AŞINDIRICI Dünyası

Tüm Çözümler
Norton Clipper'da

Eski mobilyalarınızı
yenileme rehberi

Sizin için denedik

Yeni Norton Vulcan
Döküm Taşlama Taşı

Taşlama Verimliliğinizi
ve Kârlılığınızı
Nasıl Geliştirebilirsiniz

Ahşap ve Mobilya Sektörü
için Zımparanın Her Formu...

Yeni Ürün

Güçlü Toz Emici

NORTON
SAINT-GOBAIN
MESH POWER™

2019 En iyi işveren ödülü
Saint-Gobain Türkiye'nin

SAINT-GOBAIN

4
Norton Clipper'ı Tek Adres Gösteriyoruz.

6
Kazıma Diski ile Beetle'ı yeniledik.

7
Yeni Norton Vulcan Döküm Taşlama Taşı

8
2019 İstanbul Fuar Merkezi'ndeydik

10
Hakan İzolasyon ile Röportaj

11
Taşlama Kârlılığınızı Nasıl Geliştirebilirsiniz

14
Eski Mobilyalarınızı Yenileme Rehberi

17
İs-Pa ile Röportaj

18
Zımparanın Her Formu...

20
Güçlü Toz Emici

22
Eskişehir Kesme ve Taşlama Taşları Fabrikası

25
Norton Uzmanları Yanıtlıyor

26
'Beyaz Parmak' Nedir?

28
Hangi Taşlama Taşını Seçmeliyim?

32
2019'da da En İyi İşveren Saint-Gobain

34
Bizden Kısa Kısa...

Sevgili Okuyucularımız,

Saint-Gobain Aşındırıcılar olarak 130 yılı aşkın süredir aşındırıcı sektöründe hizmet vermekteyiz. Sizlerle daha yakın olmak, bizimle ve bu pazarla ilgili bilgilerimizi sizlere ilk ağızdan en samimi şekilde aktarmak için **Aşındırıcı Dünyası** dergimizi beğeninize sunuyoruz.

Bu bültenimizde ahşap ve mobilya sektöründe kullanılan ürünlerimizi öne çıkardık ve mobilya yenilemek için küçük ipuçları verdik. Bunların yanı sıra Türkiye'de atağa kalkan markamız Norton Clipper makinelerine yer ayırdık ve en önemli ürünleri hakkında bilgileri derledik. Taşlama çözümleri, tesisinizdeki taşlama problemlerini giderme ve daha efektif sonuçlar elde etme konularına ağırlık vererek kârlılığınızı arttırmaya yönelik makaleler yayınladık. Ayrıca keyifle okuyacağınız 'sizin için denedik' bölümlerimizde ise ürün kullanımlarına dair faydalı bilgiler vermeye çalıştık.

Devamlı olarak, çalışma koşullarımızı iyileştirmenin, gürültü ve tozu azaltmanın, birim zamanda işleyebileceğiniz parça sayısını artırmanın yollarını arıyoruz. Bu sırada çalışanların konforunu da iyileştirmek adına uygulama ergonomisini de göz önünde bulunduruyoruz. 'Doğru' her müşteri için ayrı bir anlama geliyor. Ve eğer aradığınız çözüme bugün sahip değilsek, yarın bu çözümü mutlaka geliştireceğimiz konusunda bize güvenebilirsiniz.

Aykut Aydoğan
Saint-Gobain Aşındırıcılar
Genel Müdürü

Yaşam alanları ve inşaat piyasasının dünya çapında lideri Saint-Gobain'in bir parçası olarak aşındırıcı alanında; kesme, taşlama, kaynak dikişi temizleme, finisaj ve polisaj konularında tüm pazarlara, malzeme ve uygulamalara yönelik olarak en geniş ürün yelpazesini sunuyoruz. Saint-Gobain Aşındırıcılar bu sırada, her malzeme çeşidine yönelik çözümleriyle en ileri teknolojiyi en makul fiyata sunmaktadır. Dolayısıyla ihtiyaçlarınız arttıkça, Saint-Gobain Aşındırıcıların dünya çapındaki teknik uzmanlığına erişimimiz de sizin günlük uygulamalarınızda fark yaratabilmeniz adına daha da önem kazanmaktadır. Dünyanın farklı yerlerinde bulunan 62 aşındırıcı üretim tesisimiz, 8 mükemmeliyet merkezimiz, 4 taşlama teknoloji merkezimiz ve 3 Ar-Ge / İnovasyon merkezimiz sayesinde, her lokasyonun bölgesel teknik uzmanlık bilgisine erişimimiz bulunmaktadır. Güçlü bir kuruluş olarak günlük yaşamınızda bulunmaktan gurur duyuyoruz.
28 ülkede 10,500 'e yakın çalışanımızla yerel çözümler üreten küresel bir markayız. Tecrübeye dayalı bilgi birikimi sayesinde ekibimiz sizlere güçlü, hassas, kullanımı kolay aşındırıcı çözümleri üretiyor. Ayrıca ürünlerimizde sizin ihtiyaçlarınıza özel değişiklikler de yapabiliyoruz. Uygulama, pazar ve ürünlerimiz hakkında daha çok bilgi almak üzere web sitemizi ziyaret edebilirsiniz.

Bizim için önemli olan sizin önem verdiğiniz konular için çözümler sunulmasıdır. Keyifle okumanız dileğiyle...

TÜM ÇÖZÜMLER Norton Clipper'da

Tüm kesme, delme ve taşlama işleri için, yapı ve inşaat sektörlerine **Norton Clipper**'ı tek adres gösteriyoruz...

Büyük ölçekli inşaat mühendisliği projelerinden toplu konut projelerine kadar uzanan geniş bir hizmet aralığında sizi inşaata yönelik en iyi performansı sergileyen, en güvenli makine, kesici ve aşındırıcılarla donatabiliriz. Bu sayede hem sürdürülebilir bir çalışma ortamı yaratmış hem de personelinizin konfor düzeyini artırmış olacaksınız.

Norton Clipper, dünyanın ilk lazer kaynaklı elmas kesicisini üreterek yapı ve inşaat endüstrisinde devrim yaratmıştır. Hastane, okul, ofis, yerleşim yeri ve şehir merkezleri gibi gürültü konusunda hassas olabilen yerler için harika bir çözüm olan ödüllü sessiz kesiciler; elmas kesme diski üreticiliğinde son devrim olan ve yüksek konfor, rakipsiz performans, daha az enerji üretimi ve tüm rakiplerini geride bırakan yüksek güvenlik sağlayan 'İnfiltre Edilmiş Yüksek Yoğunluklu Elmas Teknolojisi (i-HD)' ile yenilikler yaratmaya devam ediyor.

Bunların yanı sıra, Norton Clipper bir çok yüzeydeki kesme işlemlerine yönelik en geniş elmas kesme diskleri çeşitliliğine sahiptir. Bu yüzeyler arasında beton/betonarme, granit, seramik, doğal taş, reflakter ve asfaltı sayabiliriz. Ayrıca, Norton Clipper duvar, zemin, seramik ve el tipi kesme makinaları, karotlu delme ekipmanları, zemin taşlama ve perdah makinaları dahil yüksek performanslı makinalar da üretmektedir. Uzmanlığınız ne olursa olsun; size bulunduğunuz ortamı iyileştirmenizi mümkün kılacak güvenli, yüksek kaliteli kesici gereçler, kesme makinaları ve aşındırıcı ürünler sunuyor.

CM42 KOMPAKT

GAZBETON KESME

- Geniş konveyör sepeti, uzun takviyeli çerçeve.
- Ergonomik kol.
- Yönü değiştirilebilir sıkma kolu & taşıma tekerleklerine sahip katlanabilir ayaklıklar.
- Ayarlanabilir tekerleklere, dönme engelleyici ve kilitleme sistemine sahip geniş konveyör sepeti.
- Yüksek hassasiyetli kesim kılavuzu.
- Maksimum kesme derinliği 135mm, maksimum bıçak çapı 400mm'dir.

CS401 P13

ASFALT KESME

- Ağır işlere yönelik geniş makina iskeleti.
- Çalıştırma kolu ve ölçüm aygıtı ile birlikte sürekli derinlik seviyesi kontrolü.
- Sökülebilir poliüretan su tankı.
- Ayarlanabilir kol.
- Maksimum kesme derinliği 170mm, maksimum bıçak çapı 450mm'dir.

CP512 350 ILUBE

EL TİPİ

- "iLube" teknolojisi ile yakıt karışımı için endişelenmeye son! Benzin ve yağı koyduktan sonra makine karıştırma işlemini kendi yapar.
- Elektrikli karbüratör, 3 kademeli motor çalıştırma işleminin kolay bir şekilde yapılmasına olanak sağlar. Jikle ya da yarım gazla çalıştırma düzeni gerektirmez.
- Kolay durdurma: yapmanız gereken tek şey kırmızı düğmeye basmak!
- 5 yaylı titreşim engelleyici sistem.
- Atımlı hava akımına sahip Çok Kademeli Hava Filtresi; filtrelerin tıkanmasını önlemek amacıyla harici külbütör çarkı ile donatılmıştır.

Model
1974 VW Beetle

Kullanılan ürün
Norton Blaze Rapid Kazıma Diski

Makine
Avuç içi Taşlama Makinası

İşlem
- Boya kazıma
- Pas giderme
- Korozyon giderme

Norton Blaze Rapid Strip

Kazıma Diski ile Beetle'ı yeniledik.

