsobit konkávní, nebo konvexní deformace. Novější druhy syntetických podložek a pojiv nejsou ovlivněny ve větší míře vlhkostí. Široké teplotní výkyvy nebudou ovlivňovat kvalitu těchto produktů, ale skladování ve vymrzlém prostředí může ovlivnit kvalitu broušení. Doporučujeme výrobky před použitím přesunout do místnosti s běžnou teplotou a ponechat nějaký čas, aby se výrobek adaptoval.



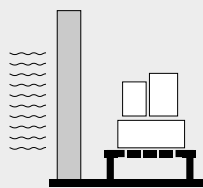
SKLADUJTE PRODUKT V  
ORIGINÁLNÍM BALENÍ,



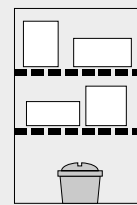
ROLE SKLADUJTE  
NA ROVNÉ PLOŠE



SPRÁVNÉ SKLADOVÁNÍ  
PÁSŮ



NESKLADUJTE V  
HORKU / CHLADU



PŘED POUŽITÍM  
ADAPTOVAT VÝROBEK  
NA BĚŽNÉ PODMÍNKY

- Skladujte výrobky v originálním balení. Balení je navrženo co nejpraktičtěji a usnadňuje manipulaci.
- Role ve větších množstvích neskladujte na nerovných místech. Skladujte na paletách, nebo v regálech.
- Úzké pásy, které byly vyjmuty z papírového balení skladujte srolované na polici. Pásy mohou být skladovány i na větších oblých závěsích typu závěsů pro zahradní hadice. Dejte pozor, aby při sundávání nedošlo k jejich poškození, roztržení.
- Široké pásy by měly být zavěšené přes trubku o průměru nejméně 100 mm. Spoj pásu umístěte na

trubku a spodní části pásu po celé šířce lehce zatíže. Ideálně tím pás vyrovnáte.

- Ponechte adaptovat pás na běžnou vlhkost a teplotu nejméně 24 h před použitím.
- Pro maximální výkon výrobků na podložce ponechte před použitím produkty v místnosti s regulovatelnou teplotou a vlhkostí.

# BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Pro vaši bezpečnost se nejdříve ujistěte, že jste plně informováni o tom, jak bezpečně používat brusiva.

## UDĚLEJTE

Čtěte bezpečnostní pokyny pro používání brusiv a strojního vybavení
Skladujte brusivo v suchých, nemrzoucích prostorách, nejlépe v prostorách s možností regulace teploty
Zajistěte, aby byl výrobek používán za účelem ke kterému byl vyroben
Ukládejte a přepravujte výrobky s opatrností
Před montáží výrobku, odpojte stroj od napájení
Před montáží a i během používání prověřte a kontrolujte výrobek i stroj. Předcházejte možným defektům, poškozením, deformacím...
Kontrolujte stav montážních zařízení, zda jsou čistá, nepoškozená, bez otřepů
Ujistěte se, že jsou pracovní opěrky správně nastaveny a zajištěny
Vždy používejte správně navržené a nastavené kryty pásů
Ujistěte se že výrobek není nebezpečný
Používejte vhodné ochranné pomůcky
Zamezte nerovnoměrnému opotřebování
Zajistěte správný směr otáčení/rotace podle šipek
Zajistěte, aby všechny používané stroje splňovaly požadavky současných evropských směrnic o strojních zařízeních
Be aware of the hazards likely during the use of abrasives and observe the recommended precautions to be taken: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Bodily contact with the abrasive product at operating speed</li> <li>• Injury resulting from product breakage during use</li> <li>• Grinding debris, sparks, fumes and dust generated by the grinding process</li> <li>• Noise</li> <li>• Vibration</li> </ul>

## NEDELEJTE

Umožnit neproškoleným osobám používat brusivo
Používat poškozený výrobek
Použít výrobek, který nedokážete správně identifikovat
Použít stroj, který není v provozním stavu, nebo má poškozené součásti
Upravovat montážní otvory
Překročit maximální provozní rychlost vyznačenou na výrobku
Použít na výrobek nadměrnou sílu, nebo ho nechat přehřívát
Používat upevňovací příruby, které jsou znečištěné, nebo poškozené
Používat uvolněné montážní dotahovací šrouby
Spustit stroj bez ochranného krytu, nebo s krytem nedostatečně upevněným
Pokračovat v používání výrobku, pokud dochází k vibracím
Při broušení zároveň poškozovat část výrobku, která není určena k broušení
Rozběhnout stroj, pokud je výrobek v kontaktu s brusivem
Brousit materiál pro který není výrobek vyroben
Zastavovat brusný výrobek působením tlaku plochy obrobku
Používat volné oblečení, kravaty, šperky...
Používat brusné výrobky v blízkosti hořlavých materiálů

### OCHRANNÉ PROSTŘEDKY

Používejte pracovní rukavice, ochranné brýle, masky a chrániče sluchu. Používejte pracovní obuv a zástěry.



Ochrana  
Úst



Pracovní  
Rukavice



Ochrana  
Zraku



Ochrana  
Sluchu



Čtěte  
Instrukce



Za mokra



Za sucha





**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

POJENÉ BROUSICÍ  
NÁSTROJE

# POJENÉ BROUSICÍ NÁSTROJE

Úvod	210	<b>Montovaná tělíska a kotouče</b>	<b>249-258</b>
<b>Přesné broušení</b>	<b>217-242</b>	Keramické montované tělíska	252
Ploché kotouče	223	Organické montované tělíska	257
Hrncové, miskové kotouče	236	<b>OROVNÁVACÍ A BROUSICÍ KAMENY</b>	<b>259-268</b>
Talířové kotouče	239	Orovnávací kameny	259
Kotouče prstencové	240	Ruční a kombinované brousící olejové kameny	262
Brousící segmenty	241	Brousící a přesné pilníky	264
<b>Kotouče pro stolní brusky</b>	<b>243-248</b>	Brousící pilníky a speciality	267
Proč si vybrat Norton Starline	244	<b>HRUBOVACÍ KOTOUČE &amp; HRNCOVITÉ KOTOUČE S ORGANICKÝM POJIVEM</b>	<b>269-270</b>
Tabulka doporučených kotoučů pro stolní brusky	245	Hrubovací kotouče	270
Řada Starline	246	Hrubovací hrncovité kotouče	270
Ruční orovnávače	248	<b>ROVNÉ VYZTUŽENÉ &amp; NEVYZTUŽENÉ ŘEZACÍ KOTOUČE</b>	<b>273-276</b>
		Nearmované řezací kotouče	274
		Armované řezací kotouče	274



## ÚVOD POJENÉ BROUSÍCÍ NÁSTROJE

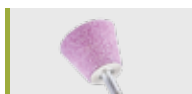
Norton nabízí brousící kotouče od standardních kotoučů do stolových brusek až po prémiové kotouče na broušení na plocho. Nortonovy nabídky umožňují zvýšení produktivity broušení ve všech průmyslových aplikacích.

Nortonova výroková řada je navržena pro použití v aplikacích přesného broušení a v aplikacích hrubování, navrhuje přijatelné specifikace brousících kotoučů, segmentů, montovaných kotoučů, orovnávacích a ostřících kamenů.

Norton má nejucelenější průmyslovou výrokovou řadu pojených nástrojů.

## INDEX PODLE PRODUKTU

### BUSNÁ TĚLÍSKA



KERAMICKÁ BRUSNÁ  
TĚLÍSKA  
252



ORGANICKÁ BRUSNÁ  
TĚLÍSKA  
257

### BRUSNÉ KOTOUČE



KOTOUČE PRO STOLNÍ  
BRUSKY  
217



ROVNÉ KOTOUČE  
243

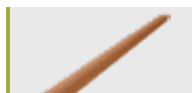
### BROUSKY, PILNÍKY A SPECIÁLNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ



OROVNÁVACÍ BROUSKY  
260



KAMENY  
262



PŘESNÉ PILNÍKY  
264



SPECIÁLNÍ  
PŘÍSLUŠENSTVÍ  
267

### NEVYZTUŽENÉ A VYZTUŽENÉ ŘEZACÍ KOTOUČE



NEVYZTUŽENÉ  
KOTOUČE  
273



VYZTUŽENÉ KOTOUČE  
273

# JAK ČÍST ODDÍL S BRUSNÝMI KOTOUČI

## 1. VYBERTE POŽADOVANÝ ROZMĚR

20 x 20 x 6,35mm

**BARVA BRUSNÉHO ZRNA**

**KERAMIZOVANÉ SMĚSI**  
 INNOVACE: NQN BLEND, NQ BLEND, SG BLEND

**TYPY KORUND**  
 38A, 32A, 19A, A

**TYPY KARBID KŘEMÍKU**  
 39C, 37C

ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	P	FA	FB	Udhroto- & Ostření	Čistění & Ostření	Broušení	Materiály	SPECIFIKACE	MPR (m/s)	OBJEDNACÍ ČÍSLO	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA RADA
150x4x20	01	-	-	-	●			○ ● ○	38A 60 L VS 45	69936675591	1	+++	
	01	-	-	-	●			○ ● ○	38A 100 M VS 45	69936640219	1	+++	
150x4x30	01	-	-	-	●			○ ● ○	38A 80 N VS 45	69936639730	1	+++	
150x4x32	01	-	-	-	●			○ ● ○	38A 80 L VS3	66243541079	5	++++	
	01	-	-	-	●			○ ● ○	19A 60 M VS 63	69936674920	2	+++	
150x6x31,75	01	-	-	-		●		○ ● ○	39C 120 K VS 45	66253050248	2	+++	
150x6x32	01	-	-	-	●			○ ● ○	38A 80 L VS 35	69936621582	1	+++	
	01	-	-	-	●			○ ● ○	3SG 60 L VX 45	66253055040	2	+++++	
	01	-	-	-	●			○ ● ○	38A 60 L VS 35	69936675741	2	+++	
	01	-	-	-	●			○ ● ○	19A 60 M VS 63	69936675964	2	+++	
150x8x32	01	-	-	-	●			○ ● ○	39C 120 K VS 45	69936675617	2	+++	
	01	-	-	-	●			○ ● ○	3SG 60 J VX 45	66253055041	2	+++++	
150x8x32	01	-	-	-	●			○ ● ○	38A 60 L VS 45	69936675743	1	+++	
	01	-	-	-	●			○ ● ○	38A 120 J VS 45	69936675748	1	+++	
150x10x32	01	-	-	-	●			○ ● ○	3SG 60 L VX 45	66253050280	2	+++++	
	01	-	-	-	●			○ ● ○	38A 60 M VS 45	69936641112	1	+++	

**Legend for application selection:**  
 Vybrání/Vnitřní konkávní průměr  
 Vybrání/Konkávní tloušťka A  
 Vybrání/Konkávní tloušťka B  
 Nástroje  
 Ostření pil  
 Kolečka do stolních brusek  
 Vnitřní průměr  
 Vnější průměr  
 Povrch  
 Vysoce legované oceli & rychlořezné oceli  
 Měkké oceli  
 Nerez oceli  
 Neželezné oceli & Karbidy  
 Litina  
 Typ brusiva  
 Velikost zrna  
 Hrubost  
 Pójoivo

## 2. VYBERTE POŽADOVANOU APLIKACI

### ODHROTOVÁNÍ A OSTŘENÍ

- Nástroje
- Ostření pily
- Stolní broušení

### BROUŠENÍ

- Vnitřní
- Vnější
- Povrch

## 3. ZJISTĚTE TYP POVRCHU / MATERIÁL

- Vysokolegované oceli a HSS
- Měkké oceli
- Neželezné a karbidové
- Litina



## IDENTIFIKOVANÝ VÝROBEK

Pokud potřebujete pomoc nebo radu, obraťte se na svého zástupce společnosti Norton.

## CO JE BROUSICÍ KOTOUČ

Brousicí kotouč je přesný nástroj s tisíci řezných bodů. Skládá se z brusných zrn, které jsou drženy v pojivové matrici a odděleny pory. Brusná zrna jsou řezné body, zatímco funkce pojiva slouží k společnému držení jednotlivých zrn. Pory (volný prostor mezi brusnými zrny a pojivem) slouží k poskytnutí průniku chladicí kapaliny při čištění a odstranění kovových třísek vznikajících při broušení.

Brousicí kotouče se za rotace dostávají do styku s obrobkem, brusná zrna odebírají z obrobku malé šponky.

Při působení brusných sil jsou abrazivní zrna opotřebována, což vede k tomu, že se stávají tupými. To způsobuje zvýšení tření a zvýšení tepla.

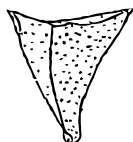
Zvýšení brusných sil způsobuje buď vylomení brusných zrn a odkrytí nových, nebo narušení spojovacích můstků pojiva

držících brusná zrna. V tomto případě jsou nová brusná zrna připravena k dalšímu řezání obrobku.

Při normálních keramických aplikacích musí být brousicí kotouč orovňován.

Změnou vlastností brusiva, typem pojiva, úpravou brousicího kotouče je možné vyrábět brousicí kotouče s širokou škálou různých brusných charakteristik.

## TYPY BRUSNÝCH ZRN



### KERAMIZOVANÝ OXID HLINITÝ

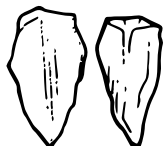
Norton SG, Norton Quantum jsou patentované formy oxidu hlinitého, které jsou tvrdší a ostřejší než konvenční brusná zrna.

Keramizovaná zrna mají jedinečnou mikrokrytalickou strukturu, která se při použití v brousicích operacích projevuje samoostřícím efektem. Tento efekt přináší redukci orovňávání a současně chladnější řezivost.



### KARBID KŘEMÍKU

Trvdčí než oxid hlinitý s velmi ostrými brusnými zrny. Je doporučován pro broušení relativně měkkých materiálů, jako je hliník, litina, ale s ním brousit i extrémně tvrdé materiály, jako jsou slinuté karbidy.



### OXID HLINITÝ

Obecně doporučovaný pro broušení materiálů s vysokou pevností v tahu, jako je nerezová ocel a nástrojová ocel, ale lze ho použít i na vysoce legované hliníkové a bronzové slitiny. Je vyráběn v několika různých kvalitách.



### ZIRKONOVÝ KORUND

Používá se pro hrubovací aplikace, kde je vyžadován vysoký úběr materiálu. Je pojen vysoce technickými organickými pojivy.



## SPECIFIKACE BRUSIVA

### KERAMIZOVANÉ SMĚSI

#### NQN Blends **INOVACE**

Nová patentovaná nanokrystalická keramická zrna od společnosti Saint-Gobain nabízejí bezkonkurenční produktivitu broušení pro širokou škálu aplikací. Nová mikrostruktura zrna se vyznačuje výrazným zmenšením velikosti krystalů ve srovnání s předchozí generací keramických zrn.

Jedinečné složení a zmenšená velikost krystalů umožňují zrnům efektivnější mikroostření a samoostření.

Díky tomu zůstává kotouč déle ostrý, snižuje se zahřívání, opotřebených ploch a minimalizuje se potřeba rovňávání.

#### Směsi NQ

Směsi zahrnují střední, vysokou, velmi vysokou koncentraci prémiového brusiva Norton Quantum. NQ má zlepšené samoostřicí vlastnosti umožňující chladivější výbrus oproti zrnům SG. Směsi NQ jsou vhodné pro nízké a střední přítlaky.

#### Směsi SG

Směsi prémiových brusiv, zahrnují nízkou, vysokou a velmi vysokou koncentraci prémiového brusiva SG. SG brusivo má jedinečnou mikrokystalickou strukturu se samo ostřícím efektem.

### TYPY KORUND

#### 38A

Bílý tavený korund (čistota 99,8 %). Nejkrhčí ze všech korundů. Toto brusivo se dodává ve všech typech standardních kotoučů a je ideální pro použití na tvrdé a tepelně citlivé oceli a slitiny. Tradičně se používá k ostření nástrojů a fréz z rychlořezné oceli a litých slitin. 38A se používá pro broušení válců, povrchů a pro vnitřní broušení.

#### 32A

Ostré monokrystalické fialové korundové zrno 32A, nejuniverzálnější brusivo na trhu pro středně těžké až těžké úběry.

#### 19A

Směs hnědého a bílého korundu (A & 38A). Tato směs má srovnatelnou řezivost s původními komponenty. Je dodávána ve standardních specifikacích kotoučů do nástrojárny, používá se pro broušení na plocho, nakulato, v bezhrotém broušení & pro broušení na méně tepelně citlivých ocelích.

#### A

Jedná se o obzvláště houževnatou formu korundu vhodnou pro broušení materiálů s vysokou pevností v tahu, a to zejména pro ruční brusné (stolní brusné kotouče) a ostřicí kameny.

#### 57A

Poločistý hnědý tavený korund (čistota 98 %). Díky vyšší čistotě je 57A dobrým brusivem pro všeobecné použití. Díky jeho univerzálnosti jej lze použít k broušení ocelových dílů v měkkém i tvrdém stavu.

#### 86A

Růžový korund je vysoce rafinovaná forma korundu a díky tomu je o něco tvrdší než čistě bílý a zvyšuje pevnost podél smykových rovin. Toto brusivo je k dispozici v řadě stopkových tělísek a kotoučů.

### TYPY KARBID KŘEMÍKU

#### 39C

Zelený karbid křemíku s nejvyšší čistotou. Je ideální pro broušení řezných nástrojů ze slinutých karbidů, pálené keramiky a skla, kde nabízí vysoký výkon.

#### 37C

Crystolon brusivo karbidu křemíku. Dodávané hlavně s organickým pojivem v kotoučích vhodných pro broušení šedé litiny, neželezných kovů & v keramickém pojivu pro broušení nekovových materiálů, jako je guma & kámen.



## ZRNITOST

Počet brusných zrn v délce lineárního palce, reprezentuje označení zrnitosti brousícího kotouče. Následují pravidla:

### UŽIJ HRUBŠÍ ZRNITOST

- Pro měkké, tvárné, vláknité materiály, jako jsou měkké oceli nebo hliník
- Pro velký úběr materiálu
- Kde drsnost povrchu není důležitá
- Pro velké kontaktní plochy.

### UŽIJ JEMNOU ZRNITOST

- Pro tvrdé, křehké materiály, jako je tvrdá nástrojová ocel, cementované karbidy & sklo
- Pro jemné povrchy
- Pro malé kontaktní plochy
- Pro dodržení malých rádiusů.

## TVRDOST KOTOUČE

Tvrdost kotouče je definována relativní silou, kterou jsou brusná zrna držena pojivem v brousícím kotouči. Tvrdost je označována písmenem v abecedním pořadí od nejměkčí po nejtvrďší. Následující pravidla se používají z hlediska tvrdosti kotouče:

### POUŽIJ MĚKČÍ KOTOUČ

- Pro tvrdé materiály jako jsou tvrdé nástrojové oceli a karbidy
- Pro velké kontaktní plochy
- Pro vysoké úběry materiálů.

### POUŽIJ TVRDČÍ KOTOUČ

- Pro měkké materiály
- Pro malé nebo úzké kontaktní plochy
- Pro delší životnost kotouče.

## SPOLEČNÉ OBLASTI TVRDOSTÍ

F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U
				BROUŠENÍ NA KULATO/ BEZHROTÉ BROUŠENÍ											
BROUŠENÍ NA PLOCHO															
				VNITŘNÍ BROUŠENÍ											
				BROUŠENÍ NÁSTROJU											
				BROUŠENÍ ZÁVITU											
NEVYZTUŽENÉ ORGANICKÉ ŘEZACÍ KOTOUČE								VYZTUŽENÉ ORGANICKÉ ŘEZACÍ KOTOUČE							

## TYPY KERAMICKÉHO POJIVA

Keramická pojiva jsou využívána pro aplikace přesného broušení. Poréznost a pevnost brousících kotoučů s tímto pojivem umožňuje odebrat velké množství materiálu a získávat vysokou přesnost při broušení. Pojiva nejsou ovlivňována působením vody, kyselin, olejí nebo změnou obvyklých teplot.

### SPOLEČNÉ VLASTNOSTI KERAMICKÝCH POJIV:



Nový inovativní spoj se zvýšenou univerzálností pro různé aplikace a slitiny. Používá se pro přesné broušení s brusivy na bázi oxidu hlinitého.



### VITRIUM<sup>3</sup> REVOLUČNÍ POJIVOVÁ TECHNOLOGIE

Pojivová platforma Vitrium<sup>3</sup> se vyznačuje exkluzivním chemickým složením, které přináší zcela novou technologii přilnavosti zrn a zajišťuje chladné řezání, dlouhé a přesné držení profilu v široké škále přesných brusných aplikací.

**VS**

Pojivo hodné zápisu do historie, dostupné s korundem i karbidem křemíku.

**VX / VXP**

Ekvivalent k VS pojivu, pouze pro keramizované korundy.

**VQN / VQNP**

Tyto pojiva jsou spojena s technologií Norton Quantum a jsou používána pro aplikace s nízkým, středním a vysokým přitlakem.

## ORGANICKÉ TYPY POJIV

Tato pojiva jsou používána ve dvou typech kotoučů. Za prvé, v kotoučích používaných v přenosných nebo pevných bruskách pro vysoké úběry materiálů. Za druhé, jako řezací kotouče buď vyztužené nebo nevyztužené, pro použití v přenosných nebo pevných rezačkách. Společné vlastnosti organických pojiv jsou:

### HRUBOVACÍ KOTOUČE, HRNCOVÉ KOTOUČE

<b>B &amp; B3</b>	Kotouče pro slévárny: universální pojivo, které poskytuje uspokojivé výsledky na většině aplikací
<b>B28</b>	Kotouče pro slévárny: vysoká úroveň pojiva pro většinu technických aplikací vyžadující vysoko příkonové brusky.

### ŘEZACÍ KOTOUČE

<b>BFX</b>	Technologie X pojiva pro slévárny byla vyvinuta pro zvýšenou řezivost a životnost kotouče pro všechny řezací aplikace na houževnatých materiálech.
<b>BF1</b>	Specifické pojivo zajišťuje nejlepší kvalitu řezu za sucha i za chlazení.
<b>BF3</b>	Nová generace pojiva poskytuje nejlepší životnost kotouče za podmínek bez chlazení, pružnou a dlouhou životnost. Ideální pro operace s velkými přitlaky.
<b>B24</b>	Nová generace pojiva používaná v karbidových řezacích kotoučích dává nejlepší poměr mezi výkonem & kvalitou řezu na neželezných kovech v podmínkách chlazení.
<b>B25</b>	Standardní pojivo nabízí trvanlivý & chladivý řez na široké škále materiálů & aplikací. Může být použito v měkčích tvrdostech pro aplikace za chlazení
<b>B26</b>	Nová generace pojiva používaného pro korundové kotouče poskytuje nejlepší výkon & kvalitu na železných kovech za mokra
<b>B65</b>	Tradiční pojivo nabízí dobrou výkonnost & dlouhou životnost v podmínkách bez chlazení.

## VÝBĚR SPRÁVNÉHO VÝROBKU

### EXISTUJE DEVĚT HLAVNÍCH ROZHODUJÍCÍCH FAKTORŮ PRO VÝBĚR BROUSICÍHO KOTOUČE PRO KAŽDOU APLIKACI:

- Materiál, který má být broušen – typ & tvrdost
- Úběr materiálu
- Geometrie obrobku & požadovaná drsnost povrchu
- Bruska, typ brusky, její příkon & její podmínky
- Rychlost broušení kotouče & přísuny
- Kontaktní broušená plocha
- Chladicí kapalina – zda je aplikace za sucha nebo za chlazení
- Přesnost broušící operace
- Způsob orovnávání

#### MATERIAL, KTERÝ MÁ BÝT BROUŠEN

Typ materiálu ovlivňuje výběr brusiva, zrnitost a tvrdost. Korundová brusiva jsou vhodná pro broušení vysoce pevnostních materiálů, jako jsou oceli a feritické slitiny. Více tříštivé korundy preferujeme pro tvrdší oceli a aplikace mající větší kontaktní plochy.

Nízko pevnostní materiály a nekovové materiály jsou nejnadhěji broušeny nebo řezány brusivem z karbidu křemíku.

Tvrdost materiálu ovlivňuje velikost průniku brusiva. Z tohoto důvodu jsou pro broušení tvrdých materiálů využívány kotouče jemnějších zrnitostí, měkké materiály se nejlépe brouší středními a hrubšími zrnitostmi.

Pro neúčinnější způsob broušení, musí být známa tvrdost materiálu. Platí obecné pravidlo, čím tvrdčí materiál, tím měkčí broušící kotouč má být použit.

#### ÚBĚR MATERIÁLU

Tento parametr určuje výběr zrnitosti a typu pojiva brusiva.

Velké úběry materiálu, jako čištění odlitků, vyžadují hrubou zrnitost broušících kotoučů, zpravidla 12-24.

Jemné povrchy, přísné geometrické požadavky obrobků vyžadují jemnou zrnitost broušícího kotouče.

Konečná drsnost povrchu je často vytvářena "vyjiskřením", což je proces broušení bez žádného přísuvu, dokud jsou patrné odletující jiskry.

## DRSNOST POVRCHU

DRSNOST	POVRCHU	ZRNITOST							
		46	60	80	100	120	150	180	220
42	1,10	●							
32	0,80	●							
26	0,70	●							
21	0,50		●						
16	0,40		●						
14	0,35		●	●					
11	0,25		●	●					
8	0,20			●	●				
7	0,17			●	●	●			
6	0,14				●	●	●		
5	0,12					●	●	●	
4	0,10						●	●	●
3	0,08							●	●
2	0,05								●
MIN TVAR RADIUSU	METRICKÝ (mm)	0,75	0,50	0,40	0,25	0,20	0,18	0,13	0,10
	IMP INS	,030	,020	,015	,010	,008	,007	,005	,004

Dosažitelná drsnost povrchu při jakémkoliv broušení je velmi závislá na velikosti zrnitosti brousícího kotouče. Následující graf zobrazuje rozsah drsnosti povrchu, který lze dosáhnout brousícími kotouči s různou zrnitostí konvenčními aplikacemi přesného broušení. Současně ukazuje dosažení min. radiusu s různými zrnitostmi kotouče.

### DOSAŽENÍ LEPŠÍCH DRSNOSTÍ POVRCHU

Změnou orovnávacího brousícího kotouče lze dosáhnout lepší drsnosti povrchu než je ukázáno. Stejně tak snížením přísunu diamantové rolny, snížením přísunu-odběru materiálu kotoučem nebo snížením rychlosti přísunu kotouče.

Obvykle tyto změny limitují aplikace ve výrobním broušení, avšak jsou velmi užitečné při broušení v nástrojárnách.

#### Další faktory mohou ovlivnit drsnost povrchu, zejména:

- Výrobní brousící aplikace s vyšším úběrem materiálu poskytnou horší drsnost povrchu než aplikace s menším úběrem materiálu.
- Brousící aplikace "zápichem" vyžadují výběr zrnitosti o stupeň jemnější než je ukázáno.
- Orovnávací parametry & způsob orovnávacího může mít vliv na očekávanou drsnost povrchu

## POCHOPENÍ VÝROBKU

- 1 Bezpečnostní piktogramy
- 2 Silná značka Norton
- 3 Rozměry výrobku (mm)
- 4 Specifikace výrobku
- 5 Maximální pracovní rychlost
- 6 Číslo výrobku; pro použití objednávky
- 7 oSa certifikováno společností The Organisation for Safety of Abrasives
- 8 Evropská bezpečnostní norma EN 12413







**NORTON**

SAINT-GOBAIN

POJENÉ BROUSICÍ  
NÁSTROJE

# PŘESNÉ BROUŠENÍ

Rovné kotouče	223
Hrcovité & miskovité kotouče	236
Talířovité kotouče	239
Brousicí prstence	240
Segmenty	241

## APLIKACE PŘESNÉHO BROUŠENÍ

Díky technickým zkušenostem firmy Norton jsou typy pojiv a brusiv optimalizovány tak, aby nejlépe odpovídaly požadavkům všech přesných operací. Naše keramicky pojené kotouče jsou k dispozici v různých tvarech, vnějších průměrech a průměrech upínacích otvorů jako skladové položky nebo

položky na zakázku. Jejich účelem je maximalizovat Vaši produktivitu při broušení vnějších ploch, vnitřních otvorů nebo při ostření, tím že zlepšíte efektivitu broušení a kvalitu drsnosti obrobků, snížíte opotřebovanost ostatních nástrojů.



### BROUŠENÍ NÁSTROJŮ

Broušení nástrojů se týká údržby a oprav řezných nástrojů používaných ve výrobních operacích. Kotouče všech velikostí a tvarů se používají v aplikacích ostření nástrojů a řezných nástrojů. Většina použitých kotoučů je s keramickým pojivem v zrnitostech 36 až 220 a v tvrdostech H až N.



### OSTŘENÍ PIL

Ostření pil se týká údržby a opravy pilových listů. Ploché kotouče a miskovité kotouče se používají v zrnitostech 54 až 60. Nástřiky pryskyřičí zesilují kotouč a pomáhají lépe držet tvar kotouče při použití.



### BROUŠENÍ NA PLOCHO

Pojem povrchové broušení se používá k popisu broušení rovných ploch, na kterých se kotouč pohybuje v rovině obrobku v oboustranném směru. Rozsah aplikací broušení na plocho může být různý, od velkých úběrů materiálu, až po broušení velmi přesných tvarových povrchů.



### VNĚJŠÍ BROUŠENÍ ( NA KULATO)

Přední technologie společnosti Norton vám poskytuje nejvyšší přesnost a maximální produktivitu s keramickými kotouči, umožňuje zvýšit efektivitu broušení a zlepšit kvalitu dílů ve všech vašich operacích broušení na kulato.



### VNITŘNÍ BROUŠENÍ

Vnitřní broušení se týká broušení otvorů nebo děr a je pravděpodobně jedním z nejtěžších typů broušení. Aplikace vnitřního broušení se pohybují od velmi rychlého úběru materiálu až po kontrolované procesy schopné generovat přesné rozměry a kruhovitosti měřené v mikrometrech.



### STOLNÍ A STOJANOVÉ BROUŠENÍ

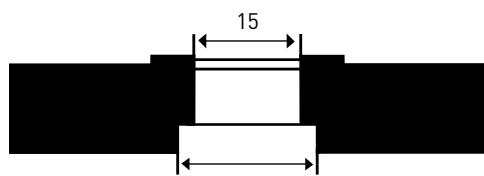
Aplikace pro stolní a stojanové brusky se týká odstraňování otřepů a ostření součástí a nástrojů. Kotouče se montují na brusky a zahrnují tři typy brusiva, které odpovídají všem potřebám odstraňování otřepů, tvarování a ostření: oxid hliníku (bílý korund) pro rychlořezné oceli, (hnědý korund) pro ostatní kovy a karbid křemíku pro barevné kovy.

## REDUKČNÍ KROUŽKY

Plastové redukční kroužky lze použít k přizpůsobení upínacího otvoru brousících kotoučů tak, aby odpovídaly různým velikostem vřetena. Tyto kroužky snižují velikost upínacího otvoru, což umožňuje, aby kotouč byl bezpečně namontován na vřeteno s menším průměrem.

- Redukční kroužky by se nikdy neměly dostat do styku s přírubou.
- Redukční kroužky by neměly být používány na kotoučích o tloušťkách menších než 6 mm, ani větších než 50 mm.
- Vždy používejte jeden redukční kroužek na každé straně kola, když je kolo dostatečně tlusté, aby kotouč mohl správně nasazen na vřeteno
- Nikdy nepoužívejte redukční kroužky pro snížení otvoru pod minimem stanoveným v bezpečnostním kódu FEPA

Zmenšený otvor (mm)



Otvor kotouče (mm)

OTVOR KOTOUČE (mm)	SNÍŽEN NA (mm)	ČÍSLO VÝROBKU
50,8	35	7660704766
32	25	7660717540
32	20	7660717538
31,75	15,88	7660704757
31,75	12,7	7660704755
20	16	7660717530
20	15	7660717529
20	13	7660717527
20	12	7660717525
20	10	7660717524
16	6	510008919

**NORTON**

SAINT-GOBAIN

**IDEAL**  
**PRIME**

# IDEÁLNÍ ŘEŠENÍ PRO BROUŠENÍ VNITŘNÍCH PRŮMĚRŮ

- ÚČINNOST ŘEZÁNÍ
- KVALITA OBROBKU
- DELŠÍ ŽIVOTNOST KOTOUČE
- RYCHLÝ PROCES

**NORTON**

SAINT-GOBAIN

**W1**

# UNIVERZÁLNÍ BRUSNÉ ŘEŠENÍ

- PRO VÍCE APLIKACÍ
- ZVYŠUJE KVALITU OBROBKU
- MÉNĚ VÝMĚN KOTOUČŮ A NASTAVOVÁNÍ PARAMETRŮ
- NIŽŠÍ SPOTŘEBA ENERGIE ZMENŠUJE UHLÍKOVOU STOPU





## NQN

**INOVACE**

Nejnovější inovativní keramické zrna společnosti Norton

- Bezkonkurenční ostrost zkracující dobu cyklu
- Zlepšená účinnost řezání vede ke snížení spotřeby energie
- Mikroštěpivé zrna vede ke zlepšení kvality a geometrie dílů
- Díky technologii samoostření zůstávají zrna déle ostrá, což snižuje nároky na orovnávací a výrazně zvyšuje životnost kotouče



## NQ

**+++++**

Řízené mikrokrytalické keramizované zrna

- Perfektní směs s ostrými zrny pro maximální chladivý výbrus
- Jedinečná, mikrokrytalická struktura se samoostřícím účinkem pro dlouhou životnost výrobků
- Může být použit pro aplikace s nízkým, středním a vysokým přitlakem
- Snižuje potřeby orovnávací



## 3SG / 5SG

**+++++**

Tradiční keramizované zrna

- Velmi vysoká koncentrace SG keramiky a oxidu hlinitého pro vysoký výkon a prodlouženou životnost kotouče
- Jedinečná mikrokrytalická struktura je samoostřící pro dlouhou životnost výrobku
- Velmi dobrá řezná schopnost na velmi tvrdých ocelích



## SGA / SGB

**+++++**

Směs s nízkou koncentrací keramizovaného zrna pro dobrou výkonnost v řadě aplikací

- Tvrdčí & ostřejší než konvenční brusiva zrna pro dobrou řeznou kapacitu
- Velmi univerzální pro použití na celé škále ocelí
- Vhodné pro aplikace na nízkých a středních přitlacích



## 38A VS3

**+++++**

Konvenční korundové zrna s poslední generací inovovaného pojiva

- Vysoká čistota korundového brusiva pro chladivý výbrus bez popalů
- Vysoce křehké brusivo, vhodné pro tvrdé kovy (HRc >50)
- Ideální pro tepelně citlivé aplikace s lehce řízenými přitlaky
- Zvýšené držení tvaru kotouče a výšena životnost kotouče



## GF

**+++++**

Nízká koncentrace keramizovaného zrna s houževnatými korundovými zrny

- Dobrá výkonnost na měkkých a středních ocelích



## 38A



Vysoká čistota korundového zrna

- Tříštivé zrno obnovující ostré řezné hrany pro dobrou životnost
- Dobrý poměr řezivosti a redukce vývoje tepla na kalených nebo vysoko řezných ocelích
- Ideální pro tepelně citlivé aplikace, ideální pro nízké a střední přítlaky
- Ideální pro použití pro všechny tvrdosti ocelí



## 19A



Směs hnědého a bílého korundu s dobrým poměrem cena vs. výkon

- Kombinuje řeznou přesnost a životnost kotouče
- Velmi všestranný, může být použit na široké škále ocelí
- Dobrá výtěžnost, dobrý úběr materiálu
- Dobrá vyváženost mezi řezivostí & schopností držení tvaru



## 32A



Polokřehký hnědý korund

- Houževnaté brusné zrno zajišťující ostré hrany a dobrou životnost
- Dobré držení tvaru snižuje potřebu ovrhávání
- Pro použití na většině měkkých/ středních ocelí



## A



Hnědý korund

- Pro broušení, ostření a odhroťování měkkých ocelí
- Velmi houževnatý, vhodný pro broušení většiny typů měkkých ocelí
- Dobrá životnost a velký úběr materiálu pro všeobecné použití ručních aplikací na stolních a stojanových bruskách
- Dobrý poměr cena vs. výkon



## 39C



Nejvyšší čistota brusiva ze zeleného karbidu křemíku

- Nejkřehčí konvenční brusivo. Tvrdčí & více křehčí než korundové brusivo
- Pro všechny aplikace na stolních a stojanových bruskách na neželezných materiálech a karbidových nástrojích.
- Ideální pro aplikace s vysokou přesností broušení & ostření
- Dobrý řezný poměr na kovových karbidech & neželezných tvrdých a tepelně citlivých materiálech



## 37C



Vysoká čistota brusiva z černého karbidu křemíku

- Tvrdčí & více křehčí než korundové brusivo
- Vhodné pro hrubovací operace v hrubších zrnitostech & s kotouči s organickým pojivem
- Ideální pro broušení & ostření na neželezných kovech



# ROVNÉ KOTOUČE PRO PŘESNÉ BROUŠENÍ

TVAR 01 TVAR 05 TVAR 07 TVAR 20 TVAR 01C

Vybrání/Vnitřní konkávní průměr  
Vybrání/Konkávní tloušťka A  
Vybrání/Konkávní tloušťka B

Nástroje

Ostření pil

Kotouče do stolních brusek

Vnitřní průměr

Vnější průměr

Povrch

Vysoce legované oceli & rychlořezné oceli

Měkké oceli

Nerez oceli

Neželezné oceli & Karbidy

Litina

Typ brusiva

Velikost zrna

Hrubost

Pojivo

## BARVA BRUSNÉHO ZRNA

KERAMIZOVANÉ SMĚSI

INOVAČE  
 NQN BLEND  
 NQ BLEND  
 SG BLEND

TYPY KORUND

38A  
 32A  
 19A  
 A

TYPY KARBID KŘEMÍKU

39C  
 37C

ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	P	FA	FB	Odhrotování & Ostření	Broušení	Materiály	SPECIFIKACE	MPR (m/s)	OBJEDNACÍ ČÍSLO	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA
13x13x4	01	-	-	-		●	● ○ ○	5NQN 80 K VS3 35 69210469305	35	69210469305	10	+++++ <b>NOVÝ</b>
13x13x4,76	01	-	-	-		●	● ○	SGB 60 J VS3 63 66253355176	63	66253355176	10	++++
	05	6	6	-		●	● ○	SGB 60 J VS3 63 66253355177	63	66253355177	10	++++
16x16x6	05	10	8	-		●	● ○ ○	5NQN 60 K VS3 35 69083128259	35	69083128259	10	+++++ <b>NOVÝ</b>
	01	-	-	-		●	● ○ ○	5NQN 80 J VQN 45 69083128269	45	69083128269	10	+++++ <b>NOVÝ</b>
	01	-	-	-		●	● ○ ○	3NQN 60 K VS3 35 69083128247	35	69083128247	10	+++++ <b>NOVÝ</b>
20x20x6	05	13	10	-		●	● ○ ○	5NQN 80 J VQN 45 69083128220	45	69083128220	10	+++++ <b>NOVÝ</b>
	05	13	10	-		●	● ○ ○	5NQN 60 K VS3 35 69083128227	35	69083128227	10	+++++ <b>NOVÝ</b>
	01	-	-	-		●	● ○ ○	3NQN 60 L VQN 45 69083128244	45	69083128244	10	+++++ <b>NOVÝ</b>
	01	13	10	-		●	○ ● ○	38A 60 K VS3 45 66253348355	45	66253348355	10	++++

# POJENÉ BROUSÍČÍ KOTOUČE PRO PŘESNÉ BROUŠENÍ

TVAR 01 TVAR 05 TVAR 07 TVAR 20 TVAR 01C

## DOPORUČENÍ VÝROBKU

Hlavní doporučení ●  
Doporučení ○

Vybrání/Vnitřní konkávní průměr  
Vybrání/Konkávní tloušťka A  
Vybrání/Konkávní tloušťka B

Nástroje

Ostření pil

Kotouče do stolních brusek

Vnitřní průměr

Vnější průměr

Povrch

Vysoce legované oceli & rychlořezné oceli

Měkké oceli

Nerez oceli

Neželezné oceli & Karbidy

Litina

Typ brusiva

Velikost zrna

Hrubost

Pojivo

ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	P	FA	FB	Odhrotování & Ostření	Broušení	Materiály	SPECIFIKACE	MPR (m/s)	OBJEDNACÍ ČÍSLO	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA
20x20x6,35	05	10	10	-		●	● ○ ●	5NQN 60 K VQN	45	69083128255	10	+++++ NOVÝ
	05	10	10	-		●	○ ● ●	38A 60 L VS	35	69936621542	10	+++
25x25x6,35	05	13	12	-		●	● ○ ●	5NQN 80 I VQN	45	69210469307	10	+++++ NOVÝ
	05	13	12	-		●	○ ● ●	38A 60 K VS3	45	66253348349	10	+++++
25x25x8	05	13	12	-		●	● ○ ●	5NQN 60 K VS3	35	69210469308	10	+++++ NOVÝ
	05	13	10	-		●	● ○ ●	5NQN 80 J VQN	45	69083128249	10	+++++ NOVÝ
32x25x8	05	13	10	-		●	● ○ ●	5NQN 60 J VQN	45	69083128245	10	+++++ NOVÝ
	05	16	16	-		●	● ○	5SG 60 K VS	35	69936639439	10	+++++
32x32x9,53	05	16	16	-		●	● ○ ●	5NQN 80 I VQN	45	69210469310	10	+++++ NOVÝ
32x32x10	05	16	16	-		●	● ○	5SG 60 K VS	35	69936639605	10	+++++
	05	16	16	-		●	● ○	SGB 60 J VX	45	69936676291	10	+++++
40x25x9,53	05	20	12	-		●	● ○ ●	5NQN 60 K VQN	45	69210469311	10	+++++ NOVÝ
40x25x10	05	16	12	-		●	● ○ ●	5NQN 80 K VQN	45	69210469317	10	+++++ NOVÝ
	05	16	12	-		●	● ○	5SG 60 K VS	35	69936639834	15	+++++
40x32x10	05	20	16	-		●	● ○ ●	5NQN 60 L VQN	45	69210469318	10	+++++ NOVÝ
40x40x10	05	16	20	-		●	● ○ ●	5NQN 60 J VS3	35	69210469319	10	+++++ NOVÝ
50x40x12,7	05	25	20	-		●	● ○ ●	5NQN 60 K VQN	45	69210469320	10	+++++ NOVÝ
	05	25	25	-		●	● ○	SGB 60 J VS3	63	66253355186	10	+++++
	05	25	20	-		●	● ○ ●	5NQN 60 J VS3	35	69210469321	10	+++++ NOVÝ
63x10x20	01	-	-	-		●	○ ● ●	38A 60 N VS	45	66253050376	10	+++
63x40x12,7	05	32	20	-		●	● ○ ●	5NQN 80 I VQN	45	69210469323	10	+++++ NOVÝ
	05	32	20	-		●	○ ● ●	38A 60 L VS	45	69936621565	10	+++
76x25x12,7	01	-	-	-		●	● ● ●	39C 80 I V	45	66253052726	10	+++
76x32x20	05	42	16	-		●	● ○ ●	5NQN 60 J VQN	45	69210469324	10	+++++ NOVÝ
80x25x12,7	01	-	-	-		●	● ● ●	39C 60 M V	45	66253051624	10	+++
	01	-	-	-		●	● ● ●	39C 60 M V	45	66253051623	10	+++
	01	-	-	-		●	● ● ●	37C 60 N V	35	69936668764	10	+++
100x10x20	01	-	-	-	●		○ ● ●	38A 60 M VS	35	69936640015	1	+++
100x10x32	01	-	-	-	●		● ● ●	39C 80 L VS	45	66253050380	2	+++
100x13x32	01	-	-	-	●		○ ● ●	38A 60 L VS	45	66253050409	1	+++
100x20x32	01	-	-	-	●		○ ● ●	38A 60 L VS	45	66253050413	1	+++
125x6x32	01	-	-	-	●		○ ● ●	38A 60 L VS	45	66253050440	2	+++
125x10x32	01	-	-	-	●		○ ● ●	38A 60 L VS	45	69936675731	1	+++
125x13x32	01	-	-	-	●		● ○ ●	3SG 60 J VX	45	66253050290	2	+++++
125x16x32	01	-	-	-	●		○ ● ●	38A 60 M VS	45	66253050237	1	+++
	01	-	-	-	●		● ● ●	39C 80 L VS	45	66253050393	2	+++
	01	-	-	-	●		○ ● ●	38A 60 L VS	45	69936675736	1	+++
	01	-	-	-	●		● ● ●	39C 80 L VS	45	69936667443	2	+++
	01	-	-	-	●	●	● ● ●	A 46 N VS	45	69936675558	1	+++



**BARVA BRUSNÉHO ZRNA**

KERAMIZOVANÉ SMĚSI	TYPY KORUND	TYPY KARBID KŘEMÍKU
INOVAČE		
NQN BLEND	38A	39C
NQ BLEND	32A	37C
SG BLEND	19A	
	A	

Vybrání/Vnitřní konkávní průměr

Vybrání/Konkávni tloušťka A

Vybrání/Konkávni tloušťka B

Nástroje

Ostření pil

Kotouče do stolních brusek

Vnitřní průměr

Vnější průměr

Povrch

Vysoce legované oceli &amp; rychlořezné oceli

Měkké oceli

Nerez oceli

Neželezné oceli &amp; Karbidy

Litina

Typ brusiva

Velikost zrna

Hrubost

Pojivo

ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	P	FA	FB	Odhroťování & Ostření	Broušení	Materiály	SPECIFIKACE	MPR (m/s)	OBJEDNACÍ ČÍSLO	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA
150x4x20	01	-	-	-	●		● ● ● ● ●	38A 60 L VS	45	69936675591	1	+++
	01	-	-	-	●		● ● ● ● ●	38A 100 M VS	45	69936640219	1	+++
150x4x30	01	-	-	-	●		● ● ● ● ●	38A 80 N VS	45	69936639730	1	+++
150x4x32	01	-	-	-	●		● ● ● ● ●	38A 80 L VS3	63	66243541079	5	++++
	01	-	-	-	●		● ● ● ● ●	19A 60 M VS	63	69936674920	2	+++
	01	-	-	-	●		● ● ● ● ●	39C 120 K VS	45	66253050248	2	+++
150x6x31,75	01	-	-	-	●		● ● ● ● ●	38A 80 L VS	35	69936621582	1	+++
150x6x32	01	-	-	-	●		● ● ● ● ●	35SG 60 L VX	45	66253055040	2	+++++
	01	-	-	-	●		● ● ● ● ●	38A 60 L VS	35	69936675741	2	+++
	01	-	-	-	●		● ● ● ● ●	19A 60 M VS	63	69936675964	2	+++
	01	-	-	-	●		● ● ● ● ●	39C 120 K VS	45	69936675617	2	+++
150x8x32	01	-	-	-	●		● ● ● ● ●	35SG 60 J VX	45	66253055041	2	+++++
150x8x32	01	-	-	-	●		● ● ● ● ●	38A 60 L VS	45	69936675743	1	+++
	01	-	-	-	●		● ● ● ● ●	38A 120 J VS	45	69936675748	1	+++
150x10x32	01	-	-	-	●		● ● ● ● ●	35SG 60 L VX	45	66253050280	2	+++++
	01	-	-	-	●		● ● ● ● ●	38A 60 M VS	45	69936641112	1	+++
	01	-	-	-	●		● ● ● ● ●	38A 80 M VS	45	66253050373	1	+++
	01	-	-	-	●		● ● ● ● ●	38A 120 J VS	45	69936675749	1	+++
	01	-	-	-	●		● ● ● ● ●	39C 80 K VS	45	66253050357	2	+++
	01	-	-	-	●		● ● ● ● ●	39C 120 K VS	45	69936675629	2	+++
150x13x31,75	01	-	-	-	●		● ● ● ● ●	35SG 60 K VS	50	69936622862	1	+++++
	01	-	-	-	●		● ● ● ● ●	39C 60 K VS	35	69936621564	1	+++
150x13x32	01	-	-	-	●		● ● ● ● ●	35SG 60 L VX	45	66253050142	2	+++++
	01	-	-	-	●		● ● ● ● ●	38A 60 L VS	35	69936675757	1	+++
	01	-	-	-	●		● ● ● ● ●	38A 80 L VS	45	69936675759	1	+++
	01	-	-	-	●		● ● ● ● ●	38A 120 J VS	45	69936675760	1	+++
150x16x32	01	-	-	-	●		● ● ● ● ●	35SG 60 L VX	45	66253050367	2	+++++
	01	-	-	-	●		● ● ● ● ●	35SG 60 H12 VXP	45	69936677177	2	+++++
	01	-	-	-	●		● ● ● ● ●	38A 46 L VS	45	69936675763	1	+++
	01	-	-	-	●		● ● ● ● ●	38A 60 L VS	45	69936675764	1	+++
	01	-	-	-	●		● ● ● ● ●	38A 80 L VS	45	69936675767	1	+++
	01	-	-	-	●		● ● ● ● ●	39C 80 L VS	45	69936675657	2	+++
	01	-	-	-	●		● ● ● ● ●	39C 120 K VS	45	69936675659	2	+++
	01	-	-	-	●		● ● ● ● ●	38A 60 K VS3	63	66253353966	1	++++
150x20x31,75	01	-	-	-	●		● ● ● ● ●	39C 60 K VS	35	69936623474	1	+++
	01	-	-	-	●		● ● ● ● ●	39C 100 K VS	35	69936623221	1	+++

