

WINTER

NORTON

陶瓷结合剂CBN大砂轮

汽车行业完美的磨削解决方案

- ▶ 适合轴类零件的超高精度磨削
- ▶ 磨削量大，耐磨性好
- ▶ 磨削热少，更好更一致的工件加工品质
- ▶ 提高磨削效率和砂轮使用寿命，降低综合磨削成本




SAINT-GOBAIN
ABRASIVES

陶瓷结合剂CBN大砂轮



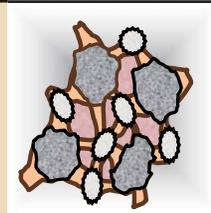
各种轴类汽车零部件

陶瓷结合剂CBN砂轮广泛应用于汽车零部件制造领域，特别适合加工汽车引擎和传动装置，如曲轴、凸轮轴、齿轮轴等轴类零部件的超高精度磨削。

圣戈班磨料磨具拥有Winter和Norton品牌的陶瓷结合剂CBN大砂轮，产品广泛应用于世界各大汽车制造厂，并与奔驰、斯康尼亚、沃尔沃、通用、大众、福特等世界著名汽车品牌有着长期稳定的合作。另外我们还与斯来福临集团、勇克、埃玛克、兰迪斯、上海机床厂等著名磨床厂家在全球范围内建立了稳定的OEM合作关系。

N⁷

N⁷是圣戈班磨料磨具最新开发的高性能陶瓷结合剂。相对于传统的陶瓷结合剂工艺，N⁷具有更大的气孔率，更强的粘接桥强度以及更高的砂轮硬度和耐磨性，从而提高了50%以上的磨削性能和砂轮使用寿命。



针对汽车行业的Winter品牌陶瓷结合剂CBN砂轮

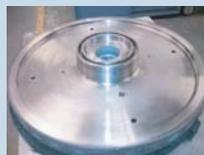
结合剂类型代号	尺寸范围(mm)	磨料粒度(μm)	应用	磨削部位
N ⁷	~900	91~181	曲轴, 凸轮轴	轴颈, 止推, 桃子
95	~900	91~181	曲轴	轴颈, 连杆颈, 止推
46	~900	107~181	齿轮轴, 凸轮轴	齿轮轴外圆, 端面
43	~900	126~181	曲轴	轴颈, 连杆颈, 止推
41	~900	126~181	曲轴, 无心磨	轴颈, 止推
26	~900	126~151	凸轮轴	桃子, 轴颈, 端面
NOVA	~900	126~151	凸轮轴	桃子, 轴颈, 端面
WE	~900	91~181	凸轮轴	轴颈, 桃子



陶瓷CBN砂轮的曲轴磨削

粘接和维修

圣戈班磨料磨具(上海)有限公司能提供陶瓷结合剂CBN砂轮粘接和维修服务。从客户处回收的砂轮基体可重复利用，在上海工厂进行重新粘接。我们还有针对性地对陶瓷CBN刀头进行备库，以进一步缩短交货周期。重新粘接并修整好的CBN砂轮，无论在技术水平还是质量上均等同于从国外进口的新砂轮。



SAINT-GOBAIN
ABRASIVES

圣戈班磨料磨具中国
地址: 上海市闵行经济开发区北斗路198号
电话: 021-64307002
传真: 021-64302083
客户服务热线: 400 888 0198
Saint-Gobain Abrasives China
Add: 198 Bei Dou Road, Minhang
Economic Development Zone,
Shanghai, China
Tel: 021-64307002
Fax: 021-64302083
Customer service hotline: 400 888 0198
<http://www.abrasives.saint-gobain.com.cn>
E-mail: abrasive@saint-gobain.com

技术小贴士



通常对于陶瓷CBN砂轮的修整，我们建议：

- 每次进刀量 a_e 为1~5 μm
- 滚轮与砂轮的转速比 q_d 通常为0.5~0.9
- 修整重叠比 U_d : 粗修2~4, 半精修4~8, 精修8~20
- 修整时需要很好的冷却效果
- 最好能有声音传感装置

如欲了解更多详情，请与圣戈班磨料磨具中国工业超硬磨具产品部联系。