Norton'un çok özel bir ürünü olan Norton Blaze Rapid Strip diskler pas, kaynak izi, tortu ve diğer yüzey izlerinin kaldırılmasında çok büyük kolaylık sağlar. Açık ağ yapısına sahip bu diskler; güçlü sentetik fiberler ve seramik mineralinden oluşur, pürüzsüz yüzeye hızlıca ulaşmanızı sağlar.
Ayrıca blaze diskler, diğer seramik disklere göre iki kat daha fazla dayanır, tek diskle farklı baskı derecelerinde farklı sonuçlar verir.

TEK DİSKLE ÇÖZÜM!

Büyük izleri gidermek için daha fazla baskı, yüzey finisajı için daha az baskı uygulayın
Norton Blaze Rapid Strip Disk'i Beetle'ın tüm dış yüzeyini yenilemek için kullandık. Önce pas ve bir kaç kat olan boyayı yüzeyden sadece bir disk kullarak kazıdık ki tek diskin yeterli olması ne kadar uzun süre dayandığını bize kanıtladı. Sonrasında arabanın ızgara ve lastik girintilerinde diskimizi kullandık. Diskin esnek yapısı sayesinde bu hassas kısımlarda hiç bir oyuk oluşturmadı ve ikinci bir işlem yaratacak sorun çıkmadı.

Yeni Norton Vulcan

Döküm Taşlama Taşı

Vulcan taşlama taşı serisine yeni eklenen Norton Vulcan Fast Cut Döküm taşını sfero döküm üzerinde denedik ve rakip ürünler ile karşılaştırmasını yaptık.

Ustalar hem konfor hem de iyi talaş kaldırma özellikleri için Norton Vulcan'a tam not verdiler. On dakika sfero üzerinde yaptığımız denemeler neticesinde rakip taş 244 gr talaş kaldırırken Norton 287 gr talaş kaldırdı. Taşımız 10 gr erirken rakip taş ise 14 gr eridi. Ustamız ile yaptığımız sohbette taşları sonuna kadar kullanınca bu farkın daha da açılacağını ekledi.
Diğer son kullanıcılarda yaptığımız testler ve aldığımız neticeler de bu verileri doğrular nitelikte... Ustalarımızla yaptığımız görüşmelerde, Norton Vulcan döküm taşlama taşlarının konforlu ve rahat iş yapabilme imkanı sağlaması ile kullanıcının yorulmadan ve daha uzun süre taşlama yapabildiğini belirttiler. Uzun ömrü sayesinde sık taş değiştirme gerekliliğini de ortadan kalkıyor ve zaman tasarrufu sağlıyor. Böylelikle usta dikkati dağılmadan, parça üzerinde daha uzun süre çalışabiliyor.

Türkiye pazarına özel çalışma...

Saint-Gobain'nin Eskişehir tesislerinde üretilen Norton Vulcan Fast Cut Döküm taşlama taşları, AR&GE merkezimizde yapılan hassas çalışmalar neticesinde Türk ustalarının beklentileriyle doğru orantılı olarak hazırlandı ve piyasaya sunuldu. Bu çalışmaların neticesinde taşlama taşlarımız gerek konfor ve kolay uygulama gerekse uzun ömürlülük sayesinde ustalarımızın tercihi konumuna geldi.

2019
İstanbul Hırdavat Fuarı için
İstanbul Fuar Merkezi'ndeydik

Bu sene üçüncüsü gerçekleştirilen İstanbul Hırdavat Fuarı'nda Atlas Zımpara, Norton ve Norton Clipper markaları ile yerimizi aldık.

Bu fuar özelinde hırdavat kanalına Atlas ve Norton markaları ile sunduğumuz kesme ve taşlama taşları, su zımparaları, rotolo sünger zımparalar, elmas kesme diskleri, flap diskler, sünger zımparalar, moplar ve diğer zımpara çeşitlerini sergiledik. Bunların yanı sıra İstanbul Hırdavat Fuarı'na yepyeni ürünlerimizi de getirdik ve ziyaretçiler ile buluşturduk.

İstanbul Hırdavat Fuarı'nda, farklı şehirlerden gelen profosyoneller, sektörün önde gelen markaları ve müşterilerimiz ile buluşma fırsatı yakaladık.

Bu sene Norton Clipper için ayrılan özel bir köşede sergilediğimiz ürünlerimiz ilgi odağı oldu. Özellikle seramik kesme, asafalt kesme ve el tipi kesme makinalarımızın tümü stant içerisinde yer alırken uygulama videoları desteği ile ziyaretçilerin beğenilerini topladık. Makinalara ek olarak Norton Clipper ürün standında elmas kesici disklerimiz büyük ilgi gördü.

14-17 Mart tarihlerinde İstanbul Fuar Merkezi'nde düzenlenen fuarda deneyimli ekibimizle tüm ziyaretçileri karşıladık.

Röportaj

Hakan İzolasyon ile Röportaj

Hakan İzolasyon Boya ve Yapı Malzemeleri
Hakan Menderes Kavur
Müdür

- Sizi ve firmanızı tanıyalım.
Firmamız Ege Bölgesi'nde toptan yapı malzemeleri ticareti ile iştigal etmektedir. Kuruluşumuzdan bu yana müşteri memnuniyeti daima ilk hedefimiz olmuştur. Müşterilerimizin hakları, firmamız menfaatlerinden önce gelmiştir. Bu da bize yıllar içinde kazanç ve teveccüh olarak yansımıştır. Zaman zaman ziyaretlerimizde müşterilerimizden şu ve benzer cümleleri duydum:

"Faturalarınız o kadar hatasız geliyor ki, biz artık Hakan İzolasyon'dan gelen faturaları kontrol etmeyi bıraktık." Böylelikle gayretlerimizin boşa gitmediğini, karşılık bulduğunu görüyoruz. Bizler için bundan daha değerli ne olabilir ki?

Ticari hayatımız 01.01.1978 tarihinde başladı. Hemen her şeyin karaborsasının olduğu yıllardı... Satışını yaptığımız ürünleri ancak üçüncü elden alıp satabiliyorduk. Üreticiler ile muhatap olmamız imkânsız gibiydi. Üretimin değerli, satışın değersiz olduğu yıllardı. 80'li yıllardaki politik ve ekonomik değişimler sonucu ekonominin serbestleşmesi, karaborsa ortamının azalıp kalkmasını sağladı. Dolayısı ile de spekülatif kar hedefleyenlerin piyasadan birer birer çekilmesi, bizler gibi operasyonu hedefleyen firmalara hayat alanı açtı. O gün bugün ekonomimiz gelişti ve ülkemiz dışa açıldı. Dünyada olduğu gibi ülkemizde de hizmet sektörünün değeri ön plana çıktı, satış faaliyeti, üretimden daha önemli ve değerli hale geldi.

- Sektörümüz ile ilgili karşılaştığınız sorunlar nelerdir?
Ekonomideki tüm olumlu gelişmelere rağmen faturasız satışların hala devam ediyor olması en büyük şikâyetimiz. İnşallah bundan sonra alınacak tedbirlerle bu durum ortadan kalkar veya azalır. Bunun dışında, olması gerekenin üzerinde vade yapılarak satış arttırılması uygulamalarını doğru bulmuyorum. Gereksiz yapılan uzun vade istenmeyen neticelere yol açabiliyor.

- Atlas Zımpara ile tanışmanız nasıl oldu?
80 li yılların ortalarında sevgili İhsan (Yiğitbaş) Ağabeyi Kuledibi'ndeki bürosunda ziyaret ettik ve tanıştık. 35 yıl olmuş. Yıllar içine çok güzel bir dostluğumuz oldu. Kendisinden feyz aldık. Atlas Zımpara Saint-Gobain'e geçtikten sonra da görüşmelerimiz devam etti.

- Atlas Zımpara'yı tercih etme nedeniniz nedir?
Bizim çalışmaya başladığımız yıllarda Atlas Zımpara konusunda tek markaydı. Sonraki yıllarda Atlas ile çok verimli çalışmalar yaptık.

- Son olarak eklemek istedikleriniz?
Atlas Zımparanın Saint-Gobain bünyesine geçmesi ile birlikte bu bünyedeki bayilik sayımız dört olmuş. İzocam, Weber, Rigibs, Atlas. Saint-Gobain'in 1665 yılında kurulduğunu biliyoruz. Sehpamın üzerinde kitabı var. Sevgili Levent Gökçe hediye etmişti. Birlikte daha verimli çalışmalar yapmak dileği ile Saint-Gobain'i kutluyorum.

Taşlama Verimliliğinizi ve Kârlılığınızı Nasıl Geliştirebilirsiniz

Taşlama verimliliğinizi ve kârlılığınızı dört ana kategoriyi izleyerek ve ölçülebilir parametreleri takip ederek geliştirebilirsiniz. Dört kategorinin hepsi beraber işler ve kategorilerin düzenlenmesi sonucu pozitif yönde değişir. Bu tıpkı bir tarifteki malzeme miktarlarının belli bir oranda değiştirildiğinde meydana gelen sonuca benzemektedir. Önemli parametreleri izlemek, gerekli değişiklikleri yaparak kârlılığı artırmanıza olanak sağlar.