# POJENÉ BROUSICÍ KOTOUČE PRO PŘESNÉ BROUŠENÍ

TVAR 01 TVAR 05 TVAR 07 TVAR 20 TVAR 01C

## DOPORUČENÍ VÝROBKU

Hlavní doporučení ●  
Doporučení ○

Vybrání/Vnitřní konkávní průměr  
Vybrání/Konkávní tloušťka A  
Vybrání/Konkávní tloušťka B  
Nástroje  
Ostření pil  
Kotouče do stolních brusek  
Vnitřní průměr  
Vnější průměr  
Povrch  
Výsoce legované oceli & rychlořezné oceli  
Měkké oceli  
Nerez oceli  
Neželezné oceli & Karbidy  
Litina  
Typ brusiva  
Velikost zrna  
Hrúbost  
Pojivo

ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	P	FA	FB	Odšrotování & Ostření	Broušení	Materiály	SPECIFIKACE	MPR (m/s)	OBJEDNACÍ ČÍSLO	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA
150x20x32	01	-	-	-	●		● ○	3SG 60 K VX 45	45	66253050155	2	+++++
	01	-	-	-	●		● ○	SGB 100 J VX 45	45	66253049895	2	++++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 46 M VS 45	45	66253050372	1	+++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 L VS 45	45	69936641391	1	+++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 80 L VS 45	45	69936639416	1	+++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 100 J VS 45	45	66243570493	1	+++
	01	-	-	-		●	●	A 36 P VS 45	45	69936641366	1	+++
	01	-	-	-		●	●	A 60 N VS 45	45	69936641368	1	+++
	01	-	-	-	●		● ●	39C 60 K VS 45	45	69936641411	2	+++
	01	-	-	-	●		● ●	39C 80 L VS 45	45	69936641413	2	+++
	01	-	-	-	●		● ●	39C 120 K VS 45	45	69936641414	2	+++
150x25x20	01	-	-	-		●	● ●	39C 80 K VS 35	35	69936641429	1	+++
150x25x32	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 K VS 45	45	66253050452	1	+++
	01	-	-	-		●	●	A 36 Q VS 45	45	66253050265	1	+++
	01	-	-	-		●	●	A 46 N VS 45	45	69936641370	1	+++
	01	-	-	-	●		● ●	39C 60 K VS 45	45	69936675661	2	+++
	01	-	-	-	●		● ●	39C 80 K VS 45	45	66253050278	2	+++
	01	-	-	-	●		● ●	39C 120 K VS 45	45	69936675664	2	+++
175x4x51	01	-	-	-	●		●	19A 60 M VS 63	63	66253052709	6	+++
180x6x31,75	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 K VS3 63	63	66253353968	2	++++
180x6x32	01	-	-	-		●	● ○	3SG 120 K VS 35	35	69936676015	1	+++++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 L VS 45	45	69936675784	2	+++
180x10x32	01	-	-	-	●		○ ●	38A 80 J VS 45	45	69936675781	1	+++
180x13x31,75	01	-	-	-		●	● ○	3SG 46 K VS 50	50	69936623227	1	+++++
	01	-	-	-		●	● ○	3SG 60 K VS 50	50	69936623231	1	+++++
	01	-	-	-		●	● ○	SGB 46 K VX 50	50	69936623240	1	++++
	01	-	-	-		●	● ○	SGB 60 K VX 50	50	69936623255	1	++++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 46 K VS3 63	63	66253353972	1	++++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 K VS3 63	63	66253353974	1	++++
	01	-	-	-		●	○ ●	38A 100 L VS 35	35	69936623220	1	+++
	01	-	-	-		●	● ●	39C 100 J VS 35	35	69936623248	1	+++
180x13x32	01	-	-	-	●		● ○	2NQN 46 I VS3 45	45	69210469326	2	+++++ NOVÝ
	01	-	-	-	●		● ○	3SG 80 J VX 45	45	66253054892	2	+++++
	01	-	-	-	●		● ○	3SG 120 J VX 45	45	66253054874	2	+++++
	01	-	-	-	●		● ○	SGB 60 J VX 45	45	69936639148	2	++++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 L VS 45	45	69936675797	1	+++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 80 L VS 45	45	69936675801	1	+++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 120 J VS 45	45	69936675802	1	+++
180x16x32	01	-	-	-		●	● ○	3SG 60 H12 VXP 35	35	69936677179	1	+++++
	01	-	-	-		●	○ ●	38A 46 J VS 35	35	69936675806	1	+++
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 K VS 45	45	66253050453	1	+++

**BARVA BRUSNÉHO ZRNA**

KERAMIZOVANÉ SMĚSI	TYPY KORUND	TYPY KARBID KŘEMÍKU
INOVAČE		
NQN BLEND	38A	39C
NQ BLEND	32A	37C
SG BLEND	19A	
	A	

Vybrání/Vnitřní konkávní průměr

Vybrání/Konkávni tloušťka A

Vybrání/Konkávni tloušťka B

Nástroje

Ostření pil

Kotouče do stolních brusek

Vnitřní průměr

Vnější průměr

Povrch

Vysoce legované oceli &amp; rychlořezné oceli

Měkké oceli

Nerez oceli

Neželezné oceli &amp; Karbidy

Litina

Typ brusiva

Velikost zrna

Hrubost

Pojivo

ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	P	FA	FB	Odhrotování & Ostření	Broušení	Materiály	SPECIFIKACE	MPR (m/s)	OBJEDNACÍ ČÍSLO	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA
180x20x31,75	01	-	-	-	●		● ● ●	3SG 46 K VS 50	50	69936623242	1	+++++
	05	100	6	-	●		● ● ●	3SG 60 J VS 35	35	69936639808	1	+++++
	01	-	-	-	●		● ●	SGB 60 K VX 50	50	69936623480	1	++++
	01	-	-	-	●		● ●	38A 46 L VS 35	35	69936623312	1	+++
	01	-	-	-	●		● ●	38A 60 L VS 35	35	69936623472	1	+++
	01	-	-	-	●		● ● ● ●	39C 60 K VS 35	35	69936623477	1	+++
180x20x32	01	-	-	-	●		● ● ●	3SG 60 H12 VXP 35	35	66243593654	1	+++++
	01	-	-	-	●		● ●	SGB 46 H10 VXP 45	45	69936638723	2	++++
	01	-	-	-	●		● ●	SGB 60 K VX 45	45	66253049878	2	++++
	01	-	-	-	●		●	A 46 N VS 45	45	69936641372	1	+++
	01	-	-	-	●		● ● ●	39C 60 K VS 45	45	69936641415	2	+++
	01	-	-	-	●		● ● ●	39C 80 L VS 45	45	69936676582	2	+++
	01	-	-	-	●		● ● ●	39C 120 K VS 45	45	69936675666	2	+++
180x25x31,75	05	105	13	-	●		● ● ●	3SG 46 K VS 50	50	69936621519	1	+++++
	05	105	13	-	●		● ● ●	3SG 60 K VS 50	50	69936621570	1	+++++
	05	105	12	-	●		● ● ●	38A 46 K VS3 63	63	66253354036	1	++++
	05	105	12	-	●		● ● ●	38A 60 K VS3 63	63	66253354035	1	++++
180x25x32	01	-	-	-	●		● ● ●	38A 60 L VS 45	45	69936675812	1	+++
	01	-	-	-	●		●	A 46 N VS 45	45	69936675564	1	+++
	01	-	-	-	●		● ● ●	39C 60 K VS 45	45	69936675667	2	+++
	01	-	-	-	●		● ● ●	39C 80 L VS 45	45	69936667101	2	+++
200x2x32	01	-	-	-	●		● ● ●	38A 80 L VS3 50	50	66243541085	5	++++
200x3x32	01	-	-	-	●		● ● ●	SGB 80 K VS3 50	50	66253354588	5	++++
200x4x32	01	-	-	-	●		● ● ●	SGB 80 K VS3 63	63	66243541087	5	++++
200x6x31,75	01	-	-	-	●		● ● ●	38A 120 I VS 35	35	69936640156	1	+++
200x6x32	01	-	-	-	●		● ● ●	SGB 60 K VS3 63	63	66243541086	5	++++
	01	-	-	-	●		● ● ●	SGB 120 J VX 45	45	69936677029	2	++++
	01	-	-	-	●		● ● ●	38A 80 N VS 45	45	69936639662	2	+++
	01	-	-	-	●		● ● ●	39C 120 K VS 45	45	69936675636	2	+++
200x8x32	001C	-	-	-	●		● ● ●	38A 60 L VS3 35	35	69210431430	5	++++
200x10x32	01	-	-	-	●		● ● ●	SGB 60 J VX 45	45	69936639157	2	++++
	01	-	-	-	●		● ● ●	SGB 80 J VX 45	45	69936639158	2	++++
	01	-	-	-	●		● ● ●	38A 60 L VS3 63	63	66253348277	1	++++
	01	-	-	-	●		● ● ●	38A 120 J VS 45	45	69936675819	1	+++
	01	-	-	-	●		● ● ●	39C 100 K VS 35	35	69936639461	1	+++
	01	-	-	-	●		● ● ●	39C 120 K VS 45	45	69936675637	2	+++
200x13x31,75	01	-	-	-	●		● ● ●	3SG 46 K VS 50	50	69936623236	1	+++++
	01	-	-	-	●		● ● ●	3SG 60 K VS 50	50	69936623241	1	+++++
	01	-	-	-	●		● ● ●	38A 120 I VS 35	35	69936641286	4	+++

# POJENÉ BROUSICÍ KOTOUČE PRO PŘESNÉ BROUŠENÍ

TVAR 01 TVAR 05 TVAR 07 TVAR 20 TVAR 01C

## DOPORUČENÍ VÝROBKU

Hlavní doporučení ●  
Doporučení ○

Vybrání/Vnitřní konkávní průměr  
Vybrání/Konkávní tloušťka A  
Vybrání/Konkávní tloušťka B  
Nástroje  
Ostření pil  
Kotouče do stolních brusek  
Vnitřní průměr  
Vnější průměr  
Povrch  
Výsoce legované oceli & rychlořezné oceli  
Měkké oceli  
Nerez oceli  
Neželezné oceli & Karbidy  
Litina  
Typ brusiva  
Velikost zrna  
Hrúbost  
Pojivo

ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	P	FA	FB	Odhrotování & Ostření	Broušení	Materiály	SPECIFIKACE	MPR (m/s)	OBJEDNACÍ ČÍSLO	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA	
200x13x32	01	-	-	-	●		● ○	SGB 60 J VX 45	45	69936639160	2	++++	
	01	-	-	-	●		● ○	SGB 120 J VX 45	45	69936676608	2	++++	
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 L VS3 63	63	66253348352	1	++++	
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 J VS 45	45	69936675821	1	+++	
	01	-	-	-	●		● ●	39C 80 J VS 45	45	69936676152	2	+++	
200x16x76,2	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 L VS 45	45	69936675827	1	+++	
200x20x20	01	-	-	-	●		● ●	39C 80 K VS 45	45	69936641417	2	+++	
	01	-	-	-	●		● ●	39C 80 M VS 45	45	69936640220	2	+++	
200x20x31,75	01	-	-	-		●	● ○	3SG 46 K VX 50	50	69936623774	1	+++++	
	01	-	-	-		●	● ○	SGB 70 H12 VXP 50	50	69936623902	1	++++	
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 46 K VS3 63	63	66253354039	1	++++	
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 K VS3 63	63	66253354038	1	++++	
200x20x32	01	-	-	-	●		● ○	3NQN 46 J VQN 45	45	69210469327	2	+++++ NOVÝ	
	01	-	-	-	●		● ○	2NQN 60 I VS3 45	45	69210469328	2	+++++ NOVÝ	
	01	-	-	-	●		● ○	3SG 60 H12 VXP 45	45	69936677181	2	+++++	
	01	-	-	-	●		● ○	SGB 60 H10 VXP 45	45	69936639172	2	++++	
	01	-	-	-	●		● ○	SGB 46 H VX 45	45	69936639171	2	++++	
	01	-	-	-	●		● ○	SGB 60 K VX 45	45	66253049887	5	++++	
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 46 N VS 45	45	69936641400	1	+++	
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 46 K VS 45	45	66253051075	1	+++	
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 N VS 45	45	69936667154	1	+++	
	01	-	-	-		●	○ ●	38A 60 L VS 35	35	69936641402	1	+++	
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 K VS 45	45	66253051077	1	+++	
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 80 K VS 45	45	66253051080	1	+++	
	01	-	-	-		●	●	A 46 N VS 45	45	69936641375	1	+++	
	01	-	-	-		●	●	A 60 N VS 45	45	69936666929	1	+++	
	01	-	-	-	●		● ●	39C 60 K VS 45	45	69936641418	2	+++	
	01	-	-	-	●		● ●	39C 80 K VS 45	45	69936676351	2	+++	
	01	-	-	-	●		● ●	39C 120 K VS 45	45	69936641421	2	+++	
	01	-	-	-	●		●	37C 60 K VK 35	35	69210431674	5	+++	
	200x20x50	01	-	-	-	●		● ○	3SG 60 J VX 45	45	66253050362	2	+++++
		01	-	-	-	●		○ ●	38A 46 K VS 45	45	69936641104	2	+++
01		-	-	-		●	○ ●	38A 60 J VS 35	35	69936639462	1	+++	
200x20x50,8	01	-	-	-	●		● ○	3SG 60 H12 VXP 45	45	66243593696	2	+++++	
	01	-	-	-	●		● ○	3SG 46 I12 VXP 45	45	66253052711	2	+++++	
	01	-	-	-		●	○ ●	3SG 46 K VS 50	50	69936623654	2	+++++	
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 46 J VS 45	45	69936675832	1	+++	
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 H VS 45	45	69936675834	1	+++	
	01	-	-	-	●		○ ●	38A 60 K VS 45	45	66253049967	1	+++	

**BARVA BRUSNÉHO ZRNA**

<b>KERAMIZOVANÉ SMĚSI</b>	<b>TYPY KORUND</b>	<b>TYPY KARBID KŘEMÍKU</b>
<b>INOVAČE</b>	NQN BLEND	38A
	NQ BLEND	32A
	SG BLEND	19A
		A
		39C
		37C

Vybrání/Vnitřní konkávní průměr  
 Vybrání/Konkávní tloušťka A  
 Vybrání/Konkávní tloušťka B  
 Nástroje  
 Ostření pil  
 Kotouče do stolních brusek  
 Vnitřní průměr  
 Vnější průměr  
 Povrch  
 Vysoce legované oceli & rychlořezné oceli  
 Měkké oceli  
 Nerez oceli  
 Neželezné oceli & Karbidy  
 Litina  
 Typ brusiva  
 Velikost zrna  
 Hrubost  
 Pojivo

ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	P	FA	FB	Odhrotování & Ostření	Broušení	Materiály	SPECIFIKACE	MPR (m/s)	OBJEDNACÍ ČÍSLO	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA
200x20x51	01	-	-	-	●		● ●	SGB 60 J VX 45	45	69936639251	2	++++
	01	-	-	-	●		● ●	39C 60 K VS 45	45	69936640176	2	+++
200x20x76,2	01	-	-	-	●		● ●	3SG 46 H VX 45	45	66253050156	2	+++++
	01	-	-	-	●		● ●	38A 60 L VS 45	45	69936675836	1	+++
200x25x20	01	-	-	-	●		● ●	38A 60 M VS 35	35	69936641405	1	+++
	01	-	-	-	●		● ●	39C 80 K VS 35	35	69936641422	1	+++
200x25x31,75	05	110	10	-	●		● ●	3SG 60 G VSPF 35	35	69936640304	1	+++++
	05	105	13	-	●		● ●	3SG 60 K VS 50	50	69936621575	1	+++++
	01	-	-	-	●		● ●	39C 60 K VS 35	35	69936623912	1	+++
	01	-	-	-	●		● ●	A 36 P VS 35	35	69936623910	1	+++
	01	-	-	-	●		● ●	A 60 N VS 35	35	69936623913	2	+++
	01	-	-	-	●		● ●	39C 100 K VS 35	35	69936623599	1	+++
200x25x32	01	-	-	-	●		● ●	3SG 60 J VX 45	45	66253054889	2	+++++
	01	-	-	-	●		● ●	SGB 60 K VX 45	45	66253049888	2	++++
	01	-	-	-	●		● ●	38A 46 N VS 45	45	69936641406	1	+++
	01	-	-	-	●		● ●	38A 46 L VS 45	45	69936627127	1	+++
	01	-	-	-	●		● ●	38A 60 M VS 45	45	66253051079	1	+++
	01	-	-	-	●		● ●	38A 60 L VS 45	45	69936641407	1	+++
	01	-	-	-	●		● ●	38A 80 N VS 45	45	69936675847	1	+++
	01	-	-	-	●		● ●	38A 80 K VS 45	45	66253051082	1	+++
	01	-	-	-	●		● ●	A 24 R VS 45	45	69936676374	1	+++
	01	-	-	-	●		● ●	A 30 P VS 45	45	69936641382	1	+++
	01	-	-	-	●		● ●	A 36 P VS 45	45	69936641383	1	+++
	01	-	-	-	●		● ●	A 46 M VS 45	45	66253050271	1	+++
	01	-	-	-	●		● ●	39C 46 L VS 45	45	69936675639	2	+++
	01	-	-	-	●		● ●	39C 60 K VS 45	45	69936641424	2	+++
	01	-	-	-	●		● ●	39C 80 K VS 45	45	66253050276	2	+++
	01	-	-	-	●		● ●	38A 100 J VS 45	45	66243570496	1	+++
	01	-	-	-	●		● ●	39C 100 J VS 45	45	66253050375	2	+++
	01	-	-	-	●		● ●	39C 120 K VS 45	45	69936641428	2	+++
	200x25x50	05	110	10	-	●	● ●	3SG 60 I VS 35	35	69936639454	2	+++++
	200x25x50,8	01	-	-	-	●		SGB 46 K VX 45	45	66253050183	2	++++
200x25x51	01	-	-	-	●		● ●	38A 46 K VS 45	45	66253051086	1	+++
	01	-	-	-	●		● ●	38A 60 L VS 45	45	69936640125	1	+++

# POJENÉ BROUSICÍ KOTOUČE PRO PŘESNÉ BROUŠENÍ

TVAR 01 TVAR 05 TVAR 07 TVAR 20 TVAR 01C

## DOPORUČENÍ VÝROBKU

Hlavní doporučení ●  
Doporučení ○

Vybrání/Vnitřní konkávní průměr  
Vybrání/Konkávní tloušťka A  
Vybrání/Konkávní tloušťka B  
Nástroje  
Ostření pil  
Kotouče do stolních brusek  
Vnitřní průměr  
Vnější průměr  
Povrch  
Výsoce legované oceli & rychlořezné oceli  
Měkké oceli  
Nerez oceli  
Neželezné oceli & Karbidy  
Litina  
Typ brusiva  
Velikost zrna  
Hrúbost  
Pojivo

ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	P	FA	FB	Odhrotování & Ostření	Broušení	Materiály	SPECIFIKACE	MPR (m/s)	OBJEDNACÍ ČÍSLO	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA
200x25x76,2	01	-	-	-	●		● ●	38A 46 N VS 45	45	69936675841	1	+++
	01	-	-	-	●		● ●	38A 46 L VS 35	35	69936675842	1	+++
	01	-	-	-	●		● ●	38A 60 L VS 35	35	69936675845	1	+++
	01	-	-	-		●	●	A 46 N VS 45	45	69936675568	1	+++
	01	-	-	-	●		● ●	38A 60 N VS 45	45	69936675846	1	+++
	01	-	-	-	●		● ● ● ●	39C 60 K VS 45	45	69936675672	2	+++
	01	-	-	-	●		● ● ● ●	39C 80 L VS 45	45	69936675673	2	+++
	01	-	-	-	●		● ● ● ●	39C 120 K VS 45	45	69936675674	2	+++
200x32x32	01	-	-	-	●		● ●	SGB 60 K VX 45	45	66253049892	2	+++++
	01	-	-	-	●		● ●	38A 46 M VS 45	45	66253052712	1	+++
	01	-	-	-	●		● ●	38A 60 L VS 45	45	69936675855	1	+++
	01	-	-	-		●	●	A 36 P VS 45	45	69936666932	1	+++
200x32x32	01	-	-	-		●	●	A 46 N VS 45	45	69936640814	1	+++
	01	-	-	-		●	●	A 60 N VS 45	45	69936690246	1	+++
	01	-	-	-	●		● ● ● ●	39C 60 K VS 45	45	69936640293	2	+++
	01	-	-	-	●		● ● ● ●	39C 80 K VS 45	45	69936667106	2	+++
	01	-	-	-	●		● ● ● ●	39C 120 K VS 45	45	69936675677	2	+++
	01	-	-	-	●		● ●	38A 60 L VS 45	45	69936640245	1	+++
200x32x76,2	01	-	-	-	●		● ●	38A 46 N VS 45	45	69936675849	1	+++
	01	-	-	-	●		● ●	38A 60 N VS 45	45	69936675854	1	+++
	01	-	-	-		●	●	A 46 N VS 45	45	66243593707	1	+++
	01	-	-	-	●		● ● ● ●	39C 80 K VS 45	45	69936675644	2	+++
200x40x20	05	110	25	-		● ●	39C 80 J VS 35	35	69936640285	1	+++	
200x40x50,8	01	-	-	-	●		● ●	38A 46 I VS 45	45	69936681707	1	+++
225x5x60	01	-	-	-	●		● ●	38A 54 J VS 45	45	69936675859	1	+++
225x20x51	01	-	-	-	●		● ●	3SG 60 H12 VXP 45	45	69936676452	2	+++++
	01	-	-	-	●		● ●	SGB 60 H VX 45	45	69936640943	2	+++++
	01	-	-	-	●		● ●	38A 46 I VS 45	45	69936640871	1	+++
225x25x76,2	01	-	-	-	●		● ●	3SG 46 H VX 45	45	66243570377	2	+++++
	01	-	-	-	●		● ●	3SG 60 H12 VXP 45	45	66243593705	2	+++++
230x5x31,75	01	-	-	-	●		●	19A 54 J VS 40	40	69936623905	2	+++
230x25x32	01	-	-	-		●	● ●	39C 80 K VS 35	35	69936639374	1	+++
230x25x50,8	01	-	-	-	●		● ●	38A 60 H VS 45	45	69936639829	1	+++
250x10x32	01	-	-	-	●		● ●	38A 60 M VS 63	63	69936675931	1	+++
	01	-	-	-		●	● ●	38A 60 L VS3 35	35	69210431945	5	+++++
250x13x32	01	-	-	-	●		● ●	38A 60 L VS3 63	63	66253348353	1	+++++
250x25x31,75	01	-	-	-		●	●	A 46 N VS 35	35	69936623914	1	+++
	01	-	-	-		●	● ● ● ●	39C 60 K VS 35	35	69936623664	1	+++
250x25x32	01	-	-	-	●		● ●	38A 60 L5 VS 45	45	66253049927	1	+++
	01	-	-	-		●	●	A 46 N VS 45	45	69936641386	1	+++
	01	-	-	-	●		● ● ● ●	39C 80 L VS 45	45	69936675679	1	+++

**BARVA BRUSNÉHO ZRNA**

KERAMIZOVANÉ SMĚSI	NQN BLEND	38A	TYPY KORUND	39C	TYPY KARBID KŘEMÍKU
	NQ BLEND	32A	32A	37C	
	SG BLEND	19A	A		

**INOVACE**

Vybrání/Vnitřní konkávní průměr  
 Vybrání/Konkávni tloušťka A  
 Vybrání/Konkávni tloušťka B  
 Nástroje  
 Ostření pil  
 Kotouče do stolních brusek  
 Vnitřní průměr  
 Vnější průměr  
 Povrch  
 Vysoce legované oceli & rychlořezné oceli  
 Měkké oceli  
 Nerez oceli  
 Neželezné oceli & Karbidy  
 Litina  
 Typ brusiva  
 Velikost zrna  
 Hrubost  
 Pójoivo

ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	P	FA	FB	Odhrotování & Ostření	Broušení	Materiály	SPECIFIKACE	MPR (m/s)	OBJEDNACÍ ČÍSLO	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA	
250x25x76	01	-	-	-		●●	●●●●	2NQN 60 G VS3 35	35	69210469332	1	+++++	NOVÝ
	01	-	-	-		●●	●●●●	32A 60 I VS 35	35	69936639898	2	+++	
250x25x76,2	01	-	-	-		●●	●●●●	2NQN 46 G VS3 35	35	69210469333	1	+++++	NOVÝ
	01	-	-	-	●		●●●●	3SG 46 K VS 45	45	69936623668	1	+++++	
	01	-	-	-	●		●●●●	3SG 54 F11 VXP 45	45	69936676054	1	+++++	
	01	-	-	-	●		●●●●	3SG 60 K VX 45	45	66253055045	1	+++++	
	01	-	-	-	●		●●●●	SGB 46 K VX 45	45	66253050124	1	++++	
	01	-	-	-	●		●●●●	SGB 60 K VX 45	45	66253050126	1	++++	
	01	-	-	-	●		●●●●	SGB 70 H12 VXP 45	45	69936623901	1	++++	
	01	-	-	-	●		●●●●	38A 46 K VS3 63	63	66253354041	1	++++	
	01	-	-	-	●		●●●●	38A 60 K VS3 63	63	66253354040	1	++++	
	01	-	-	-	●		●●●●	38A 80 L VS 45	45	69936623651	1	+++	
250x32x32	01	-	-	-	●		●●●●	SGB 60 K VX 45	45	66253050162	1	++++	
	01	-	-	-	●		●●●●	38A 60 N VS 45	45	69936667158	1	+++	
	01	-	-	-		●	●●●●	A 36 P VS 45	45	69936666943	1	+++	
	01	-	-	-		●	●●●●	A 60 M VS 45	45	69936642130	1	+++	
	01	-	-	-	●		●●●●	39C 60 K VS 45	45	69936639837	1	+++	
	01	-	-	-	●		●●●●	39C 80 K VS 45	45	69936640845	1	+++	
250x32x76,2	01	-	-	-	●		●●●●	3SG 46 H VX 45	45	66253055046	1	+++++	
250x40x32	01	-	-	-		●	●●●●	A 36 Q VS 45	45	69936666945	1	+++	
	01	-	-	-		●	●●●●	A 60 N VS 45	45	69936666946	1	+++	
250x40x51	01	-	-	-		●●	●●●●	37C 60 K VK 35	35	69210431004	3	+++	
250x40x76	01	-	-	-		●●	●●●●	38A 46 L VS3 35	35	69210432025	3	++++	
	01	-	-	-		●●	●●●●	38A 60 L VS3 35	35	69210431657	3	++++	
250x40x76,2	01	-	-	-	●		●●●●	3SG 46 I VX 45	45	66253050259	1	+++++	
	01	-	-	-	●		●●●●	3SG 46 G12 VXPC 45	45	69936676056	1	+++++	
300x25x127	01	-	-	-		●●	●●●●	3NQN 60 K VQN 45	45	69210469335	1	+++++	NOVÝ
	01	-	-	-		●●	●●●●	2NQN 60 J VS3 45	45	69210469336	1	+++++	NOVÝ
	01	-	-	-		●●	●●●●	3SG 46 K WV1 50	50	69210469422	1	+++++	NOVÝ
	01	-	-	-		●●	●●●●	3SG 60 H12 WV1P 45	45	69210469625	1	+++++	NOVÝ
	01	-	-	-		●●	●●●●	SGA 46 K WV1 50	50	69210469425	1	+++++	NOVÝ
	01	-	-	-		●●	●●●●	SGA 60 K WV1 50	50	69210469426	1	+++++	NOVÝ
	01	-	-	-		●●	●●●●	SGB 60 K WV1 45	45	69210469427	1	+++++	NOVÝ
	01	-	-	-		●●	●●●●	SGA 80 L WV1 50	50	69210469428	1	+++++	NOVÝ
	01	-	-	-		●●	●●●●	38A 60 K VS3 63	63	66253354042	2	++++	
	01	-	-	-		●●	●●●●	38A 60 K WV1 50	50	69210469429	1	+++++	NOVÝ
	01	-	-	-		●●	●●●●	38A 80 L WV1 50	50	69210469521	1	+++++	NOVÝ
	01	-	-	-		●●	●●●●	39C 60 K VS 45	45	69936623687	1	+++	
	01	-	-	-		●●	●●●●	39C 80 J VS 45	45	69936640343	1	+++	
	01	-	-	-		●●	●●●●	39C 120 K VS 35	35	69936675646	1	+++	

# POJENÉ BROUSICÍ KOTOUČE PRO PŘESNÉ BROUŠENÍ

TVAR 01 TVAR 05 TVAR 07 TVAR 20 TVAR 01C

## DOPORUČENÍ VÝROBKU

Hlavní doporučení ●  
Doporučení ○

Vybrání/Vnitřní konkávní průměr  
Vybrání/Konkávní tloušťka A  
Vybrání/Konkávní tloušťka B  
Nástroje  
Ostření pil  
Kotouče do stolních brusek  
Vnitřní průměr  
Vnější průměr  
Povrch  
Výsoce legované oceli & rychlořezné oceli  
Měkké oceli  
Nerez oceli  
Neželezné oceli & Karbidy  
Litina  
Typ brusiva  
Velikost zrna  
Hrúbost  
Pojivo

ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	P	FA	FB	Odhrotování & Ostření	Broušení	Materiály	SPECIFIKACE	MPR (m/s)	OBJEDNACÍ ČÍSLO	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA
300x32x127	01	-	-	-			● ● ○	3SG 60 K WV1	50	69210469437	1	+++++ NOVÝ
	01	-	-	-			● ● ○	SGB 46 F12 WV1P	45	69210469626	1	+++++ NOVÝ
	01	-	-	-			● ● ○	SGB 60 K WV1	50	69210469439	1	+++++ NOVÝ
	01	-	-	-			● ○ ●	38A 46 H WV1	50	69210469442	1	+++++ NOVÝ
	01	-	-	-			● ○ ●	38A 60 L WV1	50	69210469443	1	+++++ NOVÝ
	01	-	-	-	●		● ●	A 36 O VS	45	69936675580	1	+++
	01	-	-	-	●		● ●	A 46 N VS	45	69936675581	1	+++
300x32x32	01	-	-	-	●		○ ● ○	38A 60 N VS	45	69936639618	1	+++
	01	-	-	-	●		○ ● ○	38A 60 K VS	45	66253051100	1	+++
	01	-	-	-	●		● ●	A 36 O VS	45	69936675575	1	+++
300x32x76,2	01	-	-	-		○ ● ○	38A 46 H WV1	50	69210469444	1	+++ NOVÝ	
300x40x30	01	-	-	-	●		● ●	A 36 P VS	45	69936681734	1	+++
300x40x31,75	01	-	-	-	●		● ●	A 36 O VS	35	69936623686	1	+++
	01	-	-	-	●		● ●	A 46 N VS	35	69936623703	1	+++
	01	-	-	-	●		● ●	A 60 N VS	35	69936623724	1	+++
	01	-	-	-	●		● ● ●	39C 60 L VS	35	69936623682	1	+++
300x40x32	01	-	-	-	●		● ●	A 46 N VS	45	69936639682	1	+++
	01	-	-	-	●		● ●	A 60 M VS	45	69936640221	1	+++
	01	-	-	-	●		● ● ●	39C 60 K VS	45	69936639362	1	+++
	01	-	-	-	●		● ● ●	39C 80 K VS	45	69936676387	1	+++
300x40x76	01	-	-	-		○ ● ○	38A 60 K WV1	50	69210469445	1	+++ NOVÝ	
300x40x76,2	01	-	-	-	●		● ●	A 36 O VS	45	69936675607	1	+++
300x40x127	01	-	-	-			● ● ○	3SG 46 H WV1	50	69210469446	1	+++++ NOVÝ
	01	-	-	-			● ● ○	3SG 60 K WV1	50	69210469447	1	+++++ NOVÝ
	01	-	-	-			● ● ○	SGB 46 G10 WV1P	45	69210469651	1	+++++ NOVÝ
	01	-	-	-			● ● ○	SGB 60 K WV1	50	69210469448	1	+++++ NOVÝ
	05	190	12	-			● ○ ●	SGA 60 K WV1	50	69210469449	1	+++++ NOVÝ
	01	-	-	-			● ○ ●	38A 46 J WV1	50	69210469450	1	+++++ NOVÝ
	01	-	-	-			● ○ ●	38A 60 L WV1	50	69210469451	1	+++++ NOVÝ
	05	190	12	-			● ○ ●	38A 60 L WV1	50	69210469452	1	+++++ NOVÝ
	05	190	12	-			● ●	19A 60 M WV1	50	69210469453	1	+++++ NOVÝ
	01	-	-	-	●		● ●	A 36 O VS	45	69936675584	1	+++
	01	-	-	-	●		● ●	A 46 N VS	45	69936675585	1	+++
	01	-	-	-			● ● ●	39C 60 K VS	45	69936675684	1	+++
	01	-	-	-			● ● ●	39C 80 K VS	45	69936675649	1	+++
300x50x32	01	-	-	-	●		● ●	A 36 O VS	45	69936681823	1	+++
	01	-	-	-	●		● ●	A 60 N VS	45	66243570484	1	+++
300x50x76,2	07	160	10	10			● ● ○	3SG 46 H WV1	50	69210469454	1	+++++ NOVÝ
	01	-	-	-		○	● ● ○	38A 46 I WV1	50	69210469455	1	+++++ NOVÝ



**BARVA BRUSNÉHO ZRNA**

KERAMIZOVANÉ SMĚSI	TYPY KORUND	TYPY KARBID KŘEMÍKU
INOVAČE	NQN BLEND	38A
	NQ BLEND	32A
	SG BLEND	19A
		A
		39C
		37C

Vybrání/Vnitřní konkávní průměr  
 Vybrání/Konkávní tloušťka A  
 Vybrání/Konkávní tloušťka B  
 Nástroje  
 Ostření pil  
 Kotouče do stolních brusek  
 Vnitřní průměr  
 Vnější průměr  
 Povrch  
 Vysoce legované oceli & rychlořezné oceli  
 Měkké oceli  
 Nerez oceli  
 Neželezné oceli & Karbidy  
 Litina  
 Typ brusiva  
 Velikost zrna  
 Hrubost  
 Pojivo

ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	P	FA	FB	Odhrotování & Ostření	Broušení	Materiály	SPECIFIKACE	MPR (m/s)	OBJEDNACÍ ČÍSLO	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA	
300x50x127	01	-	-	-		●●●●		SGB 46 H11 VV1P 45	45	69210469652	1	+++++	NOVÝ
	01	-	-	-		●●●●		SGB 46 G10 VV1P 45	45	69210469627	1	+++++	NOVÝ
	01	-	-	-		●●●●		38A 46 J VV1 50	50	69210469456	1	+++++	NOVÝ
350x50x127	01	-	-	-		●●●●		38A 80 L VS3 35	35	69210431072	2	+++++	
355x25x127	01	-	-	-		●●●●		3SG 60 L VV1 50	50	69210469457	1	+++++	NOVÝ
	01	-	-	-		●●●●		3SG 60 K VV1 50	50	69210469458	1	+++++	NOVÝ
	01	-	-	-		●●●●		SGA 46 J VV1 50	50	69210469459	1	+++++	NOVÝ
	01	-	-	-		●●●●		SGB 60 L VV1 50	50	69210469460	1	+++++	NOVÝ
	01	-	-	-		●●●●		38A 60 L VV1 50	50	69210469461	1	+++++	NOVÝ
355x32x127	01	-	-	-		●●●●	●	2NQ 60 J VS3 45	45	66253348373	1	+++++	
	01	-	-	-		●●●●		SGB 54 E12 VV1P 45	45	69210469658	1	+++++	NOVÝ
	01	-	-	-		●●●●		38A 60 L VV1 50	50	69210469462	1	+++++	NOVÝ
355x40x127	01	-	-	-		●●●●	●	2NQ 46 G VS3 45	45	66253348367	1	+++++	
	01	-	-	-		●●●●		3SG 60 L VV1 50	50	69210469463	1	+++++	NOVÝ
	05	215	13	-		●●●●		3SG 60 K VV1 50	50	69210469464	1	+++++	NOVÝ
	01	-	-	-		●●●●		3SG 60 K VV1 50	50	69210469465	1	+++++	NOVÝ
	01	-	-	-		●●●●		SGB 46 J VV1 50	50	69210469466	1	+++++	NOVÝ
	01	-	-	-		●●●●		SGB 46 G10 VV1P 45	45	69210469628	1	+++++	NOVÝ
	05	215	13	-		●●●●		38A 60 L VV1 50	50	69210469467	1	+++++	NOVÝ
	01	-	-	-		●●●●		38A 46 J VV1 50	50	69210469468	1	+++++	NOVÝ
	01	-	-	-		●●●●		38A 60 L VV1 50	50	69210469469	1	+++++	NOVÝ
	01	-	-	-		●		A 24 Q VS 45	45	69936675586	1	+++	
	01	-	-	-		●		A 46 N VS 45	45	69936675587	1	+++	
	01	-	-	-		●●●●	●●	39C 60 K VS 45	45	69936675685	1	+++	
355x50x127	01	-	-	-		●●●●	●	3NQ 46 H VQN 45	45	66253262049	1	+++++	
	01	-	-	-		●●●●	●	2NQ 46 G VS3 45	45	66253348366	1	+++++	
	01	-	-	-		●●●●		3SG 46 J VV1 50	50	69210469470	1	+++++	NOVÝ
	01	-	-	-		●●●●		3SG 46 F12 VV1P 45	45	69210469634	1	+++++	NOVÝ
	01	-	-	-		●●●●		SGB 46 J VV1 50	50	69210469471	2	+++++	NOVÝ
	01	-	-	-		●●●●		SGA 54 G12 VV1P 50	50	69210469635	1	+++++	NOVÝ
	01	-	-	-		●●●●		SGB 54 G10 VV1P 45	45	69210469632	1	+++++	NOVÝ
	01	-	-	-		●●●●		SGB 60 K VV1 50	50	69210469472	1	+++++	NOVÝ
	01	-	-	-		●●●●		38A 46 K VV1 50	50	69210469473	1	+++++	NOVÝ
	01	-	-	-		●●●●		38A 46 I VV1 50	50	69210469474	1	+++++	NOVÝ
	01	-	-	-		●●●●		38A 60 L VV1 50	50	69210469475	1	+++++	NOVÝ
	07	190	12	13		●●●●	●	38A 60 L VV1 50	50	69210469476	1	+++++	NOVÝ
	01	-	-	-		●●●●		38A 60 K VV1 50	50	69210469477	1	+++++	NOVÝ
	01	-	-	-		●		A 36 O VS 45	45	69936675589	1	+++	
	400x25x127	01	-	-	-		●●●●		SGB 60 K VV1 50	50	69210469478	1	+++++
400x50x127	01	-	-	-		●●●●	●	38A 60 L VS3 45	45	69210431108	1	+++++	
400x50x203	01	-	-	-		●●●●	●	38A 60 L VS3 45	45	69210431757	1	+++++	

POJENÉ BROUSICÍ NÁSTROJE

# POJENÉ BROUSICÍ KOTOUČE PRO PŘESNÉ BROUŠENÍ

TVAR 01 TVAR 05 TVAR 07 TVAR 20 TVAR 01C

## DOPORUČENÍ VÝROBKU

Hlavní doporučení ●  
Doporučení ○

Vybrání/Vnitřní konkávní průměr  
Vybrání/Konkávní tloušťka A  
Vybrání/Konkávní tloušťka B  
Nástroje  
Ostření pil  
Kotouče do stolních brusek  
Vnitřní průměr  
Vnější průměr  
Povrch  
Výsoce legované oceli & rychlořezné oceli  
Měkké oceli  
Nerez oceli  
Neželezné oceli & Karbidy  
Litina  
Typ brusiva  
Velikost zrna  
Hrúbost  
Pojivo

ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	P	FA	FB	Odhrotování & Ostření	Broušení	Materiály	SPECIFIKACE	MPR (m/s)	OBJEDNACÍ ČÍSLO	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA
406x25x127	01	-	-	-		●●●●		3SG 60 L WV1 50	69210469479	1	+++++	NOVÝ
	01	-	-	-		●●●●		SGA 80 I10 WV1P 50	69210469637	1	+++++	NOVÝ
	01	-	-	-		●●●●	○	38A 60 L WV1 50	69210469480	1	+++++	NOVÝ
406x32x127	01	-	-	-		●●●●	○	38A 60 L WV1 50	69210469481	1	+++++	NOVÝ
406x40x127	01	-	-	-		●●●●		3SG 60 L WV1 50	69210469482	1	+++++	NOVÝ
	01	-	-	-		●●●●		SGB 60 K WV1 50	69210469483	1	+++++	NOVÝ
	20	215	8	-		●●●●		GF 60 K VX 50	66243469015	1	++++	
	01	-	-	-		●●●●	○	38A 60 J VS3 45	66253348356	1	++++	
	20	215	13	-		●●●●	○	38A 60 N VS 35	66243448167	1	+++	
	05	215	13	-		●●●●	○	38A 60 M WV1 50	69210469484	1	+++++	NOVÝ
	05	215	13	-		●●●●		32A 60 K WV1 50	69210469485	1	+++++	NOVÝ
	05	215	13	-		●●●●	●●	39C 60 J VS 50	66243468572	1	+++	
	01	-	-	-		●●●●	●●	39C 80 K VS 45	66243466414	1	+++	
	406x50x127	01	-	-	-		●●●●		3SG 46 H WV1 50	69210469486	1	+++++
01		-	-	-		●●●●		5SG 46 G12 WV1P 45	69210469677	1	+++++	NOVÝ
05		215	13	-		●●●●		3SG 46 I WV1 50	69210469487	1	+++++	NOVÝ
05		215	13	-		●●●●		3SG 46 F12 WV1P 35	69210469679	1	+++++	NOVÝ
01		-	-	-		●●●●		3SG 54 F12 WV1P 45	69210469681	1	+++++	NOVÝ
05		215	13	-		●●●●		3SG 54 E12 WV1P 35	69210469682	1	+++++	NOVÝ
05		215	13	-		●●●●		3SG 54 D12 WV1P 35	69210469683	1	+++++	NOVÝ
20		215	13	-		●●●●		3SG 60 K VS 35	66243448204	1	+++++	
05		215	13	-		●●●●		SGB 54 E12 WV1P 35	69210469659	1	+++++	NOVÝ
01		-	-	-		●●●●		SGB 46 G10 WV1P 45	69210469645	1	+++++	NOVÝ
01		-	-	-		●●●●		SGB 46 H WV1 50	69210469488	1	+++++	NOVÝ
05		215	13	-		●●●●		SGB 46 F12 WV1P 35	69210469660	1	+++++	NOVÝ
01		-	-	-		●●●●		SGB 60 K WV1 50	69210469489	1	+++++	NOVÝ
01		-	-	-		●●●●		SGA 80 I10 WV1P 50	69210469661	1	+++++	NOVÝ
05		215	13	-		●●●●		SGB 46 I WV1 50	69210469490	1	+++++	NOVÝ
05		215	13	-		●●●●		SGB 46 F12 WV1P 45	69210469684	1	+++++	NOVÝ
05		215	13	-		●●●●		SGB 60 L WV1 50	69210469491	1	+++++	NOVÝ
20		215	8	-		●●●●		GF 60 L VX 50	66243468989	1	++++	
20		215	8	-		●●●●		GF 60 K VX 50	66243468991	1	++++	
01		-	-	-		●●●●	○	38A 46 I11 WV1P 45	69210469685	1	+++++	NOVÝ
05		215	13	-		●●●●	○	38A 46 I WV1 50	69210469492	1	+++++	NOVÝ
05		215	13	-		●●●●	○	38A 46 F12 WV1P 45	69210469663	1	+++++	NOVÝ
20		215	13	-		●●●●	○	38A 60 K VS 35	66243448201	1	+++	
20		215	13	-		●●●●	○	38A 60 M VS 35	66243448116	1	+++	
05		215	13	-		●●●●		32A 46 J WV1 50	69210469493	1	+++++	NOVÝ
05		215	13	-		●●●●		32A 46 I WV1 50	69210469494	1	+++++	NOVÝ
05		215	13	-		●●●●		32A 46 F12 WV1P 45	69210469676	1	+++++	NOVÝ
01		-	-	-		●	●	A 24 Q VS 45	66243467496	1	+++	▶

Vybrání/Vnitřní konkávní průměr  
 Vybrání/Konkávní tloušťka A  
 Vybrání/Konkávní tloušťka B  
 Nástroje  
 Ostření pil  
 Kotouče do stolních brusek  
 Vnitřní průměr  
 Vnější průměr  
 Povrch  
 Vysoce legované oceli & rychlořezné oceli  
 Měkké oceli  
 Nerez oceli  
 Neželezné oceli & Karbidy  
 Litina