Taşlama verimliliğine etki eden dört kategoriden önce, taşlama işleminin nasıl yapıldığını bilmek önemlidir. Bir taşlama makinesini kullandığınızda, aynı anda üç etkileşim gerçekleşir: kesme, talaş kaldırma ve ilerlemedir. Yaratacağınız her parça, en iyi sonuca ulaşmak adına kesme, talaş kaldırma ve ilerleme miktarının dengelenmesinin bir ürünüdür. Şimdi bu noktada işyeri faktörlerinin ve ekonomik bilgilerin izlenmesi işlemleri başlayacak. Haydi dört temel işyeri faktörüne bakalım:

1 Makine Parçası Faktörleri

Bu kategorideki temel faktörler, sağlamlık, hassasiyet ve dinamik dengedir. Eğer bu dört faktörün her biri birbiriyle uyum içinde çalışmıyorsa, işlenen parçalarınız kalite bakımından tutarlı olmayacaktır.

Diğer önemli makine parçası faktörleri arasında güç ve hız mevcudiyeti, kontrol yeteneği, makine kontrolleri, ilerleme hareketleri ve düzeltme & bileme mekanizmaları vardır. Bu faktörlerin her biri, taşlama taşı ve işlenen parçanın doğru yolda ilerlediğini denetler.

Taşlama makinenizdeki soğutma sistemi de ayrıca önemlidir, çünkü soğutma sistemi makine taşlama yaparken sıcaklığı kontrol eder, yağlama yapar ve küçük çapakları yok eder. Soğutma sisteminizin basınç aralığı, filtreleme sistemi, akış hızı, akış konumu, soğutucu çeşidi ve pompa kapasitesi özeliklerinin hepsi optimize edilmiş bir işlemin esas bileşenlerindendir. Tüm bu faktörlerin düzgün bir şekilde ele alınmasının ve bakımının yapılmasının sağlanması, üretim kalitesinin zarar görmemesi için, taşlama makinenizin en üst verimlilikte çalışmasına yardımcı olur.

2 İş-Malzemesi Faktörleri

Taşlama işlemine etkisi olan tüm faktörler bu kategori altında ele alınır. Bu faktörlere örnek termal istikrar, aşınma dayanıklılığı, mikro yapı ve kimyasal dayanıklılık olabilir. Bu faktörleri izlemek, taşlama işleminin istendiği şekilde gitmesini sağlamak için çok önemlidir.

Ayrıca ürettiğiniz ürünün şeklini de düşünün. İşlediğiniz parçanın şekli, kullandığınız taşlama taşının uygun olup olmadığını belirler. İşlediğiniz parçanın şekli, soğutma sisteminizi de etkileyebilir, bu da başka sorunlar yaratır. Eğer parçanız keskin kenarlara, ya da dar bir yarıçapa sahipse, özel bir çeşit taşlama taşı ve düzeltme sistemi kullanmayı düşünmek isteyebilirsiniz.

Son olarak, kullandığınız parçaların kalite gereksinimlerini de göz önünde bulundurun. Bazen bu, operasyonunuzdaki zayıf halka olabilir ve verimlilikte düşüşe yol açabilir. Tolerans ve yüzey pürüzlülüğü gibi özelliklere bakın. Tutarlılık başarının anahtarıdır, bu yüzden parçalarınızın toleransı ve yüzey pürüzsüzlüğünde neredeyse bire bir eşleşme görmek istersiniz.

3 Taş Seçimi Faktörleri

Taşlama makinenizdeki taşlama taşının karakteristikleri başarınız için kritiktir. Elinizdeki iş için uygun tane tipi, boyutu, dağılımı, özellikleri ve yoğunluğuna sahip bir taş seçmeniz gerekir.
İkinci olarak, çeşidine, katılığına, sertliğine, gözenekliliğine ve termal iletkenliğine göre gruplanan taş bağlayıcısına bakın.

Taşınızın boyutu ve şekli işlediğiniz parçanın geometrisiyle uyum göstermelidir. Taşınızın temel malzemesini kontrol edin ve en verimli iş için, profilinin diğer seçim faktörleriyle eşleştiğinden emin olun.

4 Operasyonel Faktörler

Eğer taş dengeleme, boyut tutturma, düzeltme sıklığı, ve soğutucu uygulamaları gibi operasyonel faktörleri anlarsanız, taşlama işlemi tamamlandığında parçanın nasıl görüneceğini tahmin edebilirsiniz. Bu faktörlerin ve diğerlerinin birbirleriyle nasıl etkileşime girdiğini bilmek, taşlama bölgesinde olanları anlamanın sırrıdır.

Taşlama işleminin nasıl optimize edileceğini keşfetmenin en iyi yöntemi **proses kontrol işlemi** olarak adlandırılır. Bu işlem, her dört kategoriden birkaç belirli faktöre odaklanılıp sonuçların nasıl değiştiğinin ölçülmesiyle ilgilidir. Ayrıca belirli ve kesin bilgi sağlar, ve geniş çaplı bir yaklaşımla tek seferde birçok faktörü değiştirip daha sonra sonuçların neden değiştiğini anlamakla uğraşmaktan çok daha iyidir.

Sonuç olarak:
Bu dört maddenin yanı sıra ekonomik verilere bakalım

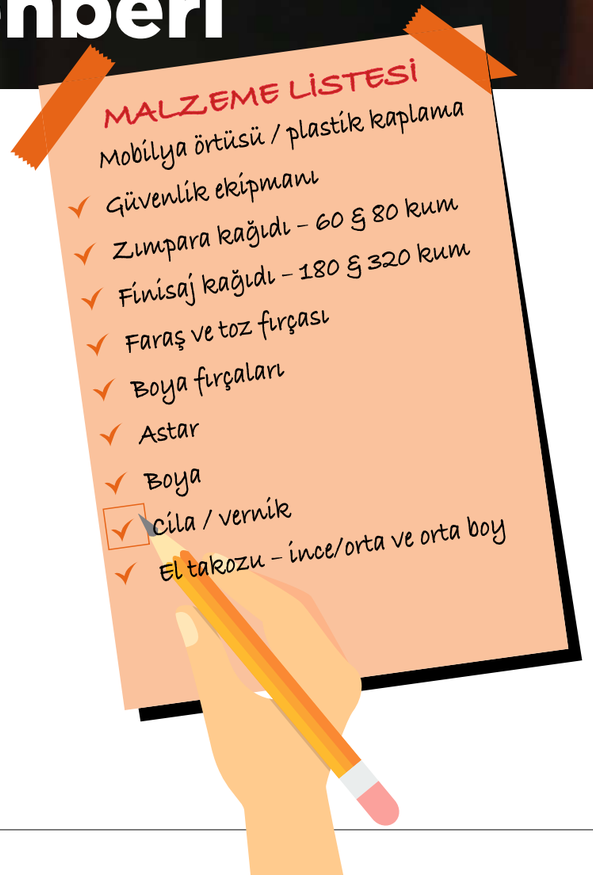
Eğer şirketiniz toplu olarak işleme yapıyorsa her parçanın aynı geometriye ve finisaja sahip olmasını sağlamak çok önemlidir. Aksi takdirde çok sayıda müşteri şikayetiyle karşılaşırsınız ki hiç kimse bu durumu yaşamak istemez.

Hep aynı kaliteli sonucu almanın iki anahtarı vardır: tutarlılık sağlamak için standart uygulamalar oluşturmak ve hassasiyeti ölçmek için güvenilir ekipmanlar kullanmak. Genellikle kabul edilebilir tutarlılık istatistiksel proses kontrolü ile ölçülür.

Hadi, şimdi daha fazla para kazanmanız için ekonomik giderlerin nasıl azaltılacağına bakalım. Parça başı fiyatı, üretim hızı ve bitmiş ürün performansı gibi, kârlılığı ve verimliliği etkileyen faktörleri ölçmek ekonomik bulmacanın önemli yapı taşlarıdır. Ekonomik verileri topladıktan sonra bunları, kullandığınız dört işyeri kategorisinin faktörleriyle karşılaştırmanız gerekmektedir.

Bu süreç zor gibi görünse de, Saint-Gobain'deki iyi eğitilmiş uygulama mühendisleri taşlama işlemiyle ilgili engin tecrübelere sahiptir. Çalışanlarımızın tecrübeleri ve bilgileri sayesinde şirketiniz özelinde üretkenliği artırmaya ve daha fazla para kazanmaya yönelik taşlama işleminizi nasıl optimize edeceğinizi bulabilirsiniz.

Eski mobilyalarınızı yenileme rehberi



Mobilyalarınızı yenilemeye hazırsınız, ama bunu nasıl yapacaksınız? Başlamanıza yardımcı olmak için size en iyi ipuçlarını sunuyoruz!

Mobilyanızı kendiniz yenilemeyi hiç düşündünüz mü? Çevre dostu olmaya bu denli odaklandığımız ve birçoğumuz kesenin ağzını sıktığı için, dönüştürme, bazı eski eşyaları yenilemek ya da bir odanın aydınlatmasını arttırmayı başarabilmek için mükemmel bir yol olabilir. Kabul edelim, bütün mevcut mobilyalarınızın gerçekte tek ihtiyacı biraz bakım iken yüzlerce lirayı yeni bir ürüne harcamayı kim ister?

1. Eşya Seçin

Canlandırmak istediğiniz bir masaya sahip olabilirsiniz ya da gerçekten odanızı derleyip toplayacak yeni bir sandalye arayışında olabilirsiniz. Eşyanın hâli hazırda sahibi sizseniz veya bir eskiciden almak istiyorsanız, eşyayı inceleyerek yapısal olarak sağlam olup olmadığını kontrol edin. Ahşap eşyalarda herhangi bir delik varsa - tahtakurdu olabilir- bu eşyalardan uzak durmak en iyi seçenek olacaktır.

2. Çalışma alanınızı hazırlayın

Mobilyayı aldıktan sonra yenileme işlemine hazırlanmanız gerekiyor. Boş bir alana ve iyi bir havalandırmaya ihtiyaç duyacağınız için çalışma yerinizi dikkatli bir şekilde seçin. İşiniz bittikten sonra yapılacak bazı temizlik işlemleri olabilir. Bu nedenle, sağlam tutmak istediğiniz herhangi bir eşyayı korumak için bu eşyaları örttüğünüzden emin olun! Eldivenler, koruyucu gözlükler ve toz maskesi gibi koruyucu ekipmanlar giymek önemlidir.

3. Zımparalar kullanıma hazır mı?

Bu adım, yeni mobilyanızı yaratmak için eski katmanları kaldırmanız gerektiğinden dolayı, en önemli adımdır. Orta kumda (örneğin 80) bir alüminyum oksit veya genel amaçlı zımpara kağıdı kullanarak, ağaç damarının yönünde çalışarak, pürüzlü kenarları çıkarmak için parçanın tüm bölgelerini yavaşça zımparalayın. Daha önce boyanmış bir parça üzerinde çalışıyorsanız, aynı zımpara kâğıdının sadece daha kaba olanına (60 kum) ihtiyacınız olacaktır. Böylelikle boyayı rahatça kaldırabilirsiniz. Düzgün bir sonuç içinse yüzeyin tümünü eşit şekilde zımparaladığınızdan emin olun. Küçük pürüzleri gidermek için süper ince bir finisaj zımpara kağıdı (örneğin 320 kum) ile tüm parçanın üstünden geçmeniz gerekir. Takozlar, ulaşılması zor, düz, açılı veya konturlu yüzeyler üzerinde mükemmel bir finisaj elde etmenize yardımcı olabilir.
Bir sonraki adıma geçmeden önce tüm tozu bir fırçayla temizlediğinizden emin olun.

4. Boyanızı seçin

Boya gerçekten herhangi bir mobilyayı canlandırır, odanıza renk katar. Yüzeyi düzelttikten sonra boyamaya başlamadan önce bir astar ile başlamak isteyebilirsiniz. Unutmayın, kuruduktan sonra astarı zımparalamak zorunda kalacaksınız (3. adımda kullandığınız zımparalama ürünlerinin aynısını kullanabilirsiniz). Sonra yapılacak şey biraz renk katmak! Bir fırça yardımıyla (ya da büyük bir parça ise bir rulo) boyayı eşit şekilde uygulayın ve ikinci bir kat eklemeden önce tamamen kuruduğundan emin olun.
Seçtiğiniz boya tipi de finisajınızı etkileyebilir: mat ve rustik bir görünüm için farklı, parlak görünüm elde etmek için farklı boya seçmeniz gerekir. Boyama işlemine başlamadan önce doğru boyayı seçmek için birkaç test ürünü alıp denemenizi tavsiye ederiz.

5. Salaş şıklık

Salaş şık görünümü elde etmeyi çok istiyorsunuz, ancak nasıl yapacağınızı bilmiyor musunuz? Mobilyayı boyadıktan sonra, her şey zımparada! Süper ince bir finisaj kağıdı, hatta 320 veya daha yüksek kumda bir zımpara kullanarak, yüzeyi yavaşça ovalayarak boyayı soldurabilirsiniz. Mobilyanın tamamına değil tabik ki – az dokunuş her zaman daha iyidir! Kenarlar veya kulpların etrafı gibi en çabuk yıpranma ihtimali olan alanlara odaklanın ve daha doğal görünmesi için farklı alanlarda farklı kumları deneyin. İstediğiniz sonucu elde edene kadar aynı yönde tekrar tekrar zımparalayın.

6. Lirik cilalama

İstediğiniz görünümü elde ettikten sonra, eserinizi korumanız gerekir. Yumuşak, tiftiksiz bir bezle yumuşak, berrak bir cila uygulayın ya da vernikleyin. Bunların her ikisi de boyayı kapatır ve korur böylece yeni mobilyanızın keyfini daha uzun sürebilirsiniz!
Ve işte bu kadar kolay! Başlamaya hazır hissediyorsanız ve doğru zımparalama araçlarına ihtiyacınız varsa, hoşunuza giden her şeyi dönüştürmenize yardımcı olacak birçok çözümümüz var. Sayfa 18'de yer alan Atlas Zımpara'nın mobilya üzerinde kullanılan ürünlerine göz atmayı unutmayın!!

Röportaj

İs-Pa ile Röportaj

İs-Pa
Mustafa Zeybek
Şirket Ortağı

- Sizi ve firmanızı tanıyalım.
Firmamız iki ortaklı (Mustafa Zeybek ve Ramazan Güleç) olarak Antalya'da kuruldu. Bölgemizde, oto boya sektörüne en verimli hizmeti sunmayı amaç edinmiş küçük ölçekli bir firmayız. Bu sebeple sektörün en iyi kadrosunu bünyemizde bulunduruyoruz.

- Sektörümüz ile ilgili karşılaştığınız sorunlar nelerdir?
Sektörümüzde karşılaştığımız en büyük zorluk kalitenin ikinci hatta üçüncü plana atılmış olması... Bu sebeple ustalar hünerlerini tam olarak sergileyemiyorlar. Ayrıca deneyimsiz operatörlerin sayısı günden güne artıyor ve haksız rekaber ortamı oluşturuyor.

- Saint-Gobain Aşındırıcılar ile tanışmanız nasıl oldu?
Saint-Gobain Aşındırıcılar ile bizi bir araya getiren bayisi olduğumuz büyük bir boya firmasının Norton ile ortaklığı oldu. Bu iki büyük firmanın güzel ortaklığı bizim de Norton'la çalışmamıza vesile oldu.

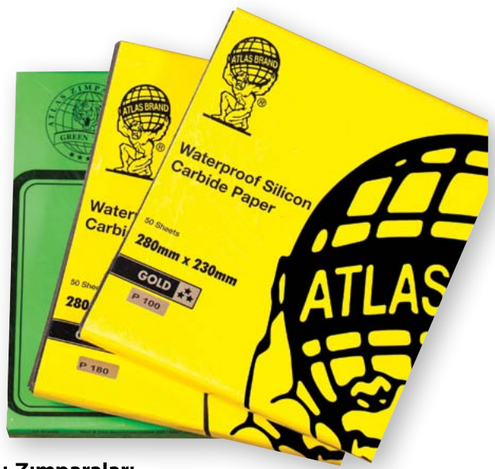
- Neden Saint-Gobain'i tercih ettiniz?
Daha önce belirttiğim gibi tercihimizi bayiliğini yaptığımız boya firmasının isteği doğrultusunda Norton'dan yana yaptık. Daha sonra ürünlerin ve birbirimizi tanıdığımızda Norton'un kalitesinden emin olduk ve karşılıklı bir güven ortamı oluştu. Birlikte çalışmaktan zevk duyduğumuz Norton'u elbette ki tercih ediyoruz.

- Saint-Gobain'in size sunduğu hizmeti ve ürünleri nasıl değerlendirirsiniz?
Bir dünya devi olan Saint-Gobain'in Norton markasıyla otomotiv tamir sektöründe adına yakışır şekilde hizmet veriyor. Ayrıca ürün kalite ve çeşitliliği de her türlü ihtiyacı karşılıyor. Yerinde uygulamalı eğitimleriyle farkını hissettiren firma, güleryüzlü personeli ile bölgemizdeki bir çok servisin gönlünde taht kurmasını bilmiştir.

- Son olarak eklemek istedikleriniz
Sektörderki tüm arkadaşlarımıza kolaylıklar diliyoruz.

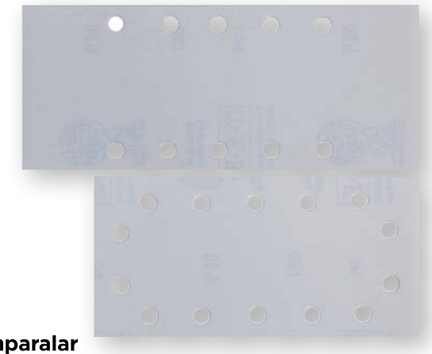
Ahşap ve Mobilya Sektörü için Zımparanın Her Formu...

Türkiye'nin öncü zımpara markası olan Atlas Zımpara, tecrübesi ve dünya standartlarındaki üretimiyle müşterilerinin taleplerini eksiksiz karşılamayı ilke edinmiş durumda. Devamlı yenilenen ve genişleyen ürün portföyü ile de pazardaki lider pozisyonunu devam ettirmek için başarılarından aldıkları güçle çalışmayı sürdürüyorlar.
Bu yazıda Atlas Zımpara'nın hizmet ettiği sektörlerden sadece biri olan mobilya & ahşap pazarı için öne çıkan ürünleri derledik:



Su Zımparaları
Atlas Zımpara'nın önde gelen ürünü su zımparaları yıllardan beri dayanıklılığı ve aşındırma performansı ile aranılan ürünlerden olmayı sürdürüyor.