**BARVA BRUSNÉHO ZRNA**

**KERAMIZOVANÉ SMĚSI**

- INOVAČE
- NQN BLEND
- NQ BLEND
- SG BLEND

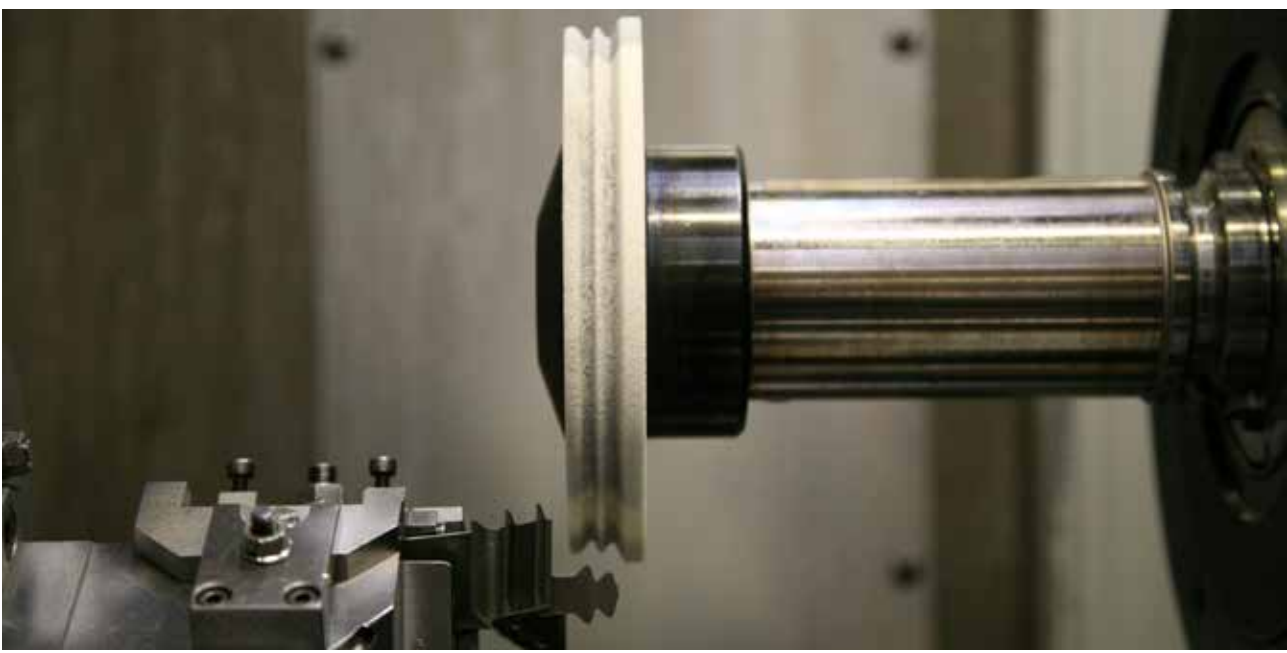
**TYPY KORUND**

- 38A
- 32A
- 19A
- A

**TYPY KARBID KŘEMÍKU**

- 39C
- 37C

ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	P	FA	FB	Odhrotování & Ostření	Broušení	Materiály	SPECIFIKACE	MPR (m/s)	OBJEDNACÍ ČÍSLO	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA	
406x63x127	07	215	12	12		●●●●		SGB 46 F12 VV1P	45	69210469689	1	+++++	<b>NOVÝ</b>
	20	215	13	-		●●●●		GF 60 L VX	50	66243468993	1	++++	
406x76x127	07	215	12	25		●●●●		3SG 54 E12 VV1P	45	69210469690	1	+++++	<b>NOVÝ</b>
	07	215	12	25		●●●●		SGB 46 F12 VV1P	45	69210469691	1	+++++	<b>NOVÝ</b>
	07	215	13	25		●●●●		SGB 46 I VV1	35	69210469495	1	+++++	<b>NOVÝ</b>
	07	215	13	25		●●●●		SGB 46 F12 VV1P	45	69210469692	1	+++++	<b>NOVÝ</b>
	07	215	12	25		●●●●		38A 46 F VV1	50	69210469693	1	+++++	<b>NOVÝ</b>
	07	215	12	25		●●●●		32A 46 I VV1	50	69210469687	1	+++++	<b>NOVÝ</b>
	07	215	12	25		●●●●							
406x100x152,4	07	220	15	15		●●●●		3SG 54 E12 VXP	35	66243449287	1	+++++	
	07	220	15	15		●●●●		GF 46 I VX	35	66243449285	1	++++	
457x50x127	20	215	8	-		●●●●		GF 60 L VX	50	66243468995	1	++++	
	01	-	-	-		●●●●		38A 60 L VS	45	66243466558	1	+++	
	20	215	13	-		●●●●		38A 60 M VS	50	66243448676	1	+++	
457x50x203,2	01	-	-	-		●●●●		SGA 60 K VX	50	61463694560	1	++++	
457x63x127	20	215	13	-		●●●●		GF 60 L VX	50	66243468996	1	++++	
457x80x203,2	07	290	13	13		●●●●		SGB 46 F12 VXP	35	66243468578	1	++++	
	07	280	13	13		●●●●		GF 46 F12 VXP	35	66243469018	1	++++	
508x50x203,2	01	-	-	-		●●●●		3SG 60 K VX	45	66253055088	1	+++++	
	01	-	-	-		●●●●		SGA 80 I10 VXP	50	61463699663	1	++++	
	01	-	-	-		●●●●		38A 60 L VS	35	66243466565	1	+++	
500x60x203	20	290	10	-		●●●●		SGB 60 K VX	50	66243468575	1	++++	





# HRNCOVITÉ & MISKOVITÉ KOTOUČE PRO PŘESNÉ BROUŠENÍ

## KLÍČ TVARU



TVAR 06



TVAR 11

### DOPORUČENÍ VÝROBKU

 Hlavní doporučení ●  
Doporučení ○

ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	W	E	Odhrotování & Ostření	Broušení	Materiály	SPECIFIKACE	MPR (m/s)	OBJEDNACÍ ČÍSLO	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA
63x40x20	6	10	10	●	○	●	38A 60 J VS3	45	66253348322	10	++++
80x32x20	11	6	8	●	○	●	SGB 60 L VX	45	66253050137	6	++++
80x40x20	6	10	10	●	○	●	SGB 60 L VX	45	66253050098	10	++++
	6	6	10	●	○	●	SGB 60 J VX	45	66243570391	10	++++
	6	6	8	●	○	●	38A 60 L VS3	63	66253348323	6	++++
80x40x32	6	8	8	●	○	●	38A 60 J VS3	63	66253348289	6	++++
	6	10	10	●	○	●	38A 46 J VS3	45	66253348326	10	++++
	100x40x20	11	8	10	●	○	35SG 60 K VX	45	66253050110	2	+++++
100x40x31,75	11	8	10	●	○	○	38A 60 K VS	45	69936686170	2	+++
	11	8	10	●	○	○	38A 60 L VS	45	69936688495	2	+++
	11	6	13	●	○	○	35SG 60 K VS	32	69936624043	2	+++++
100x40x32	11	6	13	●	○	○	38A 46 J VS3	35	66253358217	2	++++
	11	6	13	●	○	○	38A 60 J VS3	35	66253358216	2	++++
	11	6	13	●	○	○	38A 60 J VS3	32	66253348630	2	++++
	11	13	13	●	○	○	2NQ 46 J VS3	45	66253348633	2	+++++
100x40x32	11	8	10	●	○	○	35SG 60 K VX	45	66253050114	2	+++++
	6	8	10	●	○	○	38A 60 K VS	45	69936674854	2	+++
	11	8	10	●	○	○	38A 60 K VS	45	69936686169	2	+++

**BARVA BRUSNÉHO ZRNA**

KERAMIZOVANÉ SMĚSI	TYPY KORUND	TYPY KARBID KŘEMÍKU
INOVAČE	NQN BLEND	38A
	NQ BLEND	32A
	SG BLEND	19A
		A
		39C
		37C

ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	W	E	Tloušťka stěny	Tloušťka dna	Nástroje	Ostření pil	Kotouče do stolních brusek	Vnitřní průměr	Vnější průměr	Povrch	Vysoce legované oceli & rychlořezné oceli	Měkké oceli	Nerez oceli	Neželezné oceli & Karbidy	Litina	Typ brusiva	Velikost zrna	Hrubost	Pojivo	MPR (m/s)	OBJEDNACÍ ČÍSLO	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA
100x50x20	6	10	10	●						●	●	●					3SG	60	K	VX	45	66253049965	2	+++++
	6	10	13	●						●	●	●					3SG	60	L	VX	45	66253049960	2	+++++
	6	10	13	●						●	●	●					3SG	80	L	VX	45	66253049966	2	+++++
	6	10	10	●						●	●	●					3SG	60	J	VX	45	66253050069	2	+++++
	6	8	10	●						●	●	●					SGB	60	K	VX	45	69936641284	2	++++
	6	10	10	●						●	●	●				●	38A	60	J	VS3	45	66253348327	2	++++
	6	10	10	●						●	●	●				●	38A	60	I	VS3	45	66253348629	2	++++
	6	10	13	●						●	●	●				●	38A	80	J	VS3	45	66253348324	2	++++
	6	10	10	●						●	●	●				●	38A	120	I8	VS3	45	66253358793	2	++++
	6	10	10	●						●	●	●				●	38A	46	K	VS	45	69936644193	2	+++
	6	10	13	●						●	●	●				●	38A	60	L	VS	45	69936639450	2	+++
	6	10	13	●						●	●	●				●	38A	60	M	VS	45	69936639460	2	+++
	6	10	10	●						●	●	●				●	38A	80	J	VS	45	69936639600	2	+++
6	10	13	●						●			●	●			39C	80	J	VS	45	69936640131	2	+++	
100x50x32	6	10	10	●						●	●	●					3SG	60	K	VX	45	66253050073	2	+++++
	6	10	10	●						●	●	●				●	38A	60	K	VS	45	69936674859	2	+++
125x40x31,75	6	13	13	●						●	●	●			●	38A	60	J8	VS3	45	66253358795	2	++++	
	11	8	10	●						●	●				●	38A	60	J6	VS3	35	66253358219	2	++++	
125x40x32	11	8	10	●						●	●					SGB	46	J	VX	45	69936682429	2	++++	
	11	8	10	●						●	●				●	38A	46	K	VS	45	69936686175	2	+++	
	11	8	10	●						●	●				●	38A	60	K	VS	45	69936686176	2	+++	
125x45x20	11	6	13	●						●	●					3SG	46	K	VX	45	66253055954	2	+++++	
	11	6	13	●						●	●					SGB	60	K	VX	45	69936686736	2	++++	
125x50x32	6	13	13	●						●	●	●				SGB	60	J	VX	45	66253050075	2	++++	
	6	13	13	●						●	●	●			●	38A	46	K	VS	45	69936674867	2	+++	
	6	10	13	●						●	●	●			●	38A	60	L	VS	45	69936639992	2	+++	
125x63x32	6	10	13	●						●	●	●				SGB	60	K	VX	45	69936640579	2	++++	
	6	25	16	●						●			●	●		39C	60	J	V	45	69936668305	2	+++	
150x40x32	6	16	13	●						●	●	●			●	38A	46	H	VS	45	69936674872	2	+++	
	6	16	13	●						●	●	●			●	38A	60	K	VS	45	69936674875	2	+++	
150x50x32	6	16	16	●						●	●	●				3SG	46	K	VX	45	66253050068	2	+++++	
	11	10	13	●						●	●					SGB	46	J	VX	45	66253050133	2	++++	
	6	16	16	●						●	●	●				SGB	60	K	VX	45	66253050076	2	++++	
	11	10	13	●						●	●					SGB	60	K	VX	45	66253050134	2	++++	
	11	10	13	●						●	●				●	38A	46	K	VS	45	69936686177	2	+++	
	6	16	16	●						●	●	●			●	38A	60	K	VS	45	69936674879	2	+++	
	11	10	13	●						●	●				●	38A	60	K	VS	45	69936682576	2	+++	
150x50x65	6	20	16	●						●	●	●			●	38A	60	L	VS	45	69936639480	2	+++	
	6	20	16	●						●			●	●		39C	80	J	VS	32	69936639798	2	+++	
150x60x32	6	10	16	●						●	●	●				SGB	54	K	VX	45	66253050099	2	++++	

# POJENÉ BROUSICÍ KOTOUČE PRO PŘESNÉ BROUŠENÍ

## DOPORUČENÍ VÝROBKU

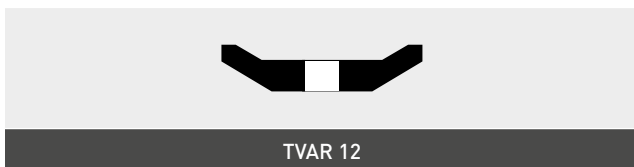
Hlavní doporučení ●  
Doporučení ○

ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	W	E	Tloušťka stěny	Tloušťka dna	Nástroje	Ostření pil	Kotouče do stolních brusek	Vnitřní průměr	Vnější průměr	Povrch	Výsoce legované oceli & rychlořezné oceli	Měkké oceli	Nerez oceli	Neželezné oceli & Karbidy	Litina	Typ brusiva	Velikost zrna	Hrúbost	Pojivo	MPR (m/s)	OBJEDNACÍ ČÍSLO	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA
150x63x32	6	13	13	●					○	●	○						SGB	46	J	VX	45	66253054727	2	++++
	6	16	16	●					○	○	●						38A	36	I	VS	45	69936640369	2	+++
	6	16	16	●					○	○	●						38A	46	J	VS	45	69936674881	2	+++
150x63x50,8	6	16	16	●					○	●	○						SGB	36	H	VX	45	66253050080	2	++++
	6	16	16	●					○	●	○						SGB	60	J	VX	45	66253050082	2	++++
150x80x32	6	20	20	●					○	●	○						SGB	46	H	VX	45	66253050096	2	++++
	6	20	20	●					○	●	○						SGB	46	G10	VXP	45	69936676357	2	++++
	6	20	20	●					○	○	●						38A	46	H	VS	45	69936674905	2	+++
	6	20	20	●					○	○	●						38A	46	I	VS	45	69936658606	2	+++
165x63x32	6	10	13	●				○	○	●							38A	46	F12	VXP	45	66253051529	2	+++
175x75x76,2	6	20	20	●					○	●	○						SGB	46	G11	VXP	45	66253050097	2	++++
	6	20	20	●					○	○	●						38A	36	I	VS	45	69936681747	2	+++
180x40x76,2	6	32	13	●					○	○	●						38A	46	M	VS	45	69936674884	2	+++
180x63x50,8	6	16	16	●					○	●	○						SGB	46	J	VX	45	66253050084	2	++++
	6	16	16	●					○	○	●						38A	36	H	VS	45	69936674887	2	+++
180x76x32	6	16	16	●					○	○	●						38A	36	I	VS	45	69936639449	2	+++
180x76x78	6	16	16	●					○	●	○						3SG	36	I	VX	45	66253049962	2	+++++
	6	16	16	●					○	○	●						38A	36	I	VS3	45	66253348321	2	++++
	6	16	16	●					○	○	●						38A	36	J	VS	45	69936639817	2	+++
	6	16	16	●					○	○	●						38A	46	H	VS	45	69936639616	2	+++
180x80x32	6	16	16	●					○	○	●						38A	46	H	VS	45	69936674889	2	+++
200x40x32	6	45	15	●					○	○	●						38A	46	L	VS	45	66243570536	2	+++
	6	45	15	●					○	○	●						38A	60	L	VS	45	66243570537	2	+++
200x40x76,2	6	40	13	●					○	●	○						SGB	60	L	VX	45	66253050087	2	++++
	6	40	13	●					○	○	●						38A	46	M	VS	45	69936674890	2	+++
	6	40	13	●					○			●	●				39C	60	J	V	45	69936668347	2	+++
200x63x50,8	6	20	20	●					○	○	●						38A	46	H	VS	45	69936674898	2	+++
200x82x78	6	16	20	●					○	●	○						3SG	36	I	VX	45	66253049964	2	+++++
	6	16	20	●					○	●	○						SGB	36	H10	VXP	45	69936679013	2	++++
	6	16	20	●					○	○	●						38A	36	H	VS3	45	66253348319	2	++++
	6	16	20	●					○	○	●						38A	46	H	VS3	45	66253348325	2	++++
300x63x127	6	40	20	●					○		●	●					39C	60	J	V	45	69936668365	1	+++



# TALÍŘOVITÉ KOTOUČE PRO PŘESNÉ BROUŠENÍ

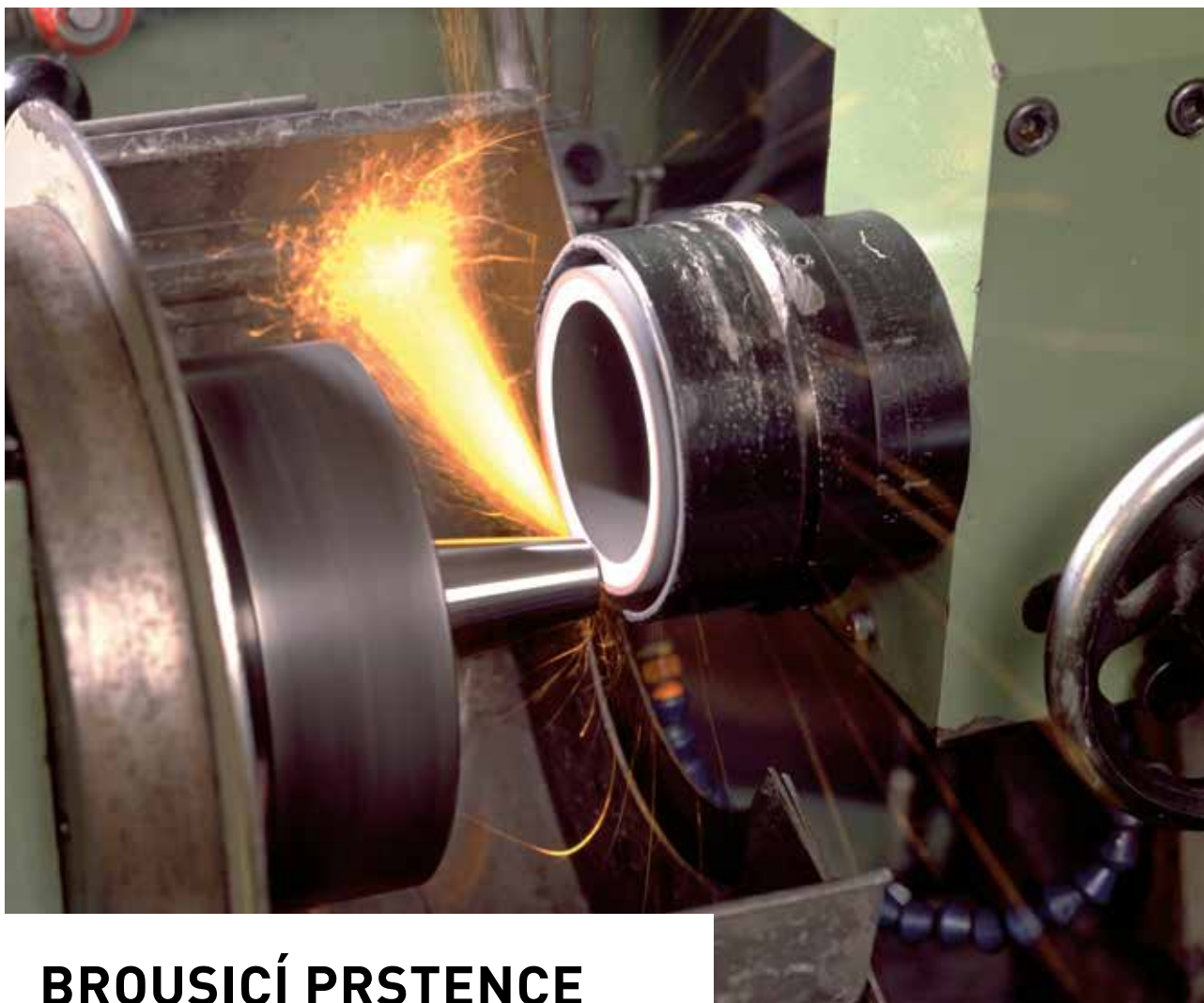
## KLÍČ TVARU



## BARVA BRUSNÉHO ZRNA

KERAMIZOVANÉ SMĚSI	TYPY KORUND	TYPY KARBID KŘEMÍKU
INOVAČE	NQN BLEND	38A
	NQ BLEND	32A
	SG BLEND	19A
		A
		39C
		37C

ROZMĚR DxTxH (mm)	W	E	J	K	U	Tloušťka stěny	Tloušťka dna	External Flat Diameter	Internal Flat Diameter	Rim Depth	Nástroje	Ostření pil	Kotouče do stolních brusek	Vnitřní průměr	Vnější průměr	Povrch	Vysocě legované oceli & rychlořezné oceli	Měkké oceli	Nerez oceli	Neželezné oceli & Karbidy	Litina	Typ brusiva	Velikost zrna	Hrubost	Pojivo	MPR (m/s)	OBJEDNACÍ ČÍSLO	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA RADA
100x13x12,7	5	7	45	50	2,5	●											●	●				38A	60	K	VS	45	69936624605	2	+++
100x13x20	5	7	41	41	3,2	●											●	●				3SG	60	K	VX	45	66253050236	2	+++++
	5	7	41	41	3,2	●											●	●				38A	60	J	VS3	45	66253348382	2	+++++
125x13x20	6	7	61	61	3,2	●											●	●	●			2NQ	60	J	VS3	45	66253348378	2	+++++
	6	7	61	61	3,2	●											●	●				3SG	60	J	VX	45	69936686768	2	+++++
	6	7	61	61	3,2	●											●	●				38A	60	J	VS3	45	66253348488	2	+++++
150x13x20	8	9	56	56	3,2	●											●	●				3SG	60	L	VX	45	66253050231	2	+++++
	8	9	56	56	3,2	●											●	●				SGB	46	K	VS3	45	66253348384	2	+++++
	8	9	56	56	3,2	●											●	●				SGB	60	K	VS3	45	66253348379	2	+++++
150x13x32	7	9	86	86	3,2	●											●	●				3SG	60	K	VX	45	66253050239	2	+++++
	7	9	86	86	3,2	●											●	●				38A	46	K	VS	45	69936686194	2	+++
	7	9	86	86	3,2	●											●	●				38A	60	J	VS3	45	66253348380	2	+++++
150x20x32	8	9	87	87	3,2	●											●	●				SGB	60	K	VX	45	66253050245	2	+++++
200x20x32	10	12	90	90	3,2	●											●	●				38A	60	K	VS	45	69936686215	2	+++
200x32x32	10	12	92	92	3,2	●											●	●				SGB	46	I	VX	45	66253050253	2	+++++



## BROUSÍCÍ PRSTENCE PRO PŘESNÉ BROUŠENÍ

### KLÍČ TVARU



TVAR 02

### DOPORUČENÍ VÝROBKU

 Hlavní doporučení ●  
 Doporučení ○

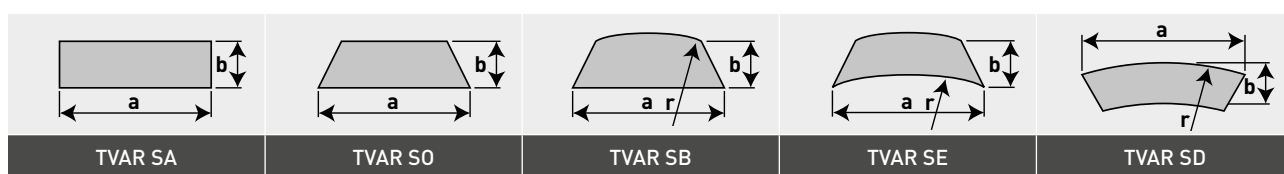
ROZMĚR DxDxH (mm)	Nástroje Ostření pil Kotouče do stolních brusek Vnitřní průměr Vnější průměr Povrch Vysoce legované oceli & rychlořezné oceli Měkké oceli Nerez oceli Neželezné oceli & Karbidy Litina	Odhrotování & Ostření	Broušení	Materiály	SPECIFIKACE	MPR (m/s)	OBJEDNACÍ ČÍSLO	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA
200x100x160				● ● ○	■ SGB46 H VX	45	69936686693	1	★★★★
				● ○ ● ○ ● ○	■ 38A 46 G VS3	45	66253348386	1	★★★★
254x100x204				● ○ ● ○ ● ○ ● ○	■ 38A 46 G VS3	45	66253348387	1	★★★★





# BROUSICÍ SEGMENTY PRO PŘESNÉ BROUŠENÍ

## KLÍČ TVARU



## DOPORUČENÍ VÝROBKU

Hlavní doporučení ●  
Doporučení ○

Nástroje  
Ostření pil  
Kotouče do stolních brusek  
Vnitřní průměr  
Vnější průměr  
Povrch  
Vysoce legované oceli & rychlořezné oceli  
Měkké oceli  
Nerez oceli  
Neželezné oceli & Karbidy  
Litina

## BARVA BRUSNÉHO ZRNA

**KERAMIZOVANÉ SMĚSI**  
■ NQN BLEND  
■ NQ BLEND  
■ SG BLEND  
**INOVAČE**

**TYPY KORUND**  
■ 38A  
■ 32A  
■ 19A  
■ A

**TYPY KARBID KŘEMÍKU**  
■ 39C  
■ 37C

Typ brusiva  
Velikost zrna  
Hrubost  
Pojivo

DIM AxBxR	TYPE	Odhroťování & Ostření	Broušení	Materiály				SPECIFIKACE	OBJEDNACÍ ČÍSLO	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITA ŘADA
16x50x90	SE			●	●	○	○	3NQ 46 H VQN	69083141440	4	+++++
	SE			●	●	○	○	2NQ 36 H VS3	66253348492	4	+++++
	SE			●	○	●		38A 36 H VS3	66253348785	4	++++
	SE			●	○	●		38A 46 G VS3	66253348493	4	++++
16x53,5x110	SE			●	○	●		38A 36 I VS	69936688485	4	+++
	SE			●	○	●		38A 46 H VS	69936688614	4	+++
20x42x90	SO			●	○	●		38A 60 G VS	69936686264	4	+++
21x59,5x121	SO			●	○	●		38A 30 H VS	69936624796	4	+++
	SO			●	○	●		38A 36 H VS3	66253348638	4	++++
22x60x110	SO			●	●	○	○	2NQ 36 G VS3	66253348778	4	+++++
	SO			●	○	●		38A 36 G VS3	66253348665	4	++++
25x50x110	SO			●	●	○		3SG 60 G VX	66253050282	4	+++++
	SO			●		●		19A 54 I VS	69936686249	4	+++
25x65x100	SB			●			●	37C 30 H V	69936688426	4	+++
25x70x110	SO			●	●	○		3SG 36 E12 VXP	69936688295	4	+++++
	SO			●	○	●		38A 30 I VS	69936682296	4	+++
	SO			●	○	●		38A 36 I VS	69936682640	4	+++
	SO			●	○	●		38A 36 H VS3	66253348783	4	++++
25x80x150	SA			●	●	○		3SG 36 E12 VXP	69936688321	4	+++++
	SA			●	○	●		38A 30 I VS	69936686253	4	+++
38x103x180	SO			●	●	○	○	3NQ 36 H VQN	69083141453	4	+++++
	SO			●	●	○		3SG 36 H VX	66253050287	4	+++++
	SO			●	○	●		38A 30 H VS3	66253348780	4	++++





**NORTON**

SAINT-GOBAIN

POJENÉ BROUSICÍ  
NÁSTROJE

# KOTOUČE PRO STOLNÍ BRUSKY

Proč si vybrat Norton Starline	244
Tabulka doporučených kotoučů pro stolní brusky	245
Řada Starline	246
Ruční orovnávače	248



## KOTOUČE PRO STOLNÍ BRUSKY PRO STOLNÍ A STOJANOVÉ STROJE

Kotouče pro stolní a stojanové brusky se běžně používají v nástrojárnách pro veškeré odstraňování kovů, odhroťování, tvarování a ostření v oblasti údržby a oprav. Norton nabízí jednoduchou a snadno identifikovatelnou řadu kotoučů pro použití na stolních a stojanových bruskách a na všech typech kovů.

## PROČ SI VYBRAT NORTON STARLINE

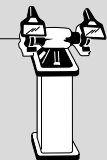
Starline nabízí kvalitní sortiment se širokou škálou velikostí za konkurenceschopnou cenu.

ŘADA STARLINE JE DOSTUPNÁ VE TŘECH  
VARIANTÁCH BRUSNÝCH ZRN

POUŽITÉ STROJE:



STOLNÍ  
BRUSKA



STOJANOVÁ  
BRUSKA



### HNĚDÝ KORUND (A)



- Vysoce kvalitní korund s prémiovou keramickou vazbou
- Precizně navržená velikost zrna a tvrdost zrna pro maximální řezný výkon, povrchovou úpravu a životnost kotouče



### BÍLÝ KORUND (38A)



- Bílý korund s prémiovou keramickou vazbou
- Precizně navržená velikost zrna a tvrdost zrna pro maximální řezný výkon a studené broušení na kalených nebo vysokorychlostních nástrojových ocelích



### ZELENÝ KARBID KŘEMÍKU (39C)



- Ostrý zelený karbid křemíku
- Přesně navržená velikost a tvrdost zrna pro velký rozsah řezu a povrchovou úpravu neželezných kovů

# DOPORUČENÍ PRO KOTOUČE PRO STOLNÍ BRUSKY

Pro stanovení správného brusiva pro daný typ kovu a rychlost úběru použijte níže uvedeného průvodce aplikacemi.

	HRUBŠÍ (BROUŠENÍ)		JEMNĚJŠÍ (DOKONČOVÁNÍ)		
	36	46	60	80	120
Vysoký úběr materiálu	[Shaded]				
Střední úběr materiálu	[Shaded]				
Nízký úběr materiálu		[Shaded]			
Odhroťování/tvarování			[Shaded]		
Ostření				[Shaded]	
Kov	Hnědý korund				
Vysokorychlostní nástrojové oceli		Bílý korund			
Nástroje z neželezných materiálů a tvrdokovu		Zelený karbid křemíku			

## DOSTUPNÝ ROZSAH STARLINE

**ROZSAH VELIKOSTI:** 125 - 350mm      **ROZSAH ZRNITOSTI:** 36 - 120

Všechny kotouče s otvorem 32 mm jsou dodávány s redukčními kroužky 32/20 mm pro přizpůsobení výrobku různým velikostem vřeten.

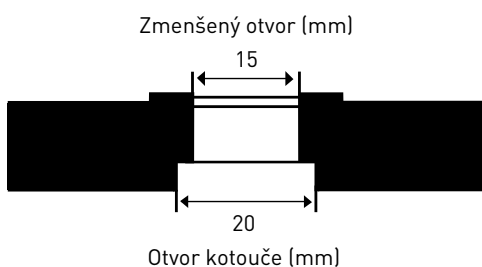


- Pro kotouče o průměru 200 mm a menší
  - Před prvním použitím kotouče je třeba „otevřít“ čelo kotouče pomocí použitého kotouče orovnávacího brusku
  - Všechny kotouče pro stolní a stojanové brusky musí být orovnané, aby se zabránilo zanášení. Zanášení může způsobit vznik nadměrného tepla, poškození obrobku a prasknutí kotouče. Orvnáním je dosaženo nových rezných hran a odstraňování třísek.
  - Na stolní nebo stojanové brusce nebruste dřevo, plast ani jiné nekovové materiály
  - U nezajištěných strojů může dojít k pohybu a tím poškození brusky nebo úrazu. Pevné stolní a stojanové brusky MUSÍ být zajištěny
- Je odpovědností uživatele prostudovat si a dodržovat ANSI B7.1

## REDUKČNÍ KROUŽKY

Plastové redukční kroužky lze použít k přizpůsobení upínacího otvoru brousících kotoučů tak, aby odpovídaly různým velikostem vřeten. Tyto kroužky snižují velikost upínacího otvoru, což umožňuje, aby kotouč byl bezpečně namontován na vřeteno s menším průměrem.

- Redukční kroužky by se nikdy neměly dostat do styku s přírubou
- Redukční kroužky by neměly být používány na kotoučích o tloušťkách menších než 6 mm, ani větších než 50 mm
- Vždy používejte jeden redukční kroužek na každé straně kola, když je kolo dostatečně tlusté, aby kotouč mohl správně nasazen na vřeteno
- Nikdy nepoužívejte redukční kroužky pro snížení otvoru pod minimem stanoveným v bezpečnostním kódu FEPA



OTVOR KOTOUČE (mm)	SNÍŽEN NA (mm)	ČÍSLO VÝROBKU
50,8	35	7660704766
32	25	7660717540
32	20	7660717538
31,75	15,88	7660704757
31,75	12,7	7660704755
20	16	7660717530
20	15	7660717529
20	13	7660717527
20	12	7660717525
20	10	7660717524
16	6	510008919

## KOTOUČE PRO STOLNÍ A STOJANOVÉ BRUSKY



































### STARLINE

- Vysoce kvalitní hnědý korund (A) pojený prémiovou keramickou vazbou pro dobrou rychlost úběru kovu.
- Precizně navržené velikosti zrna a tvrdost zrna pro maximální řezný výkon, povrchovou úpravu a životnost kotouče.
- Ostrý zelený karbid křemíku (39C) je přesně navržen pro velký rozsah řezu a povrchovou úpravu neželezných kovů.

#### BARVA BRUSNÉHO ZRNA

-  A
-  38A
-  39C

TYP STROJE	DIM D x T x H (mm)	TYP BRUSIVA	ZRNITOST	HRUBOST	VAZBA	MOS (m/s)	OBJEDNACÍ ČÍSLO	BALENÍ MNOŽSTVÍ
KOTOUČE PRO STOLNÍ/ STOJANOVÉ BRUSKY	125x20x32	 A	46	N	VS	45	66253195830	1
		 A	60	N	VS	45	66253289860	1
		 38A	60	N	VS	45	66253338189	1
		 39C	80	K	VS	45	66253338040	1
	150x20x31.75	 A	46	N	VS	45	61463626365	1
		 A	60	N	VS	45	61463626363	1
		 39C	60	K	VS	45	61463626364	1
	150x20x32	 39C	80	K	VS	45	61463626163	1
		 A	36	O	VS	45	66253338141	1
		 A	46	N	VS	45	66253289863	1
		 A	60	N	VS	45	66253290208	1
		 38A	60	N	VS	45	66253338090	1
 39C		60	K	VS	45	66253338041	1	
 39C		80	K	VS	45	66253338042	1	
 39C		120	K	VS	45	66253338191	1	
150x25x32		 38A	60	N	VS	45	66253338092	1
		 39C	60	K	VS	45	66253338044	1
180x20x32	 A	46	N	VS	45	66253338021	1	
	 A	60	N	VS	45	66253338022	1	
	 38A	46	N	VS	45	66253338093	1	
	 38A	60	N	VS	45	66253338094	1	
	 39C	60	K	VS	45	66253338045	1	
	 39C	80	K	VS	45	66253338050	1	
	200x20x31.75	 A	60	N	VS	45	61463626369	1
		 39C	60	K	VS	45	61463626366	1
 39C		80	K	VS	45	61463626362	1	
200x20x32	 A	36	O	VS	45	66253338192	1	
	 A	46	N	VS	45	66253338023	1	
	 A	60	N	VS	45	66253338024	1	
	 38A	46	N	VS	45	66253338096	1	
	 38A	60	N	VS	45	66253338099	1	
	 39C	46	K	VS	45	66253338051	1	
	 39C	60	K	VS	45	66253338052	1	
	 39C	80	K	VS	45	66253338053	1	
	 39C	120	K	VS	45	66253338185	1	

TYP STROJE	DIM D x T x H (mm)	TYP BRUSIVA	ZRNITOST	HRUBOST	VAZBA	MOS (m/s)	OBJEDNACÍ ČÍSLO	BALENÍ MNOŽSTVÍ	
KOTOUČE PRO STOLNÍ/ STOJANOVÉ BRUSKY	200x25x31.75	 39C	60	K	VS	45	61463626370	1	
	200x25x32	 A	36	O	VS	45	66253338025	1	
		 A	46	N	VS	45	66253338026	1	
		 38A	46	N	VS	45	66253338142	1	
		 38A	60	N	VS	45	66253338065	1	
		 38A	80	N	VS	45	66253338066	1	
		 39C	46	K	VS	45	66253338054	1	
		 39C	60	K	VS	45	66253338055	1	
		 39C	80	K	VS	45	66253338056	1	
		250x25x31.75	 39C	60	K	VS	45	61463626373	1
	250x32x32	 A	36	O	VS	45	66253289887	1	
		 A	60	N	VS	45	66253338027	1	
		 38A	46	N	VS	45	66253338067	1	
		 38A	60	N	VS	45	66253338068	1	
		 39C	46	K	VS	45	66253338057	1	
		 39C	60	K	VS	45	66253338059	1	
		 39C	80	K	VS	45	66253338060	1	
		300x25x127	 39C	60	K	VS	45	61463626374	1
		300x32x127	 A	60	N	VS	45	66253338188	1
	300x32x32	 A	36	O	VS	45	66253289888	1	
		 A	46	N	VS	45	66253338029	1	
		 38A	46	N	VS	45	66253381592	1	
		 38A	60	N	VS	45	66253338069	1	
		 39C	60	K	VS	45	66253338074	1	
		300x40x127	 A	60	N	VS	45	66253338032	1
	300x40x127	 39C	60	K	VS	45	66253338077	1	
	300x40x127	 39C	80	K	VS	45	66253338078	1	
	300x40x31.75	 A	36	O	VS	45	66253386235	1	
	350x50x127	 A	36	O	VS	45	66253338102	1	
		 38A	46	N	VS	45	66253338072	1	
		 38A	60	N	VS	45	66253338073	1	
		 39C	46	K	VS	45	66253338079	1	
 39C		60	K	VS	45	66253338080	1		
 39C		80	K	VS	45	61463626361	1		



Před prvním použitím kotouče je třeba „otevřít“ čelo kotouče pomocí použitého kotouče orovnávacího brusku.







**NORTON**

SAINT-GOBAIN

POJENÉ BROUSICÍ  
NÁSTROJE



# MONTOVANÉ KOTOUČE

Keramické montované kotouče

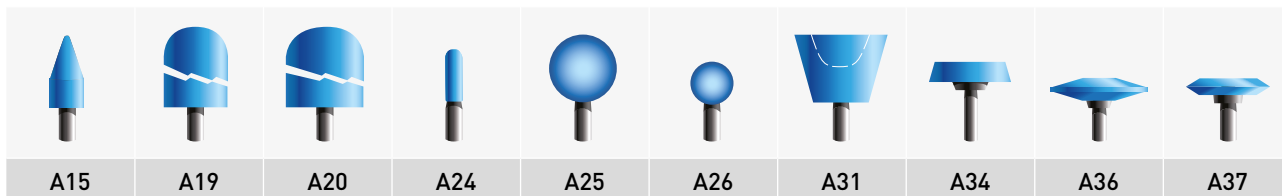
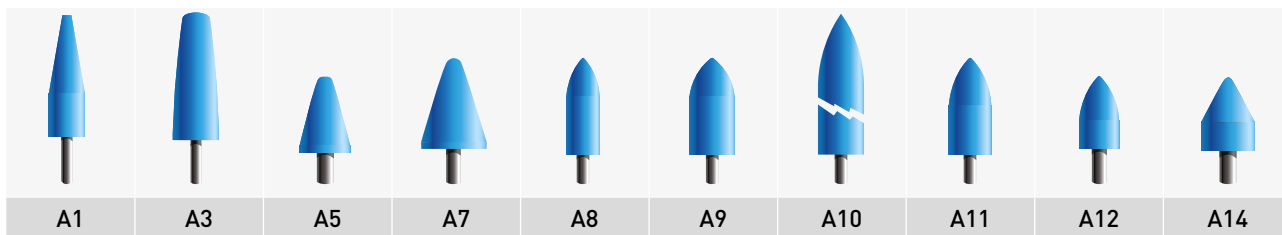
252

Montované kotouče s organickým pojivem

257

# POJENÁ BRUSNÁ STOPKOVÁ TĚLÍSKA A KOTOUČE

## TVAR LOMENÝ OBLOUK (A)



## TVAR KULOVÝ (B)



## VÁLCOVÝ (W)



## VÁLCOVÝ / C



## TECHNICKÁ PŘÍRUČKA

**Popis přesahu**  
Přesah je vzdálenost mezi sklíčidlem brusky a brusivem na stopce. Větší přesah znamená nižší bezpečnou pracovní rychlost

**Měření**  
průměr (D) x tloušťka (T)

## STROJNÍ PIKTOGRAMY

Zápustková bruska	Přímá přenosná bruska

## OSOBNÍ OCHRANA

Rouška	Rukavice	Brýle	Sluchátka	Instrukce

U rotujících brousících nástrojů je dovolená pracovní rychlost klíčovým faktorem pro získané výsledky broušení. Pracovní obvodová rychlost je funkcí průměru kotouče a jeho otáček. Udává se v hodnotách ot/min. Bezpečná pracovní rychlost montovaných kotoučů je 33 M/S. Max. otáčky/min jsou ukázány pro každý tvar v tabulce. Max. otáčky/min jsou dány tvarem kotouče a převisem vřetena kotouče v délce max 25 mm



- Pro nejlepší výkonnost montovaných kotoučů využívejte max. dovolenou pracovní rychlost podle ANSI B7.1.
- Využij referenční tabulku rychlostí, která je součástí dodávky pro vlastní pracovní rychlosti.
- Tvar "A" užíj pro střední až vysoké úběry materiálu
- Tvar "B" užíj pro lehké odhrosování a dokončovací operace, leštění
- Tvar "W" pro přesně broušení z ruky - střední až vysoké úběry materiálu
- Zrnitost "36" a hrubší užíj pro hrubování
- Zrnitost "60" a "90" pro vytvoření jemného povrchu nebo pro broušení úzkých povrchů.



## KERAMICKÉ MONTOVANÉ KOTOUČE

Nortonovy keramické montované kotouče zajišťují kvalitu a přesnost v brousicích operacích. Vysoká kvalita brusných zrn zajišťuje perfektní drsnost povrchu s metalografickým sjednocením. Používají se pro malé operace nebo pro velké úběry materiálu ve slévárnách nebo s nástrojárnách, v aplikacích v leteckém průmyslu. Nortonovy keramické montované kotouče mají chladivý výbrus a o 30 % vyšší úběr materiálu.



### NQ CERAMIC **+++++**

Keramické zrn Norton Quantum bylo vyvinuto z patentované technologie SG. Revoluční keramické zrn násobí účinnost řezání regulací rozkladu na mikrometrické úrovni.

- Zkraťte zbytečné prostoje s menším počtem výměn produktů, zvyšte poměr produktivity a snižte celkové náklady na broušení.
- Vyšší rychlost úběru materiálu a plynulé broušení díky menším vibracím stroje.
- Samoostřicí zrn zabraňuje zanášení, umožňuje volné řezání bez jemného broušení. Nevyžaduje nákladné a časově náročné přepracování. Nabízí nejchladnější řez, zajišťuje metalurgickou neporušenost.
- Rychlé broušení tepelně citlivých slitin (na bázi Fe a Ni) a tvrdých a středních ocelí. K dispozici je kompletní nabídka tvarů a velikostí.