Rulo Zımparalar
Bu kategoride çok farklı ihtiyaçlara cevap verebilecek kadar fazla alternatif bulunuyor. İster pamuk mesnet, ister yumuşak bez, isterseniz sünger rulolar elle kullanıma uygun olarak sunuluyor.



Tabaka Zımparalar
İsterseniz yapışkanlı mesnet seçeneği bulunan tabaka kuru zımparlar, farklı boyutlar ve delikli alternatifleri ile hali hazırda bulunuyor. Ancak istenildiği takdir özel ölçülü siparişler de vermek mümkün...

Disk Zımparalar
Cırtlı, yapışkanlı ya da düz seçenekleri bulunan disk zımparalar ihtiyacınıza göre farklı kalite altenatifleri ile Atlas Zımpara'nın ürün gamında yer alıyor.

Kalibreler
Maksimum verimlilik sağlayan Atlas Kalibre Zımparalar, daha çok endüstriyel tesislerde tercih ediliyor. Özel bir yapıştırma tekniği ile birleştiriliyor ve uzun süre dayanıklılık gösteriyor.

Sünger ve Keçeler
Esnek yapıları ve uzun süre verim alınması ile öne çıkan özellikleri bulunan Atlas markalı sünger ve keçeler farklı ölçü alternatifleri ile sunuluyor.

Daha fazla bilgi ve ürün için www.atlas-zimpara.com.tr'ye göz atabilirsiniz.

Yeni Ürün

Güçlü Toz Emici

NORTON
SAINT-GOBAIN

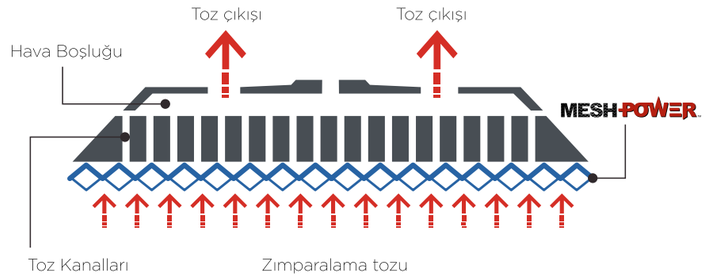
MESH-POWER™

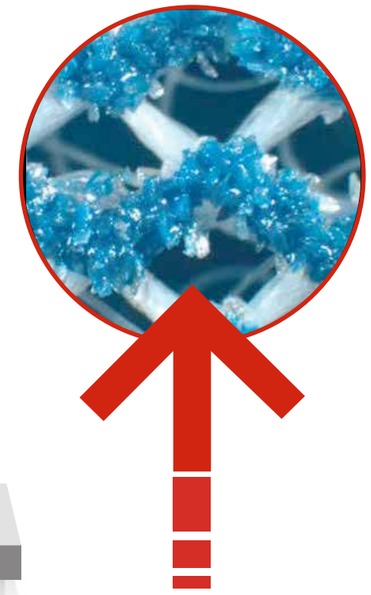
Daha temiz bir çalışma ortamı, daha iyi bir finisaj ve maliyetten tasarruf için Norton MeshPower™'ı ürettik.

Saint-Gobain Aşındırıcıların zımparalama alanında son olarak piyasaya sunduğu MeshPower, matriks yapısı sayesinde kullanım sırasında tozu filtreliyor. Böylelikle klasik zımparalama sonucu oluşan kirli havayı soluma durumu bu ürünle son bulmuş oluyor. Norton MeshPower™; hırdavat, otomotiv, yapı & inşaat ve DIY pazarları için özel olarak tasarlandı ve bu alanlarda yapılan çeşitli uygulamalarda tozu etkili şekilde emerek farkını ortaya koydu.

Temiz bir nefes

Norton MeshPower™'ın arkasında bulunan binlerce minik delik, tozun çalışılan yüzeyden hızlıca giderilmesini sağlıyor. Düzenli olarak tozu gidermesi yüzeyin daha net görülerek işin daha kısa sürede tamamlanmasına olanak tanıyor. Bu sayede operator daha temiz ve sağlıklı bir ortamda çalışmış oluyor.

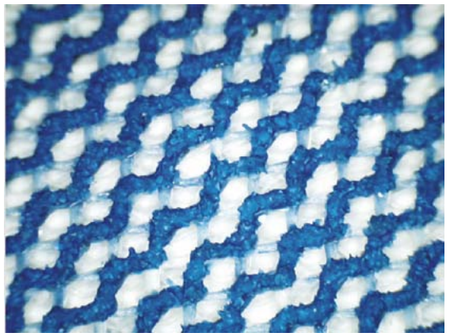


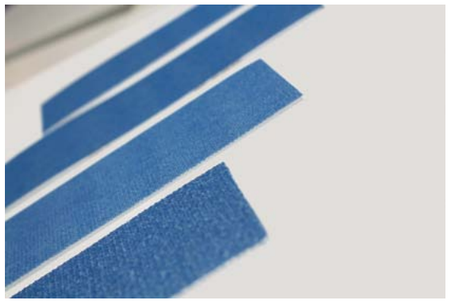


Kârlı bir alternatif

Patentli bir Norton teknolojisi olan No-Fil ile aşınan malzemeler işlem sırasında tıkanma yapmıyor ve mesh tasarımı ile gücünü birleştirince ortaya çok uzun ömürlü, operatörün zamanından çalmayan ve tasarruflu bir ürün gamı çıkıyor. Tutarlı sonuçları ürünün kullanımının sonuna kadar yüksek performansıyla sağlayan MeshPower; **disk, tabaka ve rulo** formlarında sunuluyor. Kullanım sırasında yenilenen aşındırıcı taneler premium bir reçine ile bir birine bağlanmış durumda ve hem sulu hem kuru kullanıma uygun...
Ek olarak velcrolu olan bu ürünler değişim sırasında büyük bir kolaylık sağlıyor. Sadece aratabana takmanız yeterli!

Saint-Gobain Aşındırıcılar Ürün Müdürü **Rui-Manuel Coelho**'nun yorumları ise şöyle:
"Norton MeshPower'ı pazara sunmaktan mutluluk duyuyoruz. Çünkü bu ürün gamı ile herkese daha temiz ve sağlıklı bir çalışma ortamı sunmuş oluyoruz. Hali hazırda bu sektörde iş yapan ustalarımızın bildiği gibi bu tarz işlemlerde çok fazla toz ve pislik ortaya çıkar. Bu hem çalışma süresini uzatır hem de kirli bir hava solumanıza neden olur."





Eskişehir Üretim Tesisimiz

Uluslararası Üretim Becerisi ve Üretim Proseslerinin Yanısıra Geliştirdiği Projeler ile de Ödüller Kazanıyor.

2014 yılında Saint-Gobain Aşındırıcılar tarafınan Eskişehir Organize Sanayi Bölgesi'nde kurulan Kesme ve Taşlama Taşı Fabrikası; hırdavat pazarı, metal üretimi, otomotiv, döküm, inşaat, gemi yapımı, demiryolu, bakım&onarım, enerji gibi farklı sektörler için üretime tüm hızıyla devam ediyor. Bu yıl, beşinci senesini doldurucak olan tesisin müdürü **Erdem Çelikten** ile üretim prosesi ve projelere dair keyifli bir sohbet gerçekleştirdik.

Fabrikadaki üretim sürecinden genel hatlarıyla bahsedebilir misiniz?

Fabrikamız; 37.000m^2 açık, 9.000 m^2 kapalı alan üzerine kurulmuş, kesme ve taşlama taşları üretimi yapan, enerji verimliliği yüksek bir tesistir. Tesisimizde, son teknoloji üretim teknikleri kullanılmaktadır. Üretim prosesimiz en başından sonuna kadar tam otomatik makinalardan oluşmakta ve ürünlerimiz el değmeden üretilmektedir. Tüm ürünlerimiz Saint-Gobain Kalite Standartları ve OSA EN12413 kriterlerine uygun olarak üretilerek müşterilerimize ulaştırılmaktadır.

Eskişehir tesisi sadece üretim yapan bir fabrika değil aynı zamanda Saint-Gobain'in tüm aşındırıcı ürünlerinin dağıtım ve sevkinin yapıldığı bir komplekstir.

Burada ürettiğiniz ürünler sadece Türkiye pazarına mı sunuluyor? Farklı ülkelere ihracatı yapılıyor mu?

Eskişehir fabrikamızda, Saint-Gobain'in tüm dünyada edindiği tecrübeler ile yarattığı formüllerin mahsülü olan en inovatif, performanslı ve uzun ömürlü taşları üretiyoruz. Türkiye'deki tesisimizi farklılaştıran durum ise yerel pazar için özel olarak yaptığımız AR-GE çalışmalarımız ve ustalarımızın tercihlerini göz önünde bulundurarak üretilen taşlarımızdır.

Eskişehir fabrikamız ile Türkiye pazarına hizmet etmemizin yanı sıra öncelikle Orta Doğu ve Orta Asya pazarlarına ihracat yapmaya başladık. Sonrasında Avrupa pazarlarında hızlandık ve son olarak da Güney Amerika'ya ulaştık. Üretim kapasitemizdeki artışa paralel olarak ihracat alanımızı daha da genişletmeyi planlamaktayız. Saint-Gobain'in yatırım yapmak için ülkemizi seçmesi bu açıdan da çok önemli. Planladığımız gibi Türkiye'de kuvvetli bir ihracat üssü olma yolunda emin adımlarla ilerleyişimizi sürdürüyoruz.

Eskişehir üretim tesisi özelinde gerçekleştirdiğiniz ya da gerçekleştireceğiniz özel projeleriniz var mı?

Eskişehir Kesme ve Taşlama Taşı Fabrikası örnek projelere imza atan, yenilikçi, dinamik ve proaktif bir tesistir. Her Saint-Gobain tesisinde ya da ofisinde olduğu gibi burada da önceliğimiz, çevre ve iş sağlığı güvenliği için Saint-Gobain'in belirlediği ilkeleri benimsemek diyebiliriz. Bu sebeple başlattığımız Safety Sheriff projemiz, en iyi uygulama seçilerek diğer Saint-Gobain tesislerine de örnek oldu ve uygulanmaya başlandı. Bizim gurur duyduğumuz bu proje, gerek Avrupa gerekse global yönetimimiz tarafından ödüllere layık görüldü.

Şu anda 'Dünya Klasında Üretim Sistemi' (World Class Manufacturing –WCM) standartlarını fabrikamıza uyarlama projesini başlatmış durumdayız. Operasyonel mükemmellik ve müşteri memnuniyetiyle alakalı gelişim gerektiren program için dört koldan çalışmalarımızı sürdürüyoruz.

Safety Sheriff projesine ‘Reshaping Your World 2018’ ödülü

Tesisin enerji verimliliği yüksek bina olarak inşaa edildiğini söylemiştiniz. Bunu biraz açabilir misiniz?

Fabrika binasının tasarımında enerji verimliliğini en üst seviyeye çıkarmayı amaçlayan çevresel faktörler göz önünde bulunduruldu ve bina en yüksek deprem güvenliği standartlarına uygun şekilde inşaa edildi. Saint-Gobain’in multi-konfor ve enerji verimli binalar konusundaki hassasiyeti ile kesintisiz ve kalın yalıtım uygulaması yapıldı. Geleceğin yapısı olarak tasarlanan bu fabrikada, kullanılan tüm yapı malzemeleri, yine grubumuzun kuruluşları olan İzocam, Saint-Gobain Cam, Rigips ve Weber’in yenilikçi üst düzey ürünlerinden temin edildi.

Peki, tesis genelinde çevre ve sürdürülebilirlik için izlenilen adımlar nelerdir?

Tüm Saint-Gobain şirketleri için en temel konulardan biri çevresel etkileri en aza indirmektir. Su kaynaklarının verimli kullanılması, karbondioksit emisyonlarının azaltılması, geri dönüştürülmüş hammadde kullanımının arttırılması, katı atık ayrımı ve atıkların azaltılması konusunda tedbirlerimizi alıyoruz.
Aynı zamanda üretimimizi, doğal reçineler & geri dönüşümlü mineraller kullanarak gerçekleştiriyoruz. Çevreye ve kullanıcıya olan zararları azaltmaya yönelik yüksek performanslı aşındırıcı ürünleri kullanım sırasında düşük gürültü, düşük titreşim ve az toz yaratacak şekilde geliştiriyoruz.

Son olarak eklemek istedikleriniz?

Saint Gobain İnovatif Malzemeler ve Aşındırıcılar olarak, sürekli gelişim prensiplerini esas alıp bugüne kadar edindiğimiz tecrübeyi, en iyi ürün ve hizmetlerle sektörümüze ve ülkemize sunmaya devam edeceğiz.

Eskişehir üretim tesisindeki güvenlik ve sağlık kültürünü artırmayı ve günlük yaşamın bir parçası haline getirmeyi amaçlayan bu proje ile çalışanların katkısını ön plana çıkarmak amaçlandı.
Çalışanlar arasından belirli periyodlarla seçilen gönüllüler “Safety Sheriff” olarak adlandırıldı ve tesisteki güvenlik standartlarını denetleme ile görevlendirildi. Her zaman çalışanlarının sağlık ve güvenliğini ilk sıraya koyan Saint-Gobain, belirlediği güvenlik standartlarını denetlemesi için dönemsel olarak fabrika içerisinden şeriflerini seçiyor.
Eskişehir’de ve Saint-Gobain’in tüm dünyadaki tesislerinde iş sağlığı ve güvenliği eğitimleri çalışanlara belirli aralıklarla verilmeye devam ederken, Eskişehir fabrikada seçilen şerifler ekstra eğitimle daha fazla deneyim kazanıyorlar. Diğer çalışanların kurallar çerçevesinde işlerini sürdürmelerini denetlerken aynı zamanda iş arkadaşları için örnek davranışlar sergiliyorlar. Böylelikle ÇİSG görevlilerin ve yöneticilerin gözlemlerine ek olarak takım içinden bir kişi de bu görevi eş zamanlı olarak yapıyor. Şerifin en önemli görevi ise herhangi bir tehlikeli durumla karşılaştığında tesisteki yetkililere hızlıca haber vermek ve böylelikle gerekli önemlilerin hemen alınması sağlamak... Periyodik olaraksa gün içinde karşılaştığı durumları ÇİSG sorumlusuna bildirmesi gerekiyor.
Saint-Gobain Kesme ve Taşlama Taşları Eskişehir Üretim Tesisi, yarattığı bu proje ile büyük bir başarı yakaladı ve ‘Reshaping Your World 2018’ ödülünü almaya hak kazandı. Örnek uygulama niteliğinde olan bu proje, Saint-Gobain’in diğer üretim tesislerinde uygulanmaya başlandı.

Sıkça Sorulan

Sorular

AKLINIZA TAKILAN SORULARI NORTON UZMANLARI YANITLIYOR!

FİNİSAJ

KESME

TALAŞ KALDIRMA

TAŞLAMA

Aşındırıcı ürünlerimizden en üst seviyede faydalanmak, en iyi sonuçlara ulaşmanız için gerekli tavsiyeleri ve yönlendirici bilgileri alabilmeniz için uzmanlarımızın yanıtlarını sizin için toparladık.

Global ekibimizde yer alan ürün müdürlerinin yanıtladığı sorulara web sitemiz üzerinden ulaşabilirsiniz. Direkt ilgili sayfaya gitmek isterseniz QR kodu da kullanabilirsiniz!

‘Beyaz Parmak’ nedir?

İnşaat sektöründe çalışıyorsanız muhtemelen “Beyaz Parmak” terimini, çalışma tehlikeleri ve iş yeri sağlık ve güvenliğiyle alakalı olarak defalarca duymuşsunuzdur. Çalışan ve müşteri sağlığı bizim için çok önemli bir konu olduğundan, bu rahatsızlık riski hakkında farkındalık yaratmanın iyi bir fikir olabileceğini düşündük.

Neden “Beyaz Parmak” deniyor ?

HAVS (El-Kol Titreşim Sendromu) veya Raynaud fenomeni hastalığına günlük hayatta verilen isim titreşim kaynaklı beyaz parmak hastalığıdır.

Bu durum iş esnasında sürekli titreşimli aletler kullanılması nedeniyle ortaya çıkıyor.

Hastalık ismini, parmak uçlarına kan gitmemesi nedeniyle parmakların ölü gibi, dikkat çekici bir beyaz renk kazanmasından alıyor. Ayrıca parmaklarda karıncalanma hissi de oluşuyor. Bu belirtiler, uzun süreli titreşim kaynaklı damar ve sinir hasarlarının sonucu oluşuyor.
Durum kötüye giderse renk kaybı özellikle düşük sıcaklıklarda daha da sık görülmeye başlanıyor ve bu durumun boyutları el becerisinin tümüyle yitirilmesine kadar uzanabiliyor.

El becerisinin tamamıyla kaybedilmesi bir insanın yaşam kalitesini derinden etkileyen ve işçilik açısından felaket olarak nitelenebilecek bir durum. Kıyafetlerdeki küçük düğmeleri iliklemek gibi günlük işler bile durumun ne kadar ilerlediğine bağlı olarak zor veya imkansız olabiliyor.

5 İş Yerinde Beyaz Parmağı Önlemenin Püf Noktası

1. Titreşimi azaltan ürünlerle çalışın
Titreşim baskılama teknolojilerine sahip araçları veya operatörün araç kullanımında uygulaması gereken gücü ve baskıyı azaltmak üzere tasarlanmış makineleri ve ürünleri tercih edin. Bu sadece işçilerin zarar görmesini engellemekle kalmaz, iş yerinin iş sağlığı ve güvenliği kriterlerine uymasını da sağlar. Ayrıca bu tipte ekipmanlara yatırım yapmak işletme açısından da akıllıcadır. Bu sayede çalışmaya ara verilen süre azalırken verimlilik artar, yapılan işin kalitesi de yükselir. Titreşimin azalması operatörün süreci daha iyi kontrol edebilmesi anlamına gelir. Her türlü işte olduğu gibi mutlaka doğru alet kullanılmalı ve kullanıcı aletin eğitimini almış olmalıdır.