### 86A KERAMICKÝ



Vysoce rafinovaný růžový korund

- Křehké brusné zrn s dobrou řezivostí
- Dlouhodobě držící profil kotouče
- Univerzální pro širokou škálu ocelí
- Snižuje frekvenci orovňávání

### 38A KERAMICKÝ



Čistý bílý korund

- Nejvíce křehké brusné korundové zrn pro snadný a chladivý výbrus
- Dobrá volba pro všeobecné použití, pro malé aplikace
- Vhodný pro většinu slitin ocelí
- Chladivý výbrus, méně popalů
- Excelentní poměr cena vs. výkon

### 39C KERAMICKÝ



Nejvyšší čistota brusiva zeleného karbidu křemíku

- Vhodný pro broušení odlitků s vysokými přitlakly
- Velmi tvrdý a houževnatý s vyjímečným držením hrany
- Nízký poměr úbytku kotouče pro dlouhou životnost

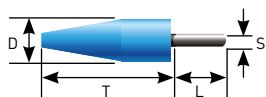
### 37C KERAMICKÝ



Vysoce čistý černý karbid křemíku

- Tvrdší a křehčí než oxid hlinitý
- Vhodné pro hrubovací operace
- Ideální pro broušení a ostření neželezných kovů

### TVAR LOMENÝ OBLOUK (A)

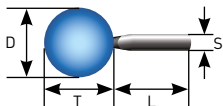


### BAREVNÉ OZNAČENÍ ZRNA

86A 37C 38A 39C NQ

TVAR	ROZMĚRY H x T (mm)	VŘETENO TV. x D (mm)	BRUSIVO TYP	ZRNITOST VELIKOST	HRUBOST	POJIVO	OBJEDNACÍ ČÍSLO	MOS (OT./MIN)	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITATILNÍ ŘADA
A1	20x65	6x40	86A	36	P	VS	66253055235	15000	10	+++
A1	20x65	6x40	38A	60	R	VM	69936635216	15000	10	+++
A1	20x65	6x40	86A	60	O	VS	66253055218	15000	10	+++
A3	22x70	6x40	5NQ	46	R	VS3	69078664025	14000	10	+++++
A3	22x70	6x40	5NQ	60	R	VS3	69078663919	14000	10	+++++
A3	22x70	6x40	38A	36	T	VM	69936623827	14000	10	+++
A3	22x70	6x40	86A	36	O	VS	66253055021	14000	10	+++
A3	22x70	6x40	38A	60	R	VM	69936643931	14000	10	+++
A3	22x70	6x40	86A	60	O	VS	66253055212	14000	10	+++
A5	20x28	6x40	5NQ	46	R	VS3	69078664027	30000	10	+++++
A5	20x28	6x40	5NQ	60	R	VS3	69078663924	30000	10	+++++
A5	19x29	6x40	38A	60	R	VM	69936613862	30000	10	+++
A5	20x28	6x40	86A	60	O	VS	66253055094	30000	10	+++
A7	30x50	6x40	5NQ	36	R	VS3	69078664028	13000	10	+++++
A7	30x50	6x40	5NQ	60	R	VS3	69078664029	13000	10	+++++
A7	30x50	6x40	86A	36	O	VS	66253055022	13000	10	+++
A8	20x50	6x40	86A	36	O	VS	66253055308	18000	10	+++
A9	30x50	6x40	86A	36	O	VS	66253055395	13000	10	+++
A10	22x70	6x40	86A	36	O	VS	66253055237	14000	10	+++
A11	22x45	6x40	5NQ	60	R	VS3	69078663906	18000	10	+++++
A11	22x45	6x40	38A	36	T	VM	69936623830	18000	10	+++
A11	22x45	6x40	86A	36	O	VS	66253055095	18000	10	+++
A11	22x45	6x40	86A	36	O	VS	66253055307	18000	10	+++
A11	22x45	6x40	86A	60	O	VS	66253055214	18000	10	+++
A12	20x32	6x40	5NQ	60	R	VS3	69078663913	30000	10	+++++
A12	20x32	6x40	86A	60	O	VS	66253055096	30000	10	+++
A15	6x25	6x40	5NQ	80	R	VS3	69078663914	30000	10	+++++
A15	6x25	6x40	86A	90	O	VS	66253055126	30000	10	+++
A25	Ø25	6x40	5NQ	46	R	VS3	69078664031	25000	10	+++++
A25	Ø25	6x40	5NQ	60	R	VS3	69078663917	25000	10	+++++
A25	25x25	6x40	86A	60	O	VS	66253055128	25000	10	+++
A26	16x16	6x40	86A	46	O	VS	66253055204	54000	10	+++
A36	40x10	6x40	86A	60	O	VS	66253055129	25000	10	+++
A38	25x25	6x40	86A	60	O	VS	66253054946	25000	10	+++

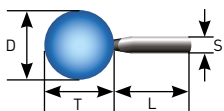
### TVAR KOULE (B)



TVAR	ROZMĚRY H x T (mm)	VŘETENO TV. x D (mm)	BRUSIVO TYP	ZRNITOST VELIKOST	HRUBOST	POJIVO	OBJEDNACÍ ČÍSLO	MOS (OT./MIN)	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITATILNÍ ŘADA
B46	4x8	6x40	38A	90	S	VM	69936626240	90000	10	+++
B52	10x20	3x40	38A	90	S	VM	69936643938	41000	10	+++
B52	10x20	3x40	86A	90	O	VS	66253055232	41000	10	+++
B52	10x20	3x40	5NQ	60	R	VS3	69078664033	58000	10	+++++
B53	8x16	3x40	38A	90	S	VM	69936690891	54000	10	+++
B53	8x16	3x40	86A	90	O	VS	66253055305	54000	10	+++
B54	6x13	6x40	86A	90	O	VS	66253055139	54000	10	+++

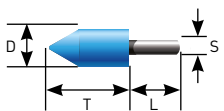
# POJENÁ BRUSNÁ STOPKOVÁ TĚLÍSKA A KOTOUČE

## TVAR KOULE (B)



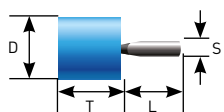
TVAR	ROZMĚRY H x T (mm)	VŘETENO TV. x D (mm)	BRUSIVO TYP	ZRNITOST VELIKOST	HRUBOST	POJIVO	OBJEDNACÍ ČÍSLO	MOS (OT./MIN)	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITATILNÍ ŘADA
B97	4x10	3x40	38A	90	Q	VM	69936623856	90000	10	+++
B97	4x10	3x40	86A	90	O	VS	66253055141	90000	10	+++
B97	4x10	3x40	5NQ	90	R	VS3	69078663941	54000	10	+++++
B121	Ø13	3x40	38A	90	S	VM	69936623857	58000	10	+++
B122	Ø10	3x40	38A	90	Q	VM	69936623858	58000	10	+++
B122	Ø10	3x40	5NQ	90	R	VS3	69078663926	61000	10	+++++
B123	5x5	3x40	38A	90	R	VM	69936630653	73000	10	+++
B123	5x5	3x40	86A	90	O	VS	66253055207	73000	10	+++

## TVAR VÁLCE (C)

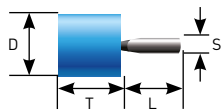


TVAR	ROZMĚRY H x T (mm)	VŘETENO TV. x D (mm)	BRUSIVO TYP	ZRNITOST VELIKOST	HRUBOST	POJIVO	OBJEDNACÍ ČÍSLO	MOS (OT./MIN)	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITATILNÍ ŘADA
C262	16x32	3x40	38A	90	S	VM	69936634345	25000	10	+++

## VÁLEC (W)



TVAR	ROZMĚRY H x T (mm)	VŘETENO TV. x D (mm)	BRUSIVO TYP	ZRNITOST VELIKOST	HRUBOST	POJIVO	OBJEDNACÍ ČÍSLO	MOS (OT./MIN)	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITATILNÍ ŘADA
W144	3x6	3x40	5NQ	80	R	VS3	66253478592	105000	10	+++++
W144	3x6	3x40	5NQ	100	R	VS3	66253478593	105000	10	+++++
W144	3x6	6x40	38A	90	S	VM	69936623859	90000	10	+++
W144	3x6	6x40	86A	90	O	VS	66253055147	90000	10	+++
W145	3x10	3x40	5NQ	100	R	VS3	66253478596	105000	10	+++++
W149	4x6	3x40	86A	90	P	VS	66253055150	80000	10	+++
W153	5x10	3x40	5NQ	60	R	VS3	66253477243	80000	10	+++++
W153	5x10	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253479001	62000	10	+++++
W153	5x10	6x40	38A	90	Q	VM	69936623863	73000	10	+++
W153	5x10	6x40	86A	90	O	VS	66253055160	73000	10	+++
W154	5x13	3x40	5NQ	100	R	VS3	66253477249	70500	10	+++++
W154	5x13	6x40	38A	90	Q	VM	69936623864	70000	10	+++
W154	5x13	6x40	86A	90	O	VS	66253055162	70000	10	+++
W162	6x10	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253479004	62000	10	+++++
W162	6x10	3x40	86A	60	P	VS	66253055166	61000	10	+++
W162	6x10	M4M	38A	90	S	VM	69936637877	61000	10	+++
W163	6x13	6x40	86A	60	O	VS	66253055210	54000	10	+++
W163	6x13	6x40	86A	90	O	VS	66253055167	54000	10	+++
W164	6x20	6x40	38A	90	S	VM	69936623869	41000	10	+++
W169	8x10	3x40	5NQ	80	R	VS3	66253478607	61500	10	+++++
W169	8x10	6x40	86A	60	O	VS	66253055398	61000	10	+++
W170	8x13	3x40	86A	60	O	VS	66253055248	54000	10	+++
W171	8x20	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253477399	57500	10	+++++
W171	8x20	3x40	86A	60	O	VS	66253055171	41000	10	+++
W171	8x20	6x40	38A	90	S	VM	69936630875	41000	10	+++

**VÁLEC (W)**

**BAREVNÉ OZNAČENÍ ZRNA**
 86A   
  37C   
  38A   
  39C   
  NQ

TVAR	ROZMĚRY H x T (mm)	VŘETENO TV. x D (mm)	BRUSIVO TYP	ZRNITOST VELIKOST	HRUBOST	POJIVO	OBJEDNACÍ ČÍSLO	MOS (OT./MIN)	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITATILNÍ ŘADA
W175	10x10	3x40	5NQ	60	R	VS3	66253477402	54000	10	+++++
W175	10x10	3x40	5NQ	80	R	VS3	66253478609	54000	10	+++++
W175	10x10	3x40	86A	90	O	VS	66253055173	61000	10	+++
W176	10x13	6x40	38A	60	R	VM	69936623872	54000	10	+++
W176	10x13	6x40	86A	60	P	VS	66253055315	54000	10	+++
W176	10x13	6x40	38A	90	R	VM	69936623873	54000	10	+++
W176	10x13	6x40	38A	90	S	VM	69936637874	54000	10	+++
W177	10x20	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253477415	46500	10	+++++
W177	10x20	6x40	5NQ	80	R	VS3	66253478612	46500	10	+++++
W177	10x20	3x40	86A	60	Q	VBEM	66253055092	41000	10	+++
W177	10x20	6x40	38A	90	S	VM	69936626743	41000	10	+++
W179	10x32	3x40	86A	60	O	VS	66253055223	25000	10	+++
W179	10x32	6x40	38A	60	R	VM	69936637875	25000	10	+++
W17-*	13x3	3x40	5NQ	100	R	VS3	66253480329	28000	10	+++++
W***	13x40	3x40	38A	46	S	VM	66243451690	20000	10	+++
W***	13x40	3x40	86A	90	P	VS	66253055131	20000	10	+++
W195	16x20	3x40	86A	60	O	VS	66253055091	47000	10	+++
W195	16x20	6x40	38A	90	S	VM	69936623840	47000	10	+++
W196	16x25	6x40	86A	46	M	VBEM	69210449262	35000	20	+++
W196	16x25	6x40	86A	90	O	VS	66253054973	35000	10	+++
W197	16x50	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478269	20000	10	+++++
W197	16x50	6x40	38A	46	S	VM	69936631541	18000	10	+++
W204	20x20	6x40	38A	60	R	VM	69936623841	42000	10	+++
W204	20x20	6x40	86A	60	O	VS	66253055134	42000	10	+++
W205	20x25	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253478279	25000	10	+++++
W205	20x25	6x40	5NQ	60	R	VS3	66253478280	25000	10	+++++
W205	20x25	6x40	86A	36	O	VS	66253054948	32000	10	+++
W205	20x25	6x40	86A	46	P	VM	66243538896	32000	-	+++
W205	20x25	6x40	86A	60	O	VS	66253055135	32000	10	+++
W206	20x30	6x40	86A	60	O	VS	66253055013	30000	10	+++
W207	20x40	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478404	20000	10	+++++
W218	25x13	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478412	30000	10	+++++
W220	25x25	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478419	30000	10	+++++
W220	25x25	6x40	38A	36	T	V	69936643936	25000	10	+++
W220	25x25	6x40	86A	36	O	VS	66253055231	25000	10	+++
W220	25x25	6x40	86A	60	O	VS	66253055136	25000	10	+++
W221	25x40	6x40	86A	36	O	VS	66253055016	19000	10	+++
W230	32x32	6x40	5NQ	36	R	VS3	66253478626	15000	10	+++++
W230	32x32	6x40	5NQ	46	R	VS3	66253478443	15000	10	+++++
W230	30x30	6x40	86A	36	O	VS	66253055221	17000	10	+++
W230	30x30	6x40	38A	36	T	VM	69936635225	17000	10	+++
W230	30x30	6x40	38A	60	R	VM	69936623849	17000	10	+++
W230	30x30	6x40	86A	60	O	VS	66253055138	17000	10	+++
W232	30x50	6x40	86A	60	O	VS	66253055300	11000	10	+++
W236	40x12	6x40	86A	60	O	VS	66253055304	25000	10	+++
W238	40x40	6x40	86A	36	P	VS	66253055019	12000	10	+++

## NORTON BOX PRO MONTOVANÁ TĚLÍSKA

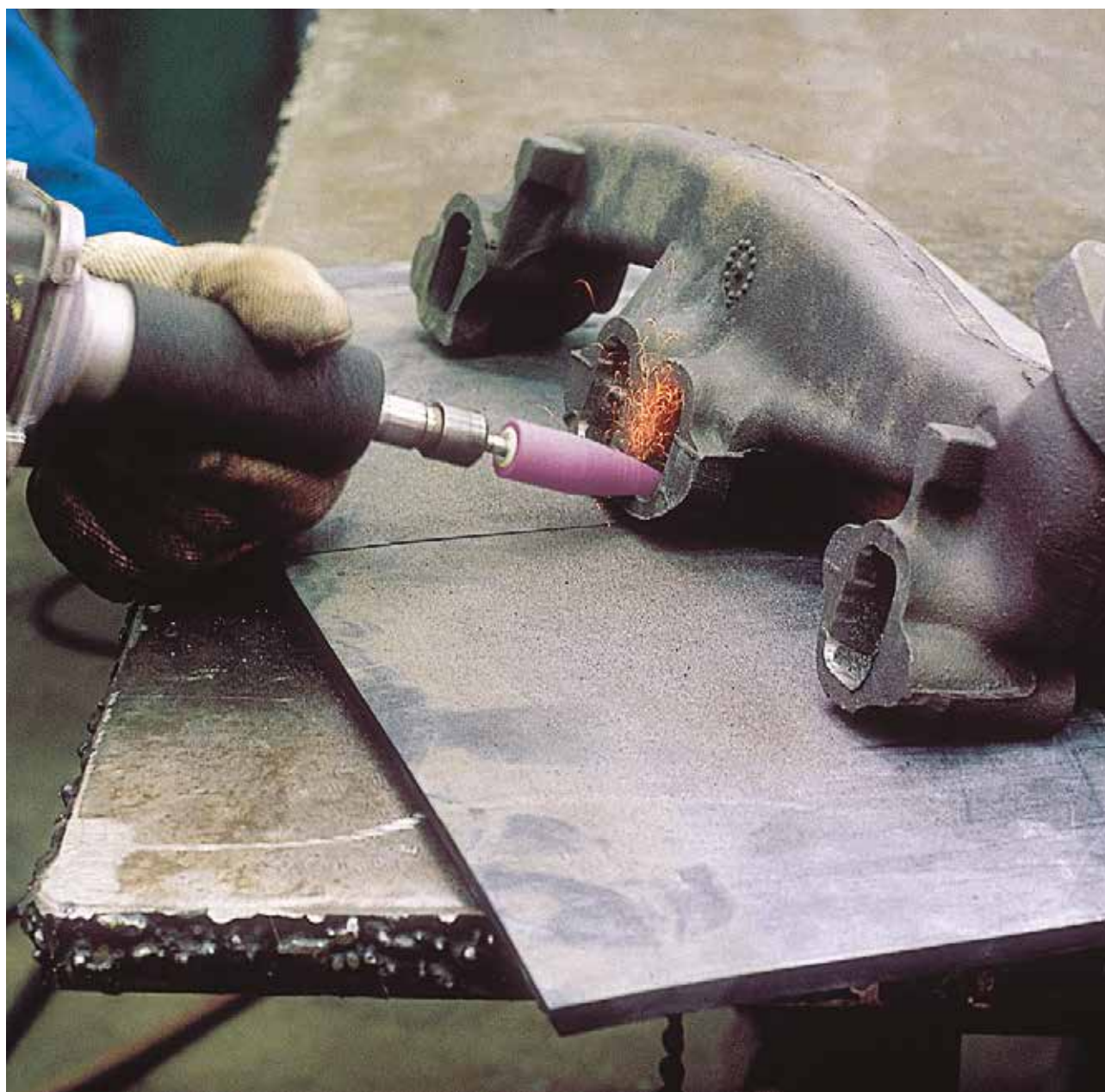
- Ideální pro prezentaci montovaných tělísek se stopkou 3mm a 6mm.
- Rozměry: š 35 x h 245 x v 240 mm
- Zamykatelný box pro zvýšení bezpečnosti

OBSAHUJE

OBJEDNACÍ ČÍSLO

Norton box pro montovaná tělíska

00410140348







## MONTOVANÉ KOTOUČE S ORGANICKÝM POJIVEM

Nortonovy montované kotouče s organickým pojivem jsou vyráběny specificky pro náročné aplikace. Kotouče mají dvojnásobný úběr materiálu a 4 násobnou životnost oproti konvenčním korundovým výrobkům zvyšují produktivitu broušení a začišťují rychleji obrobky, redukuje vaše výrobní náklady.



### NZ ORGANICKY POJENÉ ZIRKONOVÉ MONTOVANÉ KOTOUČE



Zirkonový korund se samoostřící schopností a tvrdým organickým pojivem

- Až 4 násobný úběr materiálu oproti korundovým výrobkům pro aplikace s vysokým přitlakem
- Stabilní za vysokých přitlaků
- Navrženy pro rozsáhlou škálu úběrů
- Dlouhá řezná akce/ dlouhá trvanlivost



### A ORGANICKY POJENÝ HNĚDÝ KORUND



Hnědý korund, houževnatější než čistý bílý korund

- Dobrá řeznost na středních a měkkých ocelích
- Vhodný pro uhlíkaté oceli, rychlořezné a legované oceli



Použijte "A" tvary pro střední a velké výkony  
Použijte "W" tvary pro ruční a přesné broušení středních a velkých úběrů.

## MONTOVANÉ KOTOUČE S ORGANICKÝM POJIVEM

### BARVA BRUSNÉHO ZRNA

■ NZ    ■ A

TVAR	ROZMĚR DxL (mm)	STOPKA DxL (mm)	BRUSIVO TYP	ZRNITOST VELIKOST	HRU- BOST	POJIVO	OBJEDNACÍ ČÍSLO	MAXIMÁLNÍ PRACOVNÍ RYCHLOST (RPM)	BALENÍ MNOŽSTVÍ	KVALITATILNÍ ŘADA
A1	20x65	6x40	■	NZ	24	U	BXR1 61463689077	15000	10	★★★★
A3	22x70	6x40	■	NZ	24	U	BXR1 61463689079	14000	10	★★★★
A5	20x28	6x40	■	NZ	24	U	BXR1 61463689081	30000	10	★★★★
A11	21x45	6x40	■	NZ	24	U	BXR1 61463689082	18000	10	★★★★
W177	10x20	6x40	■	NZ	24	U	BXR1 61463689084	66000	10	★★★★
W178	10x25	6x40	■	NZ	24	U	BXR1 61463689085	55200	10	★★★★
W188	13x40	6x40	■	A	36	Q	B 66253053225	30370	20	★★★
W188	13x40	6x40	■	NZ	24	U	BXR1 61463689090	30370	10	★★★★
W204	20x20	6x40	■	NZ	24	U	BXR1 61463689091	42750	10	★★★★
W205	20x25	6x40	■	NZ	24	U	BXR1 61463689093	34500	10	★★★★
W207	20x40	6x40	■	NZ	24	U	BXR1 61463689095	24000	10	★★★★
W220	25x25	6x40	■	A	46	Q	B 66253053237	25500	20	★★★
W220	25x25	6x40	■	NZ	24	U	BXR1 61463689097	25500	10	★★★★
W221	25x40	6x40	■	A	46	Q	B 66253053243	19120	20	★★★
W230	30x30	6x40	■	A	36	Q	B 66253053250	24000	20	★★★
W230	30x30	6x40	■	NZ	24	U	BXR1 61463689099	24000	10	★★★★
W236	40x13	6x40	■	A	46	Q	B 66253053251	25130	20	★★★
W236	40x12	6x40	■	NZ	24	U	BXR1 61463689100	25130	10	★★★★
W236	40x12	6x40	■	NZ	24	U	BXR1 61463689100	25130	10	★★★★
KIT	6mm METRIC NZ		■	NZ	24	U	BXR1 66253145961	-	-	★★★★★





**NORTON**

SAINT-GOBAIN®

POJENÉ BROUSICÍ  
NÁSTROJE

# OROVNÁVACÍ & OSTŘÍCÍ KAMENY

Orovnávací kameny	259
Ruční & kombinované olejové kameny	262
Brusné pilníky	264
Tvarové pilníky a speciality	267



## OROVNÁVACÍ KAMENY

Nortonovy orovnávací kameny jsou navrženy k zajištění maximální výkonnosti vašich keramických kotoučů. Používají se pro ožívání, čištění a orovnávání diamantových, CBN a konvenčních brousících kotoučů.

### NORBIDE **+++++**

- Vyroben ze sintrovaného karbidu boru
- Extrémně tvrdý & s vysokou hustotou
- Excelentní chemická & mechanická odolnost
- Dlouhá životnost, snížení nákladů na zásobování & kratší operační čas
- Vhodný také pro orovnávání nástrojů & řezných kotoučů průměru 200mm & menších, zvláště hrncovitých & talířovitých tvarů

TVAR	DIM WxHxL (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
OBDELNÍKOVÝ	5x12,7x76,2	NORBIDE	1	61463610148



### 39C **++++**

- Vysoká čistota brusiva zeleného karbidu křemíku
- Tvrdčí & více křehčí než korundové brusivo
- Ideální pro orovnávání konvenčních keramických brousících kotoučů
- Zvýšená výkonnost 39C z důvodu lepší řezivosti & delší životnosti

TVAR	DIM WxHxL (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
OBDELNÍKOVÝ	25x50x200	39C 60 KV	1	69936685066



## 37C

- Vysoká čistota brusiva černého karbidu křemíku
- Tvrdčí & více křehčí než korundové brusivo
- Ideální pro orovnávaní konvenčních keramických brousících kotoučů

TVAR	DIM WxHxL/DIAxL (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>OROVNÁVACÍ KAMENY PRO SUPERABRASIVNÍ BROUSÍCÍ KOTOUČE</b>				
ČTVERCOVÉ	13x13x150	37C 80 MV	10	69936685063
		37C 320 HV	10	66243453547
<b>OROVNÁVACÍ KAMENY PRO POJENÉ BROUSÍCÍ KOTOUČE</b>				
OBDELNÍKOVÝ	25x50x200	37C 24 TV	10	69936685072
ČTVERCOVÉ	25x25x150	37C 30 UV	10	69936624620
KRUHOVÝ	25,4x203,2	37C 30 TV	10	61463625024



## 38A

- Vysoká čistota bílého korundu
- Tříštivé brusivo
- Ideální pro orovnávaní CBN Super Abrasivních kotoučů

TVAR	DIM WxHxL (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>OROVNÁVACÍ KAMENY PRO SUPER ABRASIVNÍ BROUSÍCÍ KOTOUČE</b>				
OBDELNÍKOVÝ	13x25x150	38A 150 HVBE	10	61463605565
		38A 220 HVBE	10	61463605066
		38A 320 HVBE	10	69936684889
ČTVERCOVÉ	20x20x100	38A 220 HVS	10	69936682631
		38A 150 IVBE	10	69936682314
	20x20x200	38A 150 HVBE	10	69936685064
		38A 220 IVBE	10	61463603606
<b>OROVNÁVACÍ KAMENY PRO VŠEOBECNÉ POUŽITÍ</b>				
OBDELNÍKOVÝ	13x25x150	38A 220 KV	10	66243460886



Použij 38A orovnávací kameny k orovnávaní CBN kotoučů  
Použij 37C orovnávací kameny pro orovnávaní diamantových kotoučů.



## RUČNÍ & KOMBINOVANÉ OLEJOVÉ KAMENY

Od roku 1823, je Norton vedoucím dodavatelem ručních kamenů, pilníků a kamenů s gumovým pojivem. Naše ucelená řada ostřících a finišovacích kamenů poskytuje maximální výkonnostní řešení.

### VÝBĚR VÝROBKU

APLIKACE	HRUBÉ /STŘEDNÍ OSTŘENÍ	JEMNÉ KAMENY
Karbodové nástroje	Střední & hrubé, Crystolon ruční kameny	Jemné Crystolon ruční kameny
	Hrubé/jemné Crystolon kombinované kameny	Hrubé/jemné Crystolon kombinované kameny
Ocelové nástroje	Střední & hrubé India ruční kameny	Jemné India ruční kameny
	Hrubé/jemné India kombinované kameny	Hrubé/jemné India kombinované kameny

## CRYSTOLON

- Prémiové brusivo z karbidu křemíku
- Před použitím napustit olejem
- Rychlá řezivost kamenů; ideální pro všeobecné ostření řezných nástrojů
- Rychlý úběr materiálu pro vytvoření ostrých hran s minimálním zanášením kamenů
- Úspora času eliminací potřeb pro napouštění před použitím

DIM LxWxH (mm)	TYP	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>RUČNÍ KAMENY</b>				
102x25x13	MJB24	Střední Crystolon kameny	5	61463685480
152x51x25	MJB6	Střední Crystolon kameny	5	61463685505
	FJB6	Jemný Crystolon kameny	5	61463685500
<b>KOMBINOVANÉ OLEJOVÉ KAMENY</b>				
102x44x16	JB134	Hrubý/jemný Crystolon kameny	5	61463685440
127x51x19	JB45	Hrubý/jemný Crystolon kameny	5	61463685445
152x51x25	JB6	Hrubý/jemný Crystolon kameny	5	61463685450
203x51x25	JB8	Hrubý/jemný Crystolon kameny	5	61463685455



## INDIA

- Hladká řezivost korundovým brusivem
- Obchodní značka Norton pro jemný povrch
- Před použitím napustit olejem
- Dlouhá stálost řezné hrany
- Ideální pro začišťování, odhroťování & kvalitní povrchy
- Úspora času eliminací potřeb pro napouštění před použitím

DIM LxWxH (mm)	TYP	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>RUČNÍ KAMENY</b>				
102x25x6	MB14	Střední India kameny	5	61463685575
	FB14	Jemné India kameny	5	61463685570
102x25x13	CB24	Hrubé India kameny	5	61463685595
	MB24	Střední India kameny	5	61463685590
	FB24	Jemné India kameny	5	61463685585
102x44x13	MB124	Střední India kameny	5	61463626048
152x38x13	MB26	Střední India kameny	5	61463626034
152x51x19	UPB6	Střední India kameny	5	61463690694
152x51x25	CB6	Hrubé India kameny	5	61463685620
	MB6	Střední India kameny	5	61463685615
	FB6	Jemné India kameny	5	61463685610
203x51x25	CB8	Hrubé India kameny	5	61463685635
	UPB8	Střední India kameny	5	61463685755
	MB8	Střední India kameny	5	61463685630
	FB8	Jemné India kameny	5	61463685625
<b>KOMBINOVANÉ OLEJOVÉ KAMENY</b>				
102x25x13	IB24	Hrubé/Jemné India kameny	5	61463626001
102x44x16	IB134	Hrubé/Jemné India kameny	5	61463685550
127x51x19	IB45	Hrubé/Jemné India kameny	5	61463685555
152x51x25	IB6	Hrubé/Jemné India kameny	5	61463685560
152x64x25	IB20	Hrubé/Jemné India kameny	5	61463626103
178x51x25	IB7	Hrubé/Jemné India kameny	5	61463690647
203x51x25	IB8	Hrubé/Jemné India kameny	5	61463625078



## ARKANSAS

- Přírodní prémiové brusivo těžené v Arkansasu & k dispozici v měkkém & tvrdém stavu
- Vysoká hustota kamenů
- Dosažení maximálně ostrých hran
- Dosažení téměř zrcadlového lesku na povrchu obrobku
- Požití pro jemné honování po India kamenech
- Absorbuje olej v malých dávkách, nevyžaduje olejové napouštění

DIM LxWxH (mm)	TYP	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>RUČNÍ KAMENY</b>				
102x25x10	HB14	Tvrde Arkansas kameny	5	61463687555
	SB14	Měkké Arkansas kameny	5	61463687565
152x51x19	HB6	Tvrde Arkansas kameny	5	61463685660





## BROUSÍCÍ & PŘESNÉ PILNÍKY

Nortonovy brousící pilníky drží svůj tvar zatímco vytvářejí nejjemnější, většinou jednotný povrch na přesných strojních obrobcích, na nástrojích a lisovacích komponentech.

### VÝBĚR VÝROBKU

APLIKACE	HRUBÉ /STŘEDNÍ OSTŘENÍ	JEMNÉ BROUŠENÍ	FINÁLNÍ HONOVÁNÍ
Karbidový nástroj	Střední Crystolon kameny čtvercové	-	-
Středící trny	Střední India kameny trojúhelníkové	Jemné India kameny trojúhelníkové	-
Záhlubníky	Hrubé/střední India kameny trojúhelníkové	Jemné India kameny trojúhelníkové	Tvrdé Arkansas kameny trojúhelníkové
Tvarové frézy	Hrubé/střední India kameny nožový tvar	Jemné India kameny nožový tvar	Tvrdé Arkansas kameny nožový tvar
Sklíčidla	Hrubé/střední India kameny čtvercové	Jemné India kameny čtvercové	Tvrdé Arkansas kameny čtvercové
Soustružnické nástavce	-	Jemné India kameny čtvercové	Tvrdé Arkansas kameny čtvercové
Strojní nože	Hrubé Crystolon kameny na strojní nože	-	-
Magnetická sklíčidla	-	India kameny kruhové	-
Špičaté	Střední India kameny špičaté	-	Tvrdé Arkansas kameny špičaté
Přesné strojní nože	Střední India kameny polokruhové	Jemné India kameny polokruhové	-
Oblé nástroje	Střední India kameny kruhové	Jemné India kameny kruhové	Tvrdé Arkansas kameny kruhové
Směrové nástavce	-	Jemné India kameny čtvercové	-
Silversmith	Střední India kameny Silversmith	Jemné India kameny Silversmith	-
Závity kohoutů	-	Jemné India kameny trojúhelníkové	-

## CRYSTOLON

- Prémiové brusivo karbidu křemíku
- Rychlý řez
- Ideální pro všeobecné ostření

TVAR	DIM LxH (mm)	TYP	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
ČTVERCOVÝ	152x25	MJF76	Střední Crystolon kameny	5	61463625039
TROJÚHELNÍKOVÝ	152x13	MJF146	Střední Crystolon kameny	5	61463625043





# INDIA

- Hladká řezivost koudovým brusivem
- Ideální, když dáváme přednost úzkým tolerancím před rychlostí řezu

DIM LxDIA (mm)	TYP	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>BROUSICÍ PILNÍKY</b>				
<b>KRUHOVÝ</b>				
102x3	FF212	Jemné India kameny	5	61463626076
102x6	MF214	Střední India kameny	5	61463686475
	FF214	Jemné India kameny	5	61463686470
102x10	MF234	Střední India kameny	5	61463686490
	FF234	Jemné India kameny	5	61463686485
102x13	MF244	Střední India kameny	5	61463686505
	FF244	Jemné India kameny	5	61463686500
152x10	FF236	Jemné India kameny	5	61463626106
152x13	MF246	Střední India kameny	5	61463686520
152x16	MF256	Střední India kameny	5	61463686535
	FF256	Jemné India kameny	5	61463686530
152x19	MF266	Střední India kameny	5	61463686550
<b>HALF KRUHOVÝ</b>				
102x10	MF334	Střední India kameny	5	61463686385
102x13	MF344	Střední India kameny	5	61463686400
	FF344	Jemné India kameny	5	61463686395
<b>ČTVERCOVÉ</b>				
102x6	FF14	Jemné India kameny	5	61463686065
	MF14	Střední India kameny	5	61463686070
102x10	FF34	Jemné India kameny	5	61463686080
	MF34	Střední India kameny	5	61463686085
	CF34	Hrubé India kameny	5	61463686090
102x13	CF44	Hrubé India kameny	5	61463686105
	FF44	Jemné India kameny	5	61463686095
	MF44	Střední India kameny	5	61463686100
152x10	FF36	Jemné India kameny	5	61463626037
	MF36	Střední India kameny	5	61463626038
152x13	FF46	Jemné India kameny	5	61463686110
	MF46	Střední India kameny	5	61463686115
152x16	FF56	Jemné India kameny	5	61463686125
	MF56	Střední India kameny	5	61463686130
152x19	CF66	Hrubé India kameny	5	61463686150
	FF66	Jemné India kameny	5	61463686140
	MF66	Střední India kameny	5	61463686145
152x25	FF76	Jemné India kameny	5	61463686155



## POJENÉ OROVNÁVACÍ & OSTŘÍCÍ KAMENY

DIM LxH (mm)	TYP	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>TROJÚHELNÍKOVÝ</b>				
102x6	MF114	Střední India kameny	5	61463686235
	FF114	Jemné India kameny	5	61463686230
102x8	MF124	Střední India kameny	5	61463626027
	FF124	Jemné India kameny	5	61463626028
102x10	MF134	Střední India kameny	5	61463686250
	FF134	Jemné India kameny	5	61463686245
102x13	CF144	Hrubé India kameny	5	61463686270
	MF144	Střední India kameny	5	61463686265
	FF144	Jemné India kameny	5	61463686260
152x10	MF136	Střední India kameny	5	61463626090
	FF136	Jemné India kameny	5	61463626054
152x13	MF146	Střední India kameny	5	61463686280
	FF146	Jemné India kameny	5	61463686275
152x16	MF156	Střední India kameny	5	61463686295
	FF156	Jemné India kameny	5	61463686290
152x19	MF166	Střední India kameny	5	61463686310
	FF166	Jemné India kameny	5	61463686305
152x25	MF176	Střední India kameny	5	61463686325
203x19	MF180	Střední India kameny	5	61463626130
	FF180	Jemné India kameny	5	61463626082
<b>PŘESNÉ PILNÍKY</b>				
<b>PILNÍKY NOŽOVÝ TVAR</b>				
102x25x3	MF724	Střední India kameny	5	61463686775
	FF724	Jemné India kameny	5	61463686770
<b>PILNÍKY SILVERSMITH</b>				
102x13x2	FF444	Jemné India kameny	5	61463686955
	MF444	Střední India kameny	5	61463686960

## ARKANSAS PILNÍKY

- Tvrdé přírodní brusivo těžené v Arkansasu
- Vytváří nejjemnější hranu s dosažením tolerancí, které nezajistí žádná jiná brusiva
- Vytváří vysoce leštěný povrch obrobku

DIM LxDIA/LxH (mm)	TYP	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>POLO KRUHOVÉ</b>				
76x6	HB14	Tvrdé Arkansas kameny	5	61463686800
<b>ČTVERCOVÉ</b>				
76x6	HF13	Tvrdé Arkansas kameny	5	61463686590
76x10	HF33	Tvrdé Arkansas kameny	5	61463686595
76x13	HF43	Tvrdé Arkansas kameny	5	61463686600
<b>TROJÚHELNÍKOVÉ</b>				
76x6	HF113	Tvrdé Arkansas kameny	5	61463686620
76x10	HF133	Tvrdé Arkansas kameny	5	61463686625
76x13	HF143	Tvrdé Arkansas kameny	5	61463686630





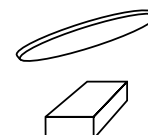
## BROUSICÍ PILNÍKY & SPECIALITY

Nortonovy brousicí pilníky a speciality vytvářejí nejjemnější, většinou sjednocený povrch na široké škále nástrojů. Tyto výrobky drží dlouho své tvary a jsou trvanlivé po dlouhou dobu.

### VÝBĚR VÝROBKU

APLIKACE	HRUBÉ /STŘEDNÍ OSTŘENÍ	JEMNÉ KAMENOVÁNÍ	FINÁLNÍ HONOVÁNÍ
Karbidové nástroje	Střední & Crystolon pilníky se zaoblenou hranou	Jemný Crystolon pilník se zaoblenou hranou	-
	Hrubý nebo střední Crystolon pilník pro karbidový nástroj	Jemný Crystolon pilník na karbidový nástroj	-
Dláta (dřevo)	-	Jemný India pilník na dláta Ostřící kamen	-
Kůže	Střední Crystolon pilník obchodnický	-	-
Frézy	Střední India pilník se zaoblenou hranou	Jemný India pilník se zaoblenou hranou	Tvrký Arkansas pilník se zaoblenou hranou
Nože	-	-	Arkansas pilníky špičaté
Výstružníky	Střední India pilník na výstružníky	Jemný India pilník na výstružníky	-
Brousky na koso	Brousky na koso	-	-
Ocelový nástroj	-	-	Kameny s gumovým pojivem

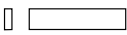
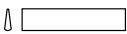


TVAR	DIM LxWxH (mm)	TYP	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>SPECIALITY</b>					
BROUSKY NA KOSU	240x35x13	TJ4	BROUSKY NA KOSU	10	69936693133
	254x32x19	JT930	BROUSKY NA KOSU	5	61463687675
KAMENY S GUMOVÝM POJIVEM	200x10x20	-	A240FR96	5	69936625667

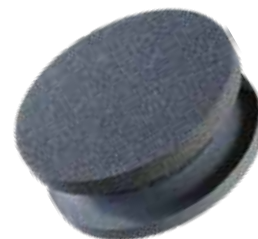


## POJENÉ OROVNÁVACÍ & OSTŘÍCÍ KAMENY

### CRYSTOLON

- Premiové brusivo karbidu křemíku
- Rychlá řezivost; ideální pro všeobecné ostření řezných nástrojů
- Rychlý úběr materiálu pro rychlé ostření hrany s minimálním zanášením

TVAR		ROZMĚR LxWxH / DIAxH (mm)	TYP	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>PILNÍKY</b>						
KARBIDOVÝ NÁSTROJ		89x19x13	FJT63	Jemný Crystolon pilník	5	61463687285
ZAOBLENÁ HRANA		114x44x6	FJS24	Jemný Crystolon pilník	5	61463687075
<b>SPECIALITY</b>						
KÁMEN S GUMOVÝM POJIVEM		203x51x51	BF28	Tvrký Crystolon pilník	5	61463687845
		203x89x38	235	Drážkovací Crystolon pilník	5	61463687795
KÁMEN NA STROJNÍ NOŽE		102x38	JB74	Hrubé Crystolon	5	61463687570



### INDIA

- Hladká řezivost korundovým brusivem
- Nortonova obchodní známka pro finální povrch
- Ideální, když dáváme přednost úzkým tolerancím před rychlostí řezu

TVAR	ROZMĚR LxWxH (mm)	TYP	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>PILNÍKY</b>					
ZAOBLENÁ HRANA	102x25x11	MS14	Střední India kameny	5	61463687140
		FS14	Jemné India kameny	5	61463687135
	114x44x6	MS24	Střední India kameny	5	61463687150
		FS24	Jemné India kameny	5	61463687145
	114x44x10	MS34	Střední India pilníky	5	61463687165
		FS34	Jemné India kameny	5	61463687160
	114x44x13	MS44	Střední India kameny	5	61463687180
		FS44	Jemné India kameny	5	61463687175
<b>SPECIALITY</b>					
KAMENY NA VÝSTRUŽNÍKY	127x25x5	MT125	Střední India kameny	5	61463687430



### ARKANSAS

- Přírodní prémiové brusivo těžené v Arkansasu & k dispozici v měkkém & tvrdém stavu
- Dosažení nejostřejších možných hran
- Povrchy blízké zrcadlovému lesku
- Použití pro finální honování po India kamenech

TVAR	DIM LxWxH (mm)	TYPE	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>PILNÍKY</b>					
ZAOBLENÁ HRANA	102x32x6	HS14	Tvrde Arkansas kameny	5	61463687050





**NORTON**

SAINT-GOBAIN

POJENÉ BROUSICÍ  
NÁSTROJE

# HRUBOVACÍ KOTOUČE & HRNCOVITÉ KOTOUČE S ORGANICKÝM POJIVEM

Hrubovací kotouče

270

Hrubovací hrncovité kotouče

270

## HRUBOVACÍ KOTOUČE & HRNCOVITÉ KOTOUČE S ORGANICKÝM POJIVEM

Norton nabízí výrobovou řadu pro přenosné brusky pro hrubovací aplikace ve slévárnách. Typy 01 rovné kotouče jsou používány na přenosných bruskách a typy 06 ad 11 hrncovité kotouče na bruskách se svislým vřetenem. Tolerance drsnosti povrchu nejsou kritické, proto jsou užívány hrubé, tvrdé kotouče se zrnitostmi od 16 to 24.



### ZF7A / 25ZF



Speciálně navržené směsi brusiva

- Velmi tvrdé pro vysoké úběry materiálu
- Excelentní životnost & úběr kovového materiálu
- Ideální pro všechny oceli a neželezné kovy

### A



Houževnatější než čistý bílý korund

- Všeobecné použití, ideální pro většinu operací
- Dobrá životnost, limitovaný úběr materiálu
- Dobrá řezivost pro střední a měkké oceli
- Dobrý poměr cena/výkon
- První volba pro méně technické aplikace

### 37C



Nízká čistota brusiva černého karbidu křemíku

- Tvrdčí & více křehčí než korundové brusiva
- Vhodné pro hrubovací operace v hrubých zrnitostech & kotouče s pryskyřičným pojivem
- Ideální pro broušení & ostření kovových karbidů & neželezných kovů
- Ideální pro aplikace s méně technickými požadavky

### 39C



Nejvyšší čistota brusiva zeleného karbidu křemíku

- Vysoký poměr řezivosti/ výkonu na speciálních slitinách a titanu
- Extrémně tříštivé brusivo pro lepší řezivost & kvalitu řezu



**DOPORUČENÍ VÝROBKU**

 Hlavní doporučení ●  
 Doporučení ○

 Šířka segmentu  
 Tloušťka podkladu  
 Oceli  
 Neželezné kovy  
 Litina  
 Typ brusiva  
 Velikost zrna  
 Hrubost  
 Struktura  
 Póivo

KOTOUČE															
TVAR	ROZMĚRY DxTxH (mm)	W	E	Materiály			SPECIFIKACE				MOS (OT./MIN)	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	KVALITATILNÍ ŘADA	
01	50x13x10			●		●	A	24	T	-	B28	50	10	66253057649	+++
01	100x20x20	-	-	●		●	A	24	R	-	B28	50	10	66253057660	+++
01	150x25x20	-	-	●		●	A	24	Q	5	B3	50	5	69210432717	+++
01	150x32x20	-	-	●		●	A	24	Q	5	B3	50	5	69210433145	+++
01	200x20x32	-	-	●		●	A	24	Q	5	B3	50	5	69210431516	+++
01	300x30x32	-	-	●		●	A	24	Q	5	B3	50	1	69210433807	+++
01	400x50x127	-	-	●		●	A	24	Q	5	B3	50	1	69210431446	+++
01	500x50x127	-	-	●		●	A	24	Q	5	B3	50	1	69210435391	+++
01	508x50x50	-	-	●		●	ZF7A	16	R	5	B3	50	1	66253057670	+++++
01	508x60x127	-	-	●		●	ZF7A	16	Q	5	B3	50	1	66243453103	+++++
01	508x60x127	-	-	●		●	ZF7A	16	R	5	B3	50	1	66253057671	+++++
01	508x60x127	-	-	●		●	ZF7A	20	Q	-	B3	50	1	66253057673	+++++
01	600x60x203			●		●	ZF7A	16	Q	-	B38	63	1	66243570264	+++++
01	760x80x304,8			●		●	ZF7A	14	R	-	B38	50	1	66253057675	+++++
MISKOVÉ KOTOUČE															
TVAR	ROZMĚRY DxTxH (mm)	W	E	Materiály			SPECIFIKACE				MOS (OT./MIN)	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	KVALITATILNÍ ŘADA	
11	125x50x5/8"	25	19	●		●	A		P	5	B5	50	1	66253065737	+++
11	125x50x5/8"	25	19		●		39C	16	P	5	B5	50	4	69083141415	++++
11	125x50xM14	25	20		●		37C	16	N	5	B5	50	1	69210432282	+++
11	150x50xM14	40	20		●		37C	16	N	5	B5	50	1	69210432287	+++







**NORTON**

SAINT-GOBAIN

POJENÉ BROUSICÍ  
NÁSTROJE

# ROVNÉ VYZTUŽENÉ & NEVYZTUŽENÉ ŘEZACÍ KOTOUČE

Rovné vyztužené a nevyztužené kotouče  
Vyztužené kotouče

274  
274

# ROVNÉ NEVYZTUŽENÉ & VYZTUŽENÉ ŘEZACÍ KOTOUČE

Vyztužené řezací kotouče obsahují sklotextilní výseky k zajištění mechanické pevnosti při použití. Sklovýseky zvyšují pevnostní kapacitu, zaručující vyšší odolnost vůči prasknutí.

Nevyztužené řezací kotouče jsou navrženy na použití v pevných řezačkách, kde obrobek je bezpečně upevněn, kotouč adekvátně zakrytován a proces řezání je řízen. Řezací kotouče jsou vhodné pro suché i mokré aplikace, závislé na typu použitého pojiva.



### XGP



Speciální kombinace brusných směsí

- Vysoká trvanlivost s dobrou řeznou kapacitou
- Velmi dlouhá životnost & vysoký úběr materiálu
- Perfektní pro laboratorní aplikace
- Vhodné použití na všech typech ocelí

### 4NZ



Vysoká koncentrace zirkonového korundu

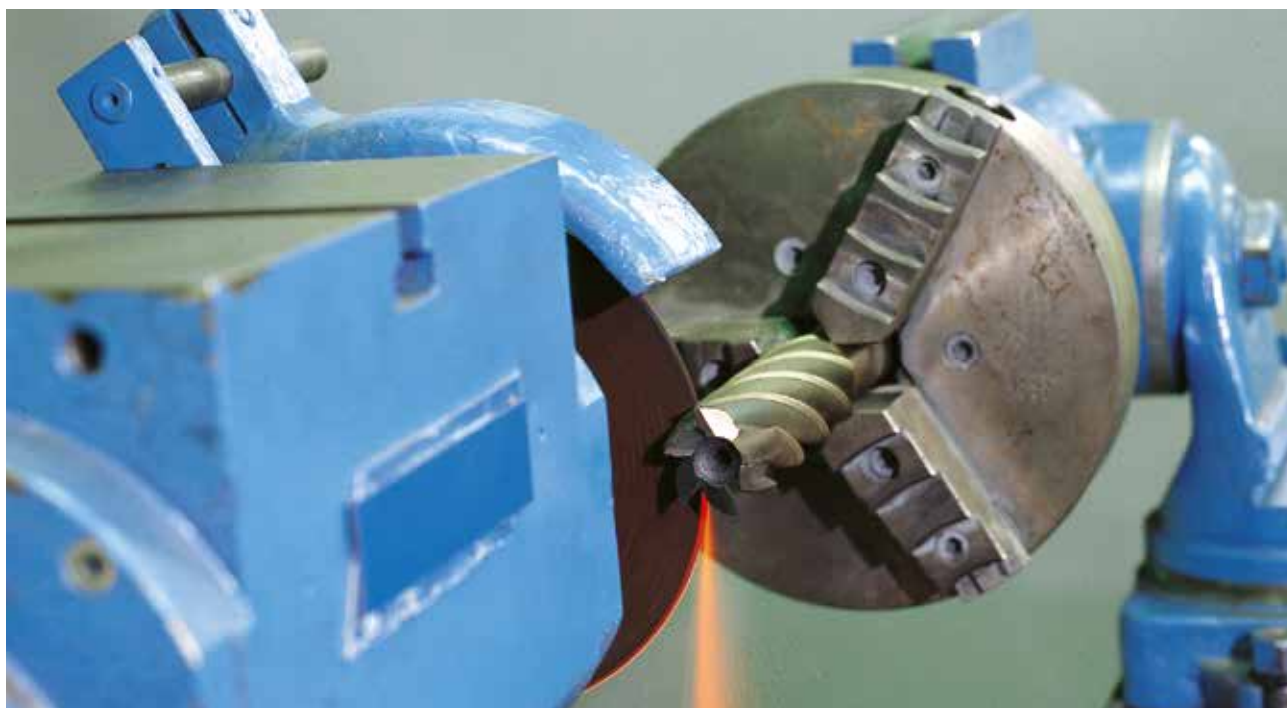
- Extrémně houževnaté korundové brusivo
- Velmi dlouhá životnost
- Velmi vysoká řezná kapacita & vysoký úběr materiálu, je-li použit vysoký přítlak
- Perfektní pro technické aplikace

### 39C



Vysoká čistota brusiva zeleného karbidu křemíku

- Tvrdčí & více křehčí než korundové brusivo
- Excelentní k řezání všech neželezných kovů (titan, hliník, bronz)
- Extrémně tříštivé brusivo pro lepší řezivost & kvalitu řezu





## NZ



Poslední generace Norzon brusných zrn s jemnou strukturou a ostřejším tvarem kombinovaným s Foundry X pojivovou technologií

- Excelentní mikrostrukturní štěpení
- Větší tepelná odolnost
- Delší životnost. Nižší celkové náklady na brusivo
- Zlepšená řezivost
- Snížení cyklového času



## U57A



Speciálně upravený hnědý korund

- Houževnaté & tvrdé korundové brusivo
- Není vhodný pro použití na extrémně tvrdých materiálech
- Dlouhá životnost
- Ideální pro aplikace s vysokým přitlakem



## 57A

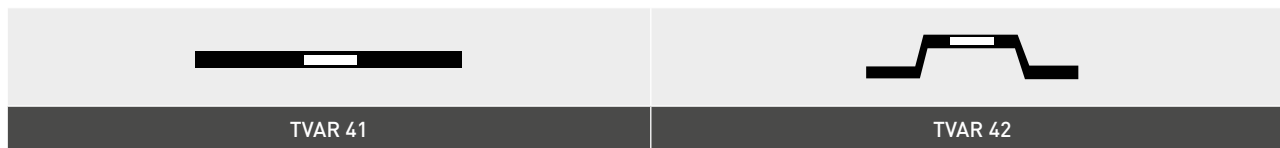


Polokřehký korund

- Méně houževnatý než hnědý korund, ale nabízí lepší řeznou kvalitu
- Chladivý řez bez popalů
- Ideální pro tepelně citlivé aplikace s možností částečné změny přísuvů
- Dobrý kompromis mezi kvalitou řezu & životností
- Velmi univerzální: vhodný pro všechny oceli

# ROVNÉ NEVYZTUŽENÉ & VYZTUŽENÉ ŘEZACÍ KOTOUČE

## KLÍČ TVARU



ROZMĚR DxTxH (mm)	TVAR	MATERIÁLY			SPECIFIKACE				MOS (m/s)	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	KVALITA ŘADA
		Vysoce legované oceli & ry-chlůžné oceli	Měkké oceli	Nerez oceli	Neželezné materiály	Typ brusiva	Velikost zrna	Hrubost				
<b>NEVYZTUŽENÉ</b>												
100x1x13	41	●	●	○	57A	60	P	B25	80	25	66253056355	+++
125x1,6x20	41	●	●	○	57A	60	P	B25	80	25	69936625774	+++
125x1x20	41	○	●	○	57A	60	P	B25	80	25	66253056359	+++
150x1x32	41	○	●	○	57A	60	P	B25	80	25	66253056373	+++
	41	○	●	○	57A	60	P	B25	80	25	66253056364	+++
150x1,6x25,4	41	○	●	○	57A	60	P	B25	80	25	69936626781	+++
150x1,6x32	41	○	●	○	57A	60	P	B25	80	25	66253056372	+++
	41	○	●	○	57A	60	N	B25	80	25	66253056360	+++
150x2x32	41	○	●	○	57A	60	P	B25	80	25	66253056369	+++
150x3x32	41	○	●	○	57A	60	P	B25	80	20	66253056374	+++
180x1,6x31,75	41	○	●	○	57A	60	P	B25	80	25	66253056375	+++
	41	○	●	○	57A	60	R	B25	80	25	66253056376	+++
180x1x31,75	41	○	●	○	57A	60	R	B25	80	25	69936625781	+++
180x1,6x32	41	○	●	○	57A	60	P	B25	80	25	69936691397	+++
200x1,6x20	41	○	●	○	57A	60	P	B25	80	25	66253056377	+++
200x1,6x32	41	○	●	○	57A	60	N	B25	80	25	66253056382	+++
	41	○	●	○	57A	60	N	B25	80	25	66253056380	+++
200x2x32	41	○	●	○	57A	60	P	B25	80	25	69936631641	+++
<b>VÝSTUŽOVÉ</b>												
200x2x32	41	○	○	●	57A	60	O	B25	80	25	66253056386	++++
400x4,5x40	41		●	○	57A	24	P	B25	80	10	66253059176	+++
500x5x25,4	41		●	○	57A	24	T	B25	80	5	66253056529	+++
	41		●	○	57A	24	P	B25	80	5	66253056533	+++
	41		●	○	57A	24	R	B25	80	5	66253056536	+++
500x6x76,2	42		○	●	57A	20	R	B25	80	10	66253056538	+++
	41		●	○	57A	24	P	B25	100	5	66253057645	+++

### DOPORUČENÍ VÝROBKU

Hlavní doporučení ●  
Doporučení ○



**NORTON**

SAINT-GOBAIN

SUPER-ABRASIVNÍ  
KOTOUČE

# SUPER-ABRASIVNÍ KOTOUČE

Úvod

## **DIAMANTOVÉ & CBN BROUSICÍ KOTOUČE**

pro strojní kruhové nástroje  
pro kruhové nástroje univerzální broušení  
pro ostření pil

278

## **279-310**

282  
285  
287

pro ostření HSS pil (rychlořezných)  
pro všeobecné strojírenství  
Diamantové lapovací komponenty  
Diamantové pilníky  
Diamantové orovnávače

291  
306  
300  
301  
302

## ÚVOD

Diamant je nejtvrdčí známý materiál, dále následuje kubický nitrid boru (CBN). V důsledku tvrdosti, jsou tyto materiály používány na širokém spektru operací přesného broušení řezání. Super Abrasivní kotouče využívají diamantovou nebo CBN technologii k řezání náročných materiálů, jako jsou karbidy, rychlořezné oceli, keramika a sklo.