2. Düzenli olarak ara verin
Ağır titreşimli ekipmanların kullanımı sırasında titreşime maruz kalma süresinin kısıtlanması ve düzenli olarak mola verilmesi büyük önem taşır. BK’da 2005 İş Yeri Titreşim Kontrolü Yönetmeliğine göre 2,5 m/s2 A(8) değeri ve üzerinde el-kol maruziyeti olduğu durumunda işveren bunu azaltacak teknik ve örgütsel önlemler almakla yükümlüdür.

3. Ellerinizi daima sıcak tutun
Beyaz parmak oluşumunu tetikleyen ve durumunu kötüleştiren en önemli etkenlerden biri soğuktur. Her ne kadar beyaz parmağın nedeni titreşim olsa da genellikle belirtileri ortaya çıkartan etken soğuktur. İş sırasında elleri sıcak tutmak sizi kötü sonuçlardan koruyabilir, bu yüzden daima eldiven takın.

4. Anti-titreşim eldiven takın
Daha da iyisi, bir çift anti-titreşim eldivenine yatırım yapmaktır. Bunlar ellerinizi sıcak tutmanın yanında, ellerinize ve kollarınıza doğrudan aktarılan titreşimin miktarını ciddi biçimde azaltacak derecede tasarlanmıştır. Eldivenler tüm titreşimi ortadan kaldıramaz, sadece azaltır. Bu konuda çeşitli ürünler piyasaya sürülmüştür, bu yüzden satın almadan önce iyice araştırın.

5. Sigarayı bırakın
Sigaranın iyi bilinen olumsuz etkilerinden biri de kan damarlarını daraltmasıdır (vazokonstriksiyon) ve bu durum uzuvlara, yani parmaklara giden kan akışını azaltır. Bu yüzden beyaz parmak oluşumu gibi durumlarda belirtiler duman soluma sonucunda artış gösterir ve tedavi de sigara içmeyen insanlara kıyasla daha zor gerçekleşir.

Norton Clipper ürünleri titreşimi azaltmanıza yardımcı olur
Biz Norton’da beyaz parmak sorununu indirgemek için aletler ve ekipmanlar geliştirmeye ve operatör konforunu artırmak için özel Ar-Ge çalışmalarına yatırım yapıyoruz. Bu hedef doğrultusunda geliştirdiğimiz en iyi titreşim baskılama ürünlerimizden bazılarını seçtik:

Norton Clipper CG Comfort Taşlama Çanağı
Çanak, içinde bulunan özelleştirilmiş bir lastik conta sayesinde titreşim baskılama teknolojisine sahiptir. Kauçuk, taşlama nedeniyle ortaya çıkan titreşimin önemli bir kısmını operatörün eline ulaşmadan önce emer. Bu taşlama çanağı, ikinci nesil iHD otomatik bağlama teknolojisinden yararlanarak her segmentte aşırı derecede yüksek direnç ve düzenli yoğunluk sağlar, böylece yüksek basınç uygulama ihtiyacını ortadan kaldırarak operatör konforunu artırıp titreşimleri daha da azaltır.

Norton Clipper CS451 Düşük Titreşimli Zemin Kesme Makinesi
CS451 asfalt kesme makinesi, ayarlanabilir titreşim emici tutacakları sayesinde daha konforludur. Bu makine titreşim düzeyinde %40’a kadar düşüş sağlayarak pürüzlere neden olan diğer asfalt kesme makinelerine kıyasla çok daha yüksek performanslı bir deneyim sunar. En yeni Avrupa Standardı EN12096/EN13862’ye göre test edilen bu asfalt kesme makinesi, piyasadaki en düşük titreşim düzeyine sahip makinelerden biridir.

Hangi Taşlama Taşını Seçmeliyim?

Projeniz için doğru taşlama taşını seçebilmek oldukça önemlidir ve bu seçimi anlaşılması zor bir dizi ürün arasından yapmak beraberinde bir takım zorluklar getirebilir. Bu yüzden, muhtemel en doğru seçimi yapabilmeniz adına konuya genel bir açıdan baktık.

Ürün Tanıtan Veriler	
1	Kalite kategorisi
2	Uygulanacak malzeme
3	Ölçüler (çap x kalınlık x delik çapı)
4	Ürün spesifikasyon
5	Maksimum devir hızı
6	Uygulama tipi (Kesme / Taşlama)
7	Ürün kodu
8	OSA Sertifika logosu
9	Avrupa Standartı EN12413

Taşlama Taşı Nedir?

Taşlama taşı, yüzeyinde bağlayıcı matrisi (bundan dolayı söz konusu unsur bağlayıcı aşındırıcılar olarak bilinmektedir) ile tek bir noktada tutulan ve gözenekler aracılığıyla birbirinden ayrılmış aşındırıcı mineraller ve binlerce kesme noktası bulunan hassas bir üründür.

Söz konusu gözenekler, bitişik aşındırıcı mineraller ve bağlayıcı arasındaki oluklu boşluklardır ve taşlama prosesinde soğutucu penetrasyon ve artık metal parçalar için boşluk sağlamaktadır. Taşlama taşı kullanılırken, söz konusu aşındırıcı mineraller taşlanan malzemeyi keser ve küçük parçalardaki istenmeyen yüzey pürüzlerini giderir.

Aşındırıcı minerallerdeki kesme noktaları taşlama işlemi esnasında aşınıp, düzleşir ve bunun sonucunda körleşir. Bununla eş zamanlı olarak, artan sürtünme ısı oluşumuna, bu da ya aşındırıcı mineralin sürtünmesine (dolayısıyla, yeni kesme köşelerinin ortaya çıkmasına) ya da aşındırıcı mineralleri tek bir noktada tutan bağlayıcı köprülerin ayrışmasına neden olur.

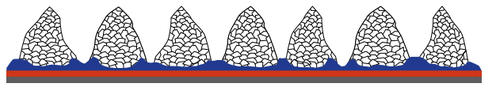
Sonraki aşamada, malzemenin kesilmesi adına yeni aşındırıcı mineraller ortaya çıkar. Normal vitrifiye taşlama işleminde, söz konusu taş, bir bileme aleti aracılığıyla bilenmelidir. Aşındırıcının özelliklerine, bağlayıcı tipine, taşın yapısına bağlı olarak, geniş bir yelpazede farklı taşlama özelliklerine sahip taşlama taşı üretmek mümkün.

Taşlama Taşlarında ne tür aşındırıcılar kullanılıyor?

Norton taşlama taşı ürün yelpazesinde 4 ana aşındırıcı tipi bulunmaktadır ve şu şekildedir:

Seramik Alüminyum Oksit

Genellikle "Seramik" olarak anılan, Norton Quantum'un patentli alüminyum oksit seramik formları geleneksel aşındırıcı minerallerden daha sağlam ve keskin bir yapıya sahiptir. Seramik kum, kendiliğinden keskinleşen küçük taneli eşsiz bir yapıya sahiptir. Sonuç olarak bu, taşlama taşının bilenme sıklığını azaltır ve kullanım esnasında çok daha serin bir kesme işlemi sunar.

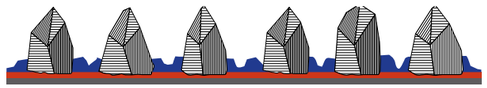


Silisyum Karbür

Oldukça keskin aşındırıcı kum ile standart alüminyum oksitten çok daha serttir. Çok yönlü bir malzeme olup, alüminyum veya dökme demir gibi nispeten yumuşak yapılı metallerin taşlama işleminde kullanılması önerilmektedir, ancak semente karbür gibi oldukça sert malzemelerde de kullanılabilir.

Zirkonyum Alümina

Fazla talaş kaldırmanın gerekli olduğu zorlu taşlama uygulamalarında kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Söz konusu kum, yüksek teknolojili reçine bağlayıcılar ile geliştirilmiştir.



Alüminyum Oksit

Genel olarak, paslanmaz çelik ve takım çelikleri gibi yüksek çekme mukavemetine sahip malzemelerin taşlanma işleminde kullanılması önerilmektedir, ancak yüksek çekme mukavemetine sahip bazı alüminyum ve bronz alaşımlarda da kullanılabilir.

Hangi kumu seçmeliyim?

Kaba kum seçilmesi:
Projede yüzey finisajı düzgünlüğünün önemli olmadığı hallerde, kaba kum kullanılabilir. Ayrıca, kumun daha kalın olması talaş kaldırma işleminin daha hızlı bir şekilde yapılmasını sağlar, ki bu da ince taneli aşındırıcılara nazaran geniş temas noktaları için daha uygun bir çözüm sunar. Buna ek olarak, kaba kum, yumuşak çelik ve alüminyum gibi yumuşak, esnek ve sicimsi malzemeler için en iyi seçenek durumundadır.

İnce kum seçilmesi:
Finisajın projenin başarılı olmasında önem teşkil ettiği hallerde, ince kum ebadı kullanılır. Ayrıca, projenin daha küçük temas noktaları üzerinde daha yakın ve hassas işlem gerektirmesi halinde, daha ince taneli kum tercihinde bulunulmalıdır. Cam, takım çeliği ve semente karbür gibi sert ve muhtemelen kolay kırılan malzemeler daha ince taneli aşındırıcıların en uygun olduğu malzeme tipleridir.