Norton poskytuje konečné řešení, vysokou výkonnost ve výrobě nástrojů, nabízí výrobky speciálně navržené pro nejtvrdčí a speciální materiály.

## VYSVĚTLENÍ SPECIFIKACE

ASD	151	R	75	B99
TYP BRUSIVA	ZRNITOST	TVRDOST	KONCENTRACE	POJIVO

### TYP BRUSIVA

Oba materiály diamant & CBN mají rozlišovací charakteristiky pro většinu náročných aplikací.

**ASD:** Syntetický diamant, armovaný, vysoká kvalita, univerzální.

**CB:** Kubický nitrid boru, armovaný, trvanlivý.

### ZRNITOST

Velikost částic Super Abrasiva podle FEPA norem. Menší číslo, jemnější zrnitost.

### TVRDOST

Definuje stupeň trvanlivosti, procesně se označuje písmeny abecedy od A (nejměkčí) k Z (nejtvrdčí, nejvíce trvanlivý).

### KONCENTRACE

Indikuje množství Super Abrasivních zrn v kotouči.

Pro CBN kotouče je koncentrace zahrnuta v tvrdosti (Q=50, T=75, W=100, Z=125), koncentrace 100~4,4 ct/cm<sup>3</sup>, & podle 50~2,2 ct/cm<sup>3</sup>. Optimální koncentrace je závislá na aplikaci

### POJIVO

Látka, která spojuje diamantová nebo CBN zrna

## ZRNITOST

Výběr zrnitosti závisí na požadovaném úběru materiálu a požadované drsnosti povrchu.

EVROPSKÁ (FEPA) STUPNICE	U.S. STANDARD	US NORTONOVA ZRNITOST [MESH]	
	MESH	DIAMANT	CBN
1182	16/20	16	-
852	20/30	24	24
602	30/40	36	36
501	35/40	-	-
427	40/50	46	46
301	50/60	60	60
251	60/70	-	-
-	50/80	80	80C
252	60/80	100	80
213	70/80	-	-
181	80/100	105	100
-	80/120	100S	120C
151	100/120	110	120
126	120/140	120	150
107	140/170	150	180
91	170/200	180	220
76	200/230	220	230
64	230/270	240	240
54	270/325	320	320
46	325/400	400	400

PŘÍBLIŽNÁ EVROPSKÁ (FEPA) VELIKOST	NOMINÁLNÍ MIKRONOVÁ VELIKOST	NORTONOVA ZRNITOST [MESH]
M63	40/60	-
M40	30/40	500
M25	20/30	-
M16	10/20	600
M10	6/12	800
M6,3	4/8	-
M4,0	2/4	-
M1,0	0/2	-

### KONCENTRACE

Koncentrace ovlivňuje rychlost úběru a geometrii obrobku.

**DIAMANT** 50/75/100/125

**CBN** Q/T/W/Z

## DIAMANTOVÉ & CBN KOTOUČE

Nortonovy diamantové a CBN kotouče jsou navrženy k broušení a řezání nejtvrdějších známých materiálů, pomáhají řešit "obtížně brouditelné" materiály ve všech rutinních operacích. Tvrdost, mechanická odolnost, tepelná vodivost, pevnost v tahu jsou charakteristiky k dosažení vysoké úrovně přesnosti a kvality. Určují logický výběr výrobku pro široký okruh aplikací.



### DIAMANTOVÉ KOTOUČE



#### VÝHODY

- Vysoká kvalita syntetického diamantu umožňuje excelentní úběr materiálu a delší životnost oproti konvenčním kotoučům z karbidu křemíku.
- Řízené pryskyřičné pojivo B-99 umožňuje chladivou řeznou kapacitu & velké držení tvaru kotouče při broušení nástrojů za sucha a ve tvaru 1A1R řezací operace skla & keramických materiálů
- Mohou být použity za sucha nebo při chlazení, při finišování karbidových nástrojů umožňuje rychlý úběr materiálu

#### APLIKACE

- Cementované karbidy
- Sklo
- Keramika
- Skelná vlákna
- Plastické materiály
- Kámen
- Brusiva
- Elektronické komponenty a materiály

### CBN KOTOUČE




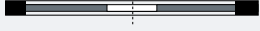
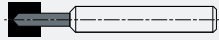



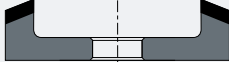

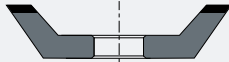
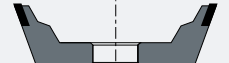

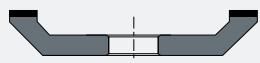





#### VÝHODY

- Vyrobeny z trvanlivého brusiva CBN, které snadno řeže a brousí tvrdé ocele, tvrdosti HRC50 a tvrdčí, odolné vůči opotřebení
- Řízené pryskyřičné pojivo B-99 umožňuje chladivou kapacitu a velké držení tvaru kotouče
- Pojivo Aztec IV pro velké řezné úběry
- Použití pro suché ostření nástrojů, když se vyžaduje velký úběr materiálu

#### APLIKACE

- Nástroje z rychlořezné oceli
- Lisovací ocel
- Kalená uhlíkatá ocel
- Legované oceli
- Slitiny v leteckém průmyslu
- Tvrdé nerez oceli
- Abrasion-odolné železité materiály

## TVARY KOTOUČE

		
1A1 STRANA 282, 285, 293, 394	1A1R STRANA 296	1A1W STRANA 290, 295
		
4A2 STRANA 288, 298	4A9 STRANA 290	6A2 STRANA 285
		
6V5 STRANA 289	11A2-70° STRANA 286	11V2 STRANA 286
		
11V9 STRANA 284, 286	12A2-20° STRANA 298	12A2-45° STRANA 299
		
12V2 PAGE 288	12V9 PAGE 283, 286, 288	13A2 PAGE 299
		
14F1 STRANA 291, 297	14M1 STRANA 289	





## KRUHOVÉ NÁSTROJE

### DIAMANTOVÉ A CBN BROUSICÍ KOTOUČE PRO STROJNÍ KRUHOVÉ NÁSTROJE

Norton nabízí ucelenou výrobovou řadu pro práci kruhových nástrojů, včetně vrtáků, fréz, výstružníků. Diamantové a CBN brousicí kotouče jsou ideální pro výrobu a přeastřování nástrojů z karbidu wolframu a rychlořezných ocelí.

Následující sekce popisuje aplikace pro snadnou identifikaci správného brousicího kotouče pro drážkování, čelní podbrus, broušení svislých úhlů a přeastřování. Brousicí kotouče bez sub kodů se objednávají podle FEPA kodů.



DRÁŽKOVÁNÍ

BROUŠENÍ ČELNÍ DRÁŽKY

BROUŠENÍ ÚHLU HŘBETU

### PŘEHLED POJIV DIAMANTOVÝCH KOTOUČŮ

POJIVO	ODOLNOST OPOTŘEBENÍ	DOPORUČENÍ PRO UŽITÍ
R100 B99	↑	Pro CNC brousicí operace (chlazení)
R75 B99		Pro universální broušení (chlazení, za sucha)
R50 B99		Pro universální broušení (chlazení, za sucha)
R75 B49		Pro universální broušení (za sucha)
R50 B49		Pro universální broušení (za sucha)

### BOND OVERVIEW CBN

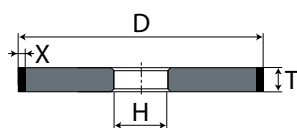
POJIVO	ODOLNOST OPOTŘEBENÍ	DOPORUČENÍ PRO UŽITÍ
W B99	↑	Pro CNC brousicí operace (chlazení)
T B99		Pro universální broušení (chlazení, za sucha)
Aztec IV		Velmi chladivé broušení pojivo pro suché broušení
R75 B49		Pro universální broušení (za sucha)



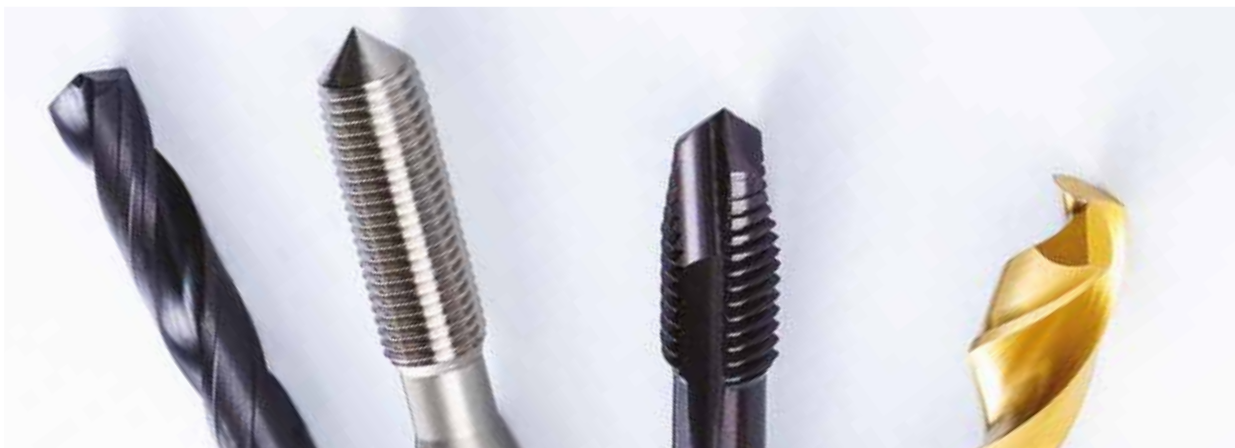
## DIAMANTOVÉ & CBN KOTOUČE PRO STROJNÍ KRUHOVÉ NÁSTROJE

Nortonovo pryskyřičné pojivo B99 je ideální pro broušení drážek na CNC bruskách a je částečně vhodné pro aplikace na standardních nástrojích. D64R100B99 a B107 W B99 jsou většinou společně používány pro broušení drážek, avšak další specifikace mohou být vyrobeny na zakázku.

### 1A1 DRÁŽKOVÁNÍ



DxTxX (mm)	H (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>DIAMANT</b>				
100x10x5	20	ASD64 R100 B99	1	7958732706
125x5x3	20	ASD126 R100 B99	1	7958732469
125x10x10	20	ASD64 R100 B99	1	7958732470
125x12x10	20	ASD64 R100 B99	1	7958732471
<b>CBN</b>				
100x11x5	20	CB107 W B99	1	7958732712
125x10x10	20	CB107 W B99	1	7958728828



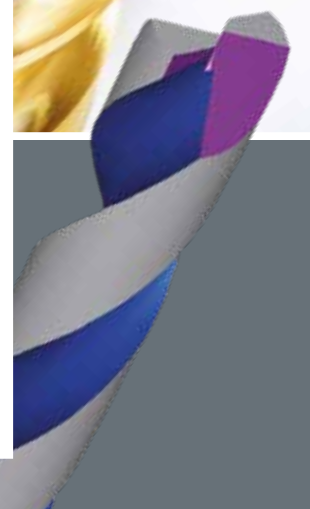
## DIAMANTOVÉ & CBN KOTOUČE PRO STROJNÍ KRUHOVÉ NÁSTROJE

Nortonovy položky s pryskyřičným pojivem B99 mají chladivý výbrus a mají dobrou stabilitu rohu, požadovanou při CNC podbrušování vrtáků.

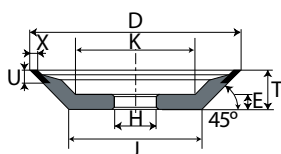
**Jsou nabízeny dvě standardní specifikace:**

- Pro nástroje z karbidu wolframu: ASD64 R100 B99
- Pro nástroje z rychlořezné oceli: CB107 W B99.

Obě jsou k dispozici v tvaru 12V9 stejně jako v 1V1. Další kombinace rozměrů, zrnitostí a koncentrací jsou k dispozici na požadavek.



### 12V9 ČELNÍ DRÁŽKA



DxXxU (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>DIAMANT</b>								
100x2x10	20	20	52	11	60	ASD64 R100 B99	1	7958732837
100x3x10	20	20	52	11	60	ASD64 R100 B99	1	7958732832
125x2x10	20	25	60	12	74	ASD64 R100 B99	1	7958733019
150x3x10	20	25	81	15	99	ASD64 R100 B99	1	7958732919
<b>CBN</b>								
125x3x10	20	25	71	14	74	CB107 W B99	1	7958732814
150x3x10	20	25	81	15	99	CB107 W B99	1	7958732920

#### PŘIDANÉ INFORMACE

Tuhé jádro



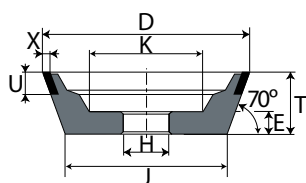
## DIAMANTOVÉ & CBN KOTOUČE PRO STROJNÍ KRUHOVÉ NÁSTROJE

Nortonovo pryskyřičné pojivo B99 je ideální volba pro broušení svislých úhlů a reliefu úhlu na CNC bruskách. S excelentní řezivostí pojivo vytváří dobrou drsnost povrchu. Uvedené brousící kotouče jsou vhodné pro výrobu a přeostřování nástrojů z karbidu wolframu a nástrojů z rychlořezné oceli.

D64 R100 B99 a B107 W B99 jsou vhodné specifikace pro broušení svislých úhlů vrtáků, další možné specifikace jsou k dispozici na požadavek.



### 11V9 BROUŠENÍ ÚHLU HŘBETU



DxXxU (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>DIAMANT</b>								
100x2x10	20	35	59	15	74	ASD64 R100 B99	1	7958732876
100x3x10	20	35	53	15	74	ASD64 R100 B99	1	7958732877
<b>CBN</b>								
100x3x10	20	35	53	15	74	CB107 W B99	1	7958732844

#### PŘIDANÉ INFORMACE

Tuhé jádro

\*\* Dostupné do vyčerpání zásob

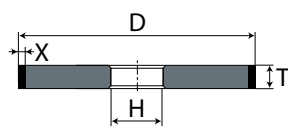


## DIAMANTOVÉ & CBN KOTOUČE PRO UNIVERZÁLNÍ BROUŠENÍ

Norton nabízí ucelený výběr různých pojiv a koncentrací pro přestřování na univerzálních bruskách. Brousící kotouče s pojivem B99 mohou být použity za sucha nebo při chlazení.

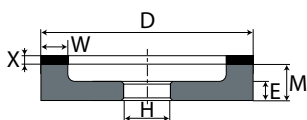
Nízká koncentrace diamantových nebo CBN zrn je více vhodná pro výrobky, které budou brousit s velkou kontaktní plochou. Aztec IV je speciální pojivo navržené pro broušení za sucha, vyžadující velký úběr materiálu.

### 1A1 PŘEOSTŘOVÁNÍ



DxTxX (mm)	H (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>DIAMANT</b>				
100x4x3	20	ASD91 R75 B99	1	7958732717
100x10x5	20	ASD91 R75 B99	1	7958732711
125x10x5	20	ASD126 R100 B99	1	7958732466
150x10x3	20	ASD126 R50 B99	1	7958732724
150x10x3	32	ASD126 R75 B99	1	7958732726
<b>CBN</b>				
100x10x5	20	CB126 T B99	1	7958732704
150x10x3	20	CB126 T B99	1	7958732725

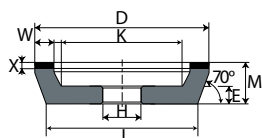
### 6A2 PŘEOSTŘOVÁNÍ



DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	E (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>DIAMANT</b>						
100x6x4	20	23	10	ASD151 R75 B99	1	7958732881
100x12x2	20	18	10	ASD107 R50 B99	1	7958732879
125x6x5	20	25	10	ASD64 R75 B99	1	7958732922
150x10x2	20	23	10	ASD91 R50 B99	1	7958732932
150x15x2	32	23	10	ASD107 R50 B99	1	7958732933
150x20x2	20	20	10	ASD126 R75 B99	1	7958732934
<b>CBN</b>						
150x6x4	20	23	10	CB151 T B99	1	7958732936
150x6x4	32	23	10	CB151 T B99	1	7958732935

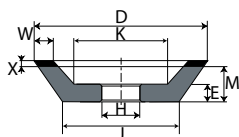
# DIAMANTOVÉ & CNC KOTOUČE PRO KRUHOVÉ NÁSTROJE UNIVERSALNÍ BROUŠENÍ

## 11A2-70° PŘEOSTŘOVÁNÍ



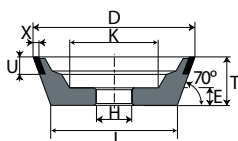
DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>DIAMANT</b>								
100x5x4	20	20	75	10	88	ASD151 R75 B99	1	60157682163
<b>CBN</b>								
100x5x4	20	20	75	10	88	CB126 T B99	1	60157682165

## 11V2 PŘEOSTŘOVÁNÍ



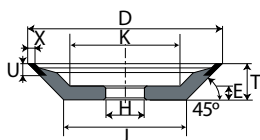
DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>DIAMANT</b>								
100x5x3	20	22	72	8	82	ASD91 R75 B99	1	7958733007
100x5x3	20	22	72	8	82	ASD126 R75 B99	1	7958733011

## 11V9 PŘEOSTŘOVÁNÍ



DxXxU (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>DIAMANT</b>								
75x2x10	20	30	40	10	53	ASD126 R75 B99	1	7958732859
100x2x10	20	35	55	10	74	ASD126 R75 B99	1	7958732867
100x3x10	20	35	60	10	74	ASD126 R75 B99	1	7958732862
125x3x10	20	40	81	10	96	ASD126 R75 B99	1	7958732847
<b>CBN</b>								
75x1,5x10	20	30	40	10	53	BN181 Aztec IV	1	69014152323
75x2x10	20	30	40	10	53	CB126 T B99	1	7958732853
100x1,5x10	20	35	55	10	75	BN126 Aztec IV	1	69014152115
100x1,5x10	20	35	55	10	75	BN181 Aztec IV	1	69014152118
100x1,5x10	32	35	55	10	75	BN181 Aztec IV	1	69014152120
100x2x10	20	35	55	10	74	CB126 T B99	1	7958732869

## 12V9 PŘEOSTŘOVÁNÍ



DxXxU (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>DIAMANT</b>								
75x2x10	20	25	34	10	39	ASD64 R75 B99	1	7958732816
100x3x10	20	20	65	10	59	ASD46 R75 B99	1	7958732885

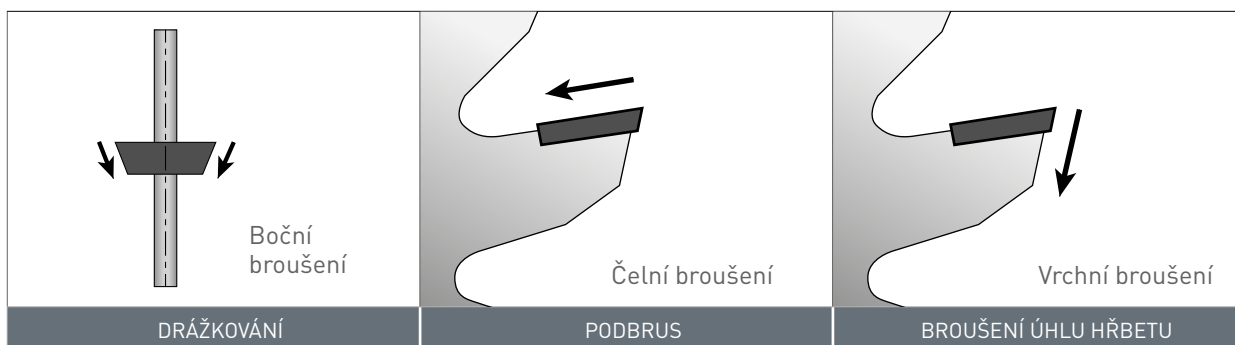


## BROUŠENÍ PIL

### DIAMANTOVÉ A CBN BROUSICÍ KOTOUČE PRO BROUŠENÍ PIL

Důraz na excelentní poměr cena vs. výkon si bere program výrobců na broušení pil. Program poskytuje nejlepší řešení na broušení pil s navařenými zuby z karbidu wolframu a pil z rychlořezných ocelí.

Kotouče na broušení zubů z karbidu křemíku jsou speciálně navrženy na broušení čela a boku pil. Norton nabízí brousicí kotouče pro většinu typů brusek vyžadující tyto aplikace.



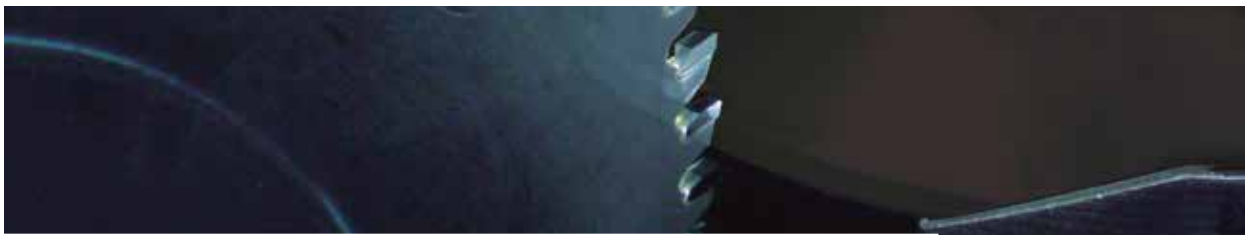
1A1W broušení tělísky dutých zubů je také možné.

### PŘEHLED POJIV DIAMANTOVÝCH KOTOUČŮ

POJIVO	ODOLNOST OPOTŘEBENÍ	DOPORUČENÍ PRO UŽITÍ
<b>ECO</b> ČELO	↑	Čelní broušení navařených zubů pil z karbidu wolframu
<b>ECO</b> BOK		Boční broušení zubů pil z karbidu wolframu
<b>ECO</b> Top-AW		Vrchní broušení zubů pil z karbidu wolframu na bruskách AKEMAT a WOODTRONIC
<b>ECO</b> Top		Universální vrchní broušení zubů pil z karbidu wolframu
<b>ECO</b> Top-R		Vrchní broušení zubů pil z karbidu wolframu, zvláště přeastřování
<b>ECO</b> Top-P		Vrchní broušení zubů pil z karbidu wolframu, zvláště výroba
<b>B99</b>		Universální pryskyřičné pojivo pro suché a mokré broušení

### PŘEHLED POJIV CBN KOTOUČŮ

POJIVO	ODOLNOST OPOTŘEBENÍ	DOPORUČENÍ PRO POUŽITÍ
<b>ECO</b> KŘÍVKA		Profilování a přeastřování pil z rychlořezných ocelí

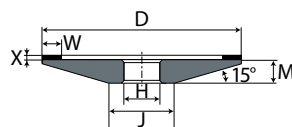


# DIAMANTOVÉ & CBN KOTOUČE PRO OSTŘENÍ ZUBU PIL Z KARBIDU WOLFRAMU

Čelo zubu okružní pily je broušeno s ostrým miskovitým kotoučem. V závislosti na rozteči zubů, je vyžadován různý úhel a tloušťka kotouče. Na specifikaci kotouče jsou kladeny požadavky odvislé od počtu zubů kolem obvodu, úzkého prostoru mezi nimi. Dokonce nejužší mezery mezi zuby lze strojně brousit tvarem 12V9 ECO Face.

Z důvodu stability, konvenční mezery mezi zuby jsou broušeny tvary kotoučů 4A2 or 12V2.

## 4A2 ČELNÍ BROUŠENÍ

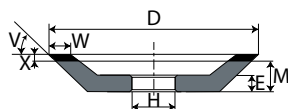


DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	J (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>DIAMANT</b>						
100x5x2	25*	7	51,5	ASD91 R75 B99	1	7958725784

PŘIDANÉ INFORMACE pro konvenční mezeru mezi zuby

\*4A2K (s návodem)

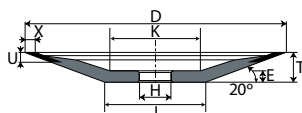
## 12V2 ČELNÍ BROUŠENÍ



DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	V (°)	E (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>DIAMANT</b>							
125x4x2	32	11	30°	9	ASD46 R125 B99	1	60157682189
125x4x2	32	11	30°	9	ASD76 R125 B99	1	60157682188
200x4x2	32	13	30°	11	ASD46 R125 B99	1	7958725781
200x4x2	32	13	30°	11	ASD76 R125 B99	1	7958725780

PŘIDANÉ INFORMACE pro konvenční mezeru mezi zuby

## 12V9 ČELNÍ BROUŠENÍ



DxXxU (mm)	H (mm)	T (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>DIAMANT</b>								
125x2,3x4	32	13	101	10	70	D46 <b>ECO</b> Face	1	69014148184
150x2,3x4	32	13	126	10	95	D46 <b>ECO</b> Face	1	7958719191
200x2,3x4	32	13	173	10	145	D46 <b>ECO</b> Face	1	69014148205

PŘIDANÉ INFORMACE pro konvenční mezeru mezi zuby





## DIAMANTOVÉ & CBN KOTOUČE PRO OSTŘENÍ ZUBU PIL Z KARBIDU WOLFRAMU

K zajištění kruhovitosti pily a k definování klínu a úhlu musí být vrch pily broušen.

Brusky Vollmer a Widma normálně vyžadují tvary hrncovitých kotoučů 6VV5, brusky Akemat and Woodtronic 14M1

### 6VV5 VRCHNÍ BROUŠENÍ

	DxWxX (mm)	v (°)	H (mm)	T (mm)	E (mm)	SPECIFIKACE	PŘIDANÁ INFORMACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	
	<b>DIAMANT</b>									
	125x5x10	8°	32	22	11	ASD126/46 R100/ R75 <b>ECO</b> TOP-P	Pro výrobu, olej	1	7958725661	
	125x5x10	8°	32	22	11	ASD126/46 R125/ R100 <b>ECO</b> TOP-R	Pro přeostření	1	7958725663	

\*6VV5K (s návodem)

### 14M1 VRCHNÍ BROUŠENÍ

	DxUxX (mm)	v (°)	H (mm)	T (mm)	J (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	<b>DIAMANT</b>							
	200x5x8	8°	32	10	156	ASD126/46 R100/ R75 <b>ECO</b> TOP-AW	1	7958725786
PŘIDANÉ INFORMACE D126/D46: U=2,5/2,5								

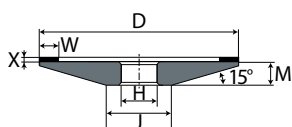


# DIAMANTOVÉ & CBN KOTOUČE PRO OSTŘENÍ ZUBU PIL Z KARBIDU WOLFRAMU

Během bočního broušení je definována řezná šířka na okružní pile.  
Typicky jsou používány současně dva kotouče tvaru 4A9 z obou stran.

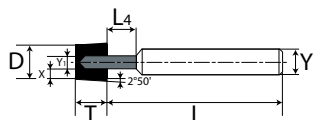
Při výrobě pil existuje široká škála geometrií zubů a návrhy kotoučů vycházejí z nich. V závislosti na zamýšleném použití pil, zuby mohou být rovné, nebo trapézové nebo kombinací obou. Duté zuby mají společný požadavek na jemný řez bez popalů. Zaoblené tvary dutých zubů jsou vyráběny tvarem tělísek 1A1W.

## 4A9 ČELNÍ BROUŠENÍ



DxXxW (mm)	H (mm)	T (mm)	J (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>DIAMANT</b>						
100x4x5	32	10	55	ASD126 <b>ECO</b> Flank	1	7958725738
PŘIDANÉ INFORMACE Universální použití						*4A9K (s návodem)

## 1A1W BROUŠENÍ DUTÝCH ZUBŮ



DxTxX (mm)	Y (mm)	L (mm)	Y <sub>1</sub> (mm)	L <sub>4</sub> (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>DIAMANT</b>							
6,5x3x1,75	6	42	4,1	10	ASD76 R125 B99	1	7958725782
PŘIDANÉ INFORMACE pro všechny brusky							

BAREVNÉ KODY PRO VÝROBCE BRUSEK

Vollmer-Biberach	Vollmer-Dornhan	Woodtronic	Akemat	Widma
------------------	-----------------	------------	--------	-------



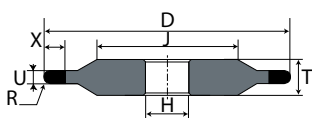
## DIAMANTOVÉ & CBN KOTOUČE PRO OSTŘENÍ PIL Z RYCHLOŘEZNÝCH OCELÍ

HSS pily jsou vyrobeny z jednoho materiálu. Pro proces broušení těchto pil jsou vyráběny speciální brusky.

Kotouče tvaru 14F1 brousí požadovaný profil pod řízením CNC brusky. Kotouče jsou ideální pro oba původní profily a pro přeastřování díky pokročilému pryskyřičnému pojivovému systému, který ekonomické broušení a extrémní odolnost vůči opotřebení

### 14F1 PŮVODNÍ PROFILOVÁNÍ A PŘEOSTŘOVÁNÍ

	DxUxX (mm)	R (mm)	H (mm)	T (mm)	J (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	CBN							
	200x1,3x6,5	0,65	32	8	169	CB107 <b>ECO</b> Curve	1	7958706686
	200x1,6x7	0,8	32	8	164	CB107 <b>ECO</b> Curve	1	7958714307
	200x2x8	1	32	8	164	CB107 <b>ECO</b> Curve	1	7958706684
	200x2,5x8	1,25	32	8	159	CB107 <b>ECO</b> Curve	1	7958716444
	200x3x10	1,5	32	8	160	CB107 <b>ECO</b> Curve	1	7958718179
PŘIDANÉ INFORMACE Pro brusky Loroch	200x4x12,5	2	32	8	157	CB107 <b>ECO</b> Curve	1	7958716216





## VŠEOBECNÉ STROJÍRENSTVÍ

### DIAMANTOVÉ A CBN BROUSICÍ KOTOUČE PRO VŠEOBECNÉ STROJÍRENSTVÍ

Nortonovy diamantové a CBN kotouče pro všeobecné strojírenství jsou vhodné pro mnoho brousicích aplikací jako broušení na kulato, na plocho, strojní broušení nožů, fréz a leštění.

Většina uvedených pojiv v této sekci je vyrobena s zrny ASD (armovaný syntetický diamant), které jsou vhodné pro suché i mokré broušení. Několik kotoučů užívá zrna AMD (diamant armovaný kovovou vazbou), která jsou více odolná vůči opotřebení, ale vyžadují chlazení.

Více informací o aplikacích lze nalézt v příslušných pod kapitolách.

#### PŘEHLED POJIV DIAMANTOVÝCH KOTOUČŮ

POJIVO	ODOLNOST OPOTŘEBENÍ	DOPORUČENÍ PRO POUŽITÍ
R100 B99	↑	Pro universální broušení (za sucha nebo chlazení)
R75 B99		Pro universální broušení (za sucha nebo chlazení)
R50 B99		Pro universální broušení (za sucha nebo chlazení)
R75 B49		Pro universální broušení (za sucha)
R50 B49		Pro universální broušení (za sucha)

#### PŘEHLED POJIV CBN KOTOUČŮ

POJIVO	ODOLNOST OPOTŘEBENÍ	DOPORUČENÍ PRO POUŽITÍ
W B99	↑	Pro universální broušení (za sucha nebo chlazení)
T B99		Pro universální broušení (za sucha nebo chlazení)
Q B99		Pro universální broušení (za sucha nebo chlazení)
R75 B49		Pro universální broušení (za sucha)
R50 B49		Pro universální broušení (za sucha)



# DIAMANTOVÉ & CBN KOTOUČE PRO VŠEOBECNÉ STROJÍRENSTVÍ

Norton nabízí ucelený skladový program pro pryskyřičné standardní kotouče 1A1 navržené pro broušení nakulato a na plocho pro broušení obrobků z karbidu wolframu a ocelí.

Všechny specifikované brousící kotouče mohou být použity na broušení na kulato nebo na plocho.

Avšak kotouče s nižší koncentrací (R50) jsou specificky navrženy pro broušení na plocho.

Ostatní specifikace jsou k dispozici na zakázku.

## 1A1 BROUŠENÍ NA KULATO A NA PLOCHO

	DxTxX (mm)	H (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	<b>DIAMANT</b>				
	175x15x3	32	ASD126 R50 B99	1	7958732730
	200x10x3	32	ASD126 R75 B99	1	7958732731
	200x10x3	51	ASD126 R75 B99	1	7958732732
	200x15x3	32	ASD126 R75 B99	1	7958732840
	250x15x3	76,2	ASD126 R75 B99	1	7958732804
	300x10x3	127	ASD126 R75 B99	1	7958732824
	300x15x3	127	ASD126 R75 B99	1	7958732810
	300x20x3	127	AMD126 R50 B99	1	7958732812
	400x15x3	127	ASD126 R50 B99	1	7958788923*
<b>CBN</b>					
200x10x3	51	CB126 T B99	1	7958732803	
200x15x3	32	CB126 Q B99	1	7958732838	
300x15x3	127	CB126 T B99	1	7958732808	
300x20x3	127	CB126 Q B99	1	7958732815	
350x20x3	127	CB126 Q B99	1	7958788928*	
350x30x3	127	CB126 Q B99	1	7958788929*	
400x20x3	127	CB126 Q B99	1	7958788932*	

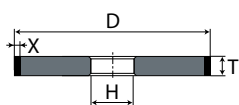
# DIAMANTOVÉ & CBN KOTOUČE PRO VŠEOBECNÉ STROJÍRENSTVÍ

Pryskyříčně pojené brousící tělíška a brousící kotouče mohou být použity za sucha nebo při chlazení, na ručních nebo automatických bruskách.

K předejití popalů a zajištění stabilních brusných podmínek musí být pečlivě zvolen průměr kotouče. Doporučuje se, aby průměr kotouče nebyl větší než 70 % průměru otvoru. Při použití brousících tělíšek je důležité sledovat rychlostní instrukce, které jsou gravírovány na brousícím nástroji.

Jestliže povolená rychlost je menší než rychlost brousícího vřetena, je vyžadováno jiné technické řešení.

## 1A1 VNITŘNÍ BROUŠENÍ

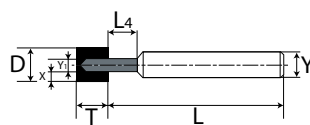


DxTxX (mm)	H (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>DIAMANT</b>				
15x12x2	6	ASD126 R100 B99	1	7958732728
20x10x2	6	ASD126 R100 B99	1	7958732950
30x10x3	10	ASD126 R75 B99	1	7958732956
40x15x3	10	ASD126 R75 B99	1	7958732971
<b>CBN</b>				
12x10x2	6	CB126 W B99	1	7958732722
15x12x2	6	CB126 W B99	1	7958732729
20x10x2	6	CB126 W B99	1	7958732948
20x15x2	6	CB126 W B99	1	7958732957
30x15x3	10	CB126 W B99	1	7958732937
40x15x3	10	CB126 W B99	1	7958732961
50x15x3	20	CB126 W B99	1	7958732981

\* výroba na zakázku \*\* Dostupné do vyčerpání zásob

# 1A1W VNITŘNÍ BROUŠENÍ

DxTxX (mm)	Y (mm)	L (mm)	Y <sub>1</sub> (mm)	L <sub>4</sub> (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>DIAMANT</b>							
3x6x0,65	3	60	1,7	8	ASD126 R100 B99	1	7958732949**
5x6x1,5	3	60	2,1	8	ASD64 R100 B99	1	7958732944
5x6x1,5	3	60	2,1	8	ASD126 R100 B99	1	7958732943
6x6x1,5	6	60	3,1	8	ASD64 R100 B99	1	7958732940
6x6x1,5	6	60	3,1	8	ASD126 R100 B99	1	7958732941
8x10x2	6	60	4,1	12	ASD64 R100 B99	1	7958732954
8x10x2	6	60	4,1	12	ASD126 R100 B99	1	7958732953
10x10x2	6	60	-	-	ASD64 R100 B99	1	7958732959
10x10x2	6	60	-	-	ASD126 R100 B99	1	7958732960
12x12x2	6	60	-	-	ASD64 R100 B99	1	7958732963
<b>CBN</b>							
3x6x0,65	3	60	1,7	8	CB126 W B99	1	7958732947
5x6x1,5	3	60	2,1	8	CB126 W B99	1	7958732946
6x6x1,5	6	60	3,1	8	CB126 W B99	1	7958732938
8x10x2	6	60	4,1	12	CB126 W B99	1	7958732955
10x10x2	6	60	-	-	CB126 W B99	1	7958732958
12x12x2	6	60	-	-	CB126 W B99	1	7958732962



\*\* Dostupné do vyčerpání zásob



## DIAMANTOVÉ & CBN KOTOUČE PRO VŠEOBECNÉ STROJÍRENSTVÍ

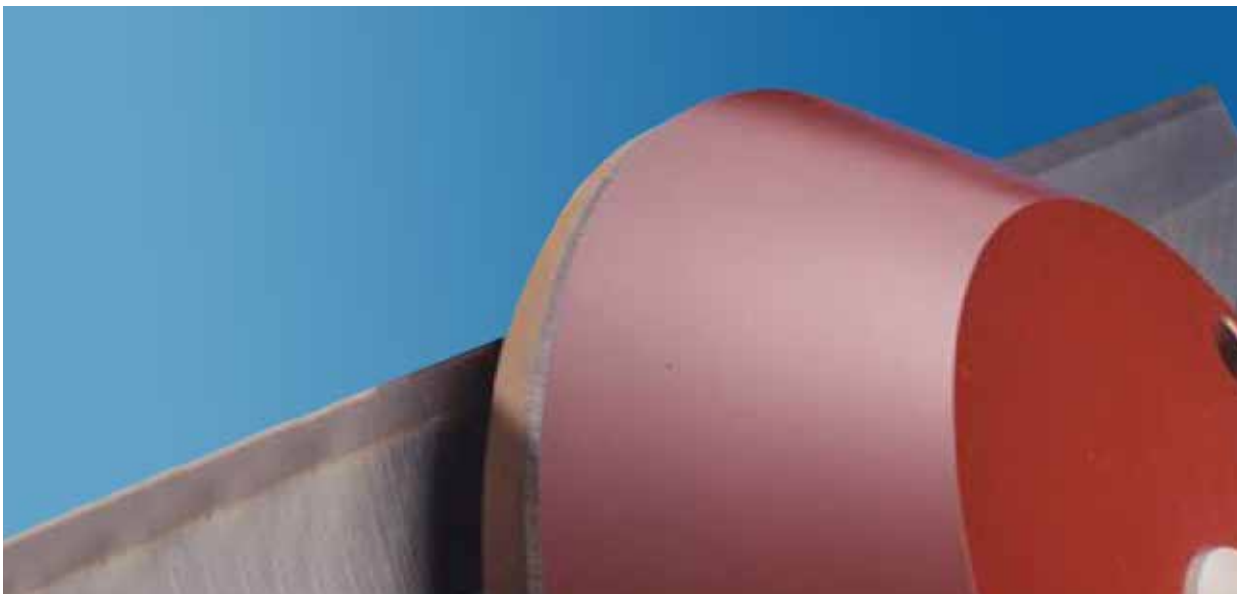
Norton nabízí malý sortiment standardních pryskyřičně pojených řezacích kotoučů. Specifikované diamantové řezací kotouče řezou tvrdé materiály, jako je sklo, keramika a karbidy, vykazují krátké šponky a mají odolnost vůči opotřebení. Pokračují CBN kotouče pro strojní řezání rychlořezných ocelí, kalených ocelí, 55 HRC a magnetických materiálů.

Další specifikace kotoučů s pryskyřičným pojivem, kovovým pojivem, elektrolyticky nanesených jsou k dispozici na zakázku.

### 1A1R ŘEZACÍ KOTOUČE

	DxTxX (mm)	E (mm)	H (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	<b>DIAMANT</b>					
	100x0,9x5	0,7	20	ASD126 R75 B99	1	60157681683
	125x1x5	0,7	20	ASD126 R75 B99	1	60157681686
	150x1x5	0,8	20	ASD126 R75 B99	1	60157681688
<b>CBN</b>						
	150x1x5	0,8	20	CB151 T B99	1	60157682103



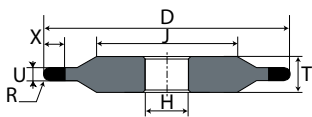


## DIAMANTOVÉ & CBN KOTOUČE PRO VŠEOBECNÉ STROJÍRENSTVÍ BROUŠENÍ NOŽŮ

Norton nabízí řadu pryskyřičně pojených brousících kotoučů pro strojní ploché, okružní a tvarové nože.

Tvar 6A2 brousících kotoučů je speciálně navržen pro mokré broušení okružních nožů z kombinací materiálů ocel- karbid wolframu na bruskách Göckel a Reform. Tvar 14F1 brousících kotoučů je jsou navržen pro použití na bruskách Weinig pro broušení tvarových nožů pro dřevařský průmysl.

### 14F1 TVAROVÉ BROUŠENÍ



DxUxX (mm)	R (mm)	H (mm)	T (mm)	J (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>CBN</b>							
200x2x7	1	60	10	129	CB126 T B99	1	7958732990
200x4x7	2	60	10	134	CB151 W B99	1	7958732988

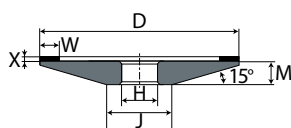
PŘIDANÉ INFORMACE Pro brusky Weinig

# DIAMANTOVÉ & CBN KOTOUČE PRO VŠEOBECNÉ STROJÍRENSTVÍ, FRÉZY

Broušení čela a úhlů jsou hlavní aplikace na frézách. Norton nabízí různorodé řady broušících kotoučů k zajištění excelentní výkonnosti v obou aplikacích. Ucelená řada zrnitostí a koncentrací umožňuje ideální řešení pro každou aplikaci. Poměr cena vs. výkonnost těchto nástrojů je základní výhodou této výrobní řady.

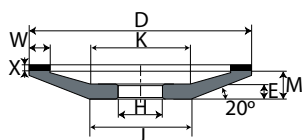


## 4A2 ČELNÍ BROUŠENÍ



DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	J (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>DIAMANT</b>						
125x5x2	20	7	84	ASD126 R75 B99	1	7958732870
125x5x2	32	7	84	ASD91 R75 B99	1	7958732866
150x5x2	20	9	94	ASD126 R75 B99	1	7958732864
150x5x2	32	9	94	ASD91 R75 B99	1	7958732855
<b>CBN</b>						
100x5x2	20	6	66	CB126 T B99	1	7958732884
150x5x4	20	9	94	CB107 T B99	1	7958732852

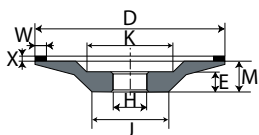
## 12A2-20° ČELNÍ BROUŠENÍ



DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>DIAMANT</b>								
125x6x4	32	14	54	8	54	ASD91 R75 B99	1	60157682172
150x5x2	20	16	68	9	68	ASD64 R50 B99	1	69014151397
150x5x2	32	16	68	9	68	ASD126 R75 B99	1	69014151963
<b>CBN</b>								
150x5x4	20	16	68	9	68	CB126 Q B99	1	69014151412

## 13A2 ČELNÍ BROUŠENÍ

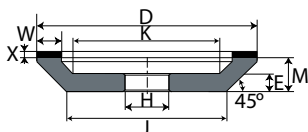
DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>DIAMANT</b>								
125x5x4	20	19	50	9	73	ASD126 R75 B99	1	7958732991**



\*\* Dostupné do vyčerpání zásob

## 12A2-45° VRHNÍ BROUŠENÍ

DxWxX (mm)	H (mm)	M (mm)	K (mm)	E (mm)	J (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>DIAMANT</b>								
100x5x2	20	23	54	10	56	ASD107 R50 B99	1	7958732999
100x6x3	20	20	64	10	62	ASD76 R75 B99	1	7958732968
100x6x3	20	20	64	10	62	ASD126 R75 B99	1	7958732966
125x6x3	32	23	83	10	81	ASD126 R75 B99	1	7958732969
<b>CBN</b>								
125x6x2	20	23	83	10	81	CB126 T B99	1	7958732970





## DIAMANTOVÉ LAPOVACÍ KOMPONENTY PRO VŠEOBECNÉ STROJÍRENSTVÍ

Norton dodává lapovací komponenty v standardní koncentraci v 5 g dávkovacích stříkačkách. Přesné množství syntetického diamantového prášku je mícháno na pastu. Pro použití, lze rozředit vodou nebo alkoholem.

### APLIKACE & OBCHODNÍ TRHY

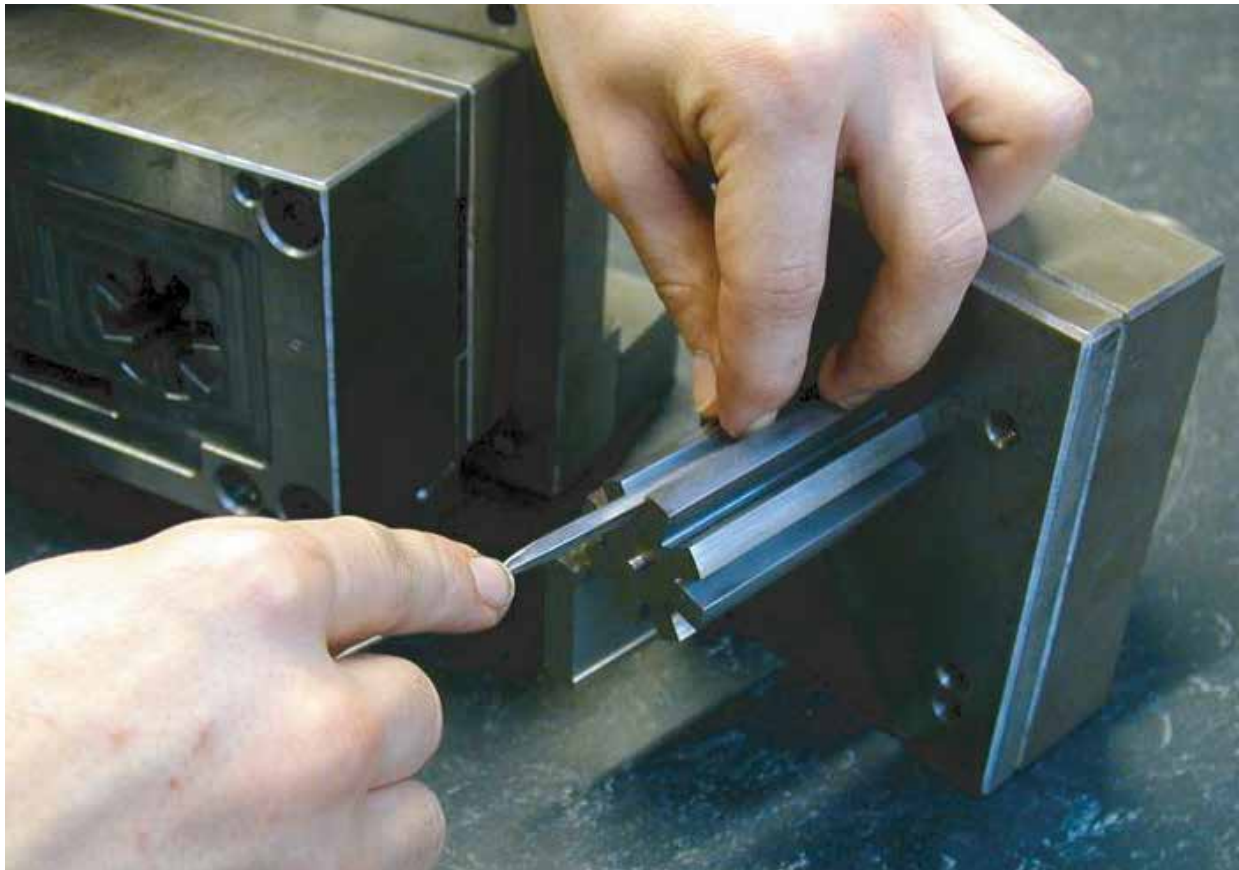
- Používá se pro ruční lapování široké škály obrobků
- Superfinišování elektronických komponentů, polovodičů, magnetických hlav, pevných a optických disků.
- Finišování pro rutinní operace
- Přípravné lapování
- Rychlý úběr materiálu, hrubování

### DIAMANTOVÁ PASTA

- Optimalizované rozdělení diamantových zrn
- Snadná a bezpečná aplikace

TVRDOST (MIKRONY)	BARVA	OBSAHUJE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
1/4	ŠEDÁ	5g	1	69014154990
1/2	SVĚTLE ŠEDÁ	5g	1	69014154991
1	SLONOVÁ KOST	5g	1	69014154992
3	ŽLUTÁ	5g	1	69014154993
6	ORANŽOVÁ	5g	1	69014154994
9	ZELENÁ	5g	1	69014154995
12	SVĚTLE MODRÁ	5g	1	69014154996
15	MODRÁ	5g	1	69014154997
20	HNĚDÁ	5g	1	69014154998
30	ČERVENÁ	5g	1	69014154999
45	KAŠTANOVÁ	5g	1	69014155000
60	FIALOVÁ	5g	1	69014155001









## DIAMANTOVÉ PILNÍKY PRO VŠEOBECNÉ STROJÍRENSTVÍ

Norton nabízí škálu diamantových pilníků v různých tvarech pro odjehlování, tvarování nástrojů z kalených ocelí & kovových karbidů, skla, keramiky & tvrdých plastických hmot.

### PILNÍKY

- Chladivý výbrus a velmi velká odolnost vůči opotřebení, požadavek pouze na nízký přitlak

TVAR	ZÁKLADNÍ TĚLESO	DÉLKA DIAMANTOVÉ VRSTVY	CELKOVÁ DÉLKA	PRŮMĚR STOPKY Ø	ZRNITOST	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
	5x1	70	140	3	D91	1	66260134227
	5x1	70	140	3	D126	1	66260134228
	3.5	70	140	3	D126	1	66260134231
	5x2	70	140	3	D91	1	66260110230
	5x2	70	140	3	D126	1	66260134235
	Ø 3	70	140	3	D126	1	66260134237



\* výroba na zakázku

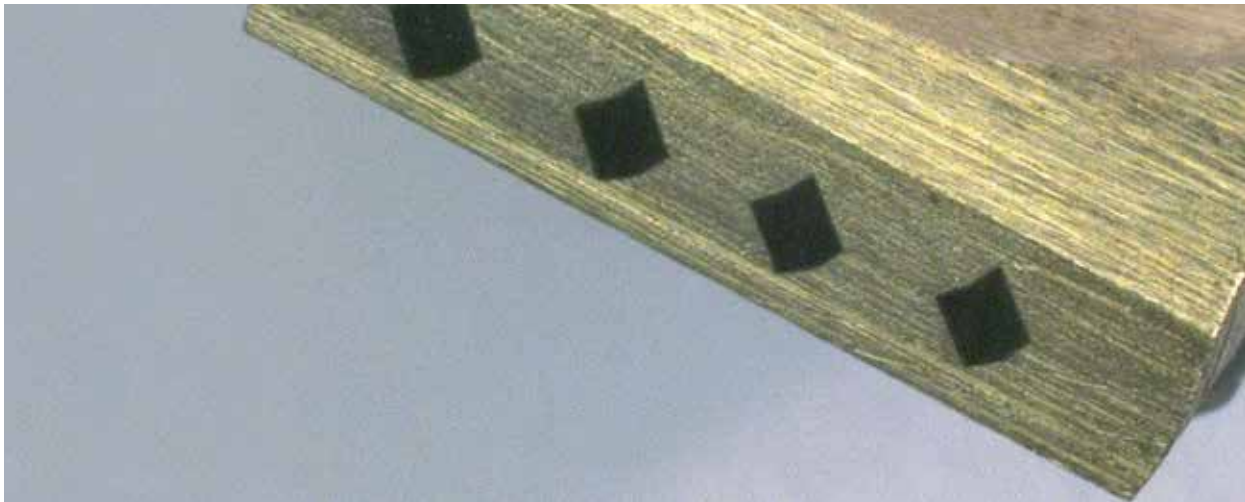


## DIAMANTOVÉ OROVNÁVAČE PRO KONVENČNÍ BROUSICÍ KOTOUČE



Nortonovy stacionární diamantové orovnávače mají celosvětovou pověst pro svou kvalitu a technologii. Ideální pro tvarování a rovné orovnávání všech konvenčních brousicích kotoučů.

### VÝBĚR VÝROBKU

APLIKACE	ROVNÉ ZÁPICHOVÉ BROUŠENÍ	ÚHLOVÉ ZÁPICHOVÉ / PROFILOVÉ BROUŠENÍ	BEZHROTÉ / PRUBĚHOVÉ BROUŠENÍ	VNITŘNÍ BROUŠENÍ	TVAROVÉ OROVNÁVÁNÍ	SINTROVANÁ ZRNA
PROFIL DOSTUPNOSTI						
Destička s CVD		●				●
Destička s přírodními diamanty	●	◐	●			◐
Tvarový orovnávač					●	
Vícezrný orovnávač	◐		◐			
Jednokamenný orovnávač				●		
					Vysoce doporučené ●	Doporučené ◐



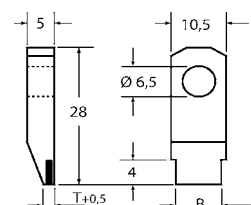
## VÝBĚR DESTIČKOVÝCH OROVNÁVAČŮ

Přírodní diamanty		<p>Efektivní diamantová vrstva o délce až 15 mm nabízí ekonomické řešení orovnávaní. Použitím přesných diamantových vzorů s překrývajícími se řadami kamenů je dosaženo konzistentních výsledků orovnávaní.</p>
Syntetické diamanty		<p>Konstantní průřez syntetických diamantů zaručuje konzistentní chování při orovnávaní po celou dobu životnosti nástroje.</p>
Orovnávání profilů pomocí nožových nástrojů		<p>Při broušení profilů pomocí nožových nástrojů se používají buď přírodní diamanty, nebo syntetické diamanty ve tvaru jehly. Tento tvar umožňuje lepší přilnavost diamantů k pojivu a zabraňuje zkrácení životnosti nožů.</p>

## DIAMANTOVÁ DESTIČKA **+++++**

- Synthetic multi-crystalline diamond
- The most consistent dresser for demanding profiling and straight dressing

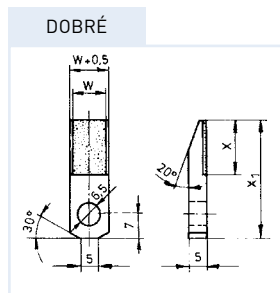
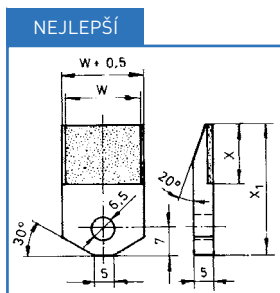
UPC	POPIS	NEJLEPŠÍ	LEPŠÍ	DOBŘE
66260336093	3584-OC/4	4 Protokoly CVD		
Hrubý (T=1,1mm)	66260337292		3 Protokoly CVD	
	66260337491			2 Protokoly CVD
	66260195223	4 Protokoly CVD		
Jemný (T=0,8mm)	66260337624		3 Protokoly CVD	
	66260337490			2 Protokoly CVD



## DIAMANTOVÉ OROVNÁVAČE

### DIAMANTOVÁ DESTIČKA ++++

- Řešení ekonomického orovnávaní pro korundové a karbidové kotouče.
- Přírodní Diamant
- Jehličkový diamant doporučený pro tvarové orovnávaní



	UPC	POPIS	NEJLEPŠÍ	DOBŘE
Broušení profilů (jehlové)	69014185756	TFC180-20-10-28*N1100 T645 E	20x28mm	
	69014185757	TFD180-10-12-28*N1000 T645 E		10x28mm
Hrubý	69014185716	TFCS140-20-10-28*D1181 T645 E	20x28mm	
	69014185737	TFDS140-10-12-28*D1181 T645 E		10x28mm
Střední	69014185718	TFCS115-20-10-28*D1001 T645 E	20x28mm	
	69014185736	TFDS115-10-12-28*D1001 T645 E		10x28mm
Jemný	69014185732	TFCS90-20-10-28*D711 T645 E	20x28mm	
	69014185735	TFDS90-10-12-28*D711 T645 E		10x28mm

### ZÁVITOVÝ DRŽÁK PRO DIAMANTOVÉ JEHLIČK ++++

DIA (mm)	L (mm)	KOD DRŽÁKU	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
12,065	40	MT1	HPB-H3	1	60157682832
9,045	25,5	MT0	HPB-H4	1	60157682907
11,11	50	Z11,11	HPB-H2	1	60157682910
10,00	50	Z10	HPB-HX	1	60157682911





# JEDNOKAMENNÝ OROVNÁVAČ

**+++++**

- Nejvyšší kvalita diamantů
- Specificky vyvinut pro keramizované brusivo (SG/TG), které vyžaduje rychlejší podélnou rychlost orovnávacího nástroje
- Vysoce výkonný nástroj
- Orovnávací náklady lze snížit, zejména u produktivního broušení



**+++++**

- Standardní diamant
- Ideální pro aplikace, kde je obtížné měřit výkonnost orovnávacího nástroje
- Ekonomický výrobek
- Vhodný pro konveční brousící kotouče



DRŽÁK	NEJLEPŠÍ			DOBRÉ			
	UPC	POPIS	KARÁT	UPC	POPIS	KARÁT	
Vál. 8mm	66260161755	BCSG10-8	1,0 ct	66260211029	SP05-C8x50-AA	0,5 ct	
Vál. 10mm	66260161766	BCSG10-10	1,0 ct	66260211033	SP05-C10x50-AA	0,5 ct	
Vál. 11,11	66260157010	BCSG10-M7	1,0 ct	66260195005	BC5-7	0,5 ct	
Vál. 12mm	66260161777	BCSG10-12	1,0 ct	66260161774	BC5-12	0,5 ct	
MK0		69014119600	SP15-MK0	1,5 ct	69014119599	SP10-MK0	1,0 ct
MK1		69014119595	SP15-MK1	1,5 ct	69014119594	SP10-MK1	1,0 ct

# TVAROVÝ OROVNÁVAČ **+++++**

- Extremně vysoká výkonný nástroj
- Používaný pro požadavky extrémní přesnosti

DRŽÁK (mm)	RÁDIUS (mm)	UHEL	SPECIFIKACE	OBJEDNACÍ ČÍSLO
Z9,52	0,13	40°	DC 40/130	60157682850
	0,50	40°	DC 40/500	60157682901
	0,25	60°	DC 60/250	60157682905



## DIAMANTOVÉ OROVNÁVAČE

### VÍCEZRNNÝ OROVNÁVAČ **++++**

- Ekonomický a robustní
- Ideální pro rovné orovnávaní při vysokých rychlostech s nízkou technickou náročností



DRŽÁK	HRUBÝ			JEMNÝ		
	UPC	POPIS	KARÁT	UPC	POPIS	KARÁT
Vál. 8mm	66260329350	HIG5-11-11-Z8-40* D1001 H710	5,0 ct	66260386425	HPR058-5-8-Z8-20* D426 H710	1,0 ct
Cyl. 10mm	7958773912	HIG5-11-11-45- Z10/K-30 *D711 H710	5,0 ct	66260196236	HPR088-8-0- 8-Z10-50* D426 H710	2,4 ct
Cyl. 11,11	69014172027	HIG5-11-11-Z11-30 *D711 H710	5,0 ct	66260154289	HPR048-4-8- 40-Z11,11-30* D76 H770	0,6 ct
MK0	66260389441	HIG3,5-8-0-11- MK0-25,5 *D711 H710	3,5 ct	66260385998	HPR088-8-0-8- MK0-25,5* D426 H710	2,4 ct
MK1	66260195959	HIG5-11-11- MK1-40 *D1001 H710	5,0 ct	66260196240	HPR088-8-8- MK1-40* D426 H770	2,4 ct

### RUČNÍ OROVNÁVAČ **++++**

- Vysoká koncentrace diamantových zrn
- Zrnitost 18/25 SPC
- Vysoká odolnost vůči opotřebení a dlouhá životnost
- Vhodný pro čelní a stranovní orovnávaní



SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽST- VÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
HD-150	1	60157682852

## OROVNÁVACÍ APARÁT **+++++**

- Pro rychlé efektivní orovnávaní diamantových a CBN kotouče s minimální ztrátou brusiva
- Ideální pro orovnávaní diamantových a CBN kotoučů typů: rovných kotoučů s diamantovou vrstvou na obvodu, brousicích kotoučů pro broušení nástrojů a fréz, kotoučů používaných broušení na plocho a nakulato, řezacích kotoučů a kotoučů pro vnitřní broušení a hrncovité kotouče s diamantovou vrstvou, používaných v bruskách na plocho s svislým vřetenem.



SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
BCTD	1	66260274459

## KOTOUČE PRO SROVNÁVACÍ ZAŘÍZENÍ S BRZDOU **+++++**

DIA (mm)	T (mm)	B (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
80	25	13	Kotouč 37C60-NV	10	69936668764

## OŽIVOVACÍ KÁMEN **+++**

- Vysoká čistota bílého korundu
- Třířtivé brusivo
- Ideální pro oživování CBN kotoučů

DIA (mm)	SPECIFIKACE	BALENÍ MNOŽSTVÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO	APLIKACE
13x25x150	38A 150 HVBE	10	61463605565	For SA wheels >D54
	38A 220 HVBE	10	61463605066	-
	38A 320 HVBE	10	69936684889	For SA wheels <D46



Pro správné zajištění čelního orovnávaní kotouče, montujte vřeteno orovnávacího zařízení souběžně k vřetenu brousicího kotouče.

Pro hrncovité kotouče, vřeteno orovnávacího zařízení bude montováno kolmo k vřetenu orovnávaného kotouče.

Při orovnávaní použijte vhodné rychlosti posunu.

## TECHNICKÉ INFORMACE

## OZNAČENÍ ZRNITOSTÍ

FEPA MIKRONY	US MESH	JIS	DWMI	DIAMANT	CBN	Ra (mm) DRSNOST POVRCHU		
						KARBID	OCEL ZÁPICH	OCEL OSCILACE
1181	16/18							
1182	16/20			16				
1001	18/20							
851	20/25							
852	20/30	20		24	24			
711	25/30							
601	30/35							
602	30/40	30		36	36			
501	35/40							
426	40/45							
427	40/50	40		46	46			
356	45/50							
301	50/60	50		50	50			
	50/80							
251	60/70			60	60			
252	60/80	60	60	80c	80c	0,6-0,9		
213	70/80			80	80			
181	80/100	80	80	100	100	0,4-0,7	1,0-1,1	0,9-1,1
	80/120			110c				
151	100/120	100	100	110	120		0,9-1,0	0,8-0,9
126	120/140	120	120	120	150	0,4-0,5	0,8-0,9	0,6-0,8
107	140/170	140	150	150	180		0,6-0,8	0,5-0,6
91	170/200	170	180	180	220	0,3-0,4	0,5-0,6	0,4-0,5
76	200/230	200	220	220	230			
64	230/270	230	240	240	240	0,2-0,3	0,4-0,5	
54	270/325	270	320	320	320			
46	325/400	325	400	400	400	0,1-0,2		
	400/500	400		500	500			
M63	40/60							
M40	30/40	500		500				
M25	20/30	700						
	15/25	800						
M16	*10/20*	1000		600				
	*8/16*	1500						
M10	*6/12*	2000		800				
M6,3	*4/8*	2500						
	*3/6*	4000						
M4	*2/4*	5000						
M1	*0/2*	15000						

## KONCENTRACE

Koncentrace je definována normou a udává hmotnost brusiva (v karátech), která je obsažena v 1cm<sup>3</sup> brusné vrstvy – 1 karát = 0,2 gramů.

KONCENTRACE*		POČET KARÁTU/cm <sup>3</sup>	HMOTNOST BRUSIVA V cm <sup>3</sup>
DIAMANTOVÉ BRUSIVO	CBN BRUSIVO*		
100	= W	4,4	= 0,88g/cm <sup>3</sup>
75	= T	3,3	= 0,66g/cm <sup>3</sup>
50	= Q	2,2	= 0,44g/cm <sup>3</sup>

\* Ostatní koncentrace jsou k dispozici na vyžádání

## VÝBĚR KONCENTRACE

Volba koncentrace závisí na strojních parametrech:

VYSOKÁ KONCENTRACE		STŘEDNÍ NEBO NÍZKÁ KONCENTRACE		
Hrubovací operace		Dokončovací operace		
Bruska s velkým příkonem		Bruska s nízkým příkonem		
Malá kontaktní plocha		Velká kontaktní plocha		
Zachování profilu nebo ostrých hran na kotouči		Broušení bez zvýšení teploty		
OPERACE	VNITŘNÍ BROUŠENÍ	BROUŠENÍ NA KULATO	BROUŠENÍ NA PLOCHO	OSTŘENÍ
Diamant	100	75	50	50/75
CBN	W	T	Q	Q/T



# NORTON

SAINT-GOBAIN



## DIAMANTOVÉ NÁSTROJE

Představení nástrojů	312	<b>Brusné misky</b>	<b>329-331</b>
<b>Diamantové kotouče</b>	<b>313-328</b>	Pro beton a stavební materiály	329
Pro beton a armovaný beton	313	<b>Vrtací korunky</b>	<b>332-338</b>
Pro stavební materiály jako cihly, zamková dlažba, stešní krytina atd.	315	Pro beton	332
Univerzální	320	Pro stavební materiály jako cihly a zdivo	335
Pro obklady a dlažby	324	Technické informace	336
Pro asfalt a abrazivní materiály	328		

# PŘEDSTAVENÍ NÁSTROJŮ

Diamantové kotouče Norton Clipper jsou profesionálním řešením ve všech odvětvích stavebnictví.

S širokou řadou produktů vhodných pro použití na beton, obklady, cihly nebo asfalt, nabízí společnost Norton Clipper nejlepší volbu pro řezání, broušení a vrtání.

## POPISY NA KOTOUČI

- 1 Bezpečnostní piktogramy
- 2 Značení výrobní značky
- 3 Značení produktové řady
- 4 Rozměry nástroje
- 5 Typ stroje - použití
- 6 Bezpečnostní certifikace OSA
- 7 Evropské normy



## KVALITATIVNÍ Odstupňování Produktových Řad

Společnost Norton nabízí nejširší výběr diamantových kotoučů v oboru. Kvalita kotoučů je rozdělena do tří úrovní (nejlepší / lepší / dobrý), to vám vždy pomůže vybrat správný produkt pro konkrétní aplikaci.



### EXTREME

Clipper Extreme stojí na NEJVYŠŠÍM STUPNI v nabídce diamantových výrobků Norton vyrobených na základě NEJNOVĚJŠÍCH TECHNOLOGIÍ. Tato řada je vysoce INOVATIVNÍ a navržena tak, aby vyhověla potřebám profesionálního stavebního trhu a z hlediska parametrů stojí na NEJVYŠŠÍ ÚROVNI především v rychlosti řezání, životnosti, jednoduchosti použití a bezpečnosti. Tyto vlastnosti se příznivě promítají do celkových výrobních nákladů.



### PRO

Clipper Pro představuje VYSOCE VÝKONNÉ diamantové výrobky s nadprůměrnými vlastnostmi jako jsou rychlost řezání a životnost. Výrobky vynikají především ve SNADNÉM POUŽITÍ a vysoké BEZPEČNOSTI při práci. Perfektní pro PROFESIONÁLY a VYSOKOU ZÁTĚŽ.



### CLASSIC

Clipper Classic je ekonomická řada nástrojů s vynikajícím poměrem CENA a VÝKON s vyváženými vlastnostmi, především s velmi dobrým výkonem a životností. Výroba této skupiny výrobků probíhá za stejných podmínek a splňuje stejné standardy BEZPEČNOSTI a KVALITY jako ostatní řady diamantových nástrojů Norton.



**-20x**  
**SILENCIO**

**INOVACE**

**SPECIÁLNÍ ODLHLUČNĚNÉ  
KOTOUČE SILENCIO**



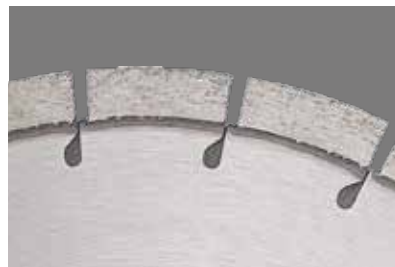
## DIAMANTOVÉ KOTOUČE PRO ŘEZÁNÍ BETONU A ARMOVANÉHO BETONU

Železobeton, tvrzený beton, obrubníky, betonové výrobky, stavební cihly, obkladové cihly, žáruvzdorné cihly, dlažební kostky + dlažby, bloková dlažba, vymývaná dlažba, přírodní kámen, křemen, pískovec, vápenec.

## EXTREME BETON SILENCIO

Obytné prostory, centra měst, školy a nemocnice jsou obzvláště náchylné na pracovní hluk (řídí se normou o hladině max možného hluku). S vysokými segmenty až 17 mm a specifikací na míru pro každou aplikaci (typ stroje) je Norton Silencio naším nejtišším kotoučem, který snižuje hluk až 20x (-13 dB) oproti běžným kotoučům. Jedná se o dosažení rychlého a efektivního řezu při použití v betonu, železobetonu, železe a stavebních materiálech.

- Hladina zvuku je snížena díky speciální tlumící vrstvě která je vložena mezi dvěma ocelovými nosiči.
- Každý kotouč je vyladěn tak, aby zajistil nejlepší možnou redukci hluku a maximální rezný výkon v konkrétním stroji.
- Petentované odvodové drážky zabraňují plynulému proudění vzduchu kolem kotouče (ten generuje velkou část hluku)



STROJ	PRŮMĚR (mm)	UPÍNÁNÍ (mm)	SEGMENT VÝŠKA / ŠÍŘKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	230	22,23	17/2,8	1	70184601168
	300	20	15/3,2	1	70184629000
	300	25,4	15/3,2	1	70184642421
	350	25,4	15/3,2	1	70184628999
	350	25,4	15/3,2	1	70184628997
	450	25,4	15/3,2	1	70184631020
	500	25,4	15/3,2	1	70184630416












## DIAMANTOVÉ KOTOUČE NA ŘEZÁNÍ BETONU A ARMOVANÉHO BETONU

### PRO BETON SOFT II

- Laserem svařovaný kotouč.
- Pro suché nebo mokré řezání.
- Ukazatel hloubky pro sledování životnosti kotouče a indikace směru řezání (až 450 mm).
- Široká zubová drážka pro vynikající výsledky na měkkých materiálech.
- Řada kotoučů Pro Beton Soft je doporučena pro řezání tvrdých materiálů.



STROJ	PRŮMĚR (mm)	UPÍNÁNÍ (mm)	SEGMENT VÝŠKA / ŠÍŘKA (mm)	OBJEDNACÍ KÓD
	300	20	12/2.8	70184631807
	300	25.4	12/2.8	70184631808
	350	20	12/2.8	70184631809
	350	25.4	12/2.8	70184631590
	400	20	12/3.2	70184631810
	400	25.4	12/3.2	70184631591
	450	25.4	12/3.2	70184631602
	500	25.4	12/3.8	70184632393
	600	25.4	12/4.4	70184632394





# DIAMANTOVÉ KOTOUČE PRO STAVEBNÍ MATERIÁLY

Tvrzený beton, obrubníky, betonové výrobky, cihly, dlažební kostky a dlažba, vymývaná dlažba, přírodní kámen, pískovec, vápenec, křemen

## DOPORUČENÍ PRO VÝBĚR PRODUKTU

Vysoce doporučené ✓✓  
Doporučené ✓



MATERIÁLY	EXTREME UNIVERSAL SILENCIO <i>INOIACE</i>	PRO UNIVERSAL TURBO	PRO UNIVERSAL TP	PRO UNIVERSAL LASER	CLASSIC UNIVERSAL TURBO	CLASSIC UNIVERSAL LASER	CLASSIC UNIVERSAL
Ocel		++++	++++	++++	+++	+++	+++
Žula	✓✓						
Cihly / zdivo	✓✓	✓✓		✓			
Tvrzený beton	✓✓	✓		✓✓	✓	✓✓	✓
Keramické potrubí	✓✓	✓✓					
Zámková dlažba							
Mramor	✓	✓✓					
Hodně tvrdá zámková dlažba ( s obsahem kameniva )	✓✓	✓✓		✓✓	✓	✓✓	✓
Střešní krytina	✓	✓✓		✓	✓	✓	✓
Teraso							
Lícové cihly	✓✓	✓✓		✓✓	✓	✓	✓
Armovaný beton	✓✓	✓		✓✓	✓	✓✓	✓
Betonová dlažba / kostky	✓✓	✓		✓✓	✓	✓✓	✓
Betonové potrubí / obrubníky	✓✓	✓✓		✓✓	✓	✓✓	✓
Břidlice		✓✓					
Vápenec	✓✓	✓		✓✓	✓	✓	✓
Středně tvrdá zámková dlažba ( s obsahem kameniva )	✓✓	✓		✓✓	✓	✓✓	✓
Betonové střešní tašky	✓	✓✓		✓✓	✓	✓✓	✓
Pískovec	✓✓						
Asfalt na betonu							
Ztracené bednění				✓✓			
Tarmacové výrobky							
Spárování malty			✓✓				
Asfalt							

**30X**  
**SILENCIO**

**INOVACE**

**SPECIÁLNÍ ODLHLUČNĚNÉ  
KOTOUČE SILENCIO**



## EXTREME UNIVERSAL SILENCIO

Obytné prostory, centra měst, školy a nemocnice jsou obzvláště náchylné na pracovní hluk (řídí se normou o hladině max možného hluku). S vysokými segmenty až 17 mm a specifikací na míru pro každou aplikaci (typ stroje) je Norton Silencio naším nejtichším kotoučem, který snižuje hluk až 20x (-13 dB) oproti běžným kotoučům. Jedná se o dosažení rychlého a efektivního řezu při použití v betonu, železobetonu, železe a stavebních materiálech.

- Hladina zvuku je snížena díky speciální tlumící vrstvě která je vložena mezi dvěma ocelovými nosiči.
- Každý kotouč je vyladěn tak, aby zajistil nejlepší možnou redukci hluku a maximální řezný výkon v konkrétním stroji.
- Patentované odvodové drážky zabraňují plynulému proudění vzduchu kolem kotouče (ten generuje velkou část hluku)



**+LASER**



STROJ	PRŮMĚR (mm)	UPÍNÁNÍ (mm)	SEGMENT VÝŠKA / ŠÍŘKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	300	25,4	15/2,8	1	70184640269
	350	25,4	15/2,8	1	70184628998
	400	25,4	15/3,1	1	70184640270
	500	25,4	15/3,2	1	70184630309



**PODÍVEJTE  
SE NA  
NORTON  
SILENCIO BS  
V AKCI ...**

## DIAMANTOVÉ KOTOUČE PRO STAVEBNÍ MATERIÁLY

### PRO UNIVERSAL SILENCIO **++++**

- Kotouč Norton Clipper Pro Universal Silencio snižuje hlučnost až osmkrát (-9 dB (A)) ve srovnání s konvenčními kotouči při použití s pilou na zdivo
- Kotouč Pro Universal Silencio má 12 mm vysoké segmenty pro delší životnost
- Ideální na beton a stavební materiály, dosahuje rychlého a účinného řezu s omezenou hlučností pro citlivá prostředí za nižší náklady, pokud cena hraje roli



STROJ	PRŮMĚR (mm)	UPÍNÁNÍ (mm)	SEGMENT VÝŠKA / ŠÍŘKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	115	22,23	12/2,2	1	70184607952
	125	22,23	12/2,2	1	70184607953
	230	22,23	12/2,6	1	70184608410
	350	25,4	12/3,1	1	70184602811

### PRO UNIVERSAL LASER **++++**

- Rychlé řezání
- Pro použití na betonové desky a běžné stavební materiály
- Pro suché nebo mokré řezání pilami na zdivo



STROJ	PRŮMĚR (mm)	UPÍNÁNÍ (mm)	SEGMENT VÝŠKA / ŠÍŘKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	115	22,23	12/2,2	1	70184607493
	125	22,23	12/2,3	1	70184607684
	150	22,23	12/2,2	1	70184607685
	180	22,23	12/2,5	1	70184607686
	180	30	12/2,5	1	70184607687
	230	22,23	12/3,0	1	70184603038
	300	20	12/3,1	1	70184607689
	300	25,4	12/3,1	1	70184607690
	350	20	12/3,2	1	70184607691
	350	25,4	12/3,2	1	70184607692
	350	25,4	10/2,8	1	70184611209
	400	25,4	10/2,5	1	70184610679
	400	25,4	10/3,2	1	70184625951
	450	25,4	10/3,2	1	70184625952
	500	25,4	10/3,2	1	70184625953

## DIAMANTOVÉ KOTOUČE PRO STAVEBNÍ MATERIÁLY

### PRO UNIVERSAL TP **++++**

- Kotouče se používají na odstranění maltových spár mezi cihlami / obklady. Kotouče mají různé šířky segmentů pro široké použití.
- Tvrdokovová chrana proti podbroušení zaručuje delší životnost výrobku.
- Pro odstranění maltových spár mezi cihlami, bloky z přírodního kamene nebo obkladovými cihlami.
- Odstraňuje spárovou hmotu 2 x rychleji než standardní kotouč.



STROJ	PRŮMĚR (mm)	UPÍNÁNÍ (mm)	SEGMENT VÝŠKA / ŠÍŘKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	115	22,23	6,5/4,5	1	70184610712
	115	22,23	6,5/6,5	1	70184610305
	125	22,23	6,5/4,5	1	70184610713
	125	22,23	6,5/6,5	1	70184610307
	125	22,23	6,5/8,0	1	70184610716



### CLASSIC UNIVERSAL TURBO **+++**

- Ekonomická volba kotouče
- Celobvodový turbo segment
- Lze řezat za sucha i mokra



STROJ	PRŮMĚR (mm)	UPÍNÁNÍ (mm)	SEGMENT VÝŠKA / ŠÍŘKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	115	22,23	10/2,2	1	70184626814
	125	22,23	10/2,2	1	70184626815
	180	22,23	10/2,4	1	70184626816
	230	22,23	10/2,6	1	70184626818



## CLASSIC UNIVERSAL LASER **+++**

- Ekonomický výběr kotouče pro suché a mokré řezání pro řezání stavebních materiálů.
- Dále můžete řezat betonové bloky, zdivo, cihly, střešní tašky.



STROJ	PRŮMĚR (mm)	UPÍNÁNÍ (mm)	SEGMENT VÝŠKA / ŠÍŘKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	115	22,23	7/2,2	1	70184626834
	125	22,23	7/2,2	1	70184626835
	180	22,23	7/2,5	1	70184626837
	230	22,23	10/2,5	1	70184626838



## CLASSIC UNIVERSAL **+++**

- Ekonomická volba kotouče
- Lze řezat za sucha i mokra
- Sintrované segmenty



STROJ	PRŮMĚR (mm)	UPÍNÁNÍ (mm)	SEGMENT VÝŠKA / ŠÍŘKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	115	22,23	10/1,8	1	70184626806
	125	22,23	10/1,8	1	70184626807
	180	22,23	10/2,2	1	70184626809
	230	22,23	10/2,4	1	70184626810



## UNIVERSAL X-LOCK LASER **+++**

- S inovativním systémem X-LOCK pro rychlou výměnu kotouče a bezpečné uchycení. Stačí navkvnout a pokračovat
- Nástroje X-LOCK jsou také kompatibilní pro použití na běžných úhlových bruskách s vřetenovým upevněním



STROJ	PRŮMĚR (mm)	UPÍNÁNÍ (mm)	SEGMENT VÝŠKA / ŠÍŘKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	115	22,23	10/2,2	1	70184607941
	125	22,23	10/2,4	1	70184607942





## VÍCEÚČELOVÉ KOTOUČE

Multi funkční kotouče pro řezání betonu, železobetonu, střešní krytiny, betonových bloků, žuly, přírodního kámeně, asfaltu, vápencových bloků a pískovce.

### DOPORUČENÍ PRO VÝBĚR PRODUKTU

Vysoce doporučené ✓✓  
Doporučené ✓



MATERIÁLY	NEPORAZITELNÉ	PRO 4x4 EXPLORER	DIALAST
	<i>INOVACE</i>	++++	++++
Ocel	✓	✓	✓
Žula	✓✓	✓✓	
Cihly / zdivo	✓✓		
Tvrzený beton	✓✓	✓✓	
Keramické potrubí	✓✓	✓✓	
Zámková dlažba	✓✓	✓✓	
Mramor	✓✓	✓	
Hodně tvrdá zámková dlažba (s obsahem kameniva)	✓✓	✓	
Střešní krytina	✓✓		
Teraso		✓✓	
Lícové cihly	✓✓	✓	
Armovaný beton	✓✓	✓✓	✓
Betonová dlažba / kostky	✓✓	✓✓	✓
Betonové potrubí / obručníky	✓✓	✓✓	✓
Břidlice	✓✓	✓✓	
Litínová vrata			✓✓
Plast			✓✓
Kompozitní materiály (pryskyřice)			✓✓
Tvárná litina			✓✓
Ocelové výstuže			✓
Ocelové výrobky			✓
Šedá litina			✓



**NORTON**

SAINT-GOBAIN

**clipper****EXTRA BEZPEČNÝ,  
VYSOCE VÝKONNÝ****NEPORAZITELNÉ KOTOUČE****NEPORAZITELNÉ** 

- **NEPORAZITELNOST** - Díky druhé generaci technologie automatického uchycení iHD jsou segmenty kotouče neporazitelné (Invincible) a kotouč samotný je extrémně bezpečný.
- **SPOLEHLIVOST** - Není nutná žádná montáž/demontáž, můžete se spolehnout, že kotouč řeže všechny stavební materiály.
- **VŠESTRANNOST** - Funguje dobře v běžné úhlové brusce i v aku nářadí.
- **RYCHLOST A VÝKON** - Náš „muž z oceli“ prořezává materiál rychle a snadno.



STROJ	PRŮMĚR (mm)	UPÍNÁNÍ (mm)	SEGMENT VÝŠKA / ŠÍŘKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	115	22,23	12/2,2	1	70184603342
	125	22,23	12/2,2	1	70184603343
<b>NA JEDNU SADU 10 KOTOUČŮ S KARTONOVÝM REGÁLEM:</b>					
	115	22,23	12/2,2	10	70184607642
	125	22,23	12/2,2	10	70184607643

**ŽÁDNÝ KABEL, ŽÁDNÝ PROBLÉM.**

Kotouče Invincible, dostupné v rozměrech 115 mm (70184603342) a 125 mm (70184603343), jsou navrženy speciálně pro vytvoření „dynamického duu“ se všemi aku stroji.



# 4 EXPLORER 4

++++

**RYCHLEJŠÍ ŘEZÁNÍ, DELŠÍ ŽIVOTNOST, VYLEPŠENÁ BEZPEČNOST & VYNÍKAJÍCÍ KOMFORT ŘEZÁNÍ**



## PRO 4X4 EXPLORER

Speciální víceúčelový kotouč 4x4 Explorer je ještě lepší než předtím. Rychlejší řezání, delší životnost, lepší bezpečnost a větší komfort při použití na jakémkoli materiálu.

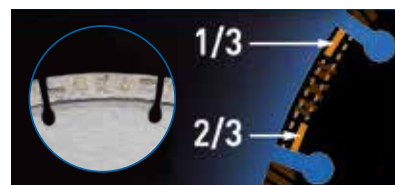
- Kotouč na všechny materiály
- Maximální výška segmentu 12 mm
- Segmenty mají lichoběžníkovým tvar => poskytují pohodlný a hladký řez s nižší úrovní vibrací.
- Patentovaný indikátor, umožňuje lepší viditelnost hloubky řezu.
- Segment je opatřen i tzv indikátorem opotřebení
- Patentovaná odvodová drážka snižuje riziko proti trhlinám i při řezání silného kovu.



STROJ	PRŮMĚR (mm)	UPÍNÁNÍ (mm)	SEGMENT VÝŠKA / ŠÍŘKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	115	22,23	10/2,2	1	70184602018
	125	22,23	10/2,2	1	70184602019
	180	22,23	10/2,5	1	70184602020
	230	22,23	12/2,5	1	70184602021
	300	20	12/3,0	1	70184602022
	300	25,4	12/3,0	1	70184602023
	350	20	12/3,2	1	70184602091
	350	25,4	12/3,2	1	70184602093
	400	25,4	12/3,2	1	70184602095
	400	20	12/3,2	1	70184602094
	450	25,4	12/3,2	1	70184602096

## POUŽITÍ

- RArmovaný beton
- Betonové překlady
- Vápenec
- Betonové střešní tašky
- Betonové bloky a dlažba
- Žula a přírodní kámen
- Asfalt
- Asfalt na betonu
- Ztracené bednění
- Ostatní druhy kamene
- Pískovec
- Ocelové části do síly max. 5 mm



Ukazatel opotřebení segmentu



Ukazatel hloubku řezu

## PRO UNIVERSAL DUCTILE **++++**

- Kotouče z více materiálů vyrobené vakuovou technologií pro suché řezání nejrůznějších materiálů.
- Pro použití na víceúčelové stavební materiály, beton, asfaltové střešní šindele, PVC, hlinku a pryskyřici vyztuženou skleněnými vlákny, malé množství dřeva, tvárné železo a kovy



STROJ	PRŮMĚR (mm)	OTVOR (mm)	SEGMENT V/Š (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	115	22,23	2,8	1	70184694459
	125	22,23	2,8	1	70184694460
	180	22,23	2,8	1	70184694461
	230	22,23	3,1	1	70184694462
	300	20	3,4	1	70184694463
	350	25,4	3,4	1	70184694464
	400	20	3,3	1	70184694691



Dříve Multi-runner

## PRO PIPE CUTTER **++++**

- Pro řezání a broušení plastových trubek
- Umožňuje řezat a brousit plastové trubky v jednom kroku
- Lze použít na všechny materiály



STROJ	PRŮMĚR (mm)	OTVOR (mm)	SEGMENT V/Š (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	125	22,23	2,5	1	70184601374





## DIAMANTOVÉ KOTOUČE PRO KERAMICKÉ & PORCELÁNOVÉ OBKLADY

Keramické a porcelánové dlaždice, kámen, sklo, tvarované sklo, glazované keramické dlaždice, žula, mramor, břidlice a tvrdý přírodní kámen.

### DOPORUČENÍ PRO VÝBĚR PRODUKTU

Vysoce doporučené   
Doporučené 



MATERIÁLY	EXTREME CERAMIC TURBO	PRO CERAMIC	PRO MARMO	CLASSIC CERAMIC	X-LOCK CERAMIC
	+++++	++++	++++	+++	+++
Ocel					
Žula	✓✓	✓	✓✓		✓✓
Keramické potrubí/ keramická dlažba		✓			
Obklady a dlažby	✓✓	✓		✓	✓✓
Mramor	✓	✓✓	✓✓	✓	✓
Teraso	✓✓	✓✓			✓✓
Lícové cihly	✓				✓
Betonové trubky / obrubníky	✓✓				✓✓
Břidlice	✓✓	✓✓		✓	✓✓

**NORTON**

SAINT-GOBAIN

**clipper**

++++

NEJLEPŠÍ ŘEŠENÍ PRO  
HODNĚ TVRDÉ KERAMICKÉ  
OBKLADY A DLAŽBY



## EXTREME CERAMIC TURBO

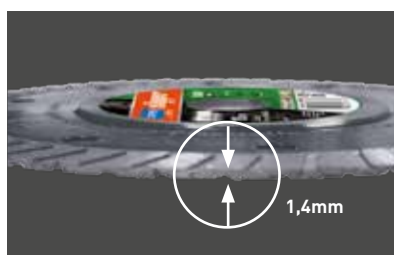
- 10 mm sintrovaný turbo jet segment
- Prémiová řada na tvrdé obklady
- Šířka segmentu 1,4 mm umožňuje rychlé a přesné řezání
- Vystužený ocelový nosič ( kolem středového otvoru ) zaručuje tuhý a přímý řez i v nejnáročnějších podmínkách.
- Pro použití v úhlových bruskách, kamenických a obkladačských pilách.
- Může být použit na porcelán, keramiku, mramor, teraso, žulu, břidlici, kámen, podlahové a obkladové desky.



STROJ	PRŮMĚR (mm)	UPÍNÁNÍ (mm)	SEGMENT VÝŠKA / ŠÍŘKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	115	22,23	10/1,4	1	70184644759
	125	22,23	10/1,4	1	70184644760
	200	25,4	10/1,4	1	70184625427
	230	22,23	10/1,4	1	70184621973
	250	25,4	10/1,6	1	70184625428
	300	25,4	10/1,9	1	70184625429



Výška segmentu 10 mm



Sířka segmentu 1,4 mm



Celoobvodový turbo jet segment

## DIAMANTOVÉ KOTOUČE PRO KERAMICKÉ & PORCELÁNOVÉ OBKLADY

### PRO CERAMIC **++++**

- Celoobvodový segment
- Použití : na keramické, žulové, mramorové, břidlicové obklady.
- Lze řezat za sucha i mokra



STROJ	PRŮMĚR (mm)	UPÍNÁNÍ (mm)	SEGMENT VÝŠKA / ŠÍŘKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
<i>Lze řezat za sucha i mokra</i>					
	115	22,23	9/1,6	1	70184625942
	125	22,23	9/1,6	1	70184625940
	230	22,23	9/2,2	1	70184625946
<i>Jen za mokra</i>					
	180	25,4/22,23	9/1,6	1	70184625561
	200	25,4	9/1,6	1	70184625093
	230	25,4	9/1,6	1	70184625096
	250	25,4	9/1,6	1	70184625097
	300	25,4	9,5/2,0	1	70184625098
	350	25,4	9,5/2,0	1	70184625100



### CLASSIC CERAMIC **+++**

- Ekonomická volba kotouče
- Lze řezat za sucha i mokra



STROJ	PRŮMĚR (mm)	UPÍNÁNÍ (mm)	SEGMENT VÝŠKA / ŠÍŘKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	115	22,23	7/1,6	1	70184626825
	125	22,23	7/1,6	1	70184626826
	180	25,4/22,23	7/1,7	1	70184626828
	200	30/25,4	7/1,7	1	70184626829
	230	22,23	7/1,8	1	70184626830



### X-LOCK CERAMIC **+++**

- S inovativním systémem X-LOCK pro rychlou výměnu kotouče a bezpečné uchycení. Stačí navaknout a pokračovat
- Nástroje X-LOCK jsou také kompatibilní pro použití na běžných úhlových bruskách s vřetenovým upevněním






STROJ	PRŮMĚR (mm)	UPÍNÁNÍ (mm)	SEGMENT VÝŠKA / ŠÍŘKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	115	22,23	10/2,2	1	70184607943
	125	22,23	10/2,4	1	70184607944



## PRO MARMO **++++**

- Univerzální diamantový kotouč vhodný pro materiály jako je žula, mramor, plast a přírodní kámen je ideální pro použití na úhlových bruskách, rozbrušovacích pilách a pilách na zdivo
- Elektricky pokovený povrch a vysouvací diamantové vložky na ocelovém středu čistí při použití řezný profil, tyto vlastnosti zajišťují rychlé a hladké řezání



STROJ	PRŮMĚR (mm)	UPÍNÁNÍ (mm)	SEGMENT VÝŠKA / ŠÍŘKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	50	6	2,4	1	70184629965
	115	22,23	2,4	1	70184626663
	125	22,23	2,4	1	70184626666





## DIAMANTOVÉ KOTOUČE NA ASFALT & ABRAZIVNÍ MATERIÁLY.

Asfalt, asfalt na betonu, čerstvý beton, bitumen, cementové spáry, vápencové bloky, lignacyt

### PRO ASPHALT II **++++**

- 12 mm výška děleného segmentu
- Ideální pro řezání asfaltu a abrazivních materiálů
- Ochrana proti podbroušení
- Lze řezat za sucha i mokra



STROJ	VÝKON	PRŮMĚR (mm)	UPÍNÁNÍ (mm)	SEGMENT VÝŠKA / ŠÍŘKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	< 20 hp	300	20	12/2,8	1	70184631578
	< 20 hp	300	25.4	12/2,8	1	70184631579
	< 20 hp	350	20	12/3,2	1	70184631580
	< 20 hp	350	25.4	12/3,2	1	70184631581
	< 20 hp	400	25.4	12/3,2	1	70184631582
	< 20 hp	450	25.4	12/3,2	1	70184631583
	< 20 hp	500	25.4	12/3,8	1	70184631995
	< 20 hp	600	25.4	12/3,8	1	70184631996



## QUICK FIX

Univerzální redukční kroužek umožňuje nastavit otvory kotoučů tak, aby odpovídaly strojům s různými průměry hřídel. Existují 2 verze, první umožňuje použití kotouče s vrtáním o průměru 25,4 mm na stroji s hřídelem 22,23 mm. Druhá umožňuje kotouč s vrtáním o průměru 25,4 mm nebo 22,23 mm, který se montuje na stroj s 20 mm hřídelí.