Doğru Taşlama Taşı Tercihi

Uygulamanız için taşlama taşı seçerken göz önünde bulundurmanız gereken dokuz adet faktör bulunmaktadır:

1. Taşlama işlemini uygulayacağınız malzeme tipi ve sertliği nedir?
2. Söz konusu malzemeye ne tarz bir talaş kaldırma işlemi uygulanacak?
3. Gerekli malzeme şeklinin ve yüzey finisajının (veya finisajlarının) belirlenmesi.
4. Ne tarz bir makine kullanacaksınız? Makinenin güç ve özelliklerini göz önünde bulundurun.
5. Taş hızı ve besleme derecesi ne olacak? Saint-Gobain ürünleri belli uygulamalara yönelik olarak ve belli çalışma hızlarında çalışacak şekilde tasarlanmışlardır. Güvenlik amacıyla, makina çalışma hızının ürün üzerinde belirtilmiş maksimum çalışma hızını aşmadığından emin olun.
6. Taşlama temas alanı boyutunu ve sertliğini belirleyin.
7. Söz konusu taşlama işlemi kuru veya sulu bir şekilde mi yürütülecek?
8. Gerekli taşlama sertliği nedir?
9. Hangi bileme yöntemi kullanılacak?

Hangi malzeme üzerinde taşlama yapılacak?

Malzemenin çeşidi; kum ebadı ve seviyesinin tercihinde önemli bir rol oynamaktadır. Alüminyum mineralli aşındırıcılar, çelik ve ferritli dökme demir gibi yüksek çekme mukavemetine sahip malzemeler için son derece idealdir. Daha sert yapılı çelik malzemelerde daha kırılgan bir tipte alüminyum tercih edilir.

Düşük çekme mukavemetine sahip malzemeler ve metal olmayan malzemeler silisyum karbür aşındırıcı ile en etkin şekilde taşlanır ve kesilir. Malzemenin sertliği, aşındırıcı malzeme ile ulaşılabilecek penetrasyon miktarını belirler.

Bu nedenle, sert yapılı malzemelerin taşlanmasında daha ince taneli taşların kullanılması gerekmektedir ve yumuşak malzemelerin taşlama işleminden en iyi sonuçlar orta ve kaba kum ebadına sahip taşlar kullanılarak elde edilir. Taşlama işleminin en verimli şekilde yürütülmesi adına taş seviyesinin malzeme sertliği ile uyumlu olması gerekmektedir.

Genel olarak kabul görmüş bir kural olarak, malzeme ne kadar sert olursa taşın sertlik derecesi bir o kadar yumuşak olmalıdır.

Kaldırılacak Talaş/Malzeme

Kabasını alma işlemlerinde yüksek talaş kaldırma oranları genel olarak 12 ile 24 file arasında kaba taneli taşlar gerektirmektedir.
Nihai iş parçası geometrisindeki sıkı sınırlamalar ve ince finisaj işlemleri daha ince taneli kum ebatları gerektirmektedir. Nihai yüzey finisajı genellikle "kıvılcım kesilme" ile elde edilir, söz konusu işlemde daha fazla besleme uygulanmaz ve taşlama kıvılcımlarının çoğu ortadan kaybolana dek taşın taşlama işlemini yürütmesine izin verilir.
Umarız söz konusu rehber muhtemel en doğru tercihi yapmanızda size yardımcı olmuştur. Farklı sorularınız için bize ulaşabilirsiniz:
info.sgatr@saint-gobain.com

2019'da da En İyi İşveren Saint-Gobain Türkiye!

(Top Employer)

Saint-Gobain Türkiye'nin 2019'da 'En İyi İşveren' (Top Employer) sertifikasını aldığını duyurmaktan mutluluk duyuyoruz.

Şu anda Türkiye'de 11 farklı marka ile hizmet veren Saint-Gobain, geçen yıl yakaladığı başarısını devam ettirerek bu sene ikinci kez bu ödüle layık görüldü.

'En İyi İşveren Sertifikası' nasıl alınır?

Bağımsız bir kurum olan Top Employer Enstitüsü, farklı farklı kıtalarda yer alan bir çok ülkede, belirlediği global kriterlere göre değerlendirme yapar. 10 kategoriye ayrılmış 100'ü aşkın soru firmaların insan kaynakları politikası, kariyer gelişimi, çalışan mutluluğu, yeni çalışan adaptasyonu gibi konularda bilgi alınmasını sağlar.

Tüm dünyada aynı süreç uygulanır ve en iyi performansı gösteren firmalar bu sertifikayı almaya hak kazanır.

Saint-Gobain Türkiye ve Orta Doğu İnsan Kaynakları Direktörü **Hülya Akkan Şeyhun** konuyla ilgili duygularını şu şekilde dile getirdi: "2019'da Saint-Gobain Türkiye olarak bu belgeyi almaktan onur ve mutluluk duyuyoruz. Böylelikle yarını düşünen bir şirket olduğumuzu, uzun vadede çalışanlarımızın mutluluğu ve kariyeri için faydalı olacak planlarımızı yürürlüğe koyduğumuzu gösteriyoruz.

Ayrıca bu sertifika, İnsan Kaynakları alanında gelişime açık noktaları görmemiz, bu eksikleri gidermek için hızlı aksiyon alarak mevcut durumu daha da iyileştirmemiz için bir fırsat niteliğinde... Geçen sene başlattığımız insiyatiflerimiz her sene artmaya devam edecek. Bu vesile ile Türkiye'deki tüm Saint-Gobain İnsan Kaynakları takımlarına ve desteklerini esirgemeyen genel müdürlerimize teşekkür ediyorum."

Sınırları Aşan Başarı

Top Employer Enstitüsü, ülke bazında değerlendirme yapmanın yanı sıra uluslararası firmaları yine benzer şekilde değerlendirerek 'En İyi Global İşveren' ('Top Employer Global') sertifikasını almaya hak kazanan firmaları belirliyor. Dünya çapında sadece 14 şirketin layık görüldüğü bu sertifikayı Saint-Gobain dördüncü kez üst üste olmak üzere bu sene de aldı.

Ülke bazında yapılan 'Top Employer' değerlendirmesinde ise Türkiye'nin yanında 31 ülke daha 2019'da yer alıyor: Arjantin, Avusturalya, Avusturya, Belçika, Brazilya, Kanada, Çin, Kolombiya, Çek Cumhuriyeti, Danimarka, Estonya, Finlandiya, Fransa, Almanya, Hindistan, Endonezya, İrlanda, İtalya, Japonya, Malezya, Meksika, Hollanda, Polonya, Romanya, Güney Afrika, Güney Kore, İspanya, İsveç, Tayland, Birleşik Krallık ve Birleşik Devletler.

top EMPLOYER GLOBAL 2019
CERTIFIED EXCELLENCE IN EMPLOYEE CONDITIONS

Bizden kısa kısa...

Norton Mühendislik Kanalı'nın organize ettiği bayi toplantısı 26-27 Mart 2019 tarihinde gerçekleşti.

İstanbul'da iki günlük bir organizasyon için buluşan mühendislik kanalı bayilerimiz, kendileri için özel olarak hazırlanan teknik eğitim programını tamamladılar. Mühendislik Kanalı Satış Müdürü İlker Parmaksız önderliğinde hazırlanan programa, Saint-Gobain Aşındırıcılar Genel Müdürü Aykut Aydoğan, Mühendislik Kanalı EMEA Direktörü Thomas Kaftal, Müşteri Hizmetleri Yöneticisi Nefise Görgün ve Kredi&Satış Kontrolörü Ayşin Orhan sunumlarıyla katkıda bulundular.

"Doğru Aşındırıcı Kullanımı" seminerlerimiz devam ediyor.

Sonuncusunu mart ayında düzenlediğimiz "Doğru Aşındırıcı Kullanımı" seminerimizi Mersin'de gerçekleştirdik. 35.000m² üzerinde depolama tankları, basınçlı kaplar gibi ürünleri petrol, gaz, petrokimya, kimya, su endüstrileri için üreten firmanın tüm çalışanları ile bir araya geldik. Aşındırıcıları en güvenli şekilde nasıl kullanırız ve en fazla verim almak için neler yapmalıyız konularının üzerinde durduk.

Atlas Zımpara ile sınıflar yenilendi.

Cizre Mesleki ve Teknik Anadolu Lisesi mobilya bölümü öğrencileri için Atlas Zımpara ekibi, ahşap üzerinde kullanıma uygun zımparaları bir araya getirdi. Zımparalar, öğrencilerin eline ulaşınca tüm bölüm kolları sıvadı ve sınıflarını yenilediler.

Saint-Gobain, yüzey finisaj ürünleri üreticisi Farécla'yı satın aldı.

1952'de Birleşik Krallık'ta kurulan yüzey finisaj ürünleri ve çözümleri sunan Farécla markası, Saint-Gobain tarafından satın alındı. Böylelikle, Saint-Gobain yüzey finisaj ürünleri portföyünü tamamlarken aynı zamanda otomotiv ve diğer tüm finisaj gerektiren pazarlar için teknik uzmanlık alanını genişletti.

SAINT-GOBAIN

Saint-Gobain Aşındırıcılar
Altayçeşme Mah. Çamlı Sok. No:21
Esas Ofispark Kat:9
34843 Maltepe - İstanbul
Turkey

Tel: +90 216 217 12 50
info.sgatr@saint-gobain.com
www.saint-gobain-abrasives.com