Systém splňuje požadavky evropské normy EN 13236.

STROJ	UPÍNAČÍ OTVOR KOTOUČE (mm)	PRŮMĚR HŘÍDELE ST (mm)	OBJEDNACÍ KÓD
	22,23	10/2,2	70184623894
	20	10/2,2	70184622589





**NORTON**

SAINT-GOBAIN

**clipper****NEJLEPŠÍ ŘEŠENÍ PRO  
ÚPRAVU POVRCHU****INOVACE**

## DIAMANTOVÉ BRUSNÉ MISKY NA BETON & STAVEBNÍ MATERIÁLY

Speciální metoda výroby i-HD™ technology ( infiltrace ) zaručuje maximální výkon při broušení

### EXTREME CG COMFORT

**INOVACE**

- Řada EXTREME CG Comfort byla navržena především pro snížení úrovně vibrační a zvýšení komfortu obsluhy
- Nižší úroveň vibrační
- Pohodlné použití
- Nový tvar segmentů pro optimální výsledky
- Technologie i-HD™ pro velký úběr materiálu a dlouhou životnost



STROJ	PRŮMĚR (mm)	VÝŠKA NÁSTROJE (mm)	UPÍNÁNÍ (mm)	SEGMENT H/W (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	100	20	22,23	4,5	1	70184607656
	125	25	22,23	4,5	1	70184602648
	180	30	22,23	4,5	1	70184607657



Další informace o prodejních regálech naleznete na straně 09

## DIAMANTOVÉ BRUSNÉ MISKY NA BETON & STAVEBNÍ MATERIÁLY

### PRO CG **++++**

- Vysoký úběr materiálu.
- Snížené vibrace, zvýšená bezpečnost a lepší komfort
- Segmenty s i-HD technologií poskytují nejlepší povrchovou úpravu, vysoký úběr materiálu a extrémní životnost. To vše díky jednotné hustotě diamantů v každém segmentu
- Pro povrchovou úpravu a broušení středně tvrdých konstrukcí a stavebních materiálů (beton, železobeton, přírodní kámen).



STROJ	PRŮMĚR (mm)	VÝŠKA NÁSTROJE (mm)	UPÍNÁNÍ (mm)	SEGMENT H/W (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	100	19	22,23	4,5	1	70184694988
	125	24	22,23	4,5	1	70184694989
	180	29	22,23	4,5	1	70184694990

### CLASSIC CG **+++**

- Ekonomické řešení
- Pro stavební materiály, beton, přírodní kámen ale i asfalt.
- Menší segmenty mají vynikající výkon na tvrdých materiálech
- Vysoká rychlost broušení



STROJ	PRŮMĚR (mm)	VÝŠKA NÁSTROJE (mm)	UPÍNÁNÍ (mm)	SEGMENT H/W (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	100	19	22,23	4,5	1	70184694995
	125	24	22,23	4,5	1	70184694996
	180	29	22,23	4,5	1	70184601079



## PRO CG-PCD SNÍŽENÉ VIBRACE **++++**

- Určeno pro rychlé odstranění lepidla, epoxidových náferů, pryskyřic a barvy.
- Vestavěný antivibrační systém poskytuje pohodlí během používání
- Po použití koleček PCD nástroje, použijte brusný kotouč na beton, abyste dosáhli skvělého výsledku.



H = 18mm



STROJ	PRŮMĚR (mm)	VÝŠKA NÁSTROJE (mm)	UPÍNÁNÍ (mm)	PCD ELEMENTS	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	125	18	22,23	12pcs	1	70184645886

## CLASSIC CG-PCD **+++**

- PCD - PolyCrystalický diamont
- Určeno pro rychlé odstranění lepidla, epoxidových náferů, pryskyřic a barvy.
- Po použití koleček PCD nástroje, použijte brusný kotouč na beton, abyste dosáhli skvělého výsledku.



H = 19mm



STROJ	PRŮMĚR (mm)	VÝŠKA NÁSTROJE (mm)	UP-ÍNÁNÍ (mm)	PCD ELEMENTS	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	125	19	22,23	12pcs	1	70184693445

## EXTREME CUT' N GRIND **+++++**

- Víceúčelový nástroj pro řezání a broušení stavebních materiálů
- Segmenty s i-HD technologií poskytují nejlepší povrchovou úpravu, vysoký úběr materiálu a extrémní životnost. To vše díky jednotné hustotě diamantů v každém segmentu
- Lze použít pro stejné aplikace jako diamantové kotouče a diamantové misky
- Dodáváno s hliníkovou přírubou, upínání M14 pro ofsetové řezání a broušení.



STROJ	PRŮMĚR (mm)	UPÍNÁNÍ (mm)	SEGMENT VÝŠKA / ŠÍŘKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	125	M14	25 / 3,9	1	70184602036






## DIAMANTOVÉ VRTACÍ KORUNKY PRO BETON

Železobeton, tvrdý beton, obrubníky, betonové výrobky, stavební cihly, obkladové cihly, žárovzdorné cihly, dlažební kostky / dlažba, vymývaná dlažba, přírodní kámen, křemen, pískovec, vápenec.

### PRO CB BETON KORUNKOVÝ SEGMENT

- Délka ( pracovní ) 300 mm
- Upínání : 1/2"
- Použití : beton a zdivo
- Profesionální korunky pro malé průměry
- Stříbrem pájené



STROJ	PRŮMĚR (mm)	PRACOVNÍ DÉLKA (mm)	SEGMENT VÝŠKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	14	300	10	1	70184612947*
	18	300	10	1	70184612824
	22	300	10	1	70184612826
	25	300	10	1	70184612827
	28	300	10	1	70184612828
	30	300	10	1	70184612829
	32	300	10	1	70184612830
	35	300	10	1	70184612831
	40	300	10	1	70184612834
	51	300	10	1	70184612835



\*MTO

## PRO CB BETON SEGMENTED

- Délka ( pracovní ) 450 mm
- Upínání: 1 ¼"
- Použití: beton, železobeton a zdiva. Vhodné také pro asfaltové a abrazivní materiály
- Korunky s laserem svařenými segmenty pro mokré vrtání. Speciální segmenty s kuželovým tvarem umožňují snadnější počáteční řez.



STROJ	PRŮMĚR (mm)	PRACOVNÍ DÉLKA (mm)	SEGMENT VÝŠKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	52	450	10	1	70184624870
	62	450	10	1	70184624872
	72	450	10	1	70184624874
	82	450	10	1	70184624876
	102	450	10	1	70184624880
	107	450	10	1	70184624881
	112	450	10	1	70184624882
	122	450	10	1	70184624883
	127	450	10	1	70184624884
	132	450	10	1	70184624885
	152	450	10	1	70184624887
	162	450	10	1	70184624888
	182	450	10	1	70184624890
	202	450	10	1	70184624892
	252	450	10	1	70184624895
	300	450	10	1	70184624897



## CLASSIC CB BETON


















- Délka ( pracovní ) 450 mm
- Upínání: 1 ¼"
- Použití : beton a zdivo
- Jádrový vrták s pájenými segmenty
- Ekonomické řešení



STROJ	PRŮMĚR (mm)	PRACOVNÍ DÉLKA (mm)	SEGMENT VÝŠKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	51	450	10	1	70184613201
	56	450	10	1	70184613202
	61	450	10	1	70184613203
	66	450	10	1	70184613204
	71	450	10	1	70184613205
	76	450	10	1	70184613206
	81	450	10	1	70184613207
	86	450	10	1	70184613208
	91	450	10	1	70184613209
	101	450	10	1	70184613210



## DIAMANTOVÉ VRTACÍ KORUNKY PRO BETON

STROJ	PRŮMĚR (mm)	PRACOVNÍ DÉLKA (mm)	SEGMENT VÝŠKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	106	450	10	1	70184613211
	111	450	10	1	70184613212
	121	450	10	1	70184613213
	126	450	10	1	70184613214
	131	450	10	1	70184613215
	141	450	10	1	70184613216
	151	450	10	1	70184613217
	161	450	10	1	70184613218
	171	450	10	1	70184613219
	181	450	10	1	70184613220
	191	450	10	1	70184613221*
	201	450	10	1	70184613222
	211	450	10	1	70184613223
	225	450	10	1	70184613252
	251	450	10	1	70184613224
	271	450	10	1	70184613253
	300	450	10	1	70184613225



Popisky: DIA = Průměr














## DIAMANTOVÉ VRTACÍ KORUNKY PRO ZDIVA

Použití na zdiva, lehký stavební materiály. Určeno především pro instalatéry a elektrikáře.

### CLASSIC CB UNIVERSAL

- Pracovní délka 150 (mm) (300mm pro průměr 28mm).
- Upínání : 1/2"
- Kónický tvar uchycení - pro zlepšení montáže
- Snížené vibrace, zvýšená bezpečnost a lepší komfort
- Snadná demontáž vyvrtaného materiálu
- Nejlepší poměr cena / výkon



STROJ	PRŮMĚR (mm)	PRACOVNÍ DÉLKA (mm)	SEGMENT VÝŠKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	28	150	7	1	70184620351
	38	150	7	1	70184620352
	52	150	7	1	70184620353
	65	150	7	1	70184640268
	78	150	7	1	70184620354
	107	150	7	1	70184620355
	117	150	7	1	70184620356
	127	150	7	1	70184620357
	152	150	7	1	70184620358

Popisky: DIA = Průměr





## UNIVERZÁLNÍ JÁDROVÉ VRTÁKY PRO STAVEBNÍ MATERIÁLY

### CLASSIC DS

- Pracovní délka 60 (mm)
- Upínání : 1/2"
- Použití : středně tvrdé stavební materiály.
- Laserová svařované segmenty. Vhodné pro suché vrtání elektrických zásuvek a spínačů.
- Ekonomické řešení



STROJ	PRŮMĚR (mm)	PRACOVNÍ DÉLKA (mm)	SEGMENT VÝŠKA (mm)	BALENÍ	OBJEDNACÍ KÓD
	68	60	7	1	70184620422
	82	60	7	1	70184620423



## TECHNICKÉ INFORMACE

### RYCHLOST OTÁČEK NÁSTROJE

MAXIMÁLNÍ RYCHLOST OTÁČEK		
PRŮMĚR (Mm)	MAX M/S	MAX RPM
100	80	15300
115	80	13300
125	80	12250
150	80	10200
180	80	8500
200	80	7650
230	80	6650
250	80	6100
300	100	6400
350	100	5500
400	100	4800
450	63	2700

NIKDY NEPŘEKRAČUJTE MAXIMÁLNÍ PROVOZNÍ RYCHLOSTI:

- Úhlové brusky do  $\varnothing$  230mm: 80m/s
- Ruční stroje nad  $\varnothing$  > 230mm: 100m/s
- Jiné 63m/s

## OSOBNÍ OCHRANA

Bezpečnostní ochranné brýle, chrániče sluchu, ochranné rukavice, masky proti prachu a v případě vážných podmínek, další ochrana obličeje, toto všechno je nutné používat při práci s diamantovými nástroji.



Ochrana dýchání



Pracovní rukavice



Ochrana očí



Ochrana sluchu



Čtěte instrukce



Nesmí se brousit



Suché řezání



Mokrě řezání



## PŘEHLED MOŽNÝCH PROBLÉMŮ

### DIAMANTOVÉ KOTOUČE NEŘEŽOU

Možnost	Segmenty jsou příliš tvrdé pro daný materiál
Řešení	Zkontrolujte zda je kotouč vhodný pro řazaný materiál
Možnost	Segmenty jsou zaleštěné
Řešení	Oživte diamantový ktouč v abrazivním matriálu ( např. Pískovec )
Možnost	Nedostatečný výkon stroje
Řešení	Zkontrolujte napětí, výkon stroje a filtry

### NADMĚRNÉ OPOTŘEBENÍ SEGMENTU

Možnost	Kotouč je pro tento materiál příliš měkký (například když se pro řezání abrazivního materiálu používá kotouč pro tvrdý materiál)
Řešení	Zkontrolujte zda je kotouč vhodný pro řazaný materiál

### PRASKLINY V OCELOVÉM NOSIČI

Možnost	Segmenty jsou příliš tvrdé pro daný materiál
Řešení	Zkontrolujte zda je kotouč vhodný pro řazaný materiál
Možnost	Příliš velkým řezným tlakem, přetížením kotouče nebo deformací v řezu, může dojít k ohnutí nebo prasknutí ocelového nosiče
Řešení	Operátor musí nástrojem pronikat do materiálu stabilným, rovnoměrným tlakem a nesmí kroutit nebo tlačit kotouč do řezu

### ZTRÁTA A PRASKLINY V SEGMENTU

Možnost	Segmenty jsou pro materiál obtížné. Výsledkem je, že diamantový kotouč skáče v řezu, což vede k trhlinám.
Řešení	Zkontrolujte zda je kotouč vhodný pro řazaný materiál

### SPÁLENÍ SEGMENTU

Možnost	Nadměrný řezný tlak způsobuje přehřátí. To je snadno rozpoznatelné má modrou barvu v místě, kde jsou segmenty a ocelové tělo svařeny dohromady.
Řešení	Nechte diamantový kotouč pravidelně vychladnout otáčením kotouče mimo materiál
Možnost	Segmenty jsou příliš tvrdé pro daný materiál
Řešení	Zkontrolujte, zda je diamantový kotouč vhodný pro daný materiál. Alternativně použijte menší řezný tlak a nechte kotouč pracovat

### PODŘEZÁVÁNÍ

Možnost	Tato situace je způsobena broušením kotouče velice abrazivními materiály v průběhu řezání = > tedy jev kdy se tělo kotouče opotřebovává rychleji než segment. Za tento druh opotřebení jsou většinou zodpovědné materiály s vysokým obsahem písku.
Řešení	Použijte vhodný diamantový nástroj s ochranou proti podbroušení

## BEZPEČNOSTNÍ DOPORUČENÍ

### ANO

Čtěte bezpečnostní instrukce
Brusivo skladujte v suchých, mrazuvzdorných podmínkách, aniž by došlo k výrazným změnám teplot
Zajistěte aby byl výrobek vhodný na daný materiál
Skladujte a přepravujte výrobky bezpečně aby jste nezpůsobili poškození
Při používání nástrojů periodicky kontrolujte jejich stav před spuštěním a po skončení ( rovinnost, únavové trhlinky, podřezávání, poškození otvorů...)
Zkontrolujte na stroji, zda jsou používány správné příruby, zda jsou čisté, nenarušené a bez otřepů.
Ujistěte se, že pracovní prostředí je bezpečné a nehrozí rizika
Vždy používejte správný kryt kotouče a v případě strojů s řemenem i kvalitu a napnutí řemenů.
Ujistěte se, že řezaný materiál je pevně zafixovaný a nehrozí jeho pohyby.
Používejte vhodné osobní pracovní pomůcky
Pravidelně kontrolujte odvodové drážky kotoučů, aby nedošlo k jejich ucpávání.
Vždy používejte nástroje dle jejich směru otáčení ( směrová šipka )
Zkontrolujte, aby všechny stroje ve kterých používáte nástroje, splňovaly požadavky současných evropských směrnic o strojních zařízeních.
Vždy pamatujte při používání nástrojů na možná rizika: <ul style="list-style-type: none"> <li>• Při práci máte bezprostřední kontakt s nástrojem v provozní rychlosti !</li> <li>• Možnost zranění nástrojem v případě jeho poškození !</li> <li>• Při broušení a řezání kovových částic vznikají jiskry od kterých hrozí popaly !</li> <li>• Vzniká hluk</li> <li>• Vznikají vibrace</li> </ul>

### NE

Neškolení lidé nesmějí používat řezné a brusné nástroje
Nepoužívejte poškozený výrobek
V případě že si nejste jisti použitím nástroje, nepoužívejte ho !
Používejte stroj, který není v dobrém funkčním stavu nebo v případě chybných součástí
Nepoužívejte nástroje které nemají shodný otvor s hřídelí nástroje
Nikdy nepřekračujte maximální provozní rychlost
Nikdy nepožívejte kotouč u kterého došlo k tzv přehřátí ( nedostatečné chlazení kotouče způsobí jeho pokřivení )
Nikdy nepoužívejte poškozené nebo špinavé příruby
Nikdy nedotahujte příruby strojů např. utahovacím klíčem
Nikdy nepoužívejte stroje bez krytu kotouče
Nikdy nepoužívejte kotouč který jeví známky vibrací. Stroj vypněte a kotouč vyměňte za nový.
Nikdy nepoužívejte kotouče, které nejsou vhodné pro daný typ stroje
Nikdy nespouštějte stroj jeli kotouč v materiálu
Nikdy nepoužívejte kotouč který není vhodný pro daný materiál
Nikdy nezastavujte kotouč o jiný materiál, nechte ho přirozeně samovolným způsobem zastavit
Nikdy nepřekračujte povolené otáčky - viz hodnota na nástrojích
Nepoužívejte nástroje kterým chybí segment nebo je nějak poškozený
Nepoužívejte nástroje určené na mokré použití na řezání za sucha
Nepoužívejte volné pracovní oděvy, kravaty a šperky



**NORTON**

SAINT-GOBAIN



# STUPŇOVITÉ VRTÁKY

Úvod  
Stupňovité vrtáky

340  
341

## ÚVOD

Stupňovité vrtáky Norton pracují nejlépe na plechu o tloušťce do 5 mm, lze však vrtat otvory mnoha různých velikostí a pokaždé dosáhnout čistého povrchu. Prodlužte životnost stupňovitých vrtáků Norton použitím řezného oleje OneBond CO 500 pro rychlejší prořezání plechů.

## OBECNÉ INFORMACE

HSSM2  
S POVLAKEM TiAlN



+++++

Povlak TiAlN (nitrid hlíníku a titanu) poskytuje vynikající výkon, je velmi tvrdý a odolný proti opotřebení s nízkou tepelnou vodivostí. Má velmi dobrou chemickou stabilitu a odolnost proti oxidaci. Doporučuje se pro použití se žáruvzdornými slitinami, vysoce legovanou ocelí, nerezovou ocelí, titanovými slitinami a slitinami NiCo

HSSM2  
S POVLAKEM TiN



++++

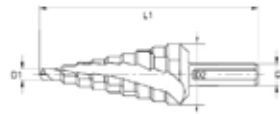
Stupňovité vrtáky s povlakem TiN představují cenově výhodné řešení s dlouhou životností. Tvrdé, s dobrou teplotní stabilitou a nízkým koeficientem tření. Pro všeobecné použití na většinu materiálů včetně oceli, nerezové oceli <1100 N/mm<sup>2</sup>, litiny, mosazi, bronzu a plastu.

## DOPORUČENÉ RYCHLOSTI ŘEZÁNÍ

Materiál	Uhlíková ocel <700 N/mm <sup>2</sup>	Uhlíková ocel >700 N/mm <sup>2</sup>	Legovaná ocel <1000 N/mm <sup>2</sup>	Nerezová ocel <1400 N/mm <sup>2</sup>	Litina <250 N/mm <sup>2</sup>	Litina >250 N/mm <sup>2</sup>	CuZn (křehký)	CuZn (houževnatý)	Slitina Al <11% Si	Termoplasty	Duroplasty
Vc=m/min	30	20	20	10	15	10	60	35	30	20	15
Chladivo	Řezný olej	Řezný olej	Řezný olej	Řezný olej	Stlačený vzduch	Stlačený vzduch	Stlačený vzduch	Stlačený vzduch	Řezný olej	Voda	Stlačený vzduch
Ø mm	ot./min.										
3-8	3185-1194	2123-796	2123-796	1062-398	1592-597	1062-398	6369-2389	3715-1393	3185-1194	2123-796	1592-597
9-15	1062-637	708-425	708-425	354-212	531-318	354-212	2123-1274	1238-743	1062-637	708-425	531-318
16-22	597-434	398-290	398-290	199-145	299-217	199-145	1194-869	697-507	597-434	398-290	299-217
23-29	415-329	277-220	277-220	138-110	208-165	138-110	831-659	485-384	415-329	277-220	208-165
30-36	318-265	212-177	212-177	106-88	159-133	106-88	637-531	372-310	318-265	212-177	159-133

## NOVÉ STUPŇOVITÉ VRTÁKY HSSM2-TiN **++++**

- Ideální pro vrtání opakovaných otvorů do plechu nebo trubek
- Rychlý průnik, vystředění a vrtání v jedné operaci
- Ideální pro ocel, litinu, mosaz a plasty
- Lze použít i na nerezovou ocel a bronz

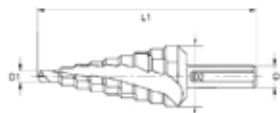


L <sub>1</sub> x D <sub>1</sub> x D <sub>2</sub> x D <sub>3</sub> (mm)	STUPŇĚ	PRŮMĚRY OTVORŮ (mm)	MAXIMÁLNÍ HLOUBKA OTVORU (mm)		OBJEDNACÍ KÓD
			BALENÍ	BALENÍ	
65x4x12x6	5	4-6-8-10-12	5	1	66261140028
65x4x12x6	9	4-5-6-7-8-9-10-11-12	3	1	78072765476
75x4x20x8	9	4-6-8-10-12-14-16-18-20	4	1	5539553840
100x4x30x10	14	4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	4	1	5539553845

## NOVÉ NOVÝ STUPŇOVITÝ VRTÁK HSSM2-TiN

**++++**

- Ideální pro vrtání opakovaných otvorů do plechu nebo trubek
- Rychlý průnik, vystředění a vrtání v jedné operaci
- Doporučuje se pro žáruvzdorné slitiny, vysoce legovanou ocel, nerezovou ocel, titanové slitiny a slitiny NiCo

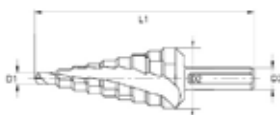


L <sub>1</sub> x D <sub>1</sub> x D <sub>2</sub> x D <sub>3</sub> (mm)	STUPŇĚ	PRŮMĚRY OTVORŮ (mm)	MAXIMÁLNÍ HLOUBKA OTVORU (mm)		OBJEDNACÍ KÓD
			BALENÍ	BALENÍ	
82x5x35x12.7	13	5-13-15-17-19-21-23-25-27-29-31-33-35	3	1	5539553846

## NOVÉ STUPŇOVITÉ VRTÁKY HSSM2-TiN

**++++**

- Ideální pro vrtání opakovaných otvorů do plechu nebo trubek
- Rychlý průnik, vystředění a vrtání v jedné operaci
- Ideální pro ocel, litinu, mosaz a plasty
- Lze použít i na nerezovou ocel a bronz
- Sada stupňovitých vrtáků TiN pro většinu běžných materiálů a rozměrů otvorů



L <sub>1</sub> x D <sub>1</sub> x D <sub>2</sub> x D <sub>3</sub> (mm)	STUPŇĚ	PRŮMĚRY OTVORŮ (mm)	MAXIMÁLNÍ HLOUBKA OTVORU (mm)		OBJEDNACÍ KÓD
			BALENÍ	BALENÍ	
65x4x12x6	9	4-5-6-7-8-9-10-11-12	3	1	78072765476
75x4x20x8	9	4-6-8-10-12-14-16-18-20	4	1	5539553840
100x4x30x10	14	4-6-8-10-12-14-16-18-20-22-24-26-28-30	4	1	5539553845





**NORTON**

SAINT-GOBAIN

®

# JÁDROVÉ VRTÁKY

Úvod

345

Jádrové vrtáky

346

# NOVINKA! VYSOCE ÚČINNÁ JÁDROVÉ VRTÁKY (KRUHOVÉ FRÉZY)



Jádrové vrtáky Norton jsou nevhodnější pro magnetické nebo sloupové vrtačky. Jádrový vrták funguje jinak než běžné spirálové vrtáky, protože vyřezává pouze drážku po obvodu otvoru a uprostřed nechává pevné jádro, které se vysune středovým kolíkem. Výsledkem je rychlejší a snazší vrtání větších otvorů a výrazně delší životnost nástroje.

Vysoce výkonné jádrové vrtáky Norton umožňují snadné vrtání široké škály materiálů a my vám navíc usnadníme výběr nejlepšího řešení z naší nabídky jádrových vrtáků, ať už jde o TCT (hrot z karbidu wolframu), HSS-E (slitinu rychlořezné oceli a kobaltu) nebo HSSM2 (rychlořeznou ocel M2). Všechny naše jádrové vrtáky dodáváme standardně s dříkem Weldon. Alternativní dříky (univerzální, Fein, závitový) a další rozměry jader jsou k dispozici na dotaz.



## ÚSPORA ENERGIE

Jelikož jádrové vrtáky nemusí vrtat/řezat v celém průměru požadovaného otvoru, vyžaduje provrtání materiálu méně energie.



## ŠETŘETE PENÍZE

Jádrové vrtáky zůstávají déle ostré a mohou vyvrtat 5 až 10krát více otvorů než spirálový vrták.



Vrtáky HSSM2 a HSS-E lze snadno nabrousit a znovu použít k vrtání.

Jádrové vrtáky **NEVRTAJÍ** slepé otvory. Vrtají pouze průchozí otvory.

Z materiálů jako je litina se uvolňuje velké množství prachu, místo řezného oleje nebo chladiva doporučujeme použít stlačený vzduch.

## TIP!

Pokud chcete zajistit optimální účinnost jádrového vrtáku, používejte jej s vhodným řezným olejem.



## PRŮVODCE DOPORUČENÝMI PRODUKTY

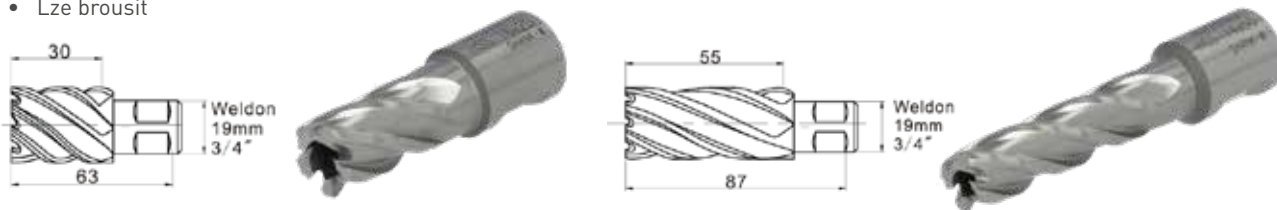
MATERIÁL ((pevnost v tahu v N/mm <sup>2</sup> ))	HSSM2	HSS-E (slitina Co)*	TCT
	+++	++++	+++++
ALU < 10% Si < 600 N/mm <sup>2</sup>	**	***	***
ALU > 10% Si < 600 N/mm <sup>2</sup>	*	**	***
UHLÍKOVÁ OCEL < 500 N/mm <sup>2</sup>	***	***	***
UHLÍKOVÁ OCEL < 750 N/mm <sup>2</sup>	**	***	***
LETOVANÁ OCEL < 900 N/mm <sup>2</sup>	*	***	***
LETOVANÁ OCEL < 1100 N/mm <sup>2</sup>		***	***
LETOVANÁ OCEL < 1400 N/mm <sup>2</sup>		**	***
Nerezová ocel < 700 N/mm <sup>2</sup>	*	***	***
Nerezová ocel < 900 N/mm <sup>2</sup>		**	***
Nerezová ocel > 900 N/mm <sup>2</sup>		*	***
Mosaz, nikl, titan		**	**
Slitina na bázi niklu			***
litina		*	***
Plast	***	***	
Grafit			***
Kolejnice		*	***

\* HSS-E (slitina Co), k dispozici na vyžádání, produkt na objednávku.  
Seznam produktů je k dispozici v brožuře jádrových vrtáků.



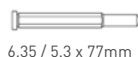
## JÁDROVÉ VRTÁKY HSSM2 S DŘÍKEM WELDON

- Vyrobeny z masivního, vysoce výkonné HSS
- Lze brousit



PRŮMĚR ŘEZU	HLOUBKA ŘEZU 25mm OBJEDNACÍ KÓD	HLOUBKA ŘEZU 50mm OBJEDNACÍ KÓD
12	78072726995 MTS	78072726996 MTS
13	78072745567 MTS	78072745617 MTS
14	78072745568 MTS	78072745618 MTS
15	78072745569 MTS	78072745619 MTS
16	78072745570 MTS	78072745620 MTS
17	78072745571 MTS	78072745625 MTS
18	78072745581 MTS	78072745798 MTS
19	78072745583 MTS	78072745799 MTS
20	78072745585 MTS	78072745800 MTS
21	78072745586 MTS	78072745801 MTS
22	78072741647 MTS	78072741659 MTS
23	78072745588 MTS	78072745804 MTS
24	78072745590 MTS	78072745805 MTS
25	78072745591 MTS	78072745806 MTS
26	78072745592 MTS	78072745807 MTS
27	78072745593 MTS	78072745808 MTS
28	78072745594 MTS	78072745810 MTS
29	78072745595 MTS	78072745811 MTS
30	78072741651 MTS	78072741667 MTS
31	78072745596 MTS	78072745812 MTS
32	78072745597 MTS	78072745813 MTS
33	78072745598 MTS	78072745814 MTS
34	78072745600 MTS	78072745815 MTS
35	78072745601 MTS	78072745816 MTS
36	78072745602 MTS	78072745817 MTS
37	78072745607 MTS	78072745818 MTS
38	78072745608 MTS	78072745819 MTS
39	78072745609 MTS	78072745820 MTS
40	78072745610 MTS	78072745821 MTS
41	78072745611 MTS	78072745822 MTS
42	78072745612 MTS	78072745823 MTS

STŘEDICÍ ČEP



6.35 / 5.3 x 77mm



6.34 / 5.3 x 102mm

MTS, vyrábí se na objednávku, vyrábí se na sklad

# OCELOVÝ STŘEDOVÝ KOLÍK (VÝSUVNÝ KOLÍK)

STŘEDOVÝ KOLÍK/VÝSUVNÝ KOLÍK MÁ TŘI FUNKCE:

- Středění – umožňuje přesnější umístění jádra
- Mazání – směřuje automatické mazání přímo na řeznou plochu
- Vysouvání – pomáhá při vysouvání odpadního jádra z jádrového vrtáku po každém řezu

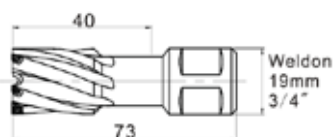


POPIS	OBJEDNACÍ KÓD
OCELOVÝ KOLÍK 6,35 / 5,3 x 102mm	78072741722 MTS
OCELOVÝ KOLÍK 6,35 / 5,3 x 77mm	78072741675 MTS
OCELOVÝ KOLÍK 7,98 x 90mm	78072748026 MTS


MTS; vyrábí se na objednávku, vyrábí se na sklad

# JÁDROVÉ VRTÁKY TCT S DŘÍKEM WELDON\*\*\*


- Řezné hrany s hroty z karbidu wolframu navařené na tělo z odolné legované oceli
- Maximální odolnost proti opotřebení a delší životnost nástroje
- Umožňuje pracovat rychleji než vrtáky z HSS, což zvyšuje produktivitu
- Velmi dobrý výkon na kolejnici



CUT DIAM	HLOUBKA ŘEZU 35mm OBJEDNACÍ KÓD
12	78072751462
13	78072751891
14	78072751899
15	78072751904
16	78072751906
17	78072751905

STŘEDICÍ ČEP	
18	78072751909
19	78072751911
20	78072751912
21	78072751913
22	78072751914
23	78072751915 MTS
24	78072751944
25	78072751945
26	78072751999
27	78072752007
28	78072752043
29	78072752195
30	78072752196
31	78072752197
32	78072752203
33	78072748025 MTS
34	78072752214

STŘEDICÍ ČEP	
7,98 x 90 mm	

MTS; vyrábí se na objednávku, vyrábí se na sklad

## JÁDROVÉ VRTÁKY S UPÍNÁNÍM WELDON\*\*\*

CUT DIAM	HLOUBKA ŘEZU 35mm OBJEDNACÍ KÓD
35	78072752218
36	78072752221
37	78072752217
38	78072752229
39	78072752366
40	78072752371
41	78072752373
42	78072752374
43	78072752376
44	78072752377
45	78072752379
46	78072752381
47	78072752594
48	78072752596
49	78072752599
50	78072752600
51	78072752601
52	78072752648

CENTRE PIN



7,98 x 90 mm

Hloubka řezu T.C.T 50 mm na vyžádání. Kompletní informace o sortimentu v brožuře jádrových vrtáků

\*\*\* vyrábí se na objednávku



\* 6,35 x 77 mm a 6,35 x 102 mm nejsou součástí dodávky  
 \*\* 7,98 x 90 mm a 7,98 x 105 mm nejsou součástí dodávky

# DOPORUČENÉ RYCHLOSTI ŘEZÁNÍ

## PRO HSSM2 A HSS-E

Materiál	Ocel s vysokým obsahem uhlíku až < 750 N	Legovaná ocel až < 1 200 N	Nerezová ocel	Hliník	Šedá litina	Mosaz	Měď
Vc=m/min	20	10	12	37	18	25	40
Ø mm	R.P.M						
12-18	530-350	265-175	320-210	980-655	480-320	660-440	1060-700
19-25	340-250	165-130	200-150	620-470	300-230	420-320	670-510
26-32	245-200	125-100	145-120	455-370	200-180	305-250	490-400
33-39	195-165	95-80	115-95	360-305	175-147	240-200	390-330
40-46	160-140	79-70	90-85	295-255	143-125	195-170	320-280
47-53	135-120	67-60	80-72	250-225	122-108	165-150	270-240
54-60	115-105	58-53	70-63	220-195	106-95	145-130	235-210

Nástroje HSSM2 a HSS-E se doporučuje používat s řezným olejem s výjimkou nástrojů na šedou litinu, kde by se měl k udržení čistoty a chlazení využívat stlačený vzduch.

## PRO TCT JÁDROVÝ VRTÁK

Materiál	Ocel s vysokým obsahem uhlíku až < 750 N	Legovaná ocel až < 1 200 N	Nerezová ocel	Hliník	Šedá litina	Mosaz	Měď
Vc=m/min	45	30	20	90	35	50	35
Ø mm	R.P.M						
12-18	1327-796	795-530	530-350	2390-1590	930-620	1325-885	930-620
19-25	754-537	500-380	340-250	1510-1150	590-450	840-635	590-450
26-32	550-448	370-300	245-200	1100-895	430-340	615-500	430-340
33-39	434-367	290-245	195-165	870-735	335-285	490-410	335-285
40-46	358-311	240-265	160-140	715-625	280-240	400-345	280-240
47-53	304-270	200-180	135-120	610-540	239-210	340-300	239-210

Nástroje TCT se doporučuje používat s chladičem s výjimkou nástrojů na šedou litinu, kde by se měl k udržení čistoty a chlazení využívat stlačený vzduch.





**NORTON**

SAINT-GOBAIN

# DRÁTĚNÉ KARTÁČE A TVRDOKOVOVÉ FRÉZY

Drátěné kartáče	353
Tvrdokovové frézy	369
Úkosové nástroje	379
Ocelová vlna	382







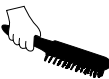

## ÚVOD

Norton nabízí kompletní řadu drátěných kartáčů pro širokou škálu povrchových aplikací. Řada zahrnuje, radiální, copové, hrncové, stopkové, štětcové, miskové, ruční na otvory atd. D. Dipozici jsou různé typy a síly drátu.

## TYPY DRÁTŮ

KVALITNÍ OCELOVÝ DRÁT			NEREZOVÝ DRÁT			MOSAZNÝ DRÁT
ZVLNĚNÝ	ROVNÝ		ZVLNĚNÝ	ROVNÝ		ZVLNĚNÝ
						
odstraňování menších nečistot, jemnější kartáčování nízcelegovaných ocelí			Kartáčování a čištění chrom-niklové oceli, včetně nerezové oceli			Kartáčování a čištění mosazi, mědi a bronzu
NOSCW ocelový zvlněný drát	NOSKW ocelový copový drát	NOSSW ocelový rovný drát	STSCW nerezový zvlněný drát	STSKW nerezový copový drát	STSSW nerezový rovný drát	mosazný zvlněný drát

## TVARY

KÓD	TYP VÝROBKU	STROJ	APLIKACE
WHB	radiální kartáče se zvlněným drátem		Standardně dodávány s určeným upínacím otvorem, který je možné uzpůsobit redukčním kroužkem. Kartáče s kratším drátem jsou více agresivní. Větší šířka kartáče vyžaduje vyšší výkon stroje
	radiální kartáče s copovým drátem kartáče se zvlněným drátem		Tento kartáč je vhodný k čištění svárů a kartáčování ostrých hran.
BEB	kónické kartáče		Speciálně navržen pro kartáčování těžko dostupných míst jako jsou hrany a rohy
CPB	zvlněný copový		Tento kartáč je navržen pro čištění, speciálně na větších plochách. Ideální na odstraňování rzi, oxidace, barev a prumerů.
	radiální kartáče s copovým drátem copový		Agresivní kartáč, vynikající pro těžké kartáčování a finišování na větších plochách. Velmi vhodný na odstraňování šupin, barev, rzi a koroze. Čištění delších i bodových svárů.
WHB/ENB	kartáče na stopce		Vhodný pro průmyslové použití, speciálně pro těžko dostupná místa. Všechny kartáče na stopce jsou dodávány se stopkou 6mm.
HCB/SPB	ruční kartáče		S dřevěnou rukojetí, dostupné v několika pracovních šířkách. Použití na úzkém profilu výrobků. Lehké odhroťování, čištění profilovaných povrchů
TUB	kartáče na otvory		S rukojetí nebo upínacím závitem. Pro odhroťování a čištění trubek





## DRÁTĚNÉ KARTÁČE PRO ÚHLOVÉ BRUSKY

Drátěné kartáče jsou vynikajícím nástrojem pro odstraňování otřepů, odstranění barvy, koroze a znečištění z kovových povrchů. Při nižším přitlaku téměř nejiskří a snižují riziko spálení obrobku. Norton nabízí řadu typů a velikostí kartáčů pro velké ploché plochy i na malé, těsné prostory. Všechny poskytují jednotnou povrchovou úpravu a vynikající poměr cena / výkon.

## PŘÍRUČKA PRO VÝBĚR KARTÁČE

### PRO ÚHLOVÉ BRUSKY

PRŮMĚR (mm)	115	125	150	180	230
TYP KARTÁČE	ROZMĚR KARTÁČE (mm)				
Obvodové copové kartáče	100,115	75, 80, 100	115,125, 150	150, 178	178
Obvodové zvlněné kartáče	100,115	75, 80, 100, 125	115, 125, 150	115, 125, 150	178
Hrncové copové	65	75, 80, 100	80, 100	100, 125, 150	125, 150
Hrncové zvlněné	60	75, 80, 100	80,100	100, 125, 150	125,150

\* Vždy ověřte MOS (maximální provozní rychlost) vyznačenou na drátěném kartáči a provozní rychlost stroje.

### PODLE POUŽITÍ

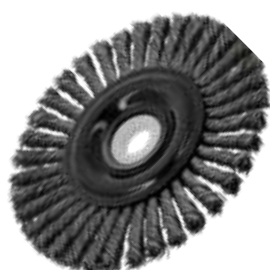
Vysoce doporučené ●

APLIKACE	PRŮMĚR DRÁTU (mm)				
	0,2	0,3	0,35	0,5	0,8
Zušlechťování				●	●
Čištění	●	●	●		
Odjehlování	●	●	●		
Srážení hran	●	●	●		
Odstraňování nátěrů	●	●	●	●	●
Čištění svarů	●	●	●	●	●

### PODLE TYPU MATERIÁLU

Vysoce doporučené ●

DOSTUPNOST PRODUKTU:	OCEL	UHLÍKOVÁ OCEL	NEREZOVÁ OCEL	NEŽELEZNÉ MATERIÁLY	AL
	Ocel	●	●		
Nerezová ocel			●	●	●

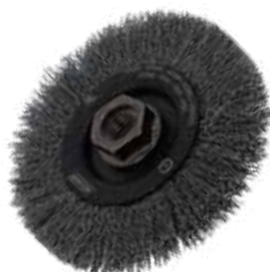


## VYSOCE VÝKONNÉ SPLETENÉ KOTOUČOVÉ KARTÁČE NA TRUBKY ++++

- Dlouhá životnost, vysoký úběr materiálu, schopnost pracovat vysokou rychlostí
- Agresivní odstraňování okují a odstraňování svarů z trubkových spojů v potrubí

DxBxA L (mm)	POČET COPŮ	DOPORUČENÉ RPM	BALENÍ	OCEL	NEREZOVÁ OCEL
0,50 mm					
115x6x22,2 T22	36	6300 - 12500	10	63642581151	63642581639
125x6x22,2 T23	42	5500 - 11000	1	63642581157	-
	42	5500 - 11000	15	-	63642581640
178x6x22 T35	76	4000 - 8000	15	63642581169*MTO	-

\*MTO; Výroba na zakázku



## NOVINKA! VLNITÉ KOTOUČOVÉ KARTÁČE ++++

- K čištění lehké povrchové oxidace, nátěrů a základních nátěrů bez odstraňování základního materiálu
- Tvar kotouče usnadňuje přístup k těžko přístupným plochám

DxBxA L (mm)	DOPORUČENÉ RPM	BALENÍ	OCEL	NEREZOVÁ OCEL
0,30 mm				
115x15xM14 T25	6300 - 12500	1	78072749618	-
115x15 x M14 T25	6300 - 12500	1	-	78072749622



## SPLETENÉ KOTOUČOVÉ KARTÁČE ++++

- Agresivní kartáč na odstraňování otřepů, hlazení hran, odstraňování rzi, barvy a svařovacích rozstříků

DxBxA L (mm)	DOPORUČENÉ RPM	BALENÍ	OCEL	NEREZOVÁ OCEL
0,35 mm				
125x13x22,2 T28	5500 - 11000	1	66254406178	-
0,50 mm				
115x11x22,2 T23	6300 - 12500	15	-	78072704146
115x11x22,2 T23	6300 - 12500	1	66254406167	66254406153
115x11xM14 T23	6300 - 12500	1	66254406160	-
125x13x22,2 T28	5500 - 11000	1	66254406166	-
178x15x22,2 T35	4500 - 8500	1	66254406163	-

**klíč rozměrů:** D = průměr B = šířka A = upínací otvor ( min) L = délka drátu



## SPLETENÉ MISKOVÉ KARTÁČE S KRYTEM **+++++**

- Agresivní kartáč na odstraňování rzi, barvy a svařovacích rozstříků na velkých plochách
- Obsahuje kryt pro větší ochranu před prachem a částicemi během používání

DxA L (mm)	PRŮMĚR BRUSKY (mm)	BALENÍ	OCEL	NEREZOVÁ OCEL
0,50 mm				
65xM14 T20	115 & 125	1	66261103046	66261103171



## COPOVÉ HRNCOVÉ KARTÁČE **+++++**

- Agresivní kartáč na odstraňování rzi, barvy a svařovacích rozstříků na velkých plochách

DxA L (mm)	PRŮMĚR BRUSKY (mm)	BALENÍ	OCEL	NEREZOVÁ OCEL
0,35 mm				
65xM14 T20	115	1	66254406104	-
0,50 mm				
65xM14 T20	115	1	66254406095	66254406068
80xM14 T25	125	1	66254406094	-
100xM14 T25	150	1	66254406088	-



## VLNITÉ MISKOVÉ KARTÁČE S KRYTEM **+++++**

- Víceúčelový kartáč pro nejběžnější čištění
- Obsahuje ochranný kryt, který chrání uživatele před prachem a částicemi při používání

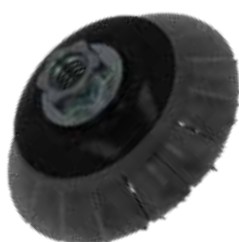
DxA L (mm)	PRŮMĚR BRUSKY (mm)	BALENÍ	OCEL	NEREZOVÁ OCEL
0,30 mm				
75xM14 T22	115 & 125	1	66261103049	66261103176



## VLNITÉ DRÁTĚNÉ MISKOVÉ KARTÁČE ++++

- K čištění lehké oxidace, nátěrů a základních nátěrů velkých ploch

DxBxA L (mm)	PRŮMĚR BRUSKY (mm)	BALENÍ	OCEL	NEREZOVÁ OCEL
0,30 mm				
60xM14 T16	115	1	66254406058	66254406037
75xM14 T20	125	1	66254406055	-
80xM14 T25	125	1	66254406054	66254404868
100xM14 T30	150	1	66254406053	-
125xM14 T35	230	1	66254406050	-
150xM14 T55	230	1	66254406049	-



## SPLETENÉ ZKOSENÉ KARTÁČE S KRYTEM +++++

- Agresivní kartáč pro těžko přístupná místa
- Integrovaný ochranný kryt poskytuje ochranu proti odletujícím třískám materiálu při zachování viditelnosti povrchu

DxA L (mm)	PRŮMĚR BRUSKY (mm)	BALENÍ	OCEL	NEREZOVÁ OCEL
0,50 mm				
100xM14 T22	115	1	66261103055	66261103179



## SPLETENÉ ZKOSENÉ KARTÁČE ++++

- Spletené dráty pro agresivní aplikace včetně přípravy spojů pro svařování a odstraňování svarů a silných okují.

DxBxA L (mm)	PRŮMĚR BRUSKY (mm)	BALENÍ	OCEL	NEREZOVÁ OCEL
0,50 mm				
100x13xM14 T20	115	1	66254406149	66254406146
115x15xM14 T27,5	125	1	66254406147	66254406144

klíč rozměrů: D = průměr B = šířka A = upínací otvor ( min) L = délka drátu



## VLNITÉ ZKOSENÉ KARTÁČE S KRYTEM **++++**

- Pro odstraňování lehké rzi, koroze, barvy a základního nátěru
- Ochranný kryt nabízí dodatečnou ochranu proti třískám

DxA L (mm)	PRŮMĚR BRUSKY (mm)	BALENÍ	OCEL	NEREZOVÁ OCEL
0,30 mm				
100xM14 T24	115	1	66261103056	66261103180



## VLNITÉ ZKOSENÉ KARTÁČE **++++**

- Vlnitý drát je tenčí a pružnější než spletený drát
- Zkosený tvar je navržen pro těžko přístupné plochy včetně hran a rohů

DxBxA L (mm)	PRŮMĚR BRUSKY (mm)	BALENÍ	OCEL
0,50 mm			
100x13xM14 T20	115	1	66254406142
115x15xM14 T27,5	125	1	66254406109





## DRÁTĚNÉ KARTÁČE DO VRTAČEK

Drátěné kartáče do vrtaček jsou vynikajícími nástroji pro odstraňování otřepů, odstranění barvy, koroze a znečištění z kovových povrchů. Jsou vhodné pro malé a těžko přístupná místa jako vnitřní průměry trubek, otvory atd. Při nižším tlaku téměř nejiskří a snižují riziko spálení obrobku. Norton nabízí řadu průměrů a všechny poskytují jednotnou povrchovou úpravu a vynikající poměr cena / výkon.

## PŘÍRUČKA PRO VÝBĚR KARTÁČE

### PODLE POUŽITÍ

Vysoce doporučené ●

APLIKACE	PRŮMĚR DRÁTU (mm)			
	0,2	0,3	0,35	0,5
Zušlechťování			●	●
Čištění	●	●	●	
Odjehlování	●	●	●	●
Srážení hran	●	●	●	
Odstraňování nátěrů		●	●	●
Čištění svarů	●	●	●	

### PODLE TYPU MATERIÁLU

Vysoce doporučené ●

DOSTUPNOST PRODUKTU:	TVRDÉ	CARBON STEEL	STAINLESS STEEL	NON-FERROUS METAL	ALUMINIUM	SOFT WOOD	HARD WOOD
Ocel	●	●				●	●
Nerezová ocel			●	●	●		
Mosazný drát				●		●	



## SPLETENÉ DRÁTĚNÉ KARTÁČE S DRÍKEM **++++**

- Pro agresivní odstraňování rzi, koroze, barvy a základního nátěru

DxB L (mm)	STOBALENÍA	BALENÍ	OCEL
0,35 mm			
70x15 T15	6	12	66254405406
0,50 mm			
70x15 T15	6	12	66254405407



## SPLETENÉ KONCOVÉ KARTÁČE **++++**

- Ideální pro náročné čištění a odhrotování na těžko přístupných místech na potrubích, trubkách a vnitřních průměrech.

DxBxL (mm)	STOBALENÍA	BALENÍ	OCEL	NEREZOVÁ OCEL
0,20 mm				
25x69 T26	6	50	-	77696091115
0,35 mm				
19x68 T26	6	12	66254405421	-
22x68 T26	6	12	66254405422	-
0,50 mm				
28x68 T26	6	12	66254405423	-





## VLNITÉ DRÁTĚNÉ KARTÁČE S DŘÍKEM

- K odstraňování lehké koroze, barvy a základních nátěrů z těžko přístupných míst, okrajů a rohů

DxB L (mm)	STOBALENÍ	BALENÍ	OCEL +++	NEREZOVÁ OCEL ++++	MOSAZ +++
<b>0,20 mm</b>					
20x4 T3	6	10	66254404872	-	-
30x6 T6,5	6	10	66254404875	-	-
30x9 T6,5	6	10	66254404876	66254404909*	-
40x9 T9	6	10	66254404879	66254404910*	-
50x10 T12,5	6	10	66254404880	-	-
50x15 T12,5	6	10	66254404881	66254405238*	66254405397
60x10 T17,5	6	10	-	- 66254405269*	-
60x15 T17,5	6	10	66254404885	66254405270*	-
70x10 T19	6	10	66254404886	66254405271*	-
80x20 T19	6	10	-	-	66254405405
<b>0,30 mm</b>					
50x10 T12,5	6	10	66254404891	-	-
70x10 T19	6	10	66254404899	66254405395*	-
70x15 T19	6	10	-	- 66254405396*	-
80x20 T19	6	10	66254404907	66254405398*	-

\* 12 KUSŮ V BALENÍ

## VLNITÉ KONCOVÉ KARTÁČE S DŘÍKEM (ENB)



- Malý průměr a ohebný drát je ideální pro lehké čištění malých a těžko přístupných míst včetně potrubí a vnitřních průměrů

DxBxL (mm)	STOBALENÍ	BALENÍ	OCEL	NEREZOVÁ OCEL
<b>0,20 mm</b>				
12x60 T20	6	12	66254405408	-
17x65 T22	6	12	66254405409	-
<b>0,30 mm</b>				
12x60 T20	6	12	66254405410	66254405414
17x65 T26	6	12	66254405411	66254405415
24x68 T26	6	12	66254405412	66254405418
30x68 T26	6	12	66254405413	66254405419

**klíč rozměrů:** D = průměr B = šířka A = upínací otvor ( min) L = délka drátu





## DRÁTĚNÉ KARTÁČE PRO STOJANOVÉ BRUSKY

kartáče pro stojanové brusky jsou určeny na odhroťování, odstraňování rzi, barev a jiného znečištění, zajišťují čistý sjednocený povrch a výborný poměr výkon/cena.

## PŘÍRUČKA PRO VÝBĚR KARTÁČE

### PODLE POUŽITÍ

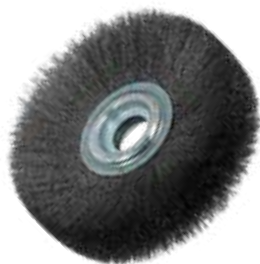
Vysoce doporučené ●

APLIKACE	PRŮMĚR DRÁTU (mm)		
	0,2	0,3	0,5
Zušlechťování			●
Příprava povrchu	●	●	
Odjehlování	●	●	
Srážení hran	●	●	
Odstraňování nátěrů	●	●	●
Čištění svarů	●	●	●

### PODLE TYPU MATERIÁLU

Vysoce doporučené ●

DOSTUPNOST PRODUKTU:	MATERIÁL						
	OCEL	UHĹÍKOVÁ OCEL	NEREZOVÁ OCEL	NEŽELEZNÉ MATERIÁLY	AL	MĚKKÉ DŘEVO	TVRDÉ DŘEVO
Ocel	●	●				●	●
Nerezová ocel			●	●	●		



## VLNITÉ KOTOUČOVÉ KARTÁČE (WHB)



- Ideální pro odstraňování koroze, rzi, zaschlých barev a zbytků lepidla

DxBxAxR L (mm)	BALENÍ	OCEĽ
0,20 mm		
200x26x32x80 T40	1	66254406401
0,30 mm		
125x24x20x30 T36	1	66254406282
200x36x32x80 T40	1	66254406243



## VLNITÉ KOTOUČOVÉ KARTÁČE (WHB)



- Ideální pro odstraňování koroze, rzi, zaschlých barev a zbytků lepidla

DxBxAxR L (mm)	BALENÍ	OCEĽ	NEREZOVÁ OCEĽ
0,30 mm			
100x11x12x20 T22	1	66254406455	-
150x18x32x50,8 T27	1	66254406265	66254406206
180x22x32x50,8 T42	1	66254406263	-
200x26x32x80 T40	1	66254406255	66254406187
250x32x50,8x100 T50	1	66254406241	-

PRO VÍCE INFORMACÍ NAVŠTIVTE  
[www.nortonabrasives.com](http://www.nortonabrasives.com)





# KARTÁČE PRO RUČNÍ POUŽITÍ

Jednoduché operace kartáčování lze provést ručně pomocí ručních kartáčů Norton. Pro různé aplikace je k dispozici řada typů kartáčů, určených na čištění odstraňování a barvy apod.

## PŘÍRUČKA PRO VÝBĚR KARTÁČE

### PODLE POUŽITÍ

Vysoce doporučené ●

APLIKACE	TYPY DRÁTU			
	MOSAZ	ZVLNĚNÝ	ROVNÝ	NYLON/PVC
Odstraňování nátěrů		●		
čištění svarů		●		
Čištění, odstranění prachu			●	●
Leštění	●			●

### PODLE TYPU MATERIÁLU MATERIÁLU

Vysoce doporučené ●

DOSTUPNOST PRODUKTU:	TYPY MATERIÁLŮ						
	OCEL	UHLÍKOVÁ OCEL	NEREZOVÁ OCEL	NEŽELEZNÉ MATERIÁLY	AL	MĚKKÉ DŘEVO	TVRDÉ DŘEVO
Ocel	●	●				●	●
Nerezová ocel			●	●	●		
Mosazný drát				●		●	



## KARTÁČE S DŘEVĚNOU RUKOJETÍ

- Snadné ruční čištění barev, rzi, základních nátěrů, ztvrdlých lepidel a silikonů.



L1xL2xL (mm)	POČET ŘAD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>DŘEVĚNÁ RUKOJEŤ A NORMÁLNÍ ROVNÝ OCELOVÝ DRÁT 0,30 mm</b>			
290x140x25	2R	12	66254405432
<b>DŘEVĚNÁ RUKOJEŤ A NEREZOVÝ VLNITÝ DRÁT 0,30 mm</b>			
290x140x25	4R	12	66254405461
<b>DŘEVĚNÁ RUKOJEŤ A MOSAZNÝ VLNITÝ DRÁT 0,30 mm</b>			
290x140x25	4R	12	66254405466



<b>DŘEVĚNÁ RUKOJEŤ A NORMÁLNÍ ROVNÝ OCELOVÝ DRÁT 0,30 mm</b>			
290x140x25	3R	30	66254405434
290x140x25	4R	24	66254405435
290x140x25	5R	20	66254405437
<b>PLASTOVÁ RUKOJEŤ A NEREZOVÝ ROVNÝ DRÁT 0,30 mm</b>			
290x140x25	3R	30	78072755571
290x140x25	4R	24	66254405447



## KARTÁČE S PLASTOVOU RUKOJETÍ



- Snadné čištění díky ergonomické plastové rukojeti

L1xL2xL (mm)	POČET ŘAD	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>PLASTOVÁ RUKOJEŤ A NORMÁLNÍ ROVNÝ OCELOVÝ DRÁT 0,30 mm</b>			
265x140x25	1R	12	66254405470
<b>PLASTOVÁ RUKOJEŤ A NEREZOVÝ ROVNÝ DRÁT 0,30 mm</b>			
265x140x25	1R	12	66254405471
<b>PLASTOVÁ RUKOJEŤ A MOSAZNÝ VLNITÝ DRÁT 0,30 mm</b>			
265x140x25	1R	12	66254405473



## NEJISKŘIVÝ RUČNÍ KARTÁČ



- Pro použití v prostředí s nebezpečím výbuchu, kde mohou „tradiční“ drátěné kartáče vytvářet jiskry.

L1xL2xL (mm)	DRÁT	ŘADY	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>SPB</b>				
200x18x45	0,20	3x6R	12	66254405474

# TRUBKOVÉ KARTÁČE SE ZÁVITEM



- K čištění vnitřních průměrů potrubí

L1xL2xL (mm)	SÍLA DRÁTU	UPÍNÁNÍ	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
<b>OCEL</b>				
10x90x140	0,25	W ¼	20	78072753590
18x90x140	0,25	W ¼	20	78072753605
25x120x190	0,4	W ½	20	78072753616
30x120x190	0,4	W ½	20	78072753620
40x120x190	0,4	W ½	20	78072753626
50x120x190	0,4	W ½	20	78072753634
75x120x190	0,4	W ½	10	78072753635



## PRACOVNÍ RYCHLOSTI





Obvodová rychlost je důležitý faktor pro dosažení optimálního výkonu kartáče. Následující tabulka Vám pomůže určit příslušnou obvodovou rychlost.

RPM	PRŮMĚR KARTÁČE (mm)											
	20	40	50	80	100	125	150	180	200	250	300	350
min <sup>-1</sup>	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
800	-	-	-	3,35	4,19	5,23	6,28	7,53	8,37	10,47	12,56	14,75
900	-	-	2,35	3,77	4,71	5,88	7,06	8,48	9,41	11,77	14,12	16,47
1150	-	-	3,01	4,81	6,01	7,52	9,02	10,83	12,03	15,04	18,04	21,04
1200	1,26	2,51	3,14	5,02	6,28	7,85	9,41	11,3	12,55	15,69	18,83	21,97
1400	1,46	2,93	3,66	5,86	7,32	9,15	10,98	13,18	14,64	18,31	21,97	25,63
1500	1,57	3,14	3,92	6,28	7,85	9,81	11,77	14,13	15,69	19,61	23,54	27,46
1800	1,88	3,77	4,71	7,54	9,41	11,77	14,12	16,95	18,83	23,54	28,24	32,95
2000	2,09	4,19	5,23	8,37	10,26	13,08	15,69	18,84	20,92	26,15	31,38	36,61
2500	2,62	5,23	6,54	10,47	13,08	16,35	19,61	23,55	26,15	32,67	39,23	45,76
2800	2,93	5,86	7,32	11,72	14,64	18,31	21,97	26,37	29,29	36,61	43,93	51,25
3000	3,14	6,28	7,85	12,56	15,69	19,62	23,54	28,26	31,38	39,23	47,07	54,92
3200	3,35	6,7	8,37	13,4	16,74	20,92	25,1	30,14	33,47	41,84	50,21	58,58
3500	3,66	7,33	9,15	14,65	18,31	22,89	27,46	32,97	36,61	45,76	54,92	64,07
4000	4,19	8,37	10,46	16,75	20,92	26,16	31,38	37,68	41,84	52,33	62,76	73,22
4500	4,7	9,42	11,77	18,84	23,54	29,43	35,3	42,4	47,07	58,84	70,61	82,43
5000	5,23	10,47	13,08	20,93	26,15	32,7	39,23	47,1	52,33	65,38	78,5	-
5400	5,65	11,3	14,12	22,94	28,24	35,31	42,36	50,67	56,48	70,61	84,78	-
6000	6,28	12,56	15,69	25,12	31,38	39,24	47,07	56,52	62,76	78,5	-	-
7000	7,33	14,66	18,31	29,31	36,61	45,78	54,92	65,94	73,22	91,58	-	-
8000	8,37	16,75	20,92	33,94	41,48	52,32	62,76	75,36	83,73	-	-	-
9000	9,42	18,84	23,54	37,68	47,07	58,86	70,61	84,78	94,2	-	-	-
10000	10,47	20,93	26,17	41,86	52,33	65,4	78,5	94,2	-	-	-	-
12500	13,08	26,17	32,71	52,33	65,42	81,75	98,13	-	-	-	-	-
15000	15,7	31,4	39,25	62,8	-	-	-	-	-	-	-	-
17500	18,32	36,63	45,79	73,26	-	-	-	-	-	-	-	-
20000	20,93	41,87	52,33	83,73	-	-	-	-	-	-	-	-
22500	23,55	47,1	58,88	94,2	-	-	-	-	-	-	-	-
25000	26,17	52,33	65,42	104,66	-	-	-	-	-	-	-	-

### JAK ČÍST TUTO TABULKU?

Zvolte průměr kartáče a pak se přesuňte dolů, dokud nenajdete požadovanou rychlost v m / s. Na levé straně tabulky jsou pak uvedené hodnoty pro otáčky za minutu. Zkontrolujte na stránce 466 maximální provozní rychlost podle typu kartáče.

# MAXIMÁLNÍ OBVODOVÁ RYCHLOST

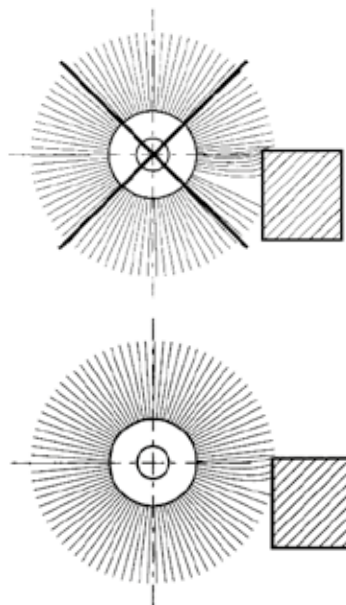
TYP STROJE	PRŮMĚR (mm)	MAX RPM	TYP STROJE	PRŮMĚR (mm)	MAX RPM
 RADIÁLNÍ KARTÁČ	80	10000	 KÓNICKÉ KARTÁČE	100	11000
	100	8000		100/115	11000
	125	6000		115	10000
	150	6000	 COPOVÉ RADIÁLNÍ KARTÁČE	100	11000
	180	6000		115	11000
	200	4500		125	10000
	250	3600		150/180	8500
	250 - 1 řada	3500		200	6500
300	3000	20	20000		
 HRNCOVÝ KARTÁČ	60/65/75	11000	 KARTÁČE NA STOPCE	30	20000
	60/65/75	11000		40	18000
	60/65/75	10000		50	15000
	75	9300		60	15000
	80/100	8500		70	15000
	125/150	6500		80	12000

Maximální otáčky za minutu je bezpečnostní hodnota, která neznamená doporučené pracovní otáčky. Optimální pracovní otáčky jsou dány druhem aplikace. Ve většině případů se nižší pracovní rychlost ukáže jako účinnější a dosahuje lepších výsledků. Všeobecně je doporučována následující pracovní rychlost dle typu materiálu:

APLIKACE	ZVLNĚNÝ DRÁT	COPOVÝ DRÁT
Ocel	30m/s	35-40m/s
Neželezné kovy	18-20m/s	-
Plasty	15m/s	-

## PŘÍTLAK

- Typy pro práci s drátěnými kartáči. Používejte pouze malý přítlak aby byly pouze konce drátů v kontaktu s materiálem
- Při velkém přítlaku dochází k přetížení drátu mající za následek skluz drátů. Při dlouhodobém přetížení dochází k únavě materiálu a tím zkrácení životnosti kartáče
- Při práci používejte ke kontaktu s materiálem co nejvíce čelo kartáče. Kartáčování obrobku stranou, nebo hranou nástroje má za následek lámání drátu a tím nižší životnost
- Pravidelné otáčení rotace kartáče vede ke zvýšení životnosti. Toto má za následek ostření konců drátů, které pak zajišťuje rychlejší obrušování materiálu



## PRŮMĚR DRÁTU

- Používejte nejmenší průměr drátu který je vhodný pro danou operaci.
- Slabší drát bude pracovat lépe a déle než silnější

## ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ

Proces kartáčování ovlivňuje řada faktorů. Následující tabulka může napomoci k odstranění problému, pokud vybraný kartáč nedosahuje očekávaného výsledku. Pro další informace prosím kontaktujte technické oddělení.

PROBLÉM	DOPORUČENÍ
Kartáč je příliš agresivní	Zvyšte délku drátu
	Snižte průměr drátu
	Snižte pracovní rychlost
Kartáč není dostatečně agresivní	Snižte délku drátu
	Zvyšte průměr drátu
	Snižte pracovní rychlost
Kartáčování dokonale neodstraní rez, povlak	Snižte délku drátu
	Zvyšte průměr drátu
	Zvyšte délku drátu
Příliš hrubý výsledný povrch	Snižte průměr drátu
	Zvyšte pracovní rychlost
	Zvolte nylonový kartáč
	Snižte délku drátu
Příliš jemný výsledný povrch	Zvyšte délku drátu
	Snižte průměr drátu
Kartáčování není stejnoměrné	Snižte přítlak
	Pokud možno, přejděte na automatizaci operace
	Snižte přítlak
Nadměrné lámání drátu	Snižte průměr drátu
	Snižte pracovní rychlost
	Snižte průměr drátu
Příliš nízká životnost kartáče	Zvolte větší průměr kartáče
	Snižte přítlak

## BEZPEČNOST A SKLADOVÁNÍ

Bezpečnostní ochranné brýle nebo celoobličejové ochranné štíty musí nosit všichni operátoři a ostatní v bezprostřední blízkosti provozu kartáčů.

- Neodstraňujte žádné kryty ze strojů
- Dodržujte všechna rychlostní omezení uvedená na kartáčích
- používejte vhodné ochranné pomůcky, pracovní oděv, brýle nebo celoobličejový štít
- Po vyjmutí z originálního balení by měly být kartáče pečlivě zkontrolovány. Nepoužívejte zrezivělé, nebo poškozené kartáče
- Skladujte kartáče v originálním balení. Kartáče by neměly přicházet do styku s nadměrným teplem, vysokou vlhkostí, kyselinami, výpary, nebo kapalinami které mohou mít za následek zhoršení kvality vláken a tím předčasnou selhání drátu. Rovněž zkontrolujte případnou deformaci těla kartáče která by mohla způsobovat nevyváženost a nadměrné vibrace
- Zkontrolujte maximální otáčky na hřídeli. Nepracujte s kartáčem, pokud jsou otáčky na hřídeli vyšší než maximální otáčky pro které je kartáč konstruován. Délka hřídele musí být dostatečná aby umožnila plné dotažení upínací matice
- Před zapnutím stroje roztočte kartáč naprázdno bez zatížení pro ujištění že je kartáč správně dotažen na hřídel a volně se otáčí

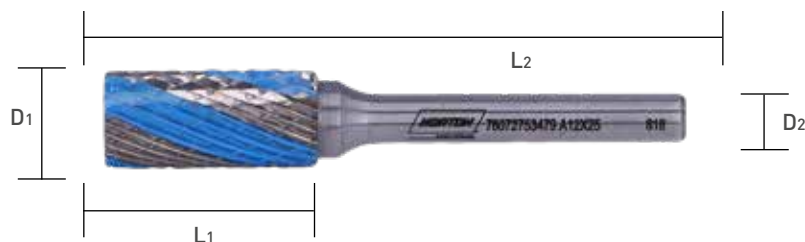


# NOVINKA! GEOMETRIE PRO OPTIMÁLNÍ VÝSLEDKY

## TVRDOKOVOVÉ FRÉZY

S těmito novými nejmodernějšími konstrukcemi způsobila společnost Norton revoluci v technologii tvrdokovových fréz. Nová geometrie zubů X-TREM splňuje rostoucí požadavky trhu na nerezovou ocel, ocel, uhlíkovou ocel a niklové slitiny a poskytuje rychlý úběr materiálu a dlouhou životnost nástroje. Nová generace tvrdokovových fréz pokrývá různé tvary zubů a řezů, které nabízejí optimální přizpůsobení klíčovými vlastnostem různých materiálů za velmi konkurenceschopné ceny.

## POROZUMĚNÍ PRODUKTU



### ROZMĚRY & POPIS FRÉZ

A 16,0 x 25,0 6 x 65 X-TREM

TVAR	PRŮMĚR PRACOVNÍ ČÁSTI	X	DÉLKA PRACOVNÍ ČÁSTI	PRŮMĚR STOPKY	X	CELKOVÁ DÉLKA	TYP OZUBENÍ
	D <sub>1</sub>		L <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>		L <sub>2</sub>	

## TYPY OUZUBENÍ

X-TREM CUT	DOUBLE CUT		ALU CUT	
				
+++++	DC X-TiAlN +++++	DC ++++	ALU X-TiAlN +++++	ALU ++++
<ul style="list-style-type: none"> <li>Rychlejší úběr materiálu*</li> <li>Delší životnost*</li> <li>Lesklý a hladký povrch</li> </ul>	DC s povlakem TiAlN	Univerzální styl řezání	ALU s povlakem TiAlN	Styl řezání ALU

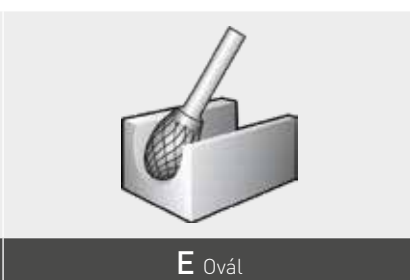
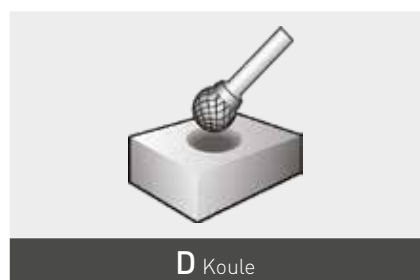
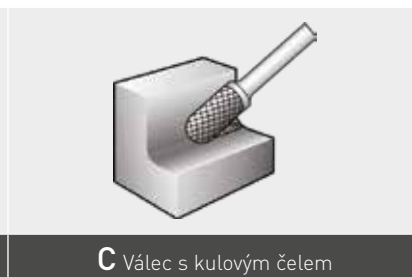
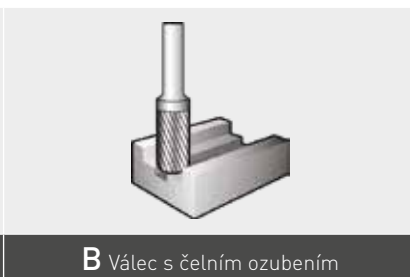
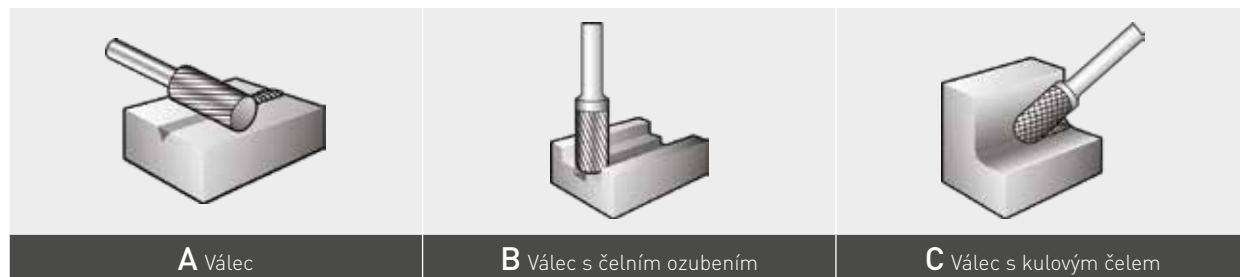
\* než dvojitý řez (DC)

## PRŮVODCE DOPORUČENÝMI PRODUKTY

	X-TREM CUT	DC X-TiAlN	DC	ALU X-TiAlN	ALU
<b>MATERIÁLY</b>	+++++	+++++	++++	+++++	++++
Ocel < 40HRc, uhlíková ocel, nelegovaná ocel	****	****	***		
Ocel (40-60HRc), legovaná ocel	****	****	***		
Nerezová ocel	****	****	***		
litina	****	****	***		
Slitiny niklu, slitiny kobaltu	****	****	***		
Měkký hliník, slitiny hliníku, mosaz, měď, zinek				****	****
Bronz, titan, slitiny titanu, velmi tvrdé slitiny hliníku	***	**	**	****	****
Plast/dřevo				****	****



## POUŽITÍ DLE TVARU PRACOVNÍ ČÁSTI FRÉZY



\* Výroba na zakázku



\* Výroba na zakázku



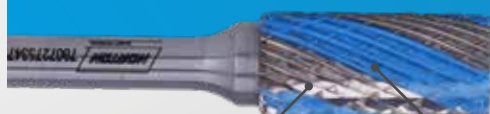
\* Výroba na zakázku

# NOVÝ X-TREM CUT **+++++**

## SKOK VE VÝKONU

### TVRDOKOVOVÉ FRÉZY, KTERÉ PRACUJÍ TAK DLOUHO JAKO VY

- 0 40 % rychlejší úběr materiálu\*
- 0 40 % delší životnost\*
- Lesklý a hladký povrch



Jemné zuby  
Hladší povrchová úprava

Hrubé zuby  
Rychlejší úběr materiálu



#### TIP

Všechny frézy Norton X-TREM jsou označeny modrými pruhy, takže máte jistotu, že jste si vybrali správný produkt. X-TREM CUT funguje i dlouho poté, co modrá barva zmizí.

\* than double cut (DC)




## PRO HLINÍK A NEŽELEZNÉ KOVY020

### ALU X-TiAIN **+++++**



- Styl řezu ALU s povlakem TiAIN (nitrid titanu a hliníku) pro hladší řez
- Snížená tvorba tepla na obrobku
- Vynikající odstraňování třísek a snížené opotřebení zubů
- Snížuje tlak při řezání díky vylepšenému mazání

### ALU **++++**

- Styl řezu ALU pro odhroťování hliníku, slitin a plastů
- Tvorba širokých zubů pro snadný odvod třísek
- Tvorba velkých třísek pro zamezení tvorby hliníkového prachu
- Kontrolovaný konzistentní řez

TVARY PRACOVNÍ ČÁSTI	D <sub>1</sub> xL <sub>1</sub> xD <sub>2</sub> xL <sub>2</sub> (mm)	BALENÍ	ALU X-TiAIN +++++	ALU ++++
<b>A VÁLEC</b>				
	10x19x6x65	1	-	60157638195
	12x25x6x70	1	-	63642586517
<b>B VÁLEC S ČELNÍM OZUBENÍM</b>				
	10x19x6x65	1	-	07660739845
<b>C VÁLEC S KULOVÝM ČELEM</b>				
	10x19x6x65	1	-	60157638182
	12x25x6x70	1	-	07660707846

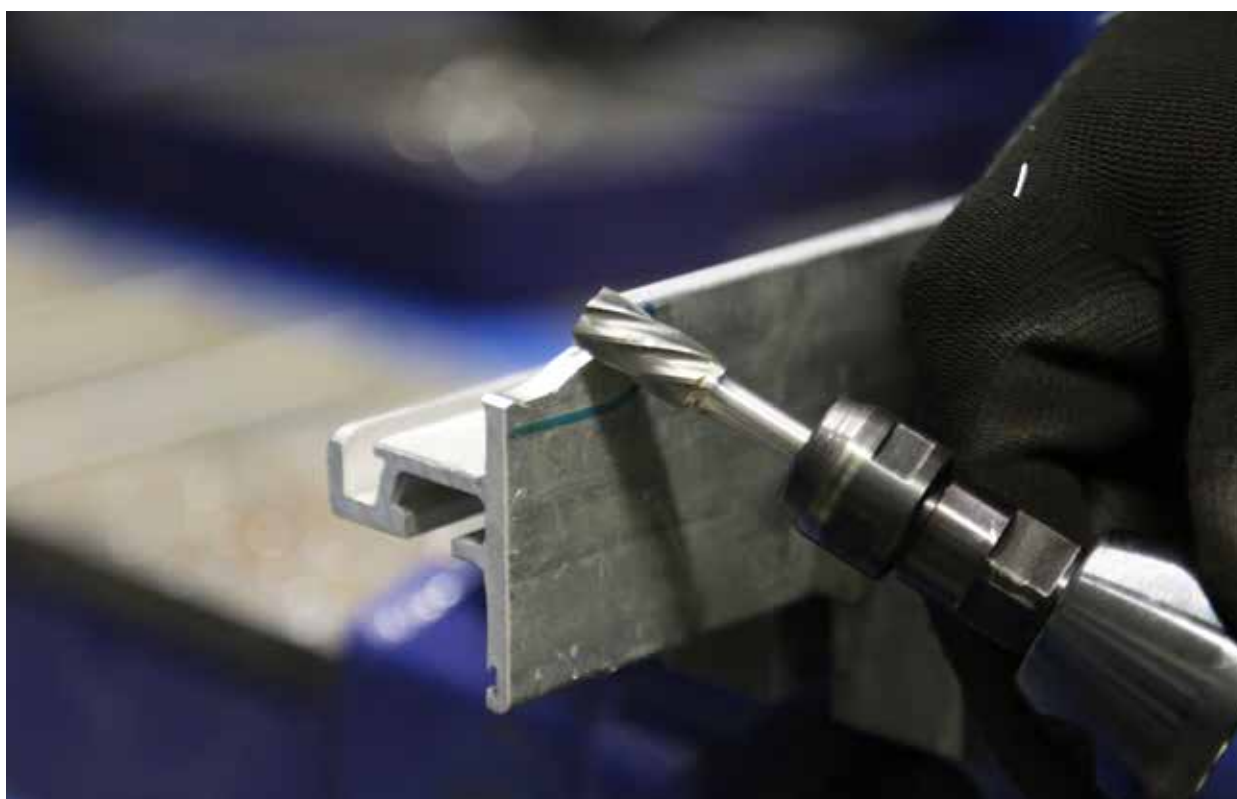
# PRO HLINÍK A NEŽELEZNÉ KOVY

TVARY PRACOVNÍ ČÁSTI	D <sub>1</sub> xL <sub>1</sub> xD <sub>2</sub> xL <sub>2</sub> (mm)	BALENÍ	ALU X-TiAIN +++++	ALU ++++
<b>F STROMKOVITÝ TVAR S KULOVÝM ČELEM</b>				
	10x19x6x65	1	-	63642586951
	12x25x6x70	1	69957383303	60157638181
<b>L KÓNICKÝ TVAR S KULOVOU HLAVOU</b>				
	12x30x6x75	1	69957383325	-



## SADY FRÉZ ALU **+++++** PRO HLINÍK A NEŽELEZNÉ KOVY

TVAR	D <sub>1</sub> xL <sub>1</sub> xD <sub>2</sub> xL <sub>2</sub> (mm)	OBJEDNACÍ ČÍSLO	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
C	12x25 6x70	07660707846	1	66254428260
D	10x9 6x53	63642586824	1	
F	12x25 6x70	60157638181	1	
L	12x30 6x75	63642587101	1	



PRO OČEL, NEREZOVOU OČEL, LITOU OČEL, MĚĎ, LITINU, NIKLOVÉ SLITINY, LEGOVANOU OČEL, ŽELEZNÉ KOVY

## NOVINKA! X-TREM CUT



- Nová geometrie řezu pro rychlejší úběr materiálu a lepší povrchovou úpravu
- Snadné použití (pracuje v obou směrech)
- Delší životnost než frézy než tvrdokovové frézy s dvojitým řezem
- Modré pruhy pro snadnou identifikaci produktu

## DVOJITÝ ŘEZ DC X-TIAIN





- Styl dvojitého řezu, s povlakem TiAIN (nitrid titanu a hliníku) pro lepší kluzné vlastnosti
- Univerzální způsob řezu pro rychlý úběr materiálu, hladký povrch a jemné třísky
- Snížené opotřebení zubů
- Snížení řezného tlaku díky lepšímu mazání

## DVOJITÝ ŘEZ DC



- Univerzální způsob řezu pro rychlý úběr materiálu
- Unikátní geometrie zlepšuje kontrolu a snižuje velikost třísek
- Zvýšená rychlost řezu a delší životnost u náročných aplikací
- Styl dvojitého řezu






TVAR PRODUKTU	D <sub>1</sub> xL <sub>1</sub> xD <sub>2</sub> xL <sub>2</sub> (mm)	BALENÍ	NOVINKA! X-TREM CUT	DVOJITÝ ŘEZ DC X-TIAIN	DVOJITÝ ŘEZ DC
<b>A VÁLEC</b>					
	3x13x3x38	1	-	-	63642586518
	4x12,7 3x38	1	-	-	78072756859
	5x16x6x50	1	-	-	78072756912
	6x19x6x50	1	-	-	66261146394
	8x19x6x65	1	-	-	66261146396
	10x19x6x65	1	-	-	66261146496
	10x25x6x162	1	-	-	63642535764
	12x25x6x70	1	78072753479	-	66261146497
	12x25x8x70	1	78072756634	-	-
16x25x6x70	1	-	-	60157638148	
<b>B VÁLEC S ČELNÍM OZUBENÍM</b>					
	4x16x6x50	1	-	-	78072756915
	5x16x6x50	1	-	-	78072756935
	6x19x6x50	1	-	-	63642586641
	8x19x6x65	1	-	-	7660707804
	8x19x6x175	1	-	-	63642535757
	9,5x19 6x65	1	-	-	66261146498
	12x25x6x70	1	78072756677	-	66261146499
	16x25x6x70	1	-	-	66261146500

# PRO OČEL, NEREZOVOU OČEL, LITOU OČEL, MĚĎ, LITINU, NIKLOVÉ SLITINY, LEGOVANOU OČEL, ŽELEZNÉ KOVY

TVAR PRODUKTU	D <sub>1</sub> xL <sub>1</sub> xD <sub>2</sub> xL <sub>2</sub> (mm)	BALENÍ	<b>NOVINKA!</b> X-TREM CUT	DVOJITÝ ŘEZ DC X-TIAIN	DVOJITÝ ŘEZ DC
<b>C VÁLEC S KULOVÝM ČELEM</b>					
	3x13 3x38	1	78072756678	-	-
	6x13x6x162	1	-	-	63642535773
	6x19 6x80	1	-	-	66261197806
	6x19x6x50	1	78072756707	-	66261146521
	8x19x6x64	1	78072756708	-	66261146524
	9,5x19 6x64	1	78072756709	-	66261146526
	12x19x6x65	1	-	-	60157638153
	12x25x6x70	1	78072753481	69957383241	66261146531
	16x25x6x70	1	-	-	66261146532
<b>D KOULE</b>					
	6x5 6x50	1	-	-	66261146533
	8x6,3 6x52	1	-	-	66261146534
	9,5x8 6x54	1	-	-	66261146535
	10x9 6x53	1	78072756722	-	07660707832
	12x11 6x56	1	78072756783	-	-
	16x4x6x59	1	-	-	78072756936
<b>E OVÁL</b>					
	5x7,1 3x38	1	-	-	78072756954
	6x10x6x50	1	-	-	63642586892
	10x16x6x60	1	-	-	60157638159
	12x22x6x67	1	-	-	60157638162
	16x25 6x70	1	-	-	78072756958
<b>F STROMKOVITÝ TVAR S KULOVÝM ČELEM</b>					
	3x12,7 3x38	1	-	-	78072757016
	6x16x6x50	1	78072756792	-	-
	6x18 6x50	1	-	-	66261146537
	6x18x6x150	1	-	-	66623391628
	8x20x6x150	1	-	-	66623382151
	9,5x19 6x65	1	-	-	66261146539
	12x25x6x70	1	78072753486	-	66261146540
	12x25x8x70	1	78072756793	-	-
	16x25x6x70	1	-	-	66261146541
<b>G STROMKOVITÝ</b>					
	3x14 3x38	1	-	-	60157638163
	6x16x6x50	1	-	69957383305	-
	6x18 6x50	1	-	-	66261146542
	8x19x6x64	1	-	-	66261146544
	9,5x19 6x64	1	-	-	66261146545
	12,7x19 6x64	1	78072756839	-	-
	12x25x8x70	1	78072756840	-	-
	12,7x25 6x70	1	-	-	66261146547
	16x25x6x70	1	-	-	66261146548
	19x25x6x70	1	-	-	78072757018

## TVRDOKOVOVÉ FRÉZY

PRO OCEĽ, NEREZOVOU OCEĽ, LITOU OCEĽ, MĚĎ, LITINU, NIKLOVÉ SLITINY, LEGOVANOU OCEĽ, ŽELEZNÉ KOVY

TVAR PRODUKTU	$D_1 \times L_1 \times D_2 \times L_2$ (mm)	BALENÍ	NOVINKA! X-TREM CUT	DVOJITÝ ŘEZ DC X-TIAIN	DVOJITÝ ŘEZ DC
<b>H PLAMÍNEK</b>					
	5x9,5x4x38	1	-	-	78072757019
	8x19 6x64	1	78072756845	-	-
	12x32x6x77	1	78072756850	-	63642587971
	16x36x6x81	1	-	-	78072757007
<b>J ZAHLUBOVACÍ</b>					
	12,7x11 6x61	1	-	-	78072757020
	16x14 6x64	1	-	-	78072757021
<b>K ZAHLUBOVACÍ 90°</b>					
	12,7x6x6x58	1	-	-	78072757063
	16x8 6x58	1	-	-	78072757064
<b>L KÓNICKÝ TVAR S KULOVOU HLAVOU</b>					
	6x16x6x50	1	-	-	60157638156
	8x22 6x70	1	-	-	66261146549
	9,5x27 6x75	1	-	-	66261146550
	12x30x6x75	1	78072756853	-	-
	12,7x28 6x77	1	-	-	66261146552
<b>M ŠPIČATÝ KUŽEL</b>					
	3x11x3x38	1	-	-	78072757066
	6x19x6x50	1	-	-	63642587137
	10x16x6x65	1	-	-	63642587133
	12x22x6x70	1	-	-	60157638149



## NOVÁ SADA TVRDOKOVOVÝCH FRÉZ X-TREM CUT 5

TVAR	$D_1 \times L_1 \times D_2 \times L_2$ (mm)	OBJEDNACÍ ČÍSLO	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
A	12x25x6x70	78072753479	1	
C	12x25x6x70	78072753481	1	
D	12,7x10,8x6x,56	78072756783	1	78072756854
F	12x25x6x70	78072753486	1	
L	12x30 6x75	78072756853	1	



## DOPORUČENÉ PRACOVNÍ RYCHLOSTI

TYP MATERIÁLU	PRŮMĚR PRACOVNÍ ČÁSTI				
	3mm	6mm	10mm	12mm	16mm
Ocel	60000-90000	45000-60000	30000-40000	22500-30000	18000-24000
Temperovaná ocel	60000-90000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000
Nerezová ocel	60000-90000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000
Odlitky	45000-90000	22500-60000	15000-40000	11000-30000	9000-24000
Titan	60000-90000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000
Nikl	60000-90000	30000-45000	19000-30000	15000-22500	12000-18000
Měď / slitiny mědi	45000-90000	22500-60000	15000-40000	11000-30000	9000-24000
Hliník	30000-90000	15000-70000	10000-50000	7000-38000	6000-30000
Plasty	30000-90000	15000-70000	10000-50000	7000-38000	6000-30000
Karbon, sklolamináty	64000-117000	32000-59000	19000-35000	16000-30000	12000-22000

Doporučené rychlosti jsou pro standardní délku stopky 45mm, maximální přesah 10mm.  
Maximální doporučená rychlost pro extra dlouhé frézy je 15000 ot / min.

## DOPORUČENÍ K POUŽITÍ

- Pro dosažení optimálního výkonu nastavte doporučené pracovní rychlost
- Doporučená pracovní rychlost zaručuje ideální odvod třísek
- Tvrdší materiály nebo lepivé kovy, jako titan, vyžadují pomalejší rychlost
- vyšší než doporučené otáčky způsobují rychlejší opotřebení zubů
- Menší otřepy vyžadují vyšší rychlosti
- velmi vysoký tlak po dlouhou dobu způsobí zahřívání a může vést k odpadnutí pracovní části od stopky
- Při používání používejte rovnoměrný pohyb a lehký přítlak
- Nepožívejte při práci větší část než 1/3 pracovní části





## NORTON NORBEVEL

Společnost Norton nabízí řezací hlavy pro srážení hran a zaoblování kovů, které jsou určeny k použití s elektrickými a pneumatickými stroji k provádění lehkých prací na náročných úkosech a poloměrech až do hloubky 12 mm.

### PRO OHRAŇOVÁNÍ, NORBEVEL POSKYTUJE:

#### LEPŠÍ PRACOVNÍ PODMÍNKY

Lehká stroj, téměř bez vibrací. Třísky jsou dostatečně velké, aby okamžitě upadly na zem. Neuvolňují se žádné nebezpečné částice prachu nebo spaliny.

#### PŘESNÉ ÚHLE

Stroje NorBevel-6 a NorBevel-12 poskytují díky stále stejnému a přesnému úhlu ideální podmínky pro svařování.

#### PŘESNÉ, ČISTÉ OPRACOVÁNÍ BEZ KONTAMINACE

protože Norbevel nekontaminuje opracovávaný materiál vzniká tak ideální a čistý základ pro budoucí svár.

#### RYCHLOST A FLEXIBILITA

Přibližně 1,2 metru zkosení lze provést za minutu. Za pár sekund lze stroj nastavit a šikmé obráběcí hlavy okamžitě vyměnit.

#### NENÍ POTŘEBA ŽÁDNÉ KONEČNÉ OPERACE

Dokonalý konečný výsledek ihned, bez nutnosti další operace. Snížené jiskření, a téměř nulový přenos tepla na obráběný materiál.

### PRO RADIUSY, NORBEVEL POSKYTUJE:

#### JEDNOTNÁ A STÁLE STEJNÁ KVALITA

Po použití Norbevel již nejsou potřeba kabelové průchodky, povrch je opracován tak aby kabely nenarušoval.

#### KVALITNÍ ÚPRAVA

Pouze s NorBevel můžete při zakulacování kovu rychle dosáhnout vysoké a konstantní kvality.

#### RYCHLOST A FLEXIBILITA

Zaoblení malých otvorů o průměru 18 mm je díky konstrukci kompaktního a lehkého stroje velmi snadné a rychlé.


**U strojů Norbevel se prosím obraťte na svého obchodního zástupce Norton a najdete společně nejnovější řešení pro vaši aplikaci.**

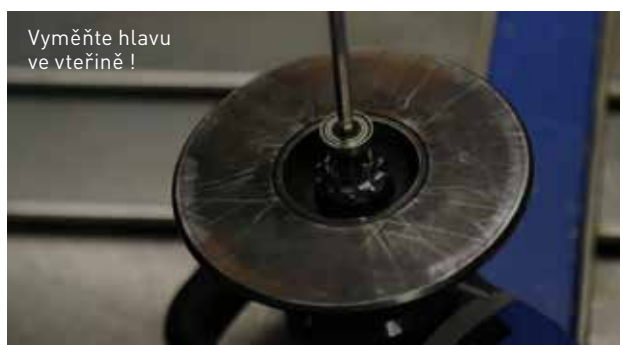


## NORTON NORBEVEL-12 RANGE

Řezací hlavy Norbevel 12 byly navrženy pro náročné úkosování a práce s poloměry až do hloubky 12 mm. Všechny hlavy lze použít na strojích Norton Norbevel EBA-12 a ABA-12, které jsou nastavitelné pro přizpůsobení hloubky úkosu.

### VÝMĚNNÉ HLAVY PRO NORVEBEL 12 (ELEKTRICKÉ A PNEUMATICKÉ)

MAX. HLOUBKA (mm)	RADIUS / ÚHEL	BALENÍ	NOVA VYSOCE VÝKONNÁ HLAVA; OCEL, LASEREM ŘEZANÁ OCEL A NEREZOVÁ OCEL	HLINÍK, PLASTY MOSAZ, MĚKKÉ MATERIÁLY
8mm 	R2	1	78072742984	66261113318
	R3	1	78072742983	66261113319
	R4	1	78072743003	66261113320
	R8	1	-	66261152484
8mm 	30°	1	78072743015	66261113321
	37°	1	78072743013	
	45°	1	78072743010	66261113323
10 mm	R6	1	78072743008	-
12mm 	R8	1	78072743009	-
	30°	1	78072743020	66261146169
	37°	1	78072743019	
	45°	1	78072743017	66261146171
	60°	1	78072743021	-





\* na objednání



## NORTON NORBEVEL - 6 RANGE

Pro lehčí úkosování a zaoblování do hloubky 6 mm byly řezací hlavy navrženy pro náročné úkosování a práce s poloměry až do hloubky 12 mm. Všechny hlavy lze použít na strojích Norton Norbevel EBA-12 a ABA-12, které jsou nastavitelné pro přizpůsobení hloubky úkosu.

### VÝMĚNNÉ HLAVY PRO NORBEVEL - 06 ( ELEKTRICKÉ A PNEUMATICKÉ )

MAX. HLOUBKA (mm)	RADIUS / ÚHEL	BALENÍ	NOVÁ VYSOCE VÝKONNÁ HLAVA; OCEL, LASEREM ŘEZANÁ OCEL A NEREZOVÁ OCEL	HLINÍK, PLASTY MOSAZ, MĚKKÉ MATERIÁLY
6mm 	R2	1	78072742976	66261113306
	R3	1	78072742973	66261113309
	R4	1	78072742978	66261113310
6mm 	30°	1	78072742982	66261113311
	45°	1	78072742979	66261113312



Doporučená hloubka řezu 4mm



## OCELOVÁ VLNA

Ideální pro čištění nejrůznějších materiálů, strukturování dřeva, omyvatelná, odolná proti roztrhnutí.

### STANDARD **++++**

- Vyrobeno z velmi jemných ocelových vláken
- Pro použití na dřevo, barvu, kov, kámen, mramor a sklo
- Může být použita s chemickým čisticím
- Ideální pro čištění a jemné dokončování



VÁHA	KVALITA	BALENÍ	OBJEDNACÍ ČÍSLO
1kg	0000	12	63642593149
1kg	000	12	63642593151
1kg	00	12	63642593153
1kg	0	12	63642593154







**Saint-Gobain Construction  
Products CZ a.s**  
Divize Abrasives  
Smrčkova 2485/4  
180 00 Praha 8  
Czech Republic  
Tel: + 420 220 406 621

[www.nortonabrasives.com](http://www.nortonabrasives.com)  
[www.youtube.com/NortonAbrasivesEMEA](http://www.youtube.com/NortonAbrasivesEMEA)

Norton je registrovaná ochranná známka společnosti Saint-Gobain Abrasives.  
Form# 4316

Společnost Saint-Gobain Construction Products, a.s.  
Divize Abrasives, si vyhrazuje právo změny v tomto katalogu.  
Změny a tiskové chyby vyhrazeny.





**DOKONALÁ TECHNOLOGIE BROUŠENÍ PRŮMYSLOVÉ APLIKACE**

**2